

■写真の先端工具は別売です。

機械装着用スピンドルには、電動工具モータを利用し、経済性と省スペースを重視した「マイクロモータータイプ」と、高周波モーターを組み込み耐久性と剛性、精度、出力を重視した「h4スピンドルタイプ」があります。

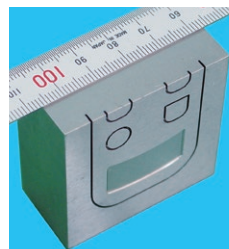
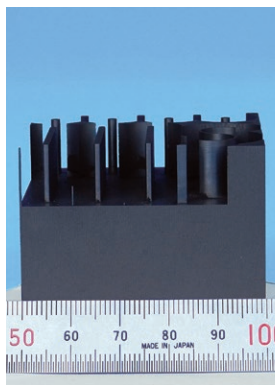
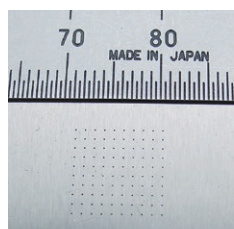
「h4スピンドル」は、1982年にフライス、MCの主軸取付用として発売以来、金型ユーザー様を中心に、熱変位の少なさ、低振動、耐久性を高くご評価いただいております。

その技術を継承しより機械に組み込み易いELタイプ、HQタイプを発売し、産業ロボット、自動車、電機、ガラスなどの部品向の専用機の主軸モーターとして御利用頂いております。

L
機械装着用スピンドル
マイクロモータータイプ



穴加工
回転数: 38,000min⁻¹
工具: φ0.15×2.5
超硬ルーマー型ドリル
送り: F=960mm/min
材質: HPM1



0.3ボールエンドミル加工
5時間連続加工

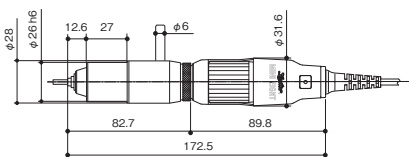


アクリル加工サンプル
使用工具: ダイヤモンドエンドミル

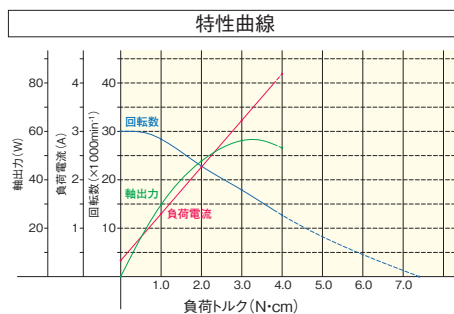
EEM-30A
+
LEC-900

マイクロモーター 直流モーター (ミニエイトタイプ)

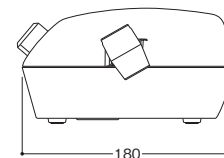
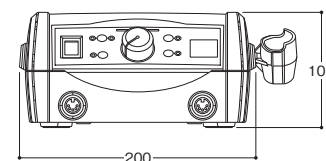
超精密マイクロモーターと機械装着用ハンドピースを組み合わせたタイプでワンタッチで工具の交換が出来るマルチタイプです。



φ3.0 コレットチャック (CP30H) 装着



パワーユニット LEC-900



仕様

品番	使用モーター	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	消費電力 (W)	質量 (g)
EEM-30A	M30A	1,500~30,000	1~30	0.35	4	7.4	80	425
EEM-15A	M15A	1,000~15,000	2~30	0.14	4	8.8	80	425
EEM-08A	M08A	1,000~8,000	3.5~30	0.13	2.8	9.4	80	425

仕様

品番	定格入力	ヒューズ (A)	質量 (kg)
LEC-900	AC100V 50/60Hz 30W	2	2.3