

LEC-900

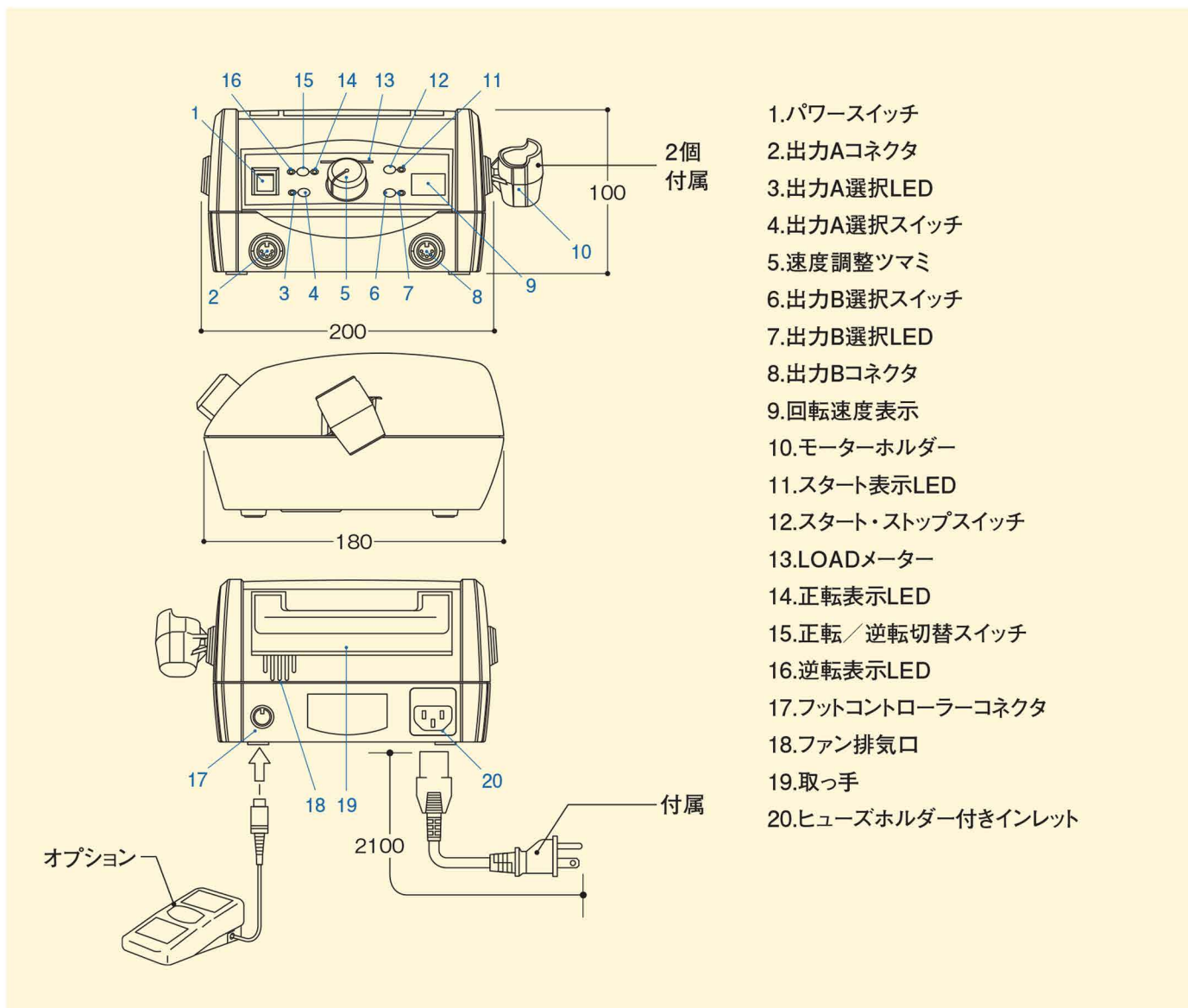
小型、軽量、高性能の最高級パワーユニットです。
美しいデザインと機能性を重視したコンパクトサイズ。



- 1 高性能マイコン搭載
- 2 2ステーション方式
- 3 フィードバック機能を搭載
- 4 ソフトスタート及びクイックストップ機能付き
- 5 正逆回転選択とデジタル回転速度表示
- 6 LOADメーターの搭載
- 7 セルフ診断機能
- 8 エラーコード表示
- 9 フットコントローラーの接続可能
- 10 外部運転可能

■仕様

定 格 入 力	AC100V 50/60Hz 30W
ヒ ュ ー ズ	2A
寸 法	W200×D180×H100mm
質 量	2.3kg

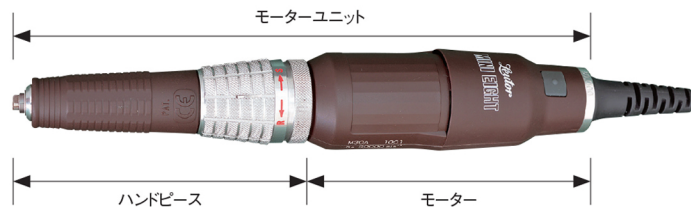


- 1. パワースイッチ
- 2. 出力Aコネクタ
- 3. 出力A選択LED
- 4. 出力A選択スイッチ
- 5. 速度調整ツマミ
- 6. 出力B選択スイッチ
- 7. 出力B選択LED
- 8. 出力Bコネクタ
- 9. 回転速度表示
- 10. モーターホルダー
- 11. スタート表示LED
- 12. スタート・ストップスイッチ
- 13. LOADメーター
- 14. 正転表示LED
- 15. 正転/逆転切替スイッチ
- 16. 逆転表示LED
- 17. フットコントローラーコネクタ
- 18. ファン排気口
- 19. 取っ手
- 20. ヒューズホルダー付きインレット

リューターミニエイト超精密マイクログラインダーは、豊かな経験とハイテクノロジー・ハイクオリティの追求により誕生しました。モーターユニットは10種類のハンドピースと、回転数及び出力特性の異なる6種類のモーターにより、27通りの組合せが可能。高速に前後運動するレシプロを加え、あらゆる作業に適応するよう開発されたパーフェクトシステムです。

幅広い回転領域

- 950～55,000min⁻¹とこのクラス最大の回転領域を持ち、作業に適したモーターが選べます。



ハイテクノロジーを追求した数々の特長

- セットリングを回すことにより先端工具の脱着がワンタッチで行えます。(HW75、HY76、HY87、RE-06を除く)
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングによりワンタッチで行えるため、素早いハンドピースの交換が可能です。
- 6種類のモーターは手元スイッチの搭載によってクイックスタート、ストップが可能となりました。
- 作業内容や装着する先端工具の特性によって質量、回転数、トルク等重視される項目に応じたモーターの選択が可能です。



■モーター特性

		スーパースピード	ハイスピード	ミドルスピード	ロースピード
高トルクタイプ	品番	—	M30A	M15A	MO8A
	回転数 (min ⁻¹)	—	1,000～30,000	1,000～15,000	1,000～8,000
	最大停止トルク (N・cm)	—	7.4	8.8	9.4
	最大出力 (W/min ⁻¹)	—	51/17,000	42/9,000	23/4,500
	消費電力 (W)	—	76	63	39
小型軽量タイプ	品番	M55A	M35A	M20A	—
	回転数 (min ⁻¹)	2,000～55,000	1,000～35,000	1,000～20,000	—
	最大停止トルク (N・cm)	3.4	5.2	6	—
	最大出力 (W/min ⁻¹)	46/31,000	51/21,000	33/12,000	—
	消費電力 (W)	69	75	56	—

ハンドピースの脱着



ロックリングを引く



モーターと分離

先端工具の脱着



①セットリングを持つ



②セットリングをRの方向へ回す



③工具が外れます

Leutor MINI EIGHT STANDARD UNIT

手元スイッチ搭載型 スタンダードユニット 標準型研磨筆 (带有ON/OFF开关)

超低速 (1,000min⁻¹) から超高速 (55,000min⁻¹) までの幅広い回転領域。使いやすさを追求したペンタイプグラインダーです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

