

# ブラシ
## Brushing points
各種材质研磨刷

B

## ブラシの特長と用途

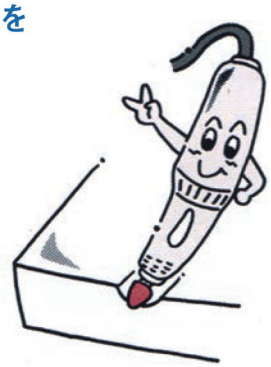
| 繊維の種類 | 品　名 | 特 性 及 物 性 | 用　途 |
|---|---|---|---|
| 動物繊維 | 黒毛（豚）<br>白毛（豚） | 柔軟性、弾力性に富み腰が強い。<br>ブラシ、ハケの材料として最適。 | 各種研磨用<br>洗浄用<br>払い用 |
| | 白羊毛（山羊） | 馬毛、豚毛より腰が柔らかく、あたりがソフトである。 | 艶出、研磨用<br>払い用 |
| | ブラウン（馬） | ブラシ、ハケの材料として広範囲に使用されている。<br>柔軟性、弾力性に優れ静電気が起りにくい。 | 研磨用<br>洗浄用<br>払い用 |
| 化学繊維 | ナイロン | 化学繊維の中では耐摩耗性、弾力性、柔軟性に優れ耐久性は抜群である。 | 一般研磨用<br>一般洗浄用<br>一般払い用 |
| | 研磨材入りナイロン<br>（グリッドナイロン） | ナイロン材の中に砥粒（炭化ケイ素）を混入してフィラメントとして加工した線材で研磨力に優れている。 | 金属の表面研磨・洗浄用<br>金属・非金属面のバリ取り<br>木部のサンディング |
| | 除電ナイロン | ナイロンにカーボンを配合した、導電性繊維。<br>作業時においてワークの帯電の除去と共に静電気発生を抑えることができる。 | 電子機器や電子部品、放熱アルミ等の精密清掃や付着物除去に適している。 |
| | 耐熱繊維<br>（アラミド） | 溶融点430℃　連続使用限界温度250℃、<br>耐熱性に優れている。 | 高温部におけるスケール等、<br>付着物の除去に最適。 |
| 植物繊維 | タンピコ<br>（パキン） | タンピコ麻からとった繊維で白色で剛毛である。<br>吸水性が大であり、洗浄力、研磨力に優れている。 | 一般工業用バフ<br>貴金属・宝石の研磨<br>木工品の艶出し<br>各種洗浄用 |
| 金属線 | 鉄波線<br>（SWM） | 金属線の中では柔らかいのでキズがつきにくい。 | 研磨<br>錆取り |
| | 硬鋼線<br>（SW） | 冷間引延により硬度を上げたもので<br>広く工業用ブラシとして使用されている。 | 研削・研磨<br>バリ取り・スケール除去<br>剥離・錆落し |
| | ステンレス線<br>（SUS） | 酸、アルカリ、熱に強く、硬鋼線と比べ錆が発生せず折損が少ない。 | ステンレス・アルミニウム製品の研磨<br>水溶液、酸溶液内や高温の中での研磨 |
| | 真鍮線<br>（BSW） | 硬鋼線やステンレス線よりも腰が柔かく、<br>あたりがソフトである。 | 真鍮や銅製品の研磨<br>精密部品の研磨・バリ取り |
| | 亜鉛メッキ線<br>（BRH） | 研磨力が高く、またブラシの折損率が低い為、<br>耐久性に優れている。 | バリ取り・錆取り<br>溶接ビート除去 |
| セラミック繊維 | セラミック | セラミックファイバー砥石を毛材として高い研削力があり、ブラシのコシが非常に強く、形状復元力に優れている。 | 金属や樹脂の研磨<br>バリ取り |

# 使用上のご注意

⚠ 警告

## 作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューターの性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター用先端工具を選択して下さい。




⚠ 警告

## ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。




⚠ 警告

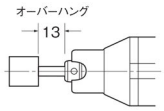
## 工具にマッチしたリューター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューターをお選び下さい。
必ずカタログの最高使用回転数以下のリューターを御利用下さい。




⚠ 警告

## 工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。



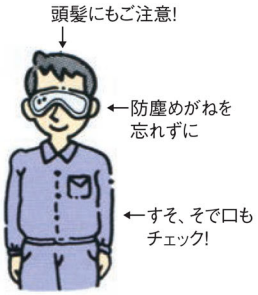

工具をリューター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。




⚠ 注意

## 作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整頓して、ウエス等が巻き込まないようご注意ください。




⚠ 警告

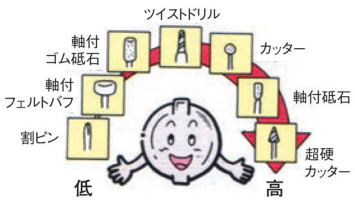
## 無理な作業圧力は避けてください。

作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

## 工具に合った適正な回転数でご使用下さい。




使用するリューターの性能、使用するリューター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でご使用下さい。

## ⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

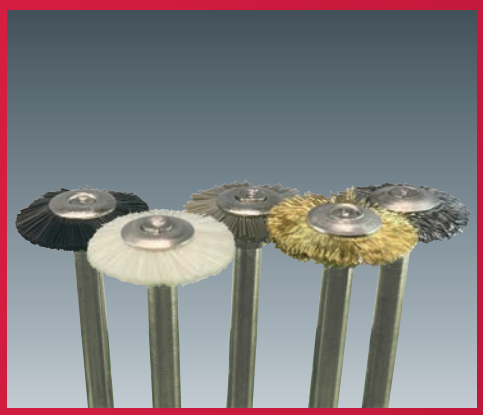
⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

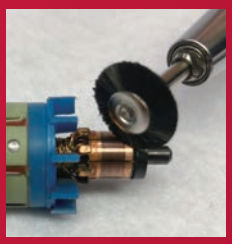
製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

# 軸付ホイール型ブラシ

## Brushing points (wheel type)

各種材質 T 形刷





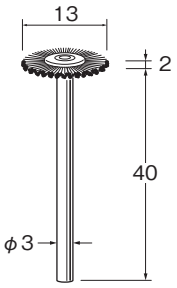
●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



