



マンドレール/割りピン

Mandrels / Split pins

磨头用的活柄



使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター-の性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター-用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター-用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター-（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター-（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューター-で加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューター-をお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューター-を御利用下さい。

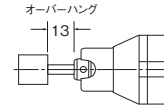
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター-（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

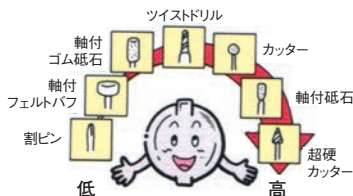
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター-の性能、使用するリューター-用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

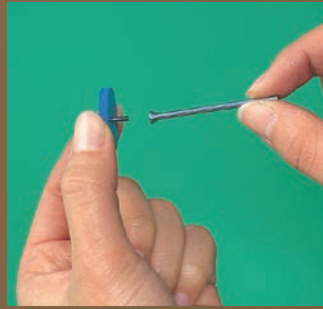
- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

マンドレール/割りピン

Mandrels / Split pins

磨头用の活柄



- マンドレール
各種ホイール型工具（砥石・ゴム砥石・ブラシ・パフ・ダイヤモンドディスク）などを取り付けて使用します。
- 割りピン
サンドペーパーやダイヤモンドペーパーを適当に切って溝に挟んで使用します。

●高精度に製作されているため各種工具を取り付けた時、振れが少なく精度の良い加工が出来ます。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转速
 軸径 Shank dia 柄直径
 ケース入数 pcs / pac 1盒数
 粒度 grain size 粒度

マンドレール

M1201
 φ2.34
 45

M1301
 φ3
 45

M1201・M1301 共通

M1211

 M1212

M1301用

幅厚工具用ネジ

 M1321

M
マンドレール/割りピン

マンドレール

M1401
 φ4
 60

M1411

M1412

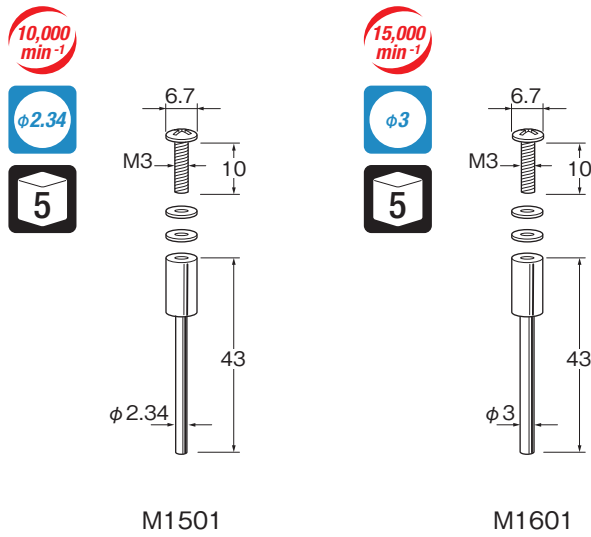
幅厚工具用ネジ

M1421

■ 安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。
 ■ 安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■ 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

マンドレール

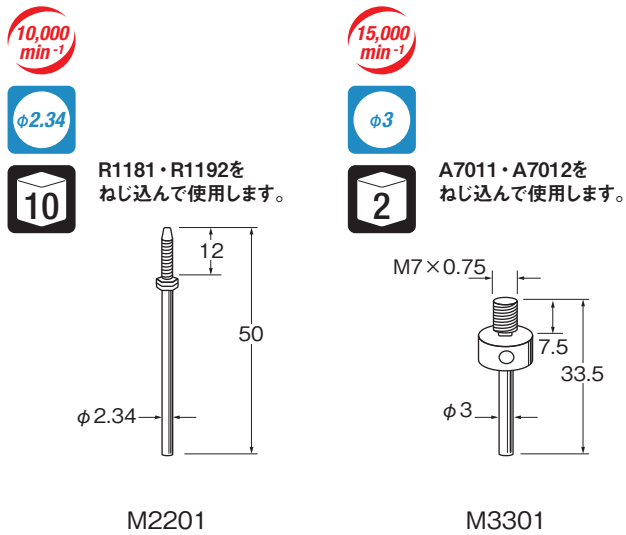
M1501・M1601 共通



通常		幅厚工具用	
	M1511		M1521
	M1512		M1522

ねじ込みマンドレール

M
マンドレール／割リピン



割リピン