L
ミニエイトスタンダードユニット

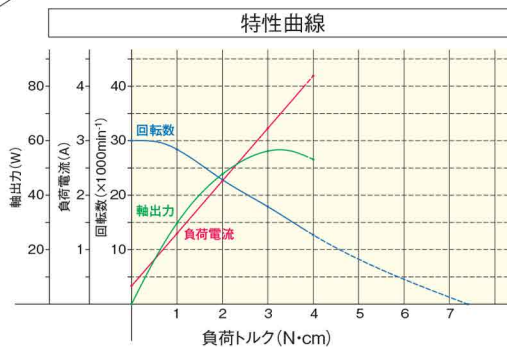
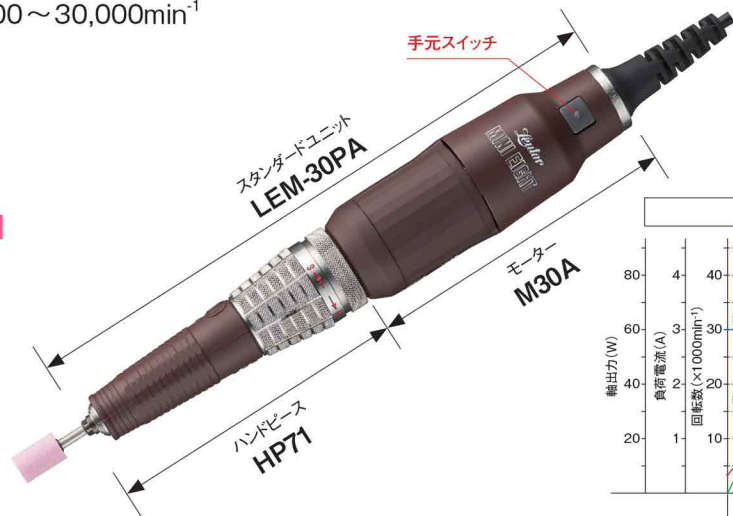
LEM-30PA 高トルク ハイスピード

高速回転での超硬カッター・軸付砥石・ダイヤモンド砥石などを利用した重切削もこなし、中・低速回転でのゴム砥石・パフ・軸付砥石など、あらゆる作業に最適です。

● 1,000 ~ 30,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

- HH72
- HL73
- UT12
- M30A



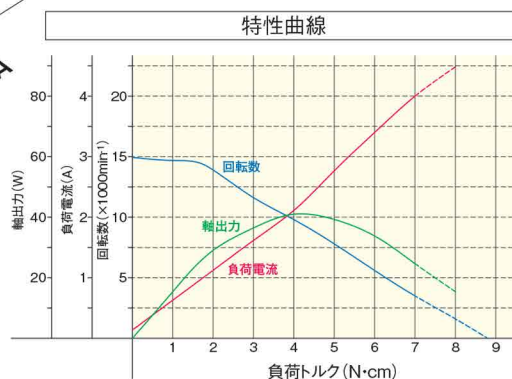
LEM-15PA 高トルク ミドルスピード

高トルクが必要な重切削や太い砥石、パフなどの研磨作業に最適です。

● 1,000 ~ 15,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- UT12
- M15A



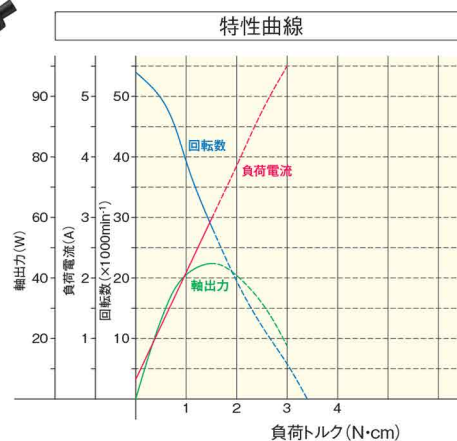
LEM-55PA 小型軽量 スーパースピード

軽くて握りやすく、超高速回転が必要な精密、軽切削作業に最適です。

● 2,000 ~ 55,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

- HL73
- M55A



- セッティングを回すことにより、先端工具の脱着がワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングにより、ワンタッチで行えるため、簡単で素早いハンドピースの交換が可能です。
- 多種類のハンドピースを用意しましたので、作業に合わせて高トルク、高回転数など、色々な組み合わせが可能です。

■写真の先端工具は別売です。

LEM-35PA
小型軽量
ハイスピード

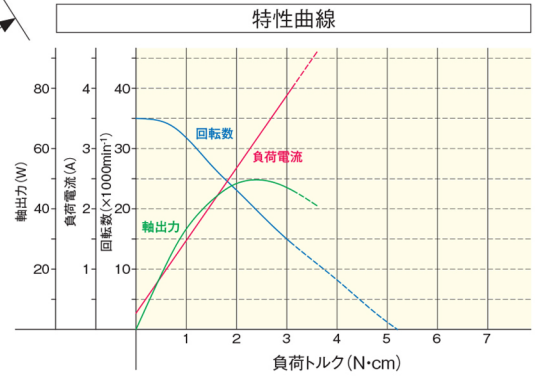
軽量で操作性の良い、高トルク高速万能型です。

●1,000～35,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HL73

M35A



LEM-20PA
小型軽量
ミドルスピード

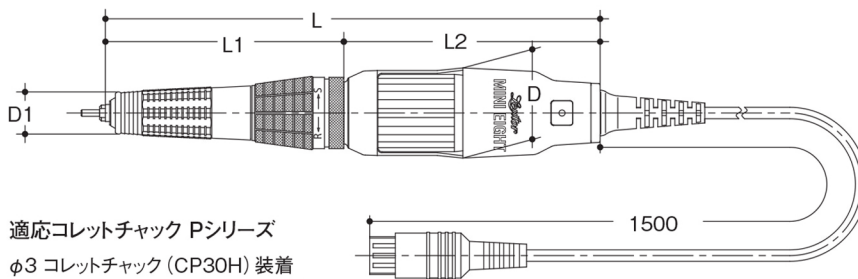
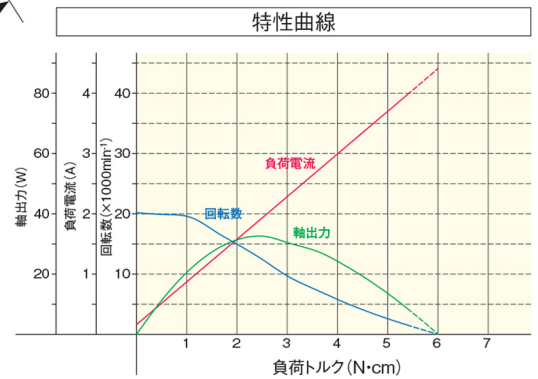
小型軽量で、バランスの良い中速型です。

●1,000～20,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HL73

M20A



適応コレットチャック Pシリーズ
 φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
 φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
 ●オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)				
								L	L1	L2	D	D1
LEM-30PA	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	290	173.3	83.5	89.8	31.6	15
LEM-15PA	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	290	173.3	83.5	89.8	31.6	15
LEM-55PA	2,000～55,000	1～30	0.32	3	3.4	69	205	150.5	83.5	67	27.5	15
LEM-35PA	1,000～35,000	1～30	0.35	4	5.2	80	235	161	83.5	77.5	27.5	15
LEM-20PA	1,000～20,000	1～30	0.2	4	6	80	235	161	83.5	77.5	27.5	15

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT LONG UNIT

手元スイッチ搭載型 ロングユニット

细长型研磨笔 (带有ON/OFF开关)