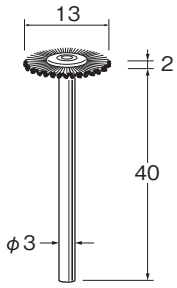
15,000 min⁻¹ | φ3 | 3

NEW
黒毛（豚）



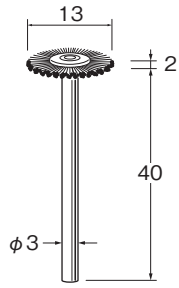

B1031

NEW
白毛（豚）



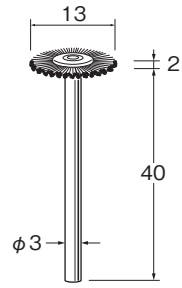

B1032

NEW
白羊毛（山羊）



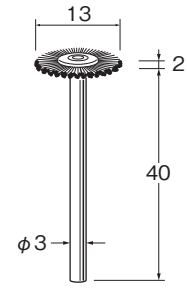

B1033

NEW
ブラウン（馬）



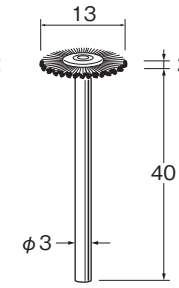

B1034

NEW
ナイロン
線径φ0.2



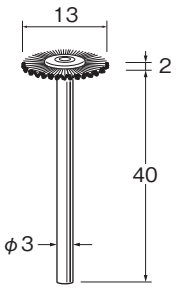

B1035

NEW
タンピコ
（植物繊維）



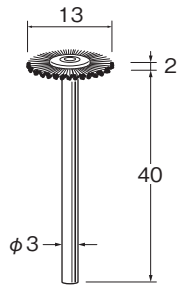

B1036

NEW
鉄波線
線径φ0.12



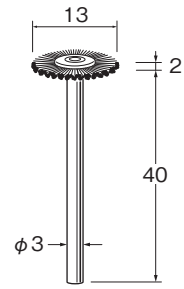

B1037

NEW
硬鋼線
線径φ0.1



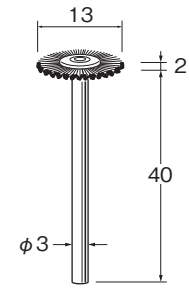

B1038

NEW
ステンレス線
線径φ0.1



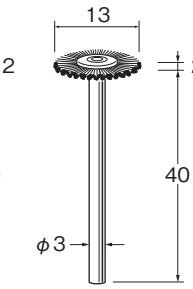

B1039

NEW
真鍮線
線径φ0.1



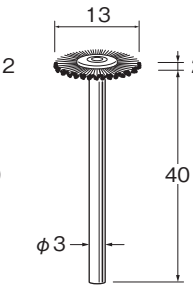

B1040

NEW
除電ナイロン
線径φ0.15




B1042

NEW
耐熱繊維
線径φ0.2




B1043

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# 軸付ホイール型ブラシ

## Brushing points (wheel type)

各種材質Ｔ形刷





●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。

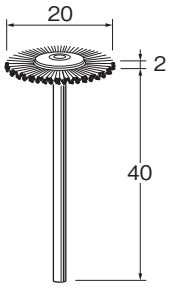


最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



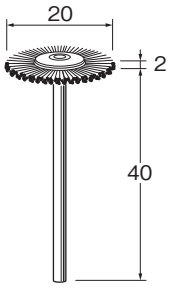
15,000 min⁻¹ | φ2.34 | φ3 | 5

### 黒毛（豚）



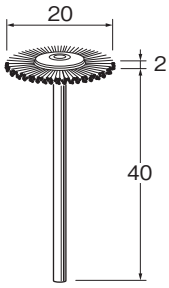

B1111（φ2.34）
B1311（φ3）

### 白毛（豚）



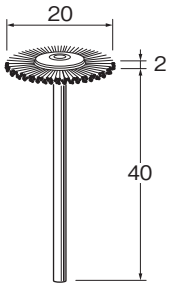

B1112（φ2.34）
B1312（φ3）

### 白羊毛（山羊）



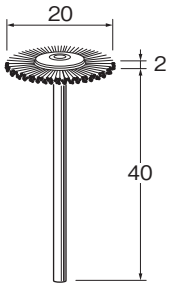

B1113（φ2.34）
B1313（φ3）

### ブラウン（馬）



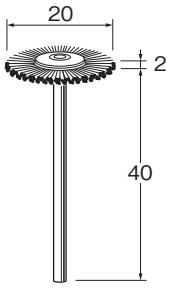

B1114（φ2.34）
B1314（φ3）

### ナイロン 線径φ0.2



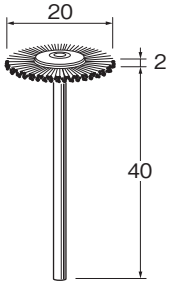

B1115（φ2.34）
B1315（φ3）

### タンピコ（植物繊維）



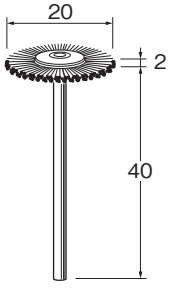

B1116（φ2.34）
B1316（φ3）

### 鉄波線 線径φ0.12



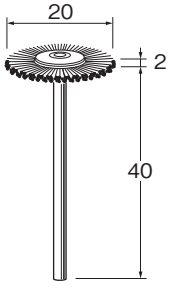

B1117（φ2.34）★

### 鉄波線 線径φ0.15



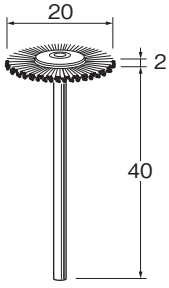

B1121（φ2.34）
B1321（φ3）

### 硬鋼線 線径φ0.1



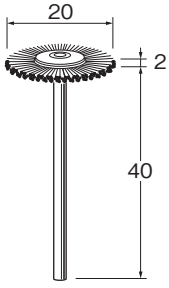

B1118（φ2.34）
B1318（φ3）

### ステンレス線 線径φ0.1




B1119（φ2.34）
B1319（φ3）

### 真鍮線 線径φ0.1




B1120（φ2.34）
B1320（φ3）

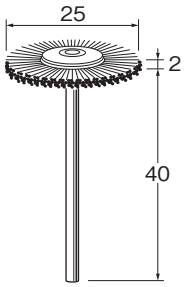
★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



