

ダイヤモンド砥石

Diamond grinding points

电镀金刚石磨头

D

使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューターの性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター用先端工具を選択して下さい。



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター（グラインダー）をご使用下さい。

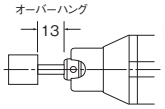


工具に合わないリューターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューターをお選び下さい。
必ずカタログの最高使用回転数以下のリューターを御利用下さい。

⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。





工具をリューター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。

⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整頓して、ウエス等が巻き込まないようご注意ください。



⚠ 警告

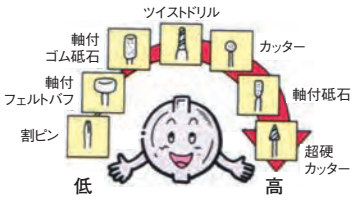
無理な作業圧力は避けてください。

作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でご使用下さい。



使用するリューターの性能、使用するリューター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でご使用下さい。

安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

軸付電着ダイヤモンド砥石

Electro-deposited diamond grinding points
电镀金刚石磨头



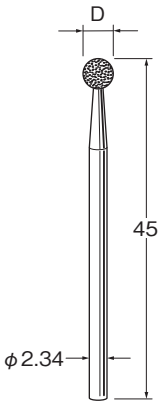
超硬合金・セラミック・ガラス・陶磁器・石材・焼入鋼・フェライトなどの研削・研磨に適しています。



- ●最高級天然ダイヤモンドを厳選し使用しています。
- ●ダイヤを特殊な方法により強固に固着しているため最高の切れ味と、高精度、長寿命です。
- ●多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



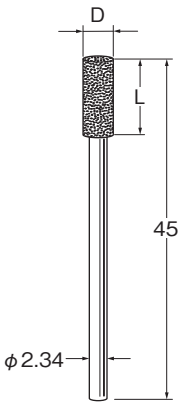


φ2.34 | 1 | #150

刃径（D）	最高使用回転数	品番
φ0.9	200,000min^{-1}	D1009
φ1.2	140,000min^{-1}	D1012
φ1.8	120,000min^{-1}	D1018
φ2	105,000min^{-1}	D1020

刃径（D）	最高使用回転数	品番
φ2.5	84,000min^{-1}	D1025
φ3	60,000min^{-1}	D1030
φ4	40,000min^{-1}	D1040





φ2.34 | 1 | #150

刃径（D×L）	最高使用回転数	品番
φ1×5	200,000min^{-1}	D1110
φ1.5×7	140,000min^{-1}	D1115
φ2×7	105,000min^{-1}	D1120

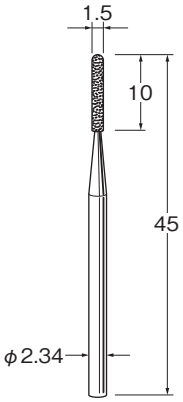
刃径（D×L）	最高使用回転数	品番
φ2.5×7	84,000min^{-1}	D1125
φ3×10	60,000min^{-1}	D1130
φ4×10	40,000min^{-1}	D1140