奥まった狭い部分の加工ができるよう、細く、長くした使いやすい
ハンドピースです。

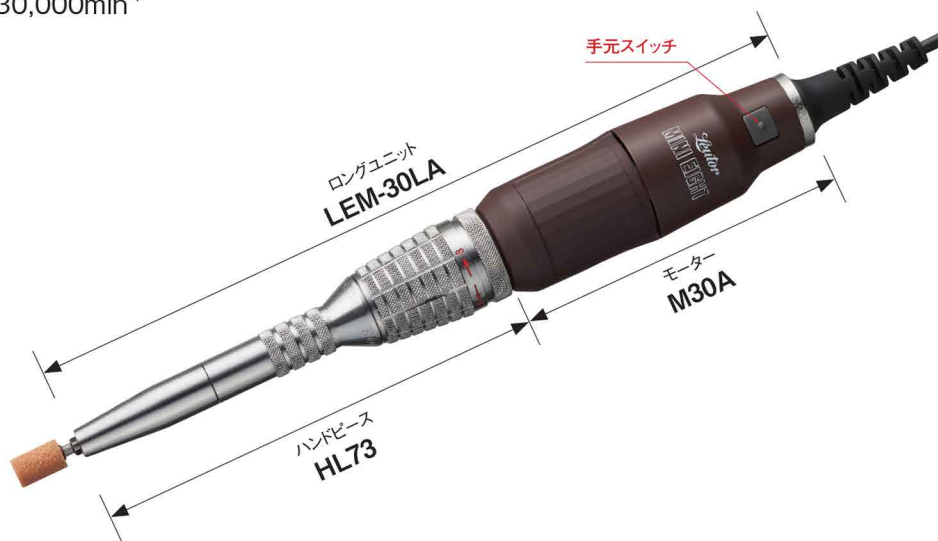
■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

L
ミニエイト
ロングユニット

LEM-30LA 高トルク ハイスピード

● 1,000 ~ 30,000min⁻¹

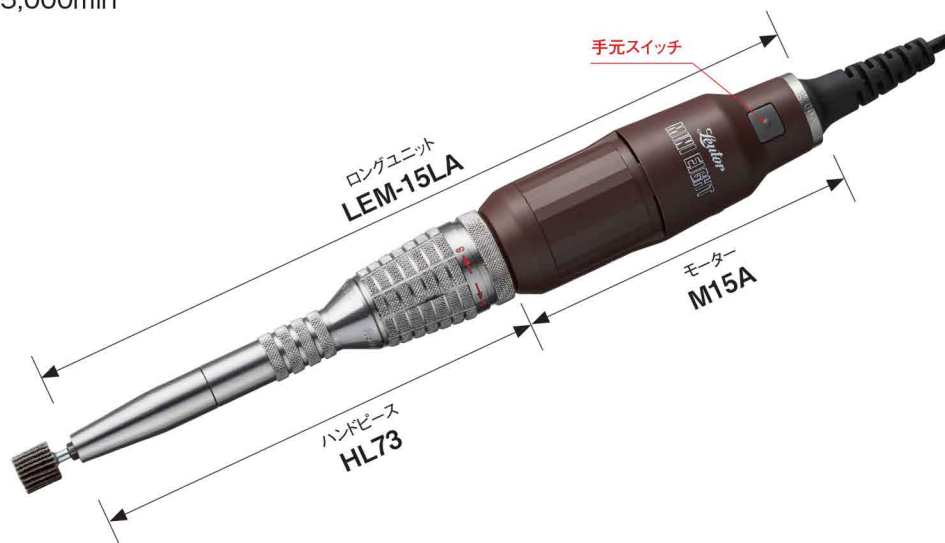
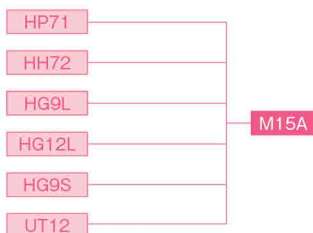
■ 取付可能なハンドピース



LEM-15LA 高トルク ミドルスピード

● 1,000 ~ 15,000min⁻¹

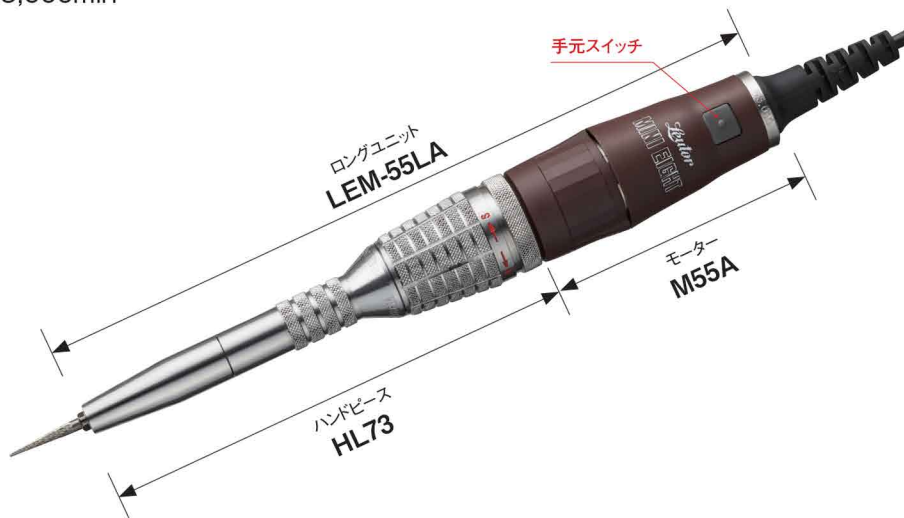
■ 取付可能なハンドピース



LEM-55LA 小型軽量 スーパースピード

● 2,000 ~ 55,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース



- セッティングを回すことにより、先端工具の脱着がワンタッチで行えます。
- コレットチャックの交換によりφ2.34、φ3、φ3.175の軸径の先端工具が使用できます。

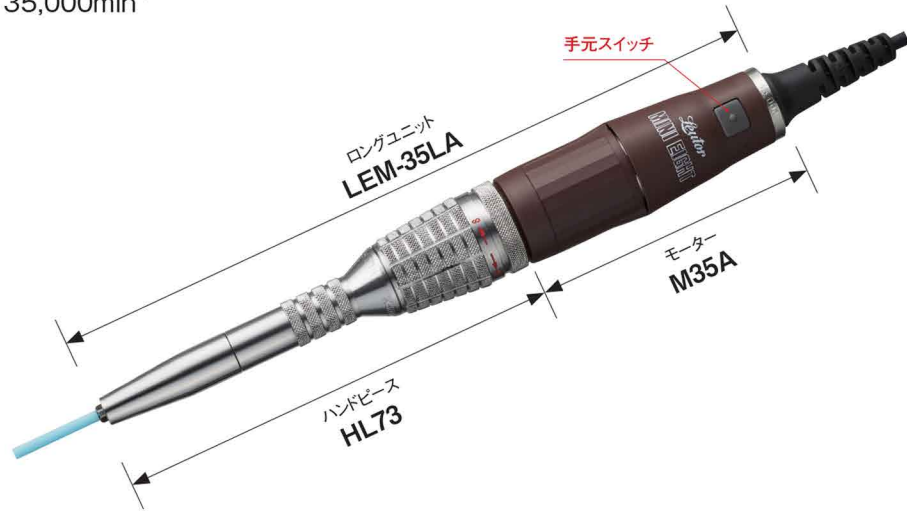
■写真の先端工具は別売です。

LEM-35LA
小型軽量
ハイスピード

●1,000～35,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71 ————— M35A

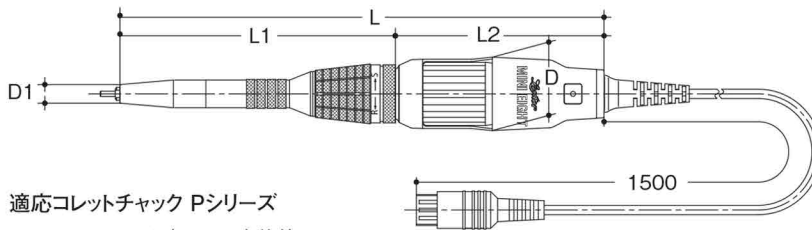


LEM-20LA
小型軽量
ミドルスピード

●1,000～20,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

HP71 ————— M20A



適応コレットチャック Pシリーズ
φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
●オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)				
								L	L1	L2	D	D1
LEM-30LA	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	320	208.3	118.5	89.8	31.6	8
LEM-15LA	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	320	208.3	118.5	89.8	31.6	8
LEM-55LA	2,000～55,000	1～30	0.32	3	3.4	69	235	185.5	118.5	67	27.5	8
LEM-35LA	1,000～35,000	1～30	0.35	4	5.2	80	265	196	118.5	77.5	27.5	8
LEM-20LA	1,000～20,000	1～30	0.2	4	6	80	265	196	118.5	77.5	27.5	8

