

※表記価格は全て税抜きです。

リューター超音波研磨装置には下記の2機種がごさいいます。

リューターソニック
LS-45

標準価格238,000円

超音波研磨の為だけの
超音波研磨専用機

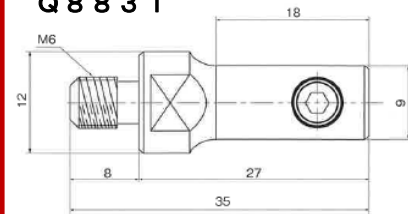
オールマイティリューター
AM3

標準価格389,000円

オプション販売品の
リューターミニエイトシリーズも
使用できるオールマイティ複合機

超音波研磨装置用ホルダーは、
軸径φ3mmの超音波向け先端工具をチャックできるツールチャックQ8811
厚さ1mmセラミックスティック砥石をチャックできる砥石ホルダーQ8831
の2種類(下図)が代表的ですが、
右図のように、他にもこんなに便利な超音波用のホルダーがごさいいます。

t=1.0厚用砥石ホルダー
Q8831



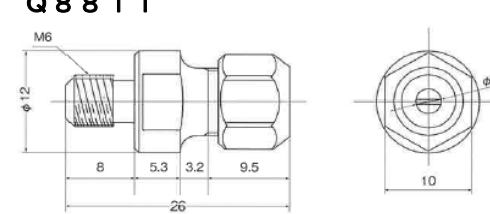
フレキシブルダイヤモンド砥石
No.820シリーズ



Q8831

セラミックスティック砥石

軸径φ3.0用ツールチャック
Q8811



電着ダイヤモンド砥石
平型

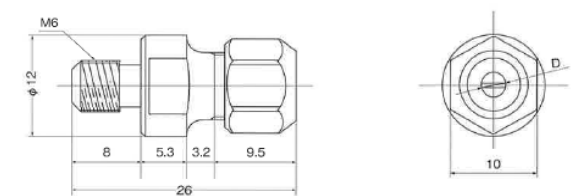


Q8811

電着ダイヤモンド砥石
三角錐型

その他、便利な超音波研磨装置用ツールホルダー

ツールチャック (丸軸ツール用)



Q8801
φD=φ1.2

軸径φ1.2用
ツールチャック

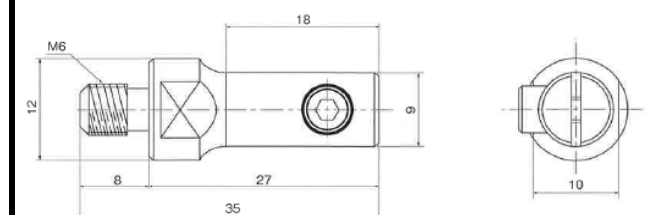
Q8802
φD=φ1.5

軸径φ1.5用
ツールチャック

Q8803
φD=φ2.0

軸径φ2.0用
ツールチャック

砥石ホルダー (スティックツール用)



Q8830

t=0.5厚用
砥石ホルダー

Q8832

t=1.5厚用
砥石ホルダー

Q8833

t=3.0厚用
砥石ホルダー

① φ2丸棒工具を使用したい

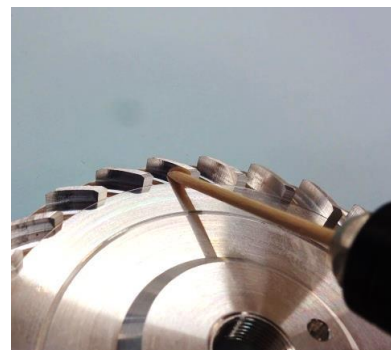
Q8803



φ2.0タガネでの刻印
※タガネは他にφ1.5とφ1.2有り

② 厚さ3mmのスティック状工具を使用したい

Q8833



φ2白樺棒(オリジナルツール)での磨き



ウッドチップNo.813での磨き



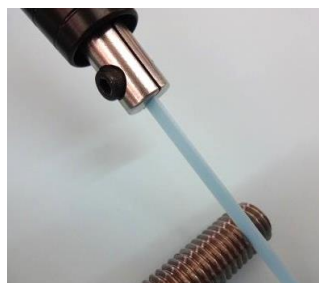
市販スティック砥石での微細バリ取り

③ 厚さ0.5mmのスティック状工具を使用したい

Q8830



スリット部微細バリ取り



ネジ溝部仕上げ

ダイヤモンドドレッサー

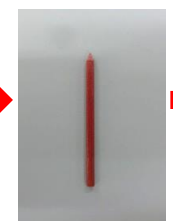
ダイヤモンドドレッサー
X5701もしくはX5702



セラミックスティック砥石の形状を
使いやすく成形することができます。



セラミックスティック砥石(平板形状)をドレッサーに当てて先端部を鋭角に成形



リューターを使うと
成形が楽にできます

セラミックスティック砥石(丸棒φ3形状)をドレッサーに当てて先端部を円錐に成形

AM3オプション ミニエイトシリーズ

AM3はミニエイトシリーズモータも使用可能です。
併せてご確認ください。



厚み3mmスティック形状超音波工具の取付方法

Q8833付
超音波ハンドピース



Q8833
厚み3mm用砥石ホルダー



正面



側面

厚さ3mmの工具



厚さ3mmの超音波用工具
(画像はウッドラッピングチップNo.813)