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。



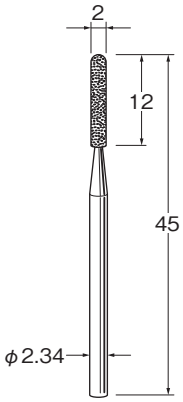
φ2.34 | 1 | #150

140,000 min⁻¹



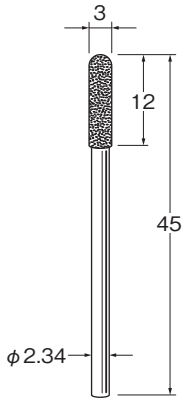
D1215

105,000 min⁻¹



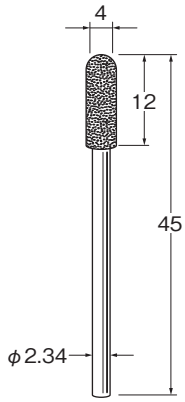
D1220

60,000 min⁻¹



D1230

40,000 min⁻¹

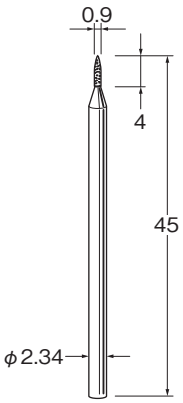


D1240



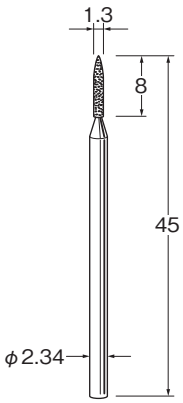
φ2.34 | 1 | #150

200,000 min⁻¹



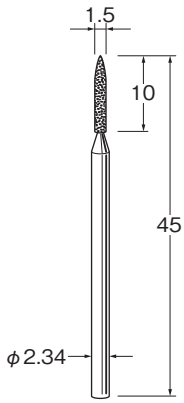
D1309

140,000 min⁻¹



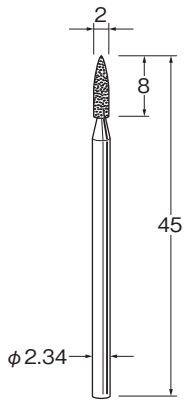
D1313

120,000 min⁻¹



D1315

105,000 min⁻¹

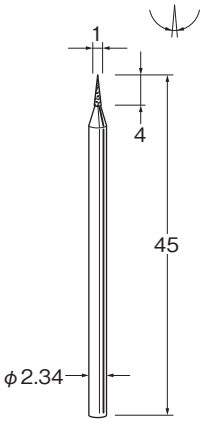


D1320



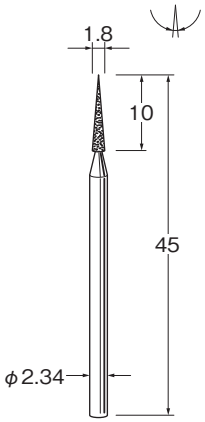
φ2.34 | 1 | #150

200,000 min⁻¹