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT HEAVY UNIT

手元スイッチ搭載型
ヘビーユニット
大夹头型研磨笔 (带有ON/OFF开关)

最大軸径φ6.35の太い先端工具の使用が可能。
ハードな加工に最適のハンドピースです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

- セッティングを回すことにより、先端工具の脱着がワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングにより、ワンタッチで行えるため、簡単で素早いハンドピースの交換が可能です。
- 作業に合わせて高トルク、高回転数が選べます。

LEM-30HA 高トルク ハイスピード

● 1,000 ~ 30,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HL73
- UT12
- M30A

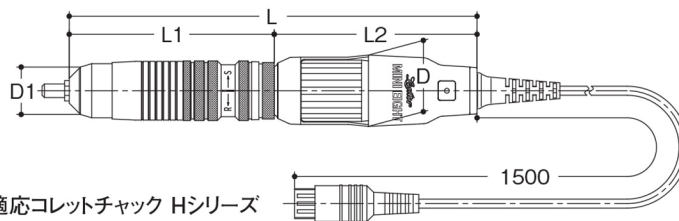


LEM-15HA 高トルク ミドルスピード

● 1,000 ~ 15,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- UT12
- M15A



適応コレットチャック Hシリーズ
φ6 コレットチャック (CH60) 装着
●オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。



■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)	寸法 (mm)				
								L	L1	L2	D	D1
LEM-30HA	1,000 ~ 30,000	1 ~ 30	0.35	4	7.4	80	340	180.8	91	89.8	31.6	21
LEM-15HA	1,000 ~ 15,000	2 ~ 30	0.14	4	8.8	80	340	180.8	91	89.8	31.6	21

Leutor MINI EIGHT ANGLE UNIT

手元スイッチ搭載型 アングルユニット 角度型研磨筆 (带有ON/OFF开关)

ゴムパットにフェルトやサンドペーパー等を使用し平面や曲面の磨き作業に最適。軸付き砥石、ダイヤモンド砥石等の使用もできます。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

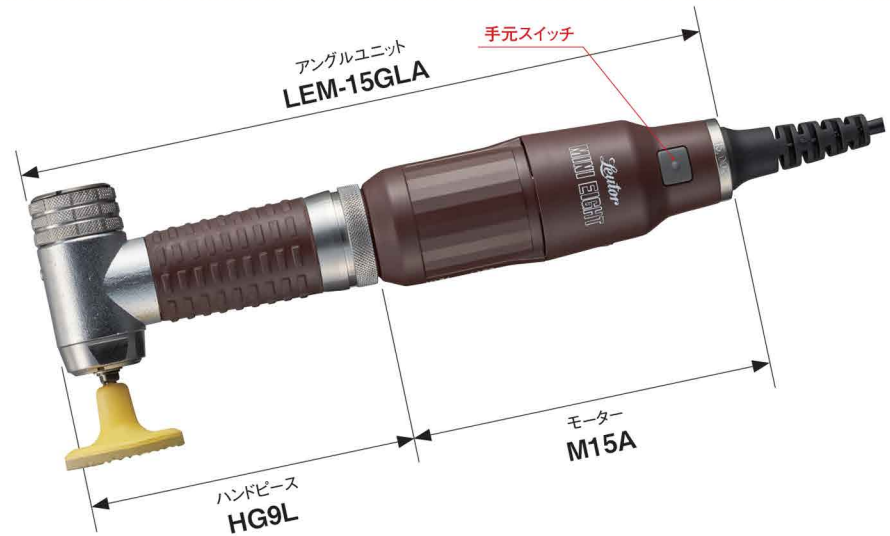
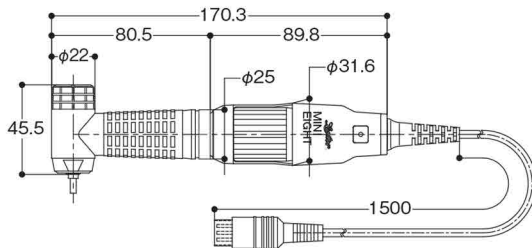
- セッティングを回すことにより、先端工具の脱着がワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングにより、ワンタッチで行えるため、簡単に素早いハンドピースの交換が可能です。
- 作業に合わせて90°、120°の角度とヘッドの大きさ、トルク、回転数が選べます。

LEM-15GLA 高トルク ミドルスピード

- 専用工具:P.77~P.82を参照してください。
- 950~14,200min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG12L
 - HG9S
 - UT12
- M15A



適応コレットチャック Pシリーズ

- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
- オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

■アングルハンドピースは15,000min⁻¹以下でご使用ください。

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
LEM-15GLA	950~14,200	2~30	0.14	4	9.3	80	390

LEM-15GLLA 高トルク ミドルスピード

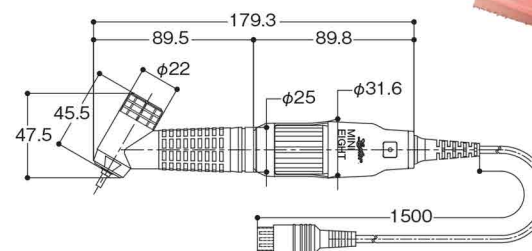
回転方向は、他の機種と逆回転になります。

●専用工具:P.77~P.82を参照してください。

- 950~14,200min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG9L
 - HG9S
 - UT12
- M15A



適応コレットチャック Pシリーズ

- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
- オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

■アングルハンドピースは15,000min⁻¹以下でご使用ください。

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
LEM-15GLLA	950~14,200	2~30	0.14	4	9.3	80	400

■安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT ANGLE UNIT

手元スイッチ搭載型
アングルユニット
角度型研磨筆（带有ON/OFF开关）

ゴムパットにフェルトやサンドペーパー等を使用し平面や曲面の磨き作業に最適。軸付き砥石、ダイヤモンド砥石等の使用もできます。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具は別売です。

L
ミニエイトアングルユニット

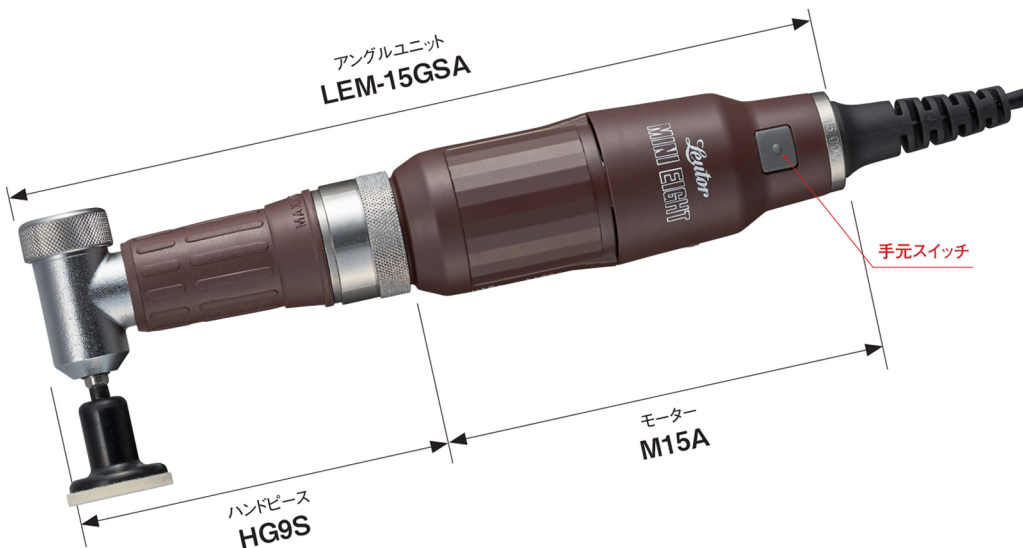
LEM-15GSA
高トルク
ミドルスピード

●専用工具:P.77～P.82を参照してください。

●950～14,200min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG9L
 - HG12L
 - UT12
- M15A

