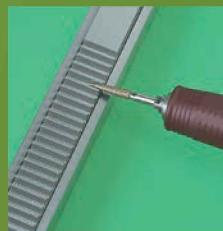


軸付電着ボラゾン砥石

Electro-deposited borazon
grinding points
氮化硼电镀 CBN 磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、炭素鋼等の焼入鋼の研削及び、研磨に適しています。



- ダイヤモンド工具で加工しにくい鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。
- 厳密な検査により振れを抑え寸法精度に優れています。
- 多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转数



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



300,000
min⁻¹

0.8
41
φ3
1
45
φ3

N1008

300,000
min⁻¹

1
45
φ3
1
45
φ3

N1010

290,000
min⁻¹

1.5
45
φ3
1.5
45
φ3

N1015

280,000
min⁻¹

2
45
φ3
2
45
φ3

N1020

270,000
min⁻¹

2.5
45
φ3
2.5
45
φ3

N1025

N
ボラゾン砥石

210,000
min⁻¹

3
45
φ3
6
36
φ3

N1030

140,000
min⁻¹

6
36
φ3

N1060

300,000
min⁻¹

1
10
45
φ3
1.5
10
45
φ3

N1110

200,000
min⁻¹

1.5
10
45
φ3

N1115