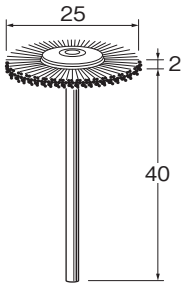
15,000 min⁻¹ | φ2.34 | φ3 | 5

### 黒毛（豚）



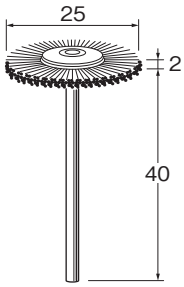

B1211（φ2.34）
B1411（φ3）

### 白毛（豚）



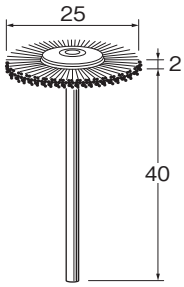

B1212（φ2.34）
B1412（φ3）

### 白羊毛（山羊）



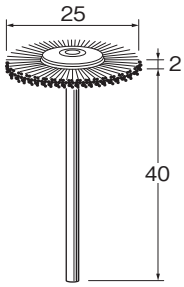

B1213（φ2.34）
B1413（φ3）

### ブラウン（馬）



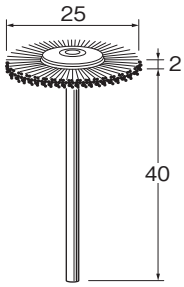

B1214（φ2.34）
B1414（φ3）

### ナイロン 線径φ0.2



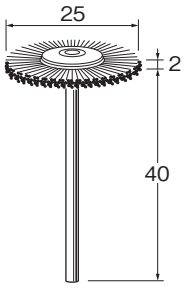

B1215（φ2.34）
B1415（φ3）

### タンピコ（植物繊維）



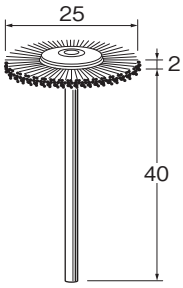

B1216（φ2.34）
B1416（φ3）

### 鉄波線 線径φ0.12



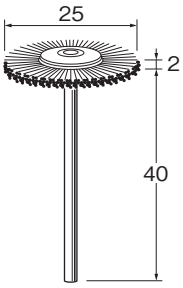

B1217（φ2.34）★

### 鉄波線 線径φ0.15



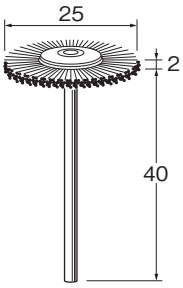

B1221（φ2.34）
B1421（φ3）

### 硬鋼線 線径φ0.1



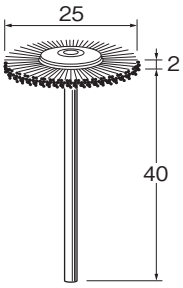

B1218（φ2.34）
B1418（φ3）

### ステンレス線 線径φ0.1




B1219（φ2.34）
B1419（φ3）

### 真鍮線 線径φ0.1

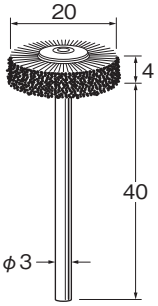



B1220（φ2.34）
B1420（φ3）



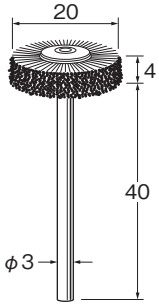
10,000 min⁻¹ | φ3 | 3

### 黒毛（豚）



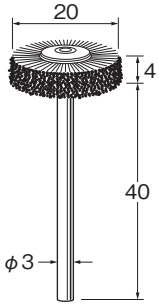

B1511

### 白毛（豚）



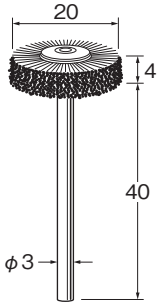

B1512

### 白羊毛（山羊）



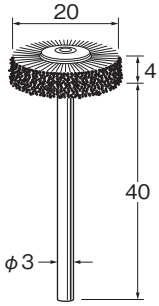

B1513

### ブラウン（馬）



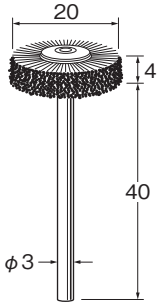

B1514

### ナイロン 線径φ0.2




B1515

### タンピコ（植物繊維）



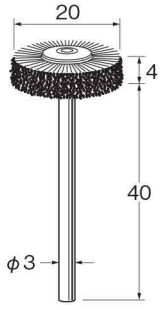

B1516

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。



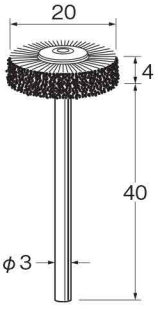
■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

硬鋼線
線径φ0.1



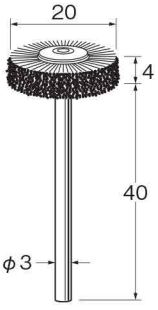

B1518

ステンレス線
線径φ0.1



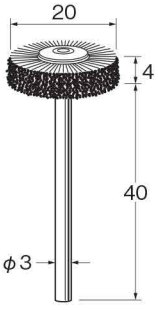

B1519

真鍮線
線径φ0.1




B1520

鉄波線
線径φ0.15




B1521

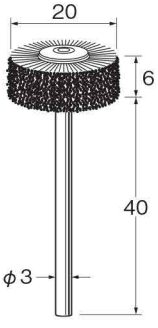


6,000 min-1

φ3

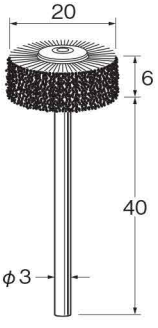
3

白羊毛（山羊）



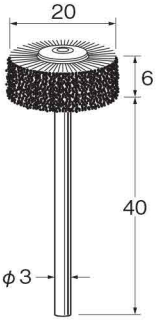

B1613

ブラウン（馬）




B1614

鉄波線
線径φ0.15




B1617



10,000 min-1

φ3

1

## 高密度積層ブラシ

NEW

ブラウン（馬）




B1711

NEW

ステンレス線
線径φ0.1




B1721

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# ホイール型ブラシ

## Brushing wheels

各種材質 T 形刷



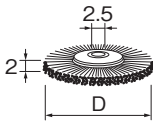
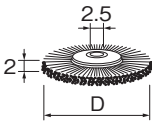
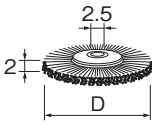
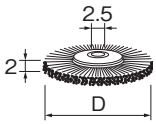
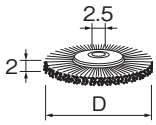
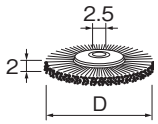
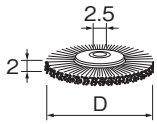


●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。
●マンドレールをご使用下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



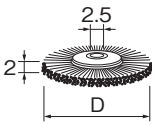
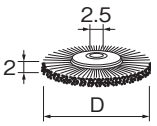
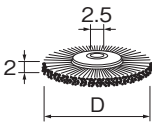
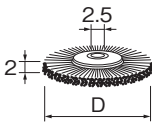
5

| 黒毛（豚） | 白毛（豚） | 白羊毛（山羊） | ブラウン（馬） | ナイロン 線径φ0.2 | タンピコ（植物繊維） | 鉄波線 線径φ0.12 |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |



最高使用回転数 外径D

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10,000min$^{-1}$ | φ20 | B2111 | B2112 | B2113 | B2114 | B2115 | B2116 | B2117★ |
| 8,000min$^{-1}$ | φ25 | B2211 | B2212 | B2213 | B2214 | B2215 | B2216 | |

| 鉄波線 線径φ0.15 | 硬鋼線 線径φ0.1 | ステンレス線 線径φ0.1 | 真鍮線 線径φ0.1 |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |



P.193のマンドレールをご使用下さい。

最高使用回転数 外径D

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 10,000min$^{-1}$ | φ20 | B2121 | B2118 | B2119 | B2120 |
| 8,000min$^{-1}$ | φ25 | B2221 | B2218 | B2219 | B2220 |

