



ツイストドリル

Twist drills

精密小型台式钻床专用钻头

使用上のご注意

警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューターの性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター用先端工具を選択して下さい。

Good!



警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



警告

工具にマッチしたリューター（グラインダー）をご使用下さい。

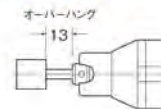
工具に合わないリューターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューターをお選び下さい。
必ずカタログの最高使用回転数以下のリューターを御利用下さい。

ピッタリフィット!



警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。



強く締めろ



工具をリューター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。

注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



警告

無理な作業圧力は避けてください。

作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



警告

工具に合った適正な回転数でご使用下さい。



使用するリューターの性能、使用するリューター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でご使用下さい。

安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ▲危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ▲警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ▲注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

ツイストドリル〈ハイスピード鋼/スチール鋼〉

Twist drills

钨钢超硬钻头



各種金属、プラスチックなどの小径穴あけに適しています。

- 高品質のスチール鋼及びハイスピード鋼製ですので切削性が良く耐久性が抜群です。
- 高速精密マイクロボール盤BDM-660、精密マイクロボール盤BDM-300・BDM-300G (P35～P36) を使用しますと精度の良い穴あけが出来ます。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



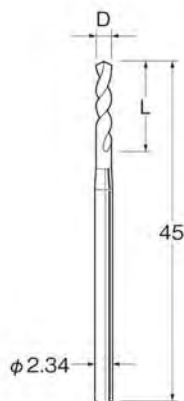
粒度
grain size
粒度

ハイスピード鋼



品番	刃径 (D×L)
T1009	φ0.9×7
T1010	φ1.0×7
T1012	φ1.2×7

スチール鋼



品番	刃径 (D×L)
T2005	φ0.5×10
T2006	φ0.6×10
T2007	φ0.7×10
T2008	φ0.8×10
T2009	φ0.9×12
T2010	φ1.0×12
T2011	φ1.1×12

品番	刃径 (D×L)
T2012	φ1.2×12
T2013	φ1.3×12
T2014	φ1.4×12
T2015	φ1.5×12
T2016	φ1.6×12
T2017	φ1.7×12

品番	刃径 (D×L)
T2018	φ1.8×12
T2019	φ1.9×12
T2020	φ2.0×12
T2021	φ2.1×12
T2022	φ2.2×12
T2023	φ2.3×12

T
ツイストドリル

ツイストドリル〈超硬合金〉

Cemented carbide
twist drills

钨钢超硬钻头



合金鋼、各種金属、プラスチックなどの小径穴あけや各種プリント基板の穴あけに適しています。



- 高品質の超硬合金製ですので切削性が良く耐久性が抜群です。
- 高速精密マイクロボール盤BDM-660、精密マイクロボール盤BDM-300・BDM-300G (P35～P36)を使用しますと精度の良い穴あけが出来ます。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



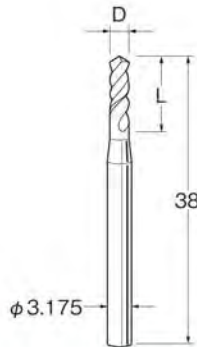
軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



品番	刃径 (D×L)
T3005	φ0.5×8.5
T3006	φ0.6×8.5
T3007	φ0.7×8.5
T3008	φ0.8×10
T3009	φ0.9×10
T3010	φ1.0×10
T3011	φ1.1×10

品番	刃径 (D×L)
T3012	φ1.2×10
T3013	φ1.3×10
T3014	φ1.4×10
T3015	φ1.5×10
T3016	φ1.6×10
T3017	φ1.7×10
T3018	φ1.8×10

品番	刃径 (D×L)
T3019	φ1.9×10
T3020	φ2.0×10
T3021	φ2.1×10
T3022	φ2.2×10
T3023	φ2.3×10
T3024	φ2.4×10
T3025	φ2.5×10

ツイストドリル〈ダイヤモンドコーティングドリル〉

Diamond
coating drills

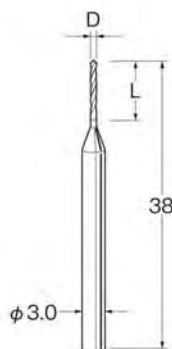
电镀金刚石钻头



超硬母材にダイヤモンドをコーティングし耐摩耗性を上げたマイクロドリルです。

- ジルコニアやアルミナなどのセラミック焼成品への小径穴あけに最適です。
- 高速精密マイクロボール盤BDM-660、精密マイクロボール盤BDM-300・BDM-300G (P35～P36)を使用しますと精度の良い穴あけが出来ます。

T
ツイストドリル



品番	刃径 (D×L)
T4010	φ0.1×0.8
T4015	φ0.15×1.4
T4020	φ0.2×2.1

品番	刃径 (D×L)
T4030	φ0.3×3
T4040	φ0.4×5
T4050	φ0.5×6

品番	刃径 (D×L)
T4060	φ0.6×6
T4070	φ0.7×7
T4080	φ0.8×8

▼ T ツイストドリルセット | Set of twist drills 钨钢钻头套装



軸径
Shank dia
柄直径
φ2.34

T0011 スチール鋼ツイストドリルセット

セット内容					19本入
■T2005	T2006	T2007	T2008	T2009	
T2010	T2011	T2012	T2013	T2014	
T2015	T2016	T2017	T2018	T2019	
T2020	T2021	T2022	T2023		〈各1本〉
ケース	TS-01				



軸径
Shank dia
柄直径
φ3.175

T0021 超合金ツイストドリルセット

セット内容					20本入
■T3005	T3006	T3007	T3008	T3009	
T3010	T3011	T3012	T3013	T3014	
T3015	T3016	T3017	T3018	T3019	
T3020	T3021	T3022	T3023	T3024	〈各1本〉
ケース	TS-01				

▼ W スイグ用工具セット | Set of swing tools 左右振動式研磨筆専用磨頭套装



W0011 スイグ用工具セット

セット内容		22種486点入
ホルダー付セラミック スティック砥石	W1101 ~ W1104・ W1201 ~ W1204	〈各1本〉
電着ダイヤモンドヤスリ	Q2181・Q2182・Q2183	〈各1本〉
チップホルダー	W3001	〈5本〉
フェルトチップ	W4001	〈20枚〉
サンドペーパーチップ	W5001 ~ W5009	〈各50枚〉
ケース	TS-06	

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。