

カッタとワッシャの選定
 加工する材料の厚さによって、適当な厚さのカッタとワッシャを選定します。次の表に組み合わせの一例を表示してありますから参考にしてください。

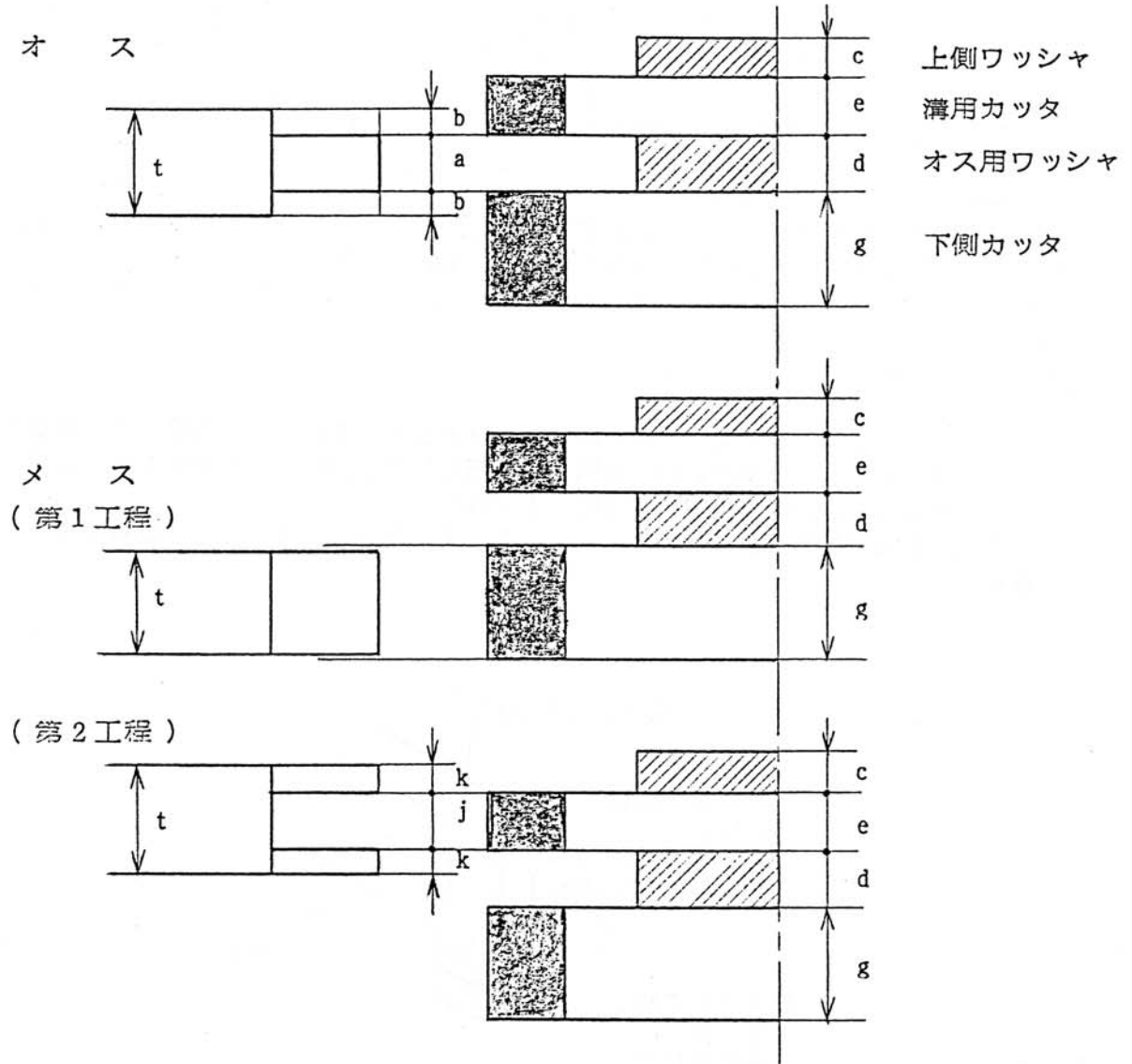


図-18
 単位 mm

t	9 (3分)	12 (4分)	15 (5分)	材料の厚さ
a	4.5	7.5	7.5	
b	2.25	2.25	3.75	
c	3.5	6	6	上側ワッシャ
d	4.5+0.1~0.2	7.5+0.1~0.2	7.5+0.1~0.2	オス用ワッシャ
e	4.5	7.5	7.5	溝用カッタ
g	18	18	18	下側カッタ
j	4.5	7.5	7.5	
k	2.25	2.25	3.75	