最高使用回転数及び外径Dは上の表に準じます。

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# 軸付カップ型ブラシ

## Brushing points (cup type)

各种材质碗形刷





●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。

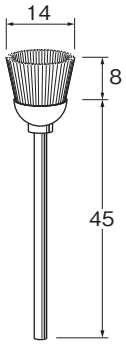


最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



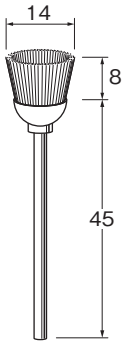
15,000 min⁻¹ | φ2.34 | φ3 | 5

### 黒毛（豚）



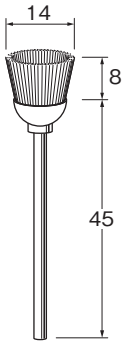

B3111（φ2.34）
B3211（φ3）

### 白毛（豚）



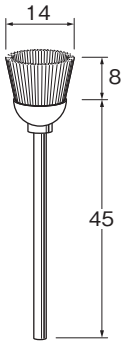

B3112（φ2.34）
B3212（φ3）

### 白羊毛（山羊）



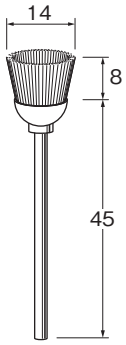

B3113（φ2.34）
B3213（φ3）

### ブラウン（馬）



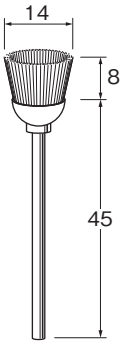

B3114（φ2.34）
B3214（φ3）

### ナイロン 線径φ0.2



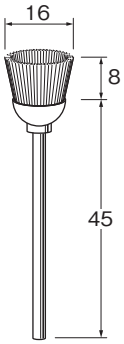

B3115（φ2.34）
B3215（φ3）

### タンピコ（植物繊維）



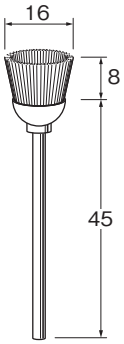

B3116（φ2.34）
B3216（φ3）

### 硬鋼線 線径φ0.1



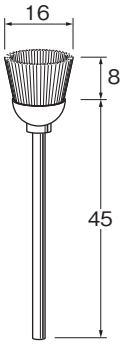

B3118（φ2.34）
B3218（φ3）

### ステンレス線 線径φ0.1



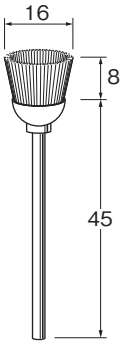

B3119（φ2.34）
B3219（φ3）

### 真鍮線 線径φ0.1




B3120（φ2.34）
B3220（φ3）

### 鉄波線 線径φ0.15




B3121（φ2.34）
B3221（φ3）

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# カップ型ブラシ Brushing cups

各種材質碗形刷



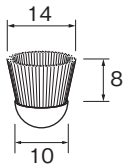
●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。
●マンドレールをご使用下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



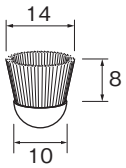
10,000 min⁻¹ | 5 | 穴径 φ2.35

**黒毛（豚）**



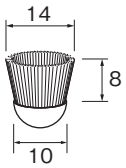

B3311

**白毛（豚）**



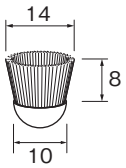

B3312

**白羊毛（山羊）**



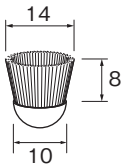

B3313

**ブラウン（馬）**



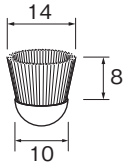

B3314

**ナイロン**
**線径φ0.2**



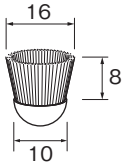

B3315

**タンピコ（植物繊維）**



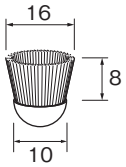

B3316

**鉄波線**
**線径φ0.12**



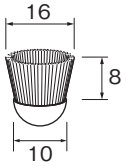

B3317★

**鉄波線**
**線径φ0.15**



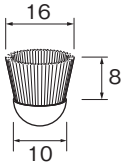

B3321

**硬鋼線**
**線径φ0.1**



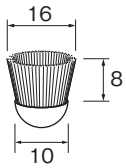

B3318

**ステンレス線**
**線径φ0.1**




B3319

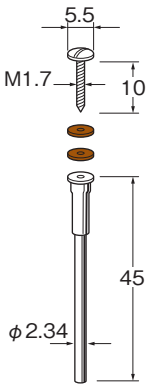
**真鍮線**
**線径φ0.1**




B3320

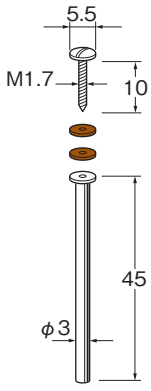
**マンドレール**

10,000 min⁻¹ | φ2.34 | 5



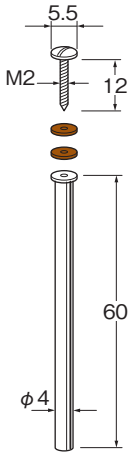

M1201

15,000 min⁻¹ | φ3 | 5




M1301

20,000 min⁻¹ | φ4 | 5




M1401

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# 軸付エンド型ブラシ

## Brushing points (straight type)

各种材质笔形刷





●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。

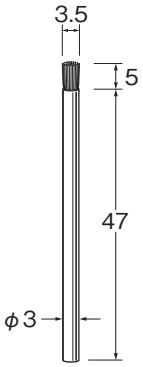


最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



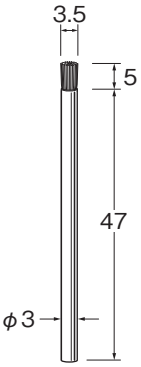
15,000 min⁻¹ | φ3 | 3

NEW
黒毛（豚）



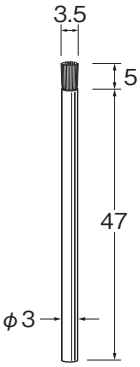

B4031

NEW
白毛（豚）



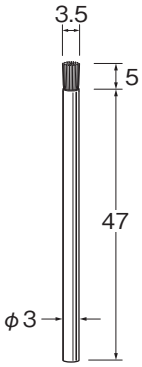

B4032

NEW
白羊毛（山羊）



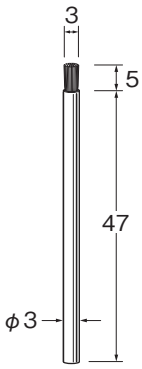

B4033

NEW
ブラウン（馬）



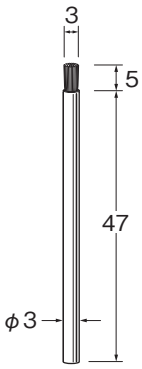

B4034

NEW
ナイロン
線径φ0.2



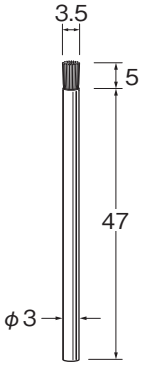

B4035

NEW
タンピコ
（植物繊維）



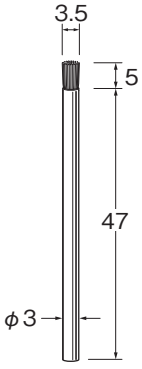

B4036

NEW
鉄波線
線径φ0.12



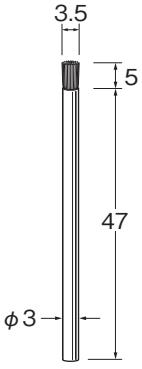

B4037

NEW
硬鋼線
線径φ0.1



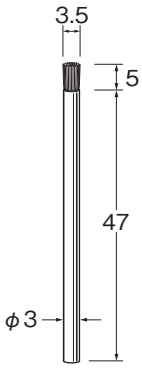

B4038

NEW
ステンレス線
線径φ0.1



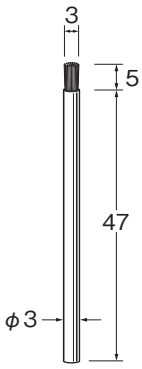

B4039

NEW
真鍮線
線径φ0.1



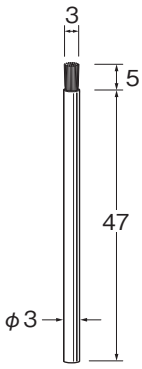

B4040

NEW
除電ナイロン
線径φ0.15




B4042

NEW
耐熱繊維
線径φ0.2




B4043

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# 軸付エンド型ブラシ

## Brushing points (straight type)

各种材质笔形刷





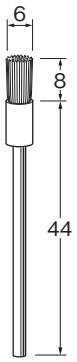
●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●豊富な材料と形状を用意しましたので最適なものをご使用ください。
●研磨・艶出しには研磨材のご使用をお勧めします。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