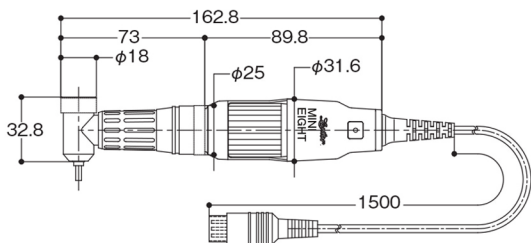
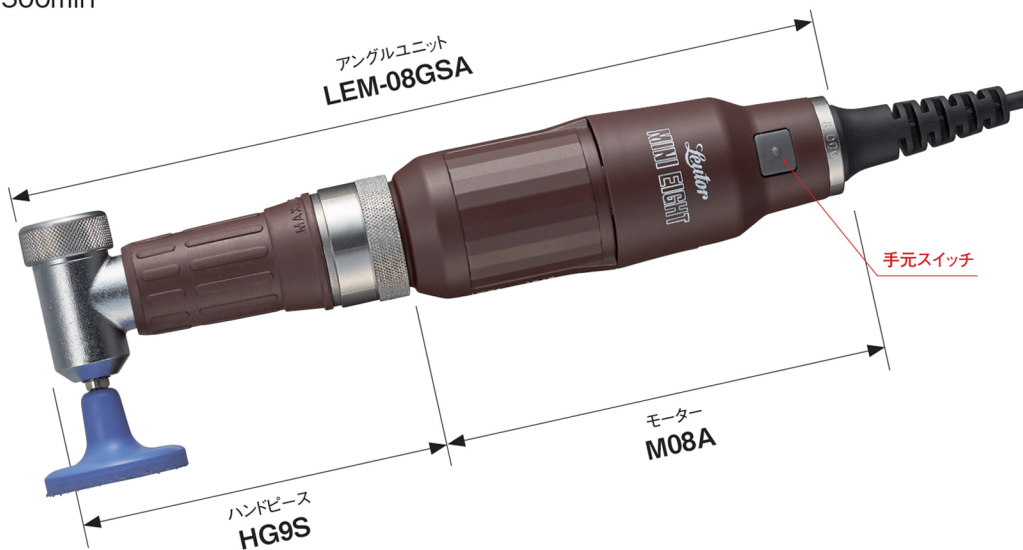


LEM-08GSA
高トルク
ロースピード

●950～7,500min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
 - HH72
 - HL73
 - HG9L
 - HG12L
 - HW75
 - HY76
 - HY87
 - UT12
- M08A



適応コレットチャック Gシリーズ

φ3 コレットチャック (CG30) 装着

φ2.34 コレットチャック (CG23) 付属

●オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

■アングルハンドピースは15,000min⁻¹以下でご使用ください。

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
LEM-15GSA	950～14,200	2～30	0.14	4	9.3	80	290
LEM-08GSA	950～7,500	3.5～30	0.13	2.8	9.9	80	290

Leutor MINI EIGHT SWING UNIT

手元スイッチ搭載型
スイングユニット
左右振動式研磨筆 (带有ON/OFF开关)

先端が左右方向に振動。狭い溝やコーナーの隅などの磨き作業に適しています。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■写真の先端工具及びホルダーは別売です。

- 左右方向の振幅が0～1.6mmまで自由に調整でき、作業に合わせた設定が可能。
- 作業に適した振動数 (1,000～8,000ストローク / min) がモーターの回転数に応じて調整できます。
- 独特のV溝チャック方式でφ2～φ4.7までの先端工具の取付けが簡単にできます。

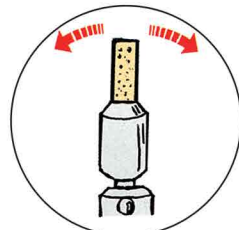
LEM-08WA

●専用工具:P.266～P.269を参照してください。

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HY76
- HY87
- UT12

M08A



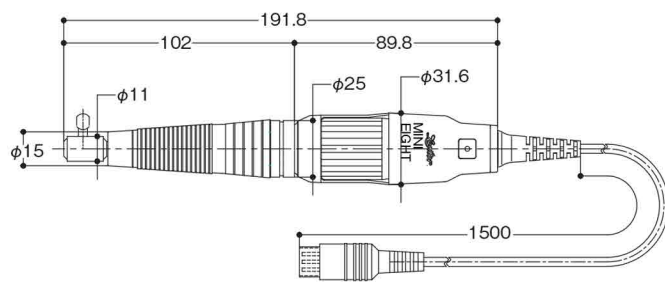
先端が左右方向に振動します。



■HW75 付属工具

- チップホルダー P4001、P4002
- サンドペーパーチップ P4211 #180、P4212 #240、P4214 #320 各1

■スイングハンドピースは8,000min⁻¹以下でご使用ください。



■仕様

品番	振幅 (mm)	振幅回数 (回/SEC)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N・cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
LEM-08WA	0～1.6	17～133	3.5～30	0.13	2.8	9.4	80	330

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

Leutor MINI EIGHT RECIPRO

レシプロ
大動力前後往返型
振動式研磨机

高速な前後運動により、ヤスリかけ、ラップ仕上げなど研削、研磨作業に適しています。グリップ内に強力モーターを内蔵した、小型軽量のハンディタイプのレシプロです。

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。 ■回転速度の表示には、変換プラグ(オプション)が必要です。

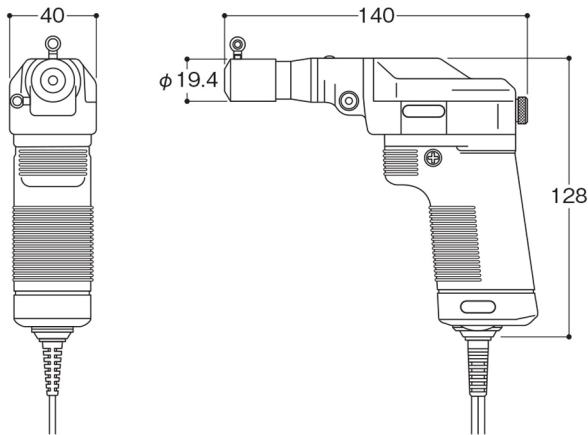
- 前後方向の振幅が0～6mmまで自由に調整でき、作業に合わせた設定が可能です。
- 作業に適した振動数(200～4,200ストローク/min)がモーターの回転数に応じて自由に調整できます。
- 独特のV溝チャック方式でφ1.5～φ6.35までの先端工具の取付けが簡単にできます。

RE-06

●専用工具:P.209～P.217を参照してください。



■写真の先端工具及びホルダーは別売です。



■RE-06 付属工具

- 六角スパナ、オイルポット
 - チップホルダー P4002
 - フリーチップホルダー P4003
 - フェルトチップ P4101
 - サンドペーパーチップ P4211 #180 / P4214 #320 / P4216 #600
 - ウッドラッピングスティック
- 製品付属のみの工具です。
本カタログでの相当品はX3311です。 各1

■変換プラグ
CG-RE06 (オプション)



■仕様

品番	ストローク幅 (mm)	前後動回数 (回/SEC)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	消費電力 (W)	工具軸径 (φ)	質量 (g)
RE-06	0～6	3.3～70	1.5～30	0.45	43	1.5～6.35	675

●モーターコード1.5m — カールコード

■ご使用に際しましてはパワーユニット LEC-900が必要です。

- 前後方向の振幅が1.5mm・1mmと一定のため、精密な加工に適しています。
- レシプロ用アジャストホルダーを標準装備。平型及び丸軸工具の取付が便利です。
- 工具軸径MAXφ3.5