D1410

160,000 min⁻¹



D1418

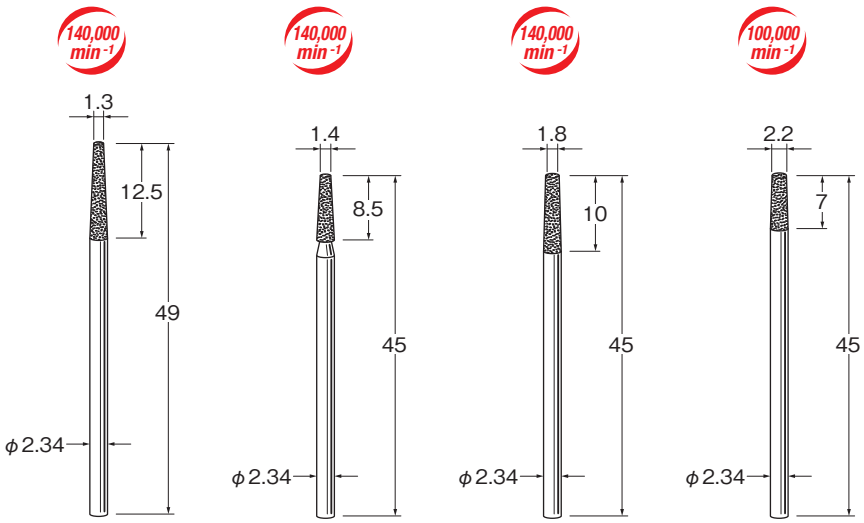


■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



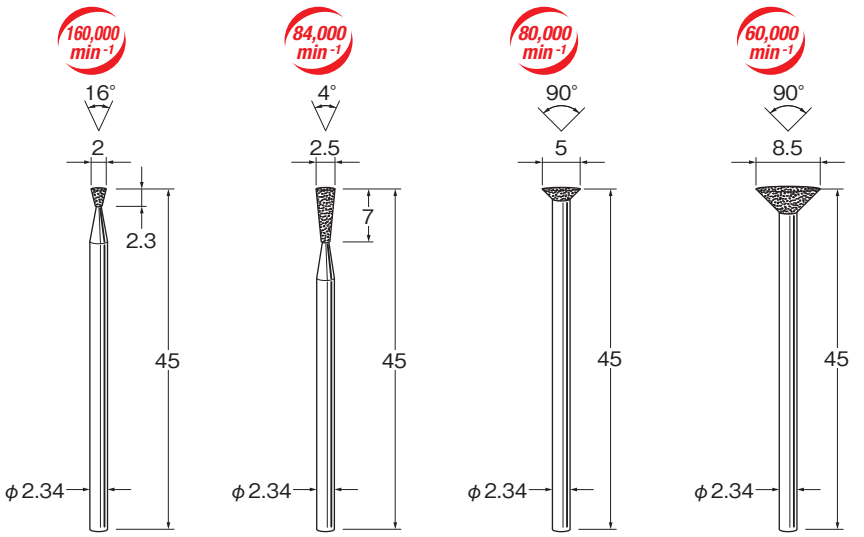
φ2.34 | 1 | #150



D1513 D1514 D1518 D1522



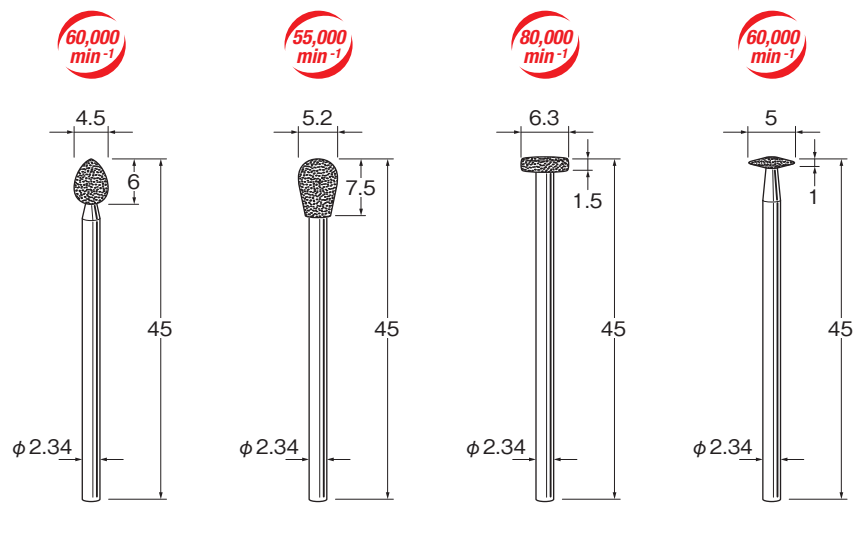
φ2.34 | 1 | #150



D1620 D1625 D1650 D1685



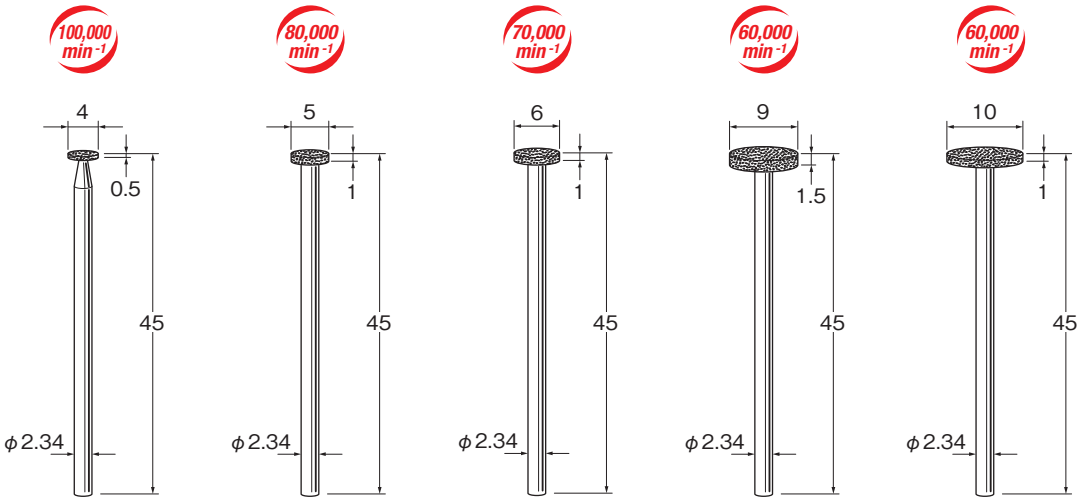
φ2.34 | 1 | #150



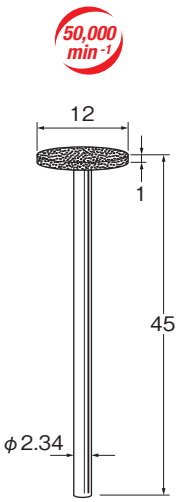
D1745 D1752 D1760 D1860

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。





D1904　D1905　D1906　D1909　D1910



D1912

軸付電着ダイヤモンド砥石

Electro-deposited diamond grinding points

电镀金刚石磨头



超硬合金・セラミック・ガラス・陶磁器・石材・焼入鋼・フェライトなどの研削・研磨に適しています。

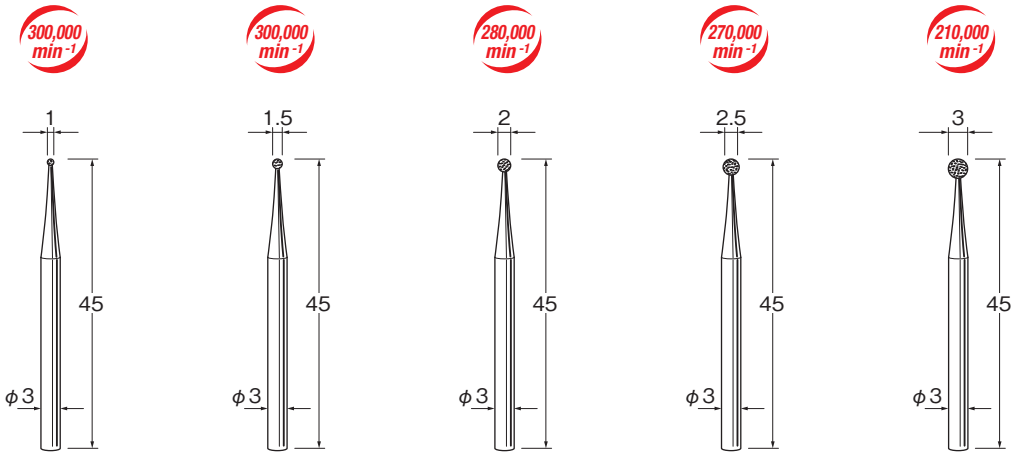