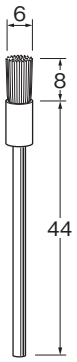
15,000 min⁻¹ | φ2.34 | φ3 | 5

### 黒毛（豚）



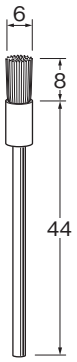

B4111（φ2.34）
B4211（φ3）

### 白毛（豚）



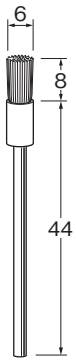

B4112（φ2.34）
B4212（φ3）

### 白羊毛（山羊）



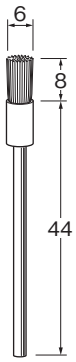

B4113（φ2.34）
B4213（φ3）

### ブラウン（馬）



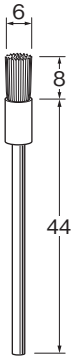

B4114（φ2.34）
B4214（φ3）

### ナイロン 線径φ0.2



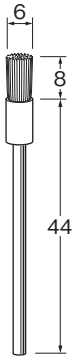

B4115（φ2.34）
B4215（φ3）

### タンピコ（植物繊維）



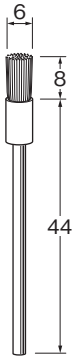

B4116（φ2.34）
B4216（φ3）

### ステンレス線 線径φ0.1



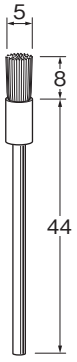

B4119（φ2.34）
B4219（φ3）

### 真鍮線 線径φ0.1




B4120（φ2.34）
B4220（φ3）

### 鉄波線 線径φ0.15




B4121（φ2.34）
B4221（φ3）



■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# 軸付ベベル型ブラシ

## Brushing point (bevelled type)

各種材質大碗形刷



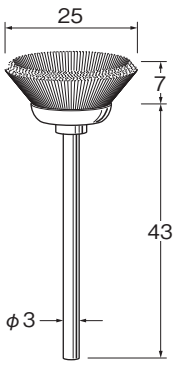
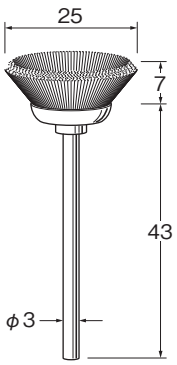
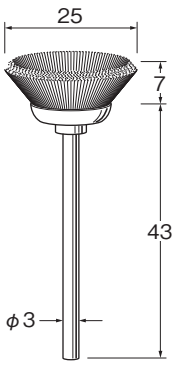
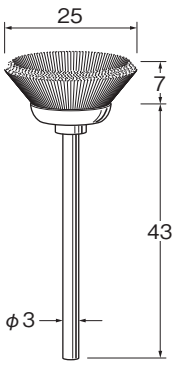
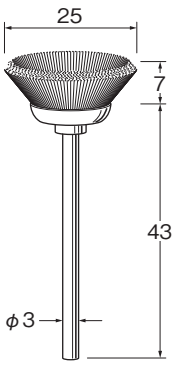
●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●コーナー部や広い底面の加工に適しています。



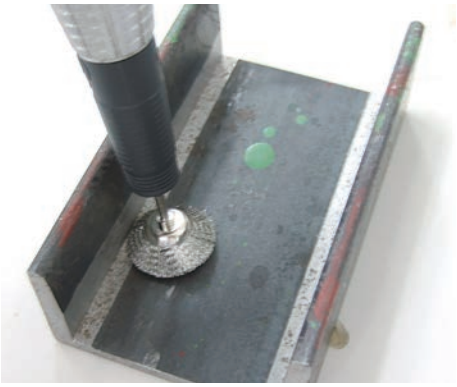
最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



10,000 min⁻¹ | φ3 | 5

| 鉄波線 線径φ0.12 | 鉄波線 線径φ0.15 | 硬鋼線 線径φ0.1 | ステンレス線 線径φ0.1 | 真鍮線 線径φ0.1 |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| B5117★ | B5121 | B5118 | B5119 | B5120 |





★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# 軸付傘型ブラシ

## Brushing point (umbrella type)
各種材質傘形刷

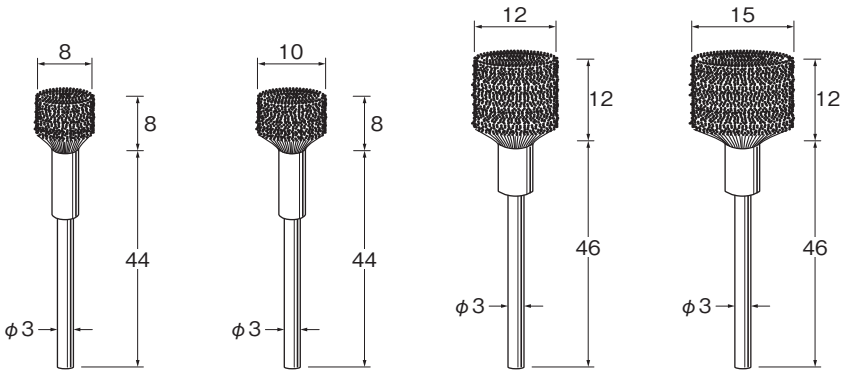




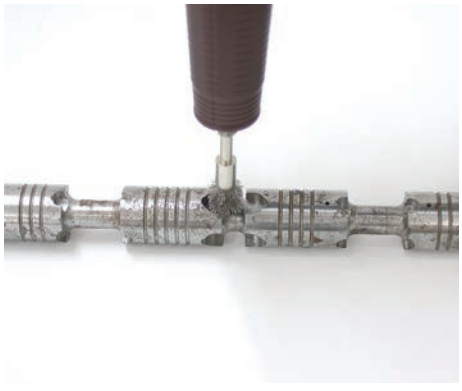
●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●全方向に毛先があり、あらゆる角度で自在に研磨できます。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 硬鋼線 | B6118（線径φ0.1） | B6218（線径φ0.1） | B6318（線径φ0.12） | B6418（線径φ0.12） |
| ステンレス線 | B6119（線径φ0.1） | B6219（線径φ0.1） | B6319（線径φ0.12） | B6419（線径φ0.12） |
| 真鍮線 | B6120（線径φ0.1） | B6220（線径φ0.1） | B6320（線径φ0.15） | B6420（線径φ0.15） |