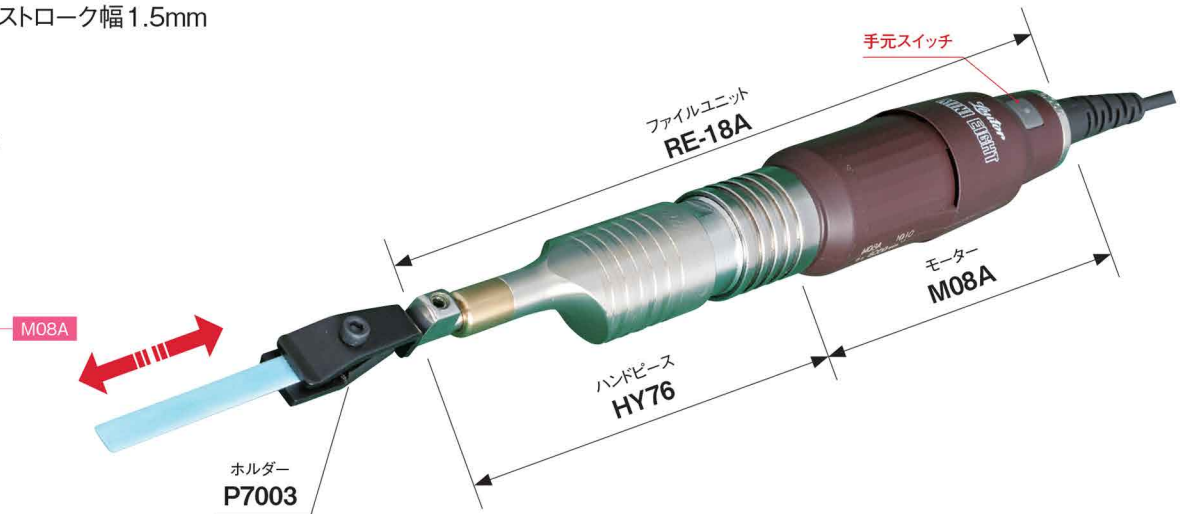
RE-18A

●専用工具:P.209～P.217を参照してください。

ストローク幅 1.5mm

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HY76
- HY87
- UT12

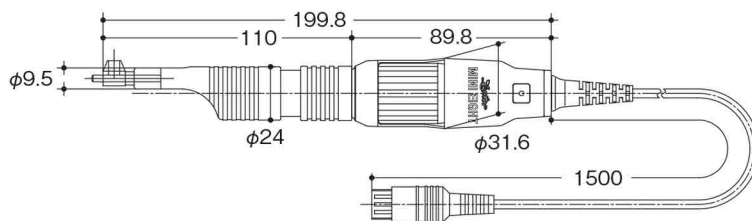
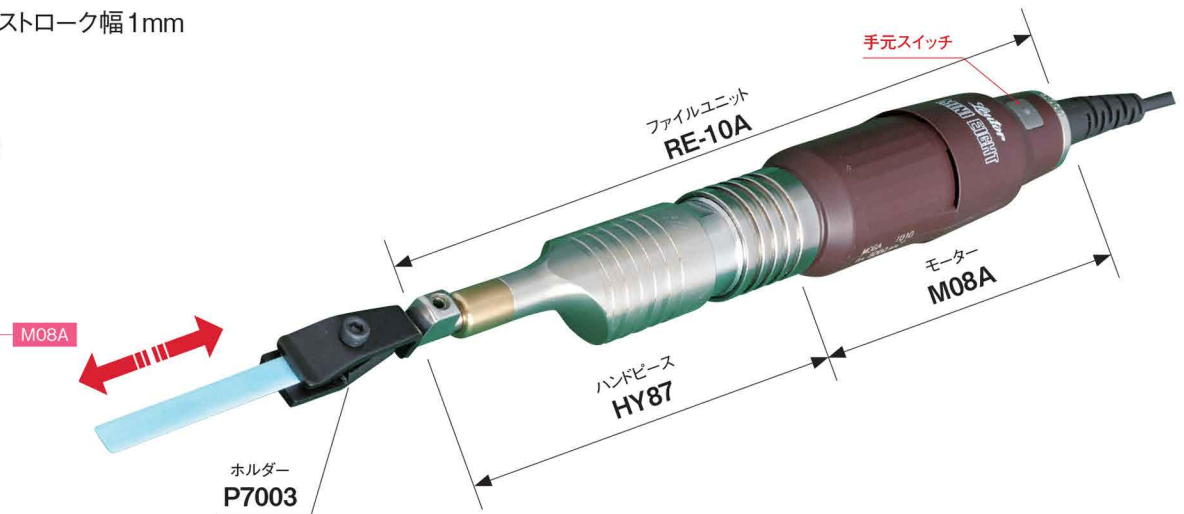


RE-10A

ストローク幅 1mm

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9L
- HG12L
- HG9S
- HY76
- HY87
- UT12



- 写真のホルダーP7003は標準付属です。
- 先端工具は別売です。
- ファイルハンドピースは8,000min⁻¹以下でご使用ください。

■仕様

品番	ストローク幅 (mm)	前後動回数 (回/SEC)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大入力 (W)	質量 (g)
RE-18A	1.5	16.6～133	3.5～30	0.13	2.8	80	350
RE-10A★	1	16.6～133	3.5～30	0.13	2.8	80	350

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

HP71

スタンダードハンドピース HP71

手に持ちやすい形状と胴径で、細かな作業から粗い作業までこなす、標準タイプです。



- 許容回転数: 55,000min⁻¹
- 質量: 100g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

適応コレットチャック Pシリーズ

- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
- オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

HH72

ヘビーハンドピース HH72

最大軸径φ6.35の太い先端工具の使用ができます。ハードな加工に最適です。



- 許容回転数: 30,000min⁻¹
- 質量: 150g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

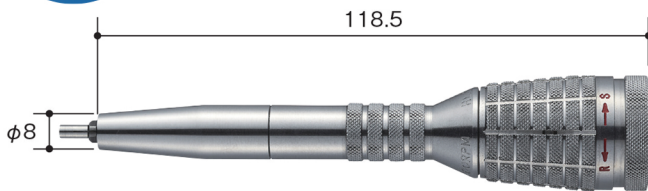
適応コレットチャック Hシリーズ

- φ6 コレットチャック (CH60) 装着
- オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

HL73

ロングハンドピース HL73

細く奥まった部分の作業ができるよう、スリムな設計で製作。軸の短い工具でも深い部分の作業ができます。



- 許容回転数: 55,000min⁻¹
- 質量: 120g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

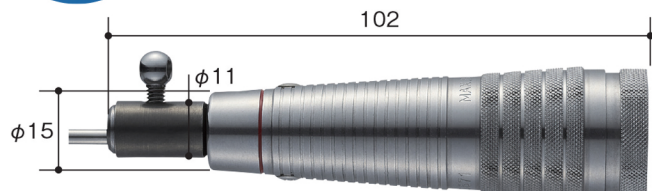
適応コレットチャック Pシリーズ

- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
- オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

HW75

スイングハンドピース HW75

先端が左右方向に振動し、狭い溝やコーナーの隅などの磨き作業に適しています。

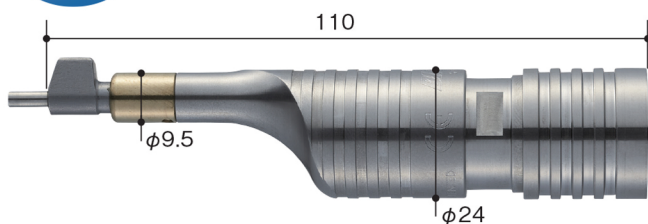


- 許容回転数: 8,000min⁻¹
- 質量: 140g
- チャック: V字溝方式ユニバーサルチャック
軸径φ2~φ4.7mm工具を自在装着
振幅0~1.6mm(左右)
- 付属品: 六角棒スパナ1.5mm、六角棒スパナ3mm
- 付属工具: チップホルダー P4001、P4002
サンドペーパーチップ P4211 #180、
P4212 #240、P4214 #320

