

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



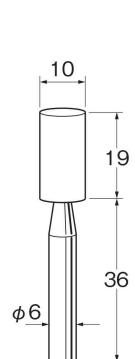
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

68,000 min⁻¹ #60

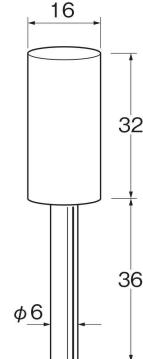
33,600 min⁻¹ #46

42,400 min⁻¹

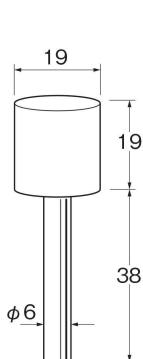
25,600 min⁻¹



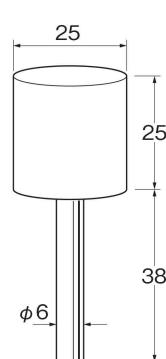
G6211



G6212



G6213



G6214

G

砥石

鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）



砥粒の材質 結合剤 結合度
A ブルー V P

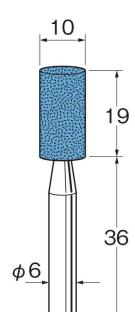
68,000 min⁻¹ #60

59,000 min⁻¹ #46

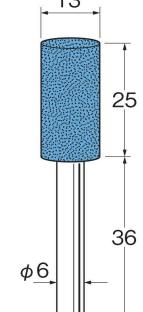
33,600 min⁻¹ #36

28,800 min⁻¹

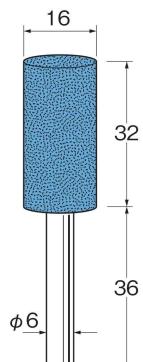
25,600 min⁻¹



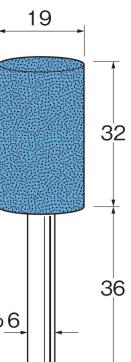
G6311



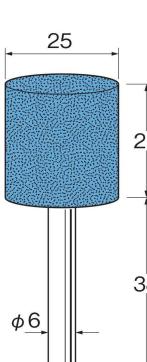
G6312



G6313

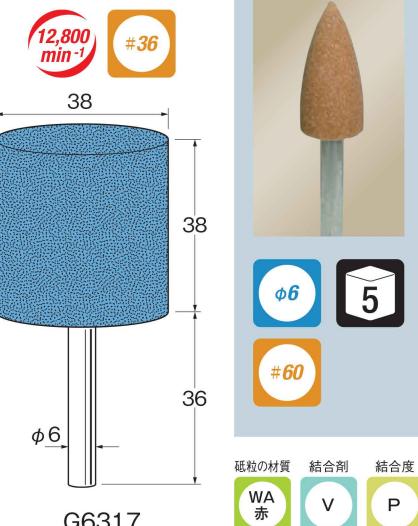


G6314



G6315

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



G6317



砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P

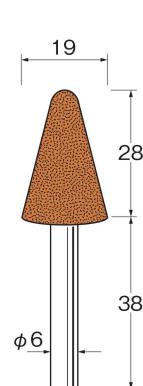
12,800 min⁻¹ #36

44,800 min⁻¹

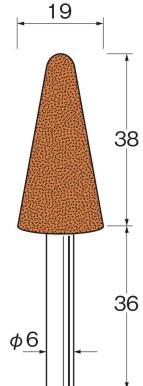
25,600 min⁻¹

47,000 min⁻¹

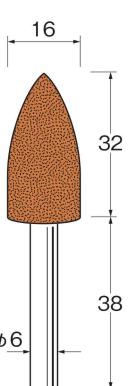
53°



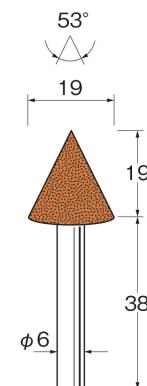
G6411



G6412



G6421



G6431

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。

■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。