■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# 軸付フラワー型ブラシ

## Brushing point (Flower type)

各種材質花刷





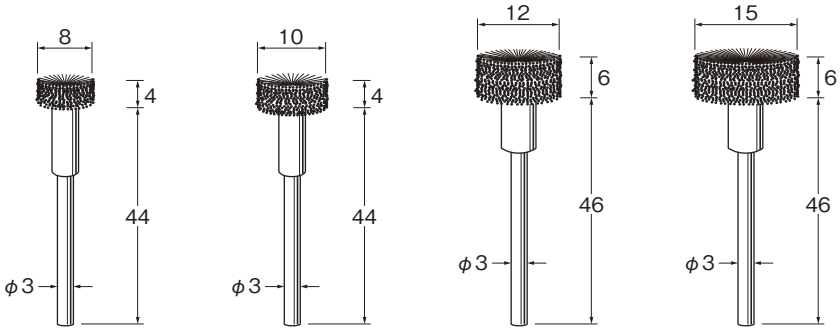
●高品質のブラシ用材料を厳選しています。
●厚みのある円盤形状で、側面に毛先が集中していて、平面研磨に適しています。



最高使用回転数 allowable speed 最高使用転数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



10,000 min⁻¹ φ3 3




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 硬鋼線 | B6518(線径φ0.1) | B6618(線径φ0.1) | B6718(線径φ0.12) | B6818(線径φ0.12) |
| ステンレス線 | B6519(線径φ0.1) | B6619(線径φ0.1) | B6719(線径φ0.12) | B6819(線径φ0.12) |
| 真鍮線 | B6520(線径φ0.1) | B6620(線径φ0.1) | B6720(線径φ0.15) | B6820(線径φ0.15) |



■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# 研磨材入りナイロンブラシ

Abrasive-coated nylon Brushing points
尼龙研磨丝刷



## 金属の表面研磨、金属・非金属のバリ取り、木材のサンディングなどに適しています。



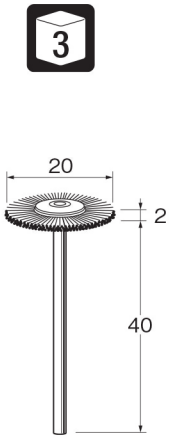
- ナイロン繊維の中に研磨剤を包含したブラシで研磨力に優れています。
- 研磨剤を包含していますので研磨剤を併用する必要がありません。
- 高品質のブラシ用材料を厳選しました。

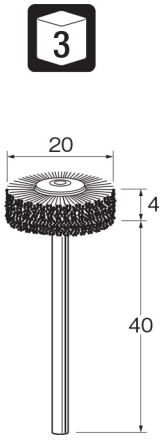
最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



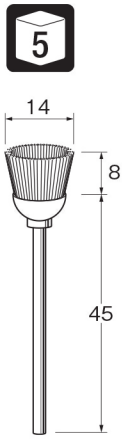
15,000 min⁻¹ φ2.34 φ3 #320

### 軸付ホイール型ブラシ

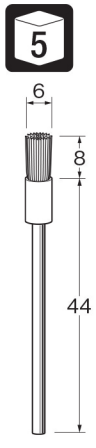


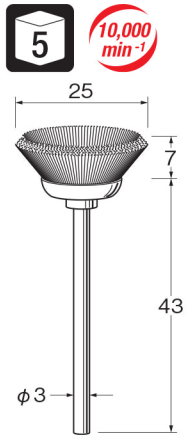

### 軸付カップ型ブラシ




### 軸付エンド型ブラシ




### 軸付ベベル型ブラシ

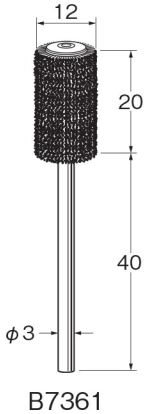



| 軸径 | 品番（線径） | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| φ2.34 | B7222（線径φ0.3） | B7226（線径φ0.3） | B7231（線径φ0.3） | B7241（線径φ0.3） | |
| φ3 | B7322（線径φ0.4） | B7326（線径φ0.4） | B7331（線径φ0.4） | B7341（線径φ0.3） | B7351（線径φ0.3） |

### 高密度積層ブラシ

10,000 min⁻¹
1
#180

NEW
ナイロン#180
線径φ0.4




B7361

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# 筒型ブラシ

## Brushing points
筒形刷



**φ0.3㎜の硬鋼線を亜鉛メッキした毛材を使用。研削力があり折損率が低く、高耐久性のブラシです。ブラシを結束し、先端が確実にワークを捉えますのでバリ取り、錆取り、溶接のビート除去に最適です。**



●最高使用回転数にご注意ください。

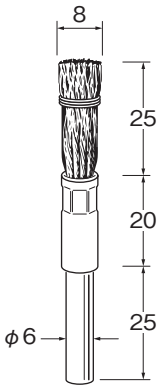


最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



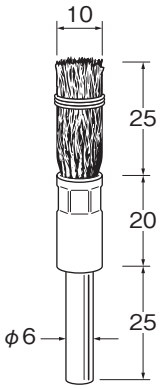
3,000 min⁻¹ φ6 2

線径φ0.3



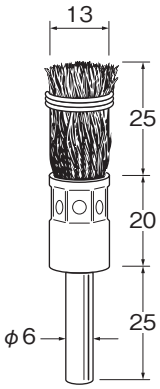

B7401

線径φ0.3



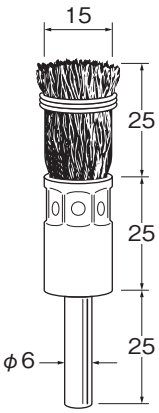

B7402

線径φ0.3




B7403

線径φ0.3




B7404

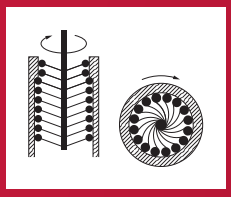
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# 軸付玉型ブラシ

## Brushing points
球形刷

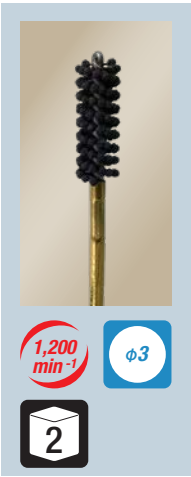


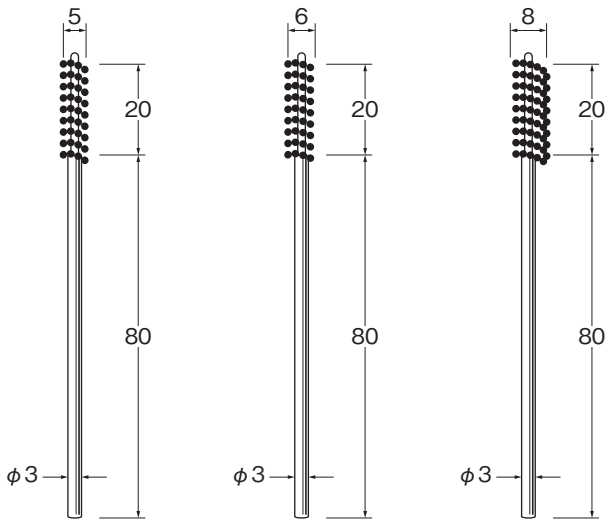
ファイバー樹脂に焼結した炭化ケイ素（SC）の砥粒玉を付けたものです。ファイバー樹脂は弾力性に富み凹凸型のワークにもよくなじみ研磨ムラが出にくいのが特徴です。粒度に合わせてバリ取り、錆取りにも最適です。