HY76

ファイルハンドピース HY76

高速な前後運動により、ヤスリかけ、ラップ仕上げなど研削、研磨作業に適しています。

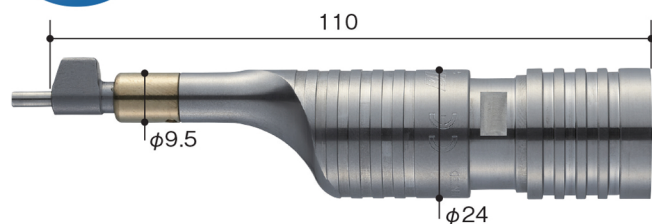


- 許容回転数: 8,000min⁻¹
- 質量: 180g
- チャック: 軸径φ3.5
ストローク幅1.5mm(前後)
- 付属品: ファイルハンドピース用オイル
六角棒スパナ2mm、2.5mm
ホルダー P7003

HY87

ファイルハンドピース HY87 ★

高速な前後運動により、ヤスリかけ、ラップ仕上げなど研削、研磨作業に適しています。



- 許容回転数: 8,000min⁻¹
- 質量: 180g
- チャック: 軸径φ3.5
ストローク幅1mm(前後)
- 付属品: ファイルハンドピース用オイル
六角棒スパナ2mm、2.5mm
ホルダー P7003

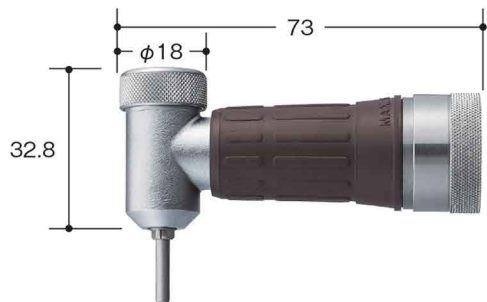
★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

- セッティングを回すことにより、先端工具の脱着がワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングにより、ワンタッチで行えます。
- 手順は、P.15を参照してください。

HG9S

アングルハンドピース HG9S

小型・軽量90°アングルタイプです。狭い部分の作業に最適です。アングル用工具の使用により、ストレートハンドピースでは難しい作業に対応できます。



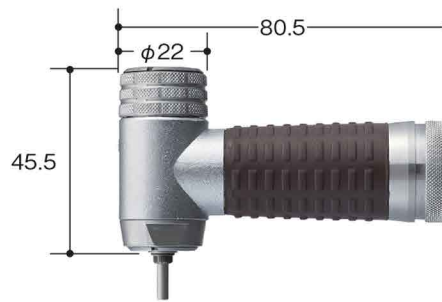
- 許容回転数: 15,000min⁻¹
- 質量: 100g
- 付属品: チャックスパナ、六角棒スパナ1.5mm

- 適応コレットチャック Gシリーズ
- φ3 コレットチャック (CG30) 装着
 - φ2.34 コレットチャック (CG23) 付属
 - オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

HG9L

アングルハンドピース HG9L

90°アングルタイプです。HG9Sより剛性があります。アングル用工具の使用により、ストレートハンドピースでは難しい作業に対応できます。



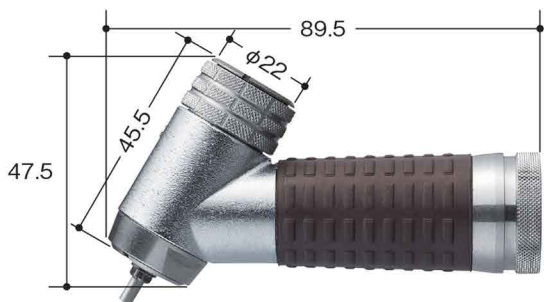
- 許容回転数: 15,000min⁻¹
- 質量: 200g
- 付属品: チャックスパナ

- 適応コレットチャック Pシリーズ
- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
 - φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
 - オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

HG12L

アングルハンドピース HG12L

120°アングルタイプです。アングル用工具の使用により、ストレートハンドピースでは難しい作業に対応できます。回転方向は、内部ギアの構造により、パワーユニットで指定した回転方向とは逆に回ります。



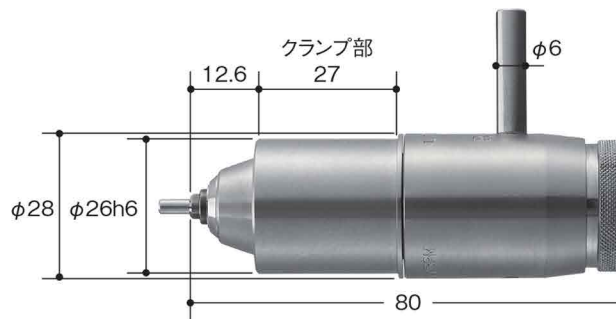
- 許容回転数: 15,000min⁻¹
- 質量: 210g
- 付属品: チャックスパナ

- 適応コレットチャック Pシリーズ
- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
 - φ2.34 コレットチャック (CP23H) 付属
 - オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

UT12

機械装着用ハンドピース UT12

専用機・ロボット等にクランプして、使用できるハンドピースです。外部入力用4Pコードもごさいます。(P.36参照)



- 許容回転数: 30,000min⁻¹
- 質量: 235g
- 付属品: チャックスパナ、ジョイントストッパー

- 適応コレットチャック Pシリーズ
- φ3 コレットチャック (CP30H) 装着
 - オプションのコレットチャックはP.37を参照してください。

M08A 高トルク ロースピード タイプ

低速で高トルクが必要なバフ・ブラシ・ゴム砥石などの研磨作業に最適です。

● 1,000～8,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HW75
- HY76
- HY87
- HG9S
- HG9L
- HG12L
- UT12

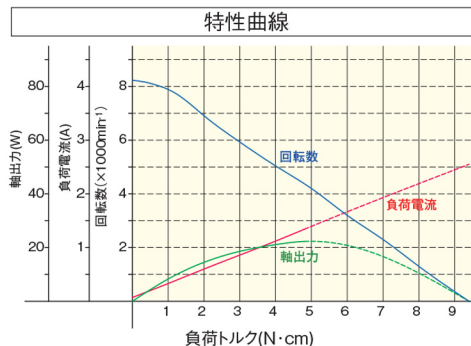
M08A



● 付属品: カーボンブラシ CB103A 2個

■ 仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M08A	1,000～8,000	3.5～30	0.13	2.8	9.4	80	176 (コード含まず)



M15A 高トルク ミドルスピード タイプ

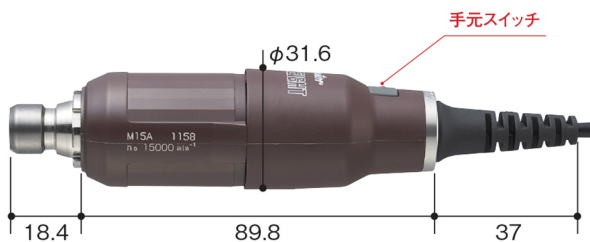
高トルクが必要な重切削や太い砥石、バフなどの研磨作業に最適です。

● 1,000～15,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- HG9S
- HG9L
- HG12L
- UT12

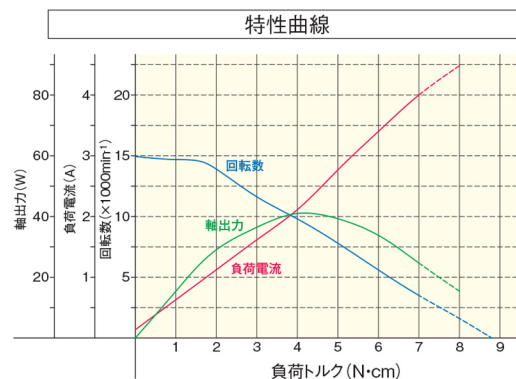
M15A



● 付属品: カーボンブラシ CB103A 2個

■ 仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M15A	1,000～15,000	2～30	0.14	4	8.8	80	176 (コード含まず)



