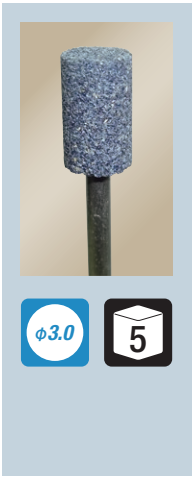


45,600 min -1
10
13
30
φ3.0
G3236

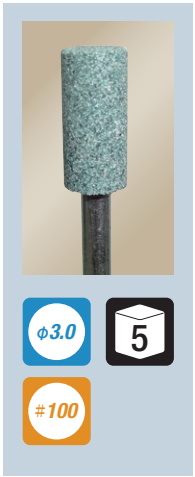
36,000 min -1
13
13
30
φ3.0
G3237

#80
105,000 min -1
3
13
30
φ3.0
G3241

95,000 min -1
4
13
30
φ3.0
G3242

#60
88,000 min -1
5
13
30
φ3.0
G3243

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般ハンドグラインダー用）



72,000 min -1
6
13
30
φ3.0
G3244

62,400 min -1
8
13
30
φ3.0
G3245

45,600 min -1
10
13
30
φ3.0
G3246

36,000 min -1
13
13
30
φ3.0
G3247

105,000 min -1
3
13
30
φ3.0
G3251

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）

95,000 min -1
4
13
30
φ3.0
G3252

88,000 min -1
5
13
30
φ3.0
G3253

72,000 min -1
6
13
30
φ3.0
G3254

62,400 min -1
8
13
30
φ3.0
G3255

45,600 min -1
10
13
30
φ3.0
G3256

36,000 min -1
13
13
30
φ3.0
G3257

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。