●最高使用回転数にご注意ください。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度




| | | | |
|---|---|---|---|
| # 120 | B7501 | B7511 | B7521 |
| # 240 | B7502 | B7512 | B7522 |
| # 600 | B7503 | B7513 | B7523 |



■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# スパイラルブラシ

## Internal brushes

磨料丝、钢丝圆刷



円筒内面･ネジ穴内面等のバリ取り･研磨･仕上げに最適です。
研磨材入りナイロンはソフトなあたりでワークに傷を付けにくく、ステンレス線は頑固な研磨に適しています。

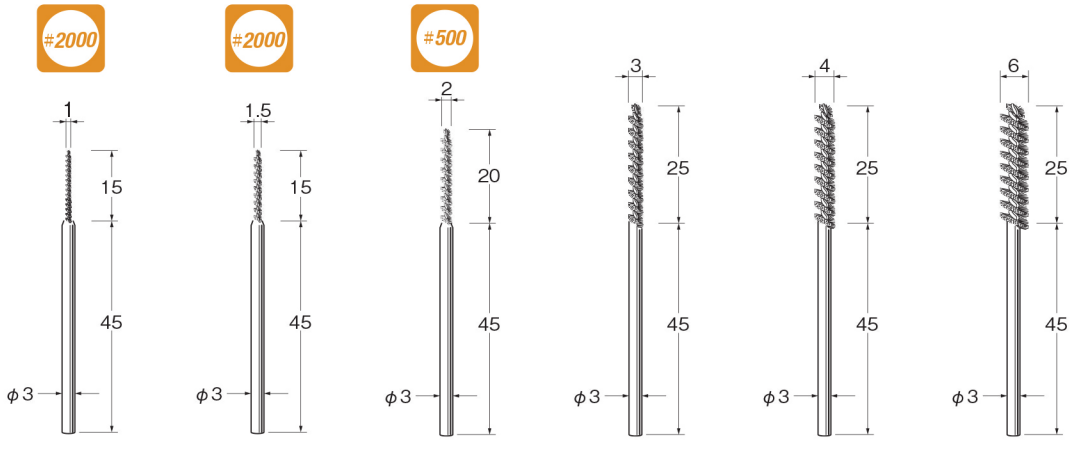




最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度

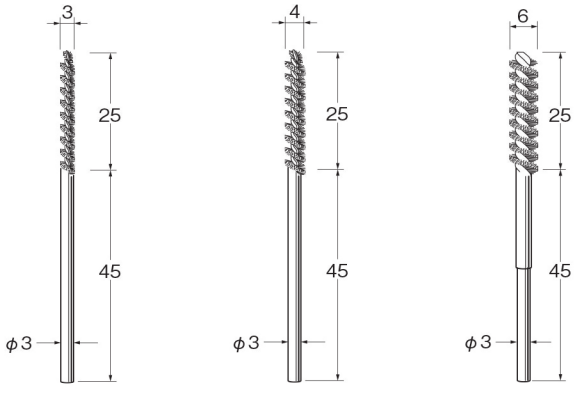
他の毛材でも製作できます。




| 研磨材入りナイロン | B8300<br>線径 φ0.2 | B8310<br>線径 φ0.2 | B8320<br>線径 φ0.3 | B8330<br>線径 φ0.3 | B8340<br>線径 φ0.3 | B8360<br>線径 φ0.3 |
|---|---|---|---|---|---|---|




| ステンレス線 | B8430★<br>線径 φ0.08 | B8440<br>線径 φ0.08 | B8460<br>線径 φ0.08 |
|---|---|---|---|

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

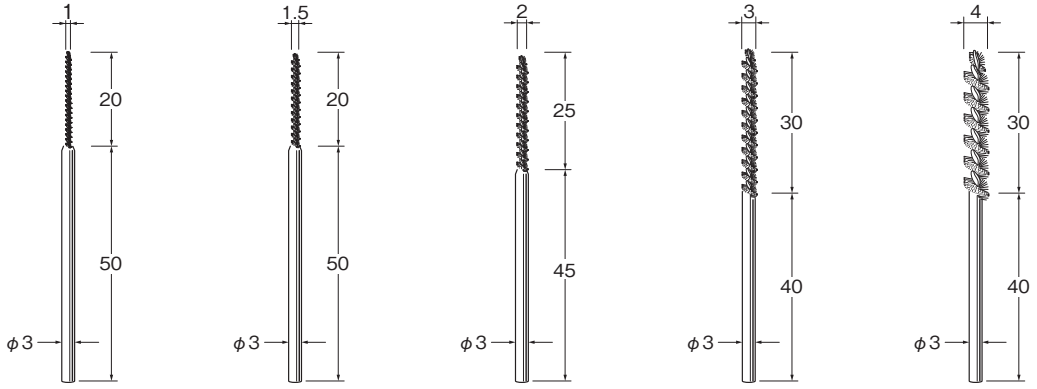
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

他の毛材でも製作できます。





1,200 min⁻¹ φ3 1

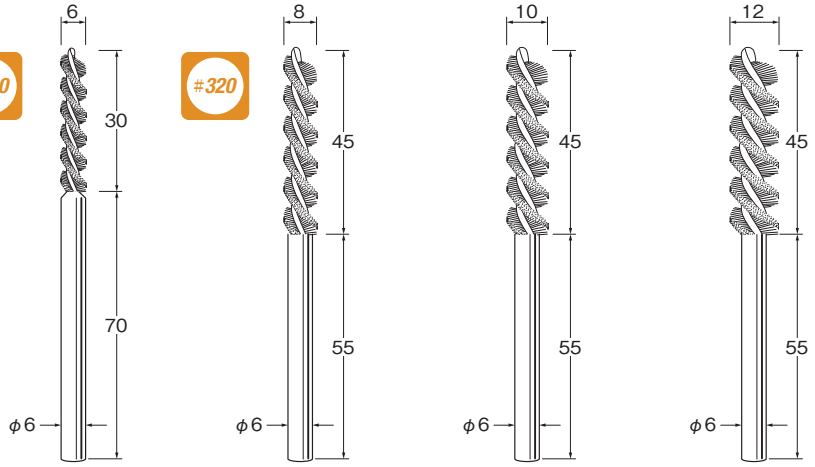



| ステンレス線 | B8500<br>線径 φ0.06 | B8510<br>線径 φ0.06 | B8520<br>線径 φ0.06 | B8530<br>線径 φ0.08 | B8540<br>線径 φ0.08 |
|---|---|---|---|---|---|