M20A 小型軽量 ミドルスピード タイプ

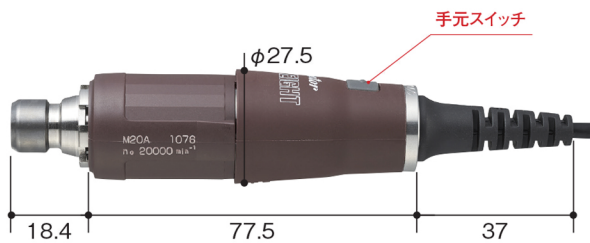
小型軽量で、バランスの良い中速型です。

● 1,000～20,000min⁻¹

■ 取付可能なハンドピース

- HP71
- HL73

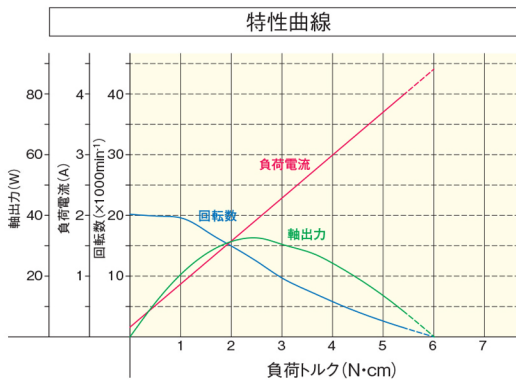
M20A



● 付属品: カーボンブラシ CB101A 2個

■ 仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M20A	1,000～20,000	1～30	0.2	4	6	80	120 (コード含まず)



- セッティングを回すことにより、先端工具の脱着がワンタッチで行えます。
- ハンドピースとモーターの脱着がロックリングにより、ワンタッチで行えます。

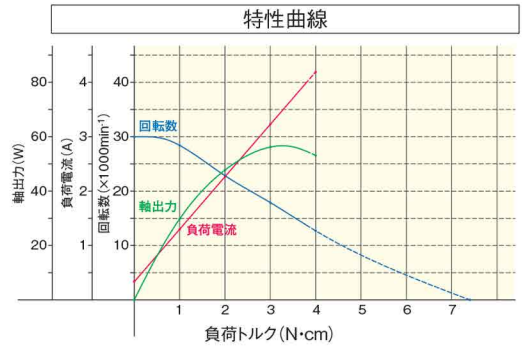
M30A
高トルク
ハイスピード
タイプ

高速回転での超硬カッター・軸付砥石・ダイヤモンド砥石などを利用した重切削もこなし、中・低速回転でのゴム砥石・パフ・ブラシを利用した研磨など、あらゆる作業に最適です。

- 1,000～30,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HH72
- HL73
- UT12



- 付属品:カーボンブラシ CB103A 2個

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M30A	1,000～30,000	1～30	0.35	4	7.4	80	176 (コード含まず)

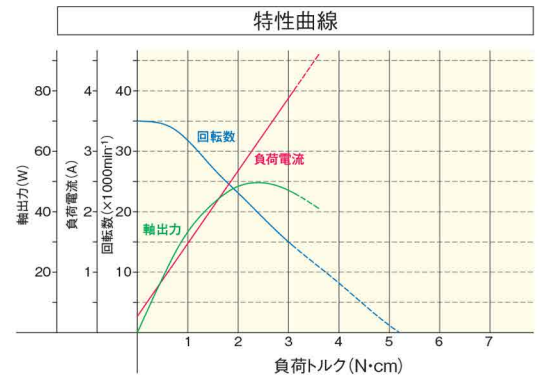
M35A
小型軽量
ハイスピード
タイプ

軽量で操作性の良い、高トルク高速万能型です。

- 1,000～35,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HL73



- 付属品:カーボンブラシ CB101A 2個

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M35A	1,000～35,000	1～30	0.35	4	5.2	80	120 (コード含まず)

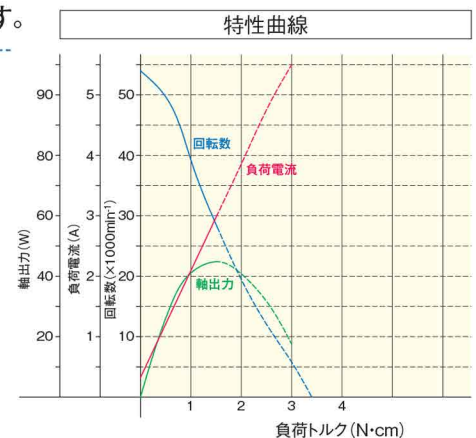
M55A
小型軽量
スーパースピード
タイプ

軽くて握りやすく、超高速回転が必要な精密、軽切削作業に最適です。

- 2,000～55,000min⁻¹

■取付可能なハンドピース

- HP71
- HL73



- 付属品:カーボンブラシ CB625B 2個

■仕様

品番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	入力電圧 (DCV)	無負荷電流 (DCA)	最大負荷電流 (A)	最大停止トルク (N·cm)	最大入力 (W)	質量 (g)
M55A	2,000～55,000	1～30	0.32	3	3.4	69	90 (コード含まず)

- 安全のため突出し長さに注意し最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

様々なお客様のニーズに対応できるミニエイトシリーズのハーフセットです。

パワーユニットはデジタル表示可能なLEC-900、高速から低速回転まで調整可能なスタンダードユニットLEM-30PA、軸径6mm（最大6.35mm）の工具も使用できるヘビーユニットLEM-08HA、研磨に便利な90°アングルユニットLEM-15GLA、オートクルーズ機能にも使用できるフットコントローラーFC-90を揃えました。

モーターユニットは全て手元スイッチ付きになります。

アクセサリキットとしてリユーター先端工具を専用ケースに用途別にセレクトしました。



(写真はイメージです。)

セット内容

ミニエイト パワーユニット	LEC-900
ミニエイト スタンダードユニット	LEM-30PA
ミニエイト ヘビーユニット	LEM-08HA
ミニエイト アングルユニット	LEM-15GLA
ミニエイト ロングハンドピース	HL73
ミニエイト レシプロ	RE-06
ミニエイト 変換プラグ	CG-RE06
ミニエイト フットコントローラー	FC-90
ミニエイト 工具箱	TS-06
ミニエイト 標準付属工具	

標準付属工具セット内容

A3020	1本	G1042	1本
A3022	3枚	G3411	1本
A1211	1本	G3412	1本
C1021	1本	G6611	1本
C1045	1本	G7211	1枚
C1050	1本	M1301	2本
C1321	1本	R1021	1本
F3206	1本	R2151	1本
F3513	1本	R2153	1本
		R2241	1本
		R5312	2枚

ハーフセット (LES-50A) をさらに深く掘り下げた、こだわりのお客様に対応したセットです。
セラミック砥石及びダイヤモンドヤスリ等が使用できる、前後方向に作動するレシプロ RE-06、左右方向に作動する溝研磨に便利なスイングユニット LEM-08WA、その他90°のアングルユニット LEM-15GLAなどを取り揃えました。



(写真はイメージです。)

セット内容

ミニエイト パワーユニット	LEC-900
ミニエイト スタンダードユニット	LEM-30PA
ミニエイト アングルユニット	LEM-15GLA
ミニエイト スイングユニット	LEM-08WA
ミニエイト レシプロ	RE-06
ミニエイト 変換プラグ	CG-RE06
ミニエイト ヘビーハンドピース	HH72
ミニエイト ロングハンドピース	HL73
ミニエイト アングルハンドピース	HG12L
ミニエイト フットコントローラー	FC-90
ミニエイト 工具箱	TS-06
ミニエイト 標準付属工具	

標準付属工具セット内容

A3020	1本	G3412	1本
A3022	3枚	G6611	1本
A1211	1本	G7211	1枚
C1021	1本	M1301	2本
C1045	1本	P4002	1本
C1050	1本	P4101	1枚
C1321	1本	R1021	1本
F3206	1本	R2151	1本
F3513	1本	R2153	1本
G1042	1本	R2241	1本
G3411	1本	R5312	2枚