



マイクロボール盤BDM-300

前機種と現行機種の性能比較	
BDK-300	BDM-300
チャック能力 0.5~4.0mm	チャック能力 0.5~4.0mm
無負荷回転数 9,000/12,000min ⁻¹	無負荷回転数 7,000/12,000min ⁻¹
整流子モーター	ブラシレスモーター
単相100V	単相100V
スピンドル軸のみ ストローク	主軸モーターと スピンドルモーターが 一体でストローク



高速⇄低速の切り替えスイッチ(左)
連続運転・レバーを下すと作動する断続運転の切
り替えスイッチ(右)



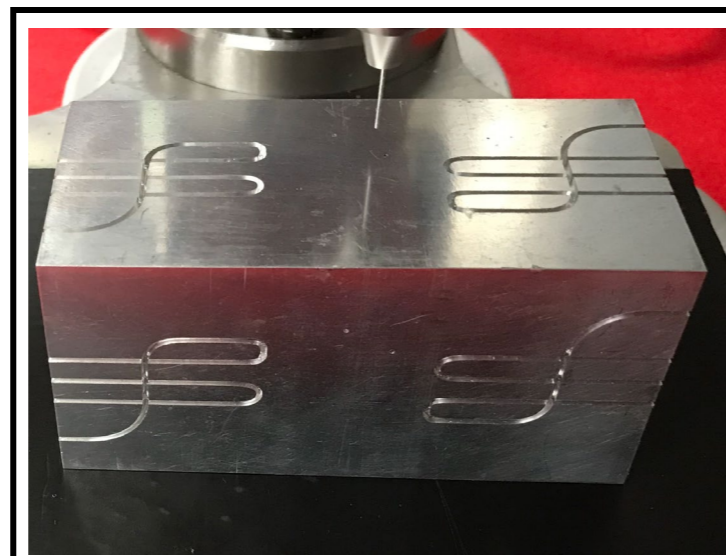
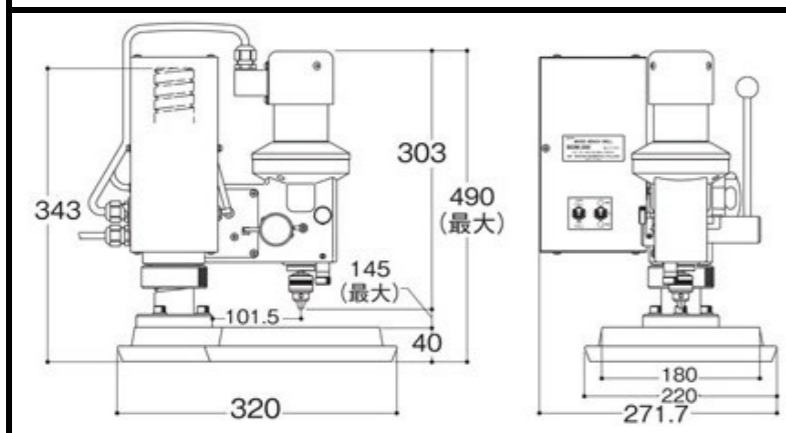
深さ調節ダイヤル
1目盛り0.05mm

弊社独自の深さ調節ダイヤルによ
って0~30mmの間で任意にストローク
調整ができます。

豆知識

他社メーカーはベルト駆動が主流で
すが、弊社ボール盤は主軸ごとスト
ロークしますので、負荷が大きくな
っても回転落ちとトルク落ちが少なく高
精度な穴あけが可能です。BDK-
300と比較し低速の設定回転数が低
いですがモーターの特性上回転落
ちが少ないため同じ負荷でも実際の
回転数はBDM300の方が高い回転
数で作業できます。

外径寸法図



加工条件
ワーク材質: アルミニウム
深さ: 140mm(止まり穴)
使用ドリル: ハイスストレートドリル
回転数: 12,000min⁻¹

豆知識
Φ0.7mmの穴あけで
は熟練の技は必要あ
りません。



豆知識

卓上精密ボール盤業界はメーカーの撤退や事
業部門の縮小等もあり弊社ボール盤の需要が
急増中。小径になればなるほど自動化できな
い作業でありまた、手動で作業するにしても熟
練の技が要求されます。
高精度の高周波モーター内蔵のリユーターBDM
シリーズはパートタイマーの方やアルバイトの
方が作業されているユーザー様多数。業界は
絞られますが知っておいて損はしない一品。振
動が抑えられているため、ドリルの交換時期も
指先に伝わりやすいというご評価をいただい
ております。

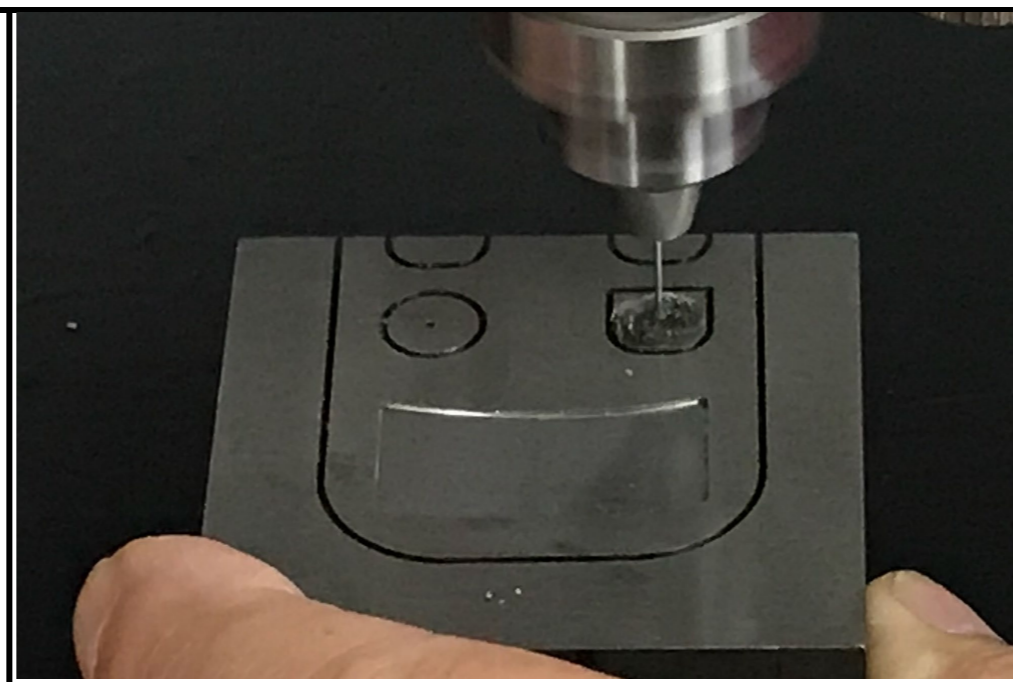
姉妹品



BDM-660 コレットチャック仕様
回転数: 4,500~24,000min⁻¹(無段
変速)



BDM-300G キーレスチャック仕様(ドリルの脱着に専用
工具不要)その他スペックはBDM300と同じ。



加工条件
ワーク材質: HPM-1
ワークの硬さ: HRC40~45
深さ: 2.0mm
使用ドリル: ハイスストレートドリル
回転数: 7,000min⁻¹
熟練者であれば硬い材質
のワークでも小径の穴あけ
が可能です。

豆知識

硬い材質のワークを穴あけする場合、周囲に油をさすことにより食
いつきがよくなり、刃物の耐久性が上がります。
ストロークをステップ送り(ドリルの抜き差しの繰り返し)にすること
により切粉を排出し、切粉噛みこみによるドリルの破損を防ぎます。