3,500 min⁻¹ φ6 1

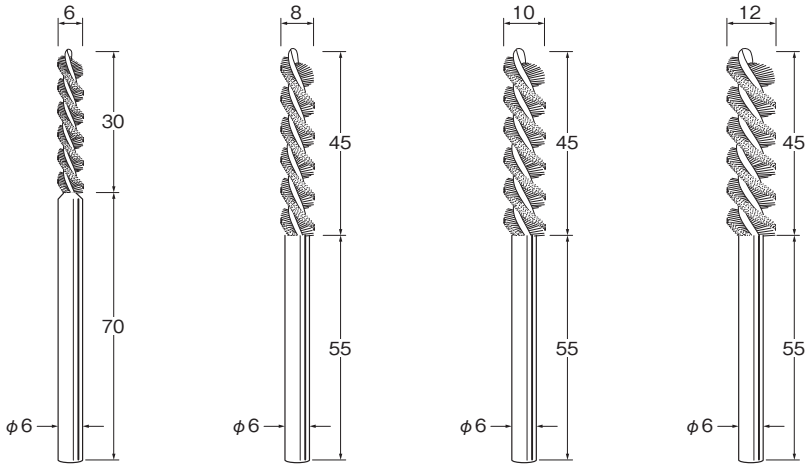
#500 #320




| 研磨材入りナイロン | B8606<br>線径 φ0.3 | B8608<br>線径 φ0.55 | B8610<br>線径 φ0.55 | B8612<br>線径 φ0.55 |
|---|---|---|---|---|



3,500 min⁻¹ φ6 1



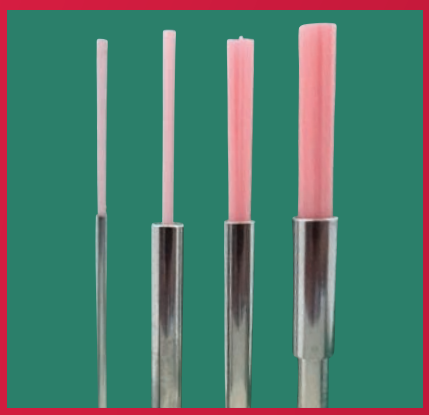

| ステンレス線 | B8706<br>線径 φ0.08 | B8708<br>線径 φ0.1 | B8710<br>線径 φ0.15 | B8712<br>線径 φ0.15 |
|---|---|---|---|---|



■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

# マイクロセラミックファイバーブラシ（エンド型）

## Micro Ceramic Fiber Brushes
纤维丝笔刷



毛材にセラミックファイバーを採用したブラシです。
高い研削力があり、微細部・小径底面・溝部等の
ピンポイント狙いのバリ取りから仕上げに最適です。

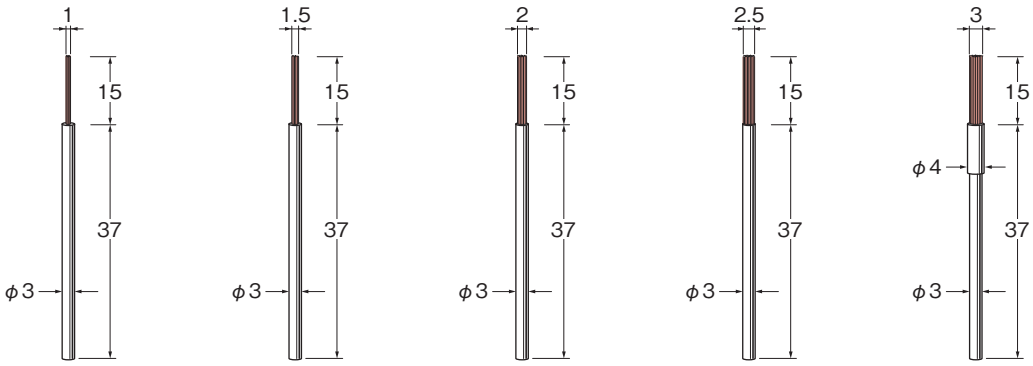




最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



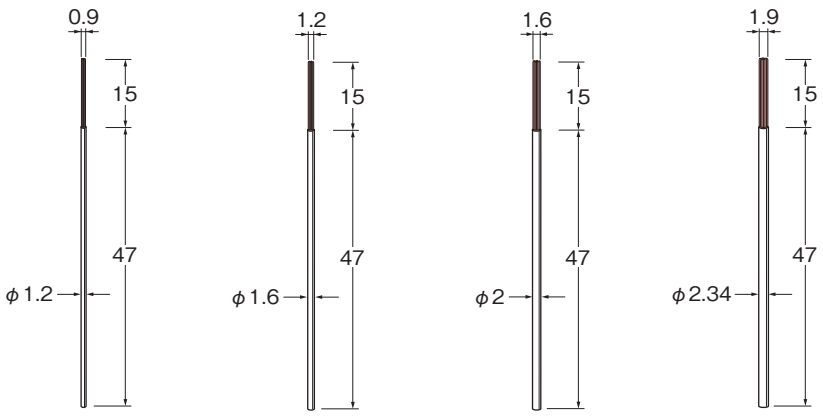
15,000 min⁻¹ | φ3 | 1 | #1500




B9010　B9011　B9012　B9013　B9014



15,000 min⁻¹ | 1 | #1500




B9020　B9021　B9022　B9023

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

# クリストンブリッスル（エンド型）

Cristone Bristle
纤维丝笔刷



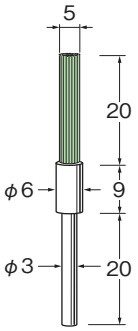
毛材にクリストンマトリックスを採用したブラシです。クリストンマトリックスはアルミナ長繊維とエポキシ樹脂からなる複合材でこれまで困難であったより硬いワークのバリ取りや研磨に最適です。
ピンポイント用は回転を与えてもブラシが広がらず、正にピンポイント用です。
交差穴用は回転でブラシが広がり、交差穴などの側面のバリの除去が可能です。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度

## ピンポイント用



8,000 min⁻¹ φ3 1

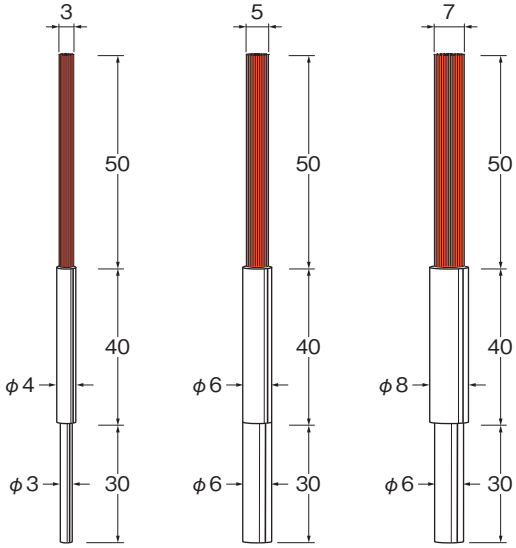



| | |
|---|---|
| # 150 | B9051 |
| # 200 | B9052 |
| # 400 | B9053 |
| # 600 | B9054 |
| # 800 | B9055 |
| #1000 | B9056 |
| #1200 | B9057 |

## 交差穴用



4,000 min⁻¹ 1




| | | | |
|---|---|---|---|
| # 150 | B9061 | B9071 | B9081 |
| # 200 | B9062 | B9072 | B9082 |
| # 400 | B9063 | B9073 | B9083 |
| # 600 | B9064 | B9074 | B9084 |
| # 800 | B9065 | B9075 | B9085 |
| #1000 | B9066 | B9076 | B9086 |
| #1200 | B9067 | B9077 | B9087 |
| | φ3 | φ6 | φ6 |

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。