六角レンチ



金属薄板



厚み1mm以下の
丈夫な金属板を
ご用意ください。

超音波研磨装置の工具取付けにおいて、超音波の特性上、工具とチャックの密着度が非常に重要です。
(密着度が低いと、超音波振動が工具に伝わらない)

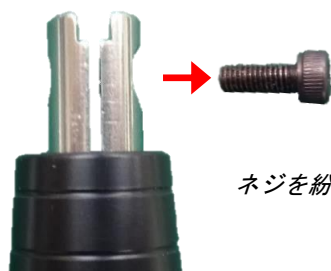
故、工具ホルダーのチャック部分はきつめに製作されており、取付けには注意が必要です。
特に厚みが3mmあるスティック状の超音波工具は、素材によっては取付けが難しいことがあります。
その場合、下記のような手順を行うと、厚さ3mmある超音波工具の取付けも簡単です。

日本精密機械工株式会社

＜ホルダーに工具がうまくチャックできないときの手順＞

① ホルダーのネジを外す。

② ハンドピースのタップ穴側を正面にする。



ネジを紛失しないように
ご注意ください。



③ 金属薄板をホルダーのネジ穴を
塞ぐようにスリット部へ挿込む。



金属薄板を
スリット部分に挿入

ネジ穴を塞ぐ



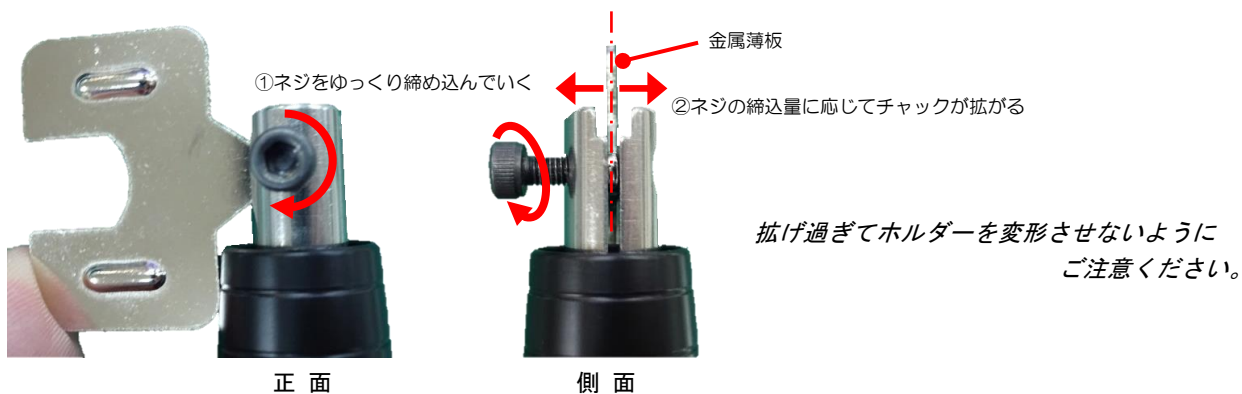
タップのある方



タップのない方
(バカ穴・座ぐり形状)

《裏面へ続く》

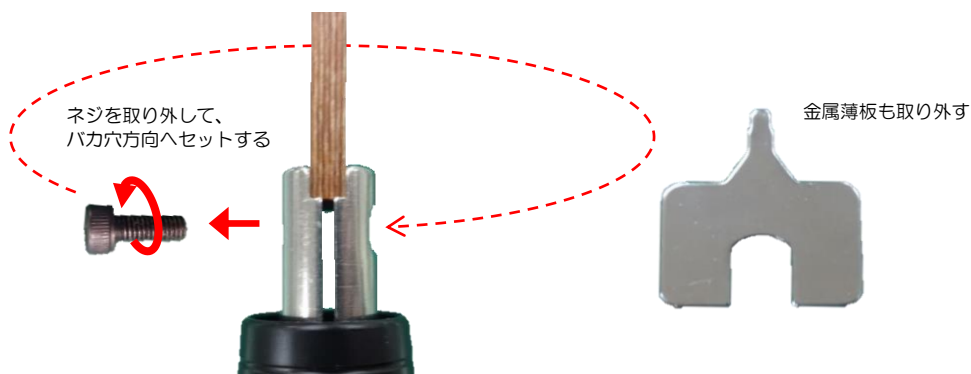
- ④ 金属薄板を挿したまま、タップ穴側からネジをゆっくり締めていく。
ネジ穴を塞いでいるので、チャック部分がネジの締め込み量で徐々に広がっていく。



- ⑤ 広がったチャック部分に使用したい超音波工具をセットする。



- ⑥ セットした超音波工具が外れないように注意しながらネジを外し、金属薄板も抜く。
締め付け方向にネジを回さないようにご注意ください。



- ⑦ バカ穴方向からネジを締め付け、超音波工具をしっかりチャックさせる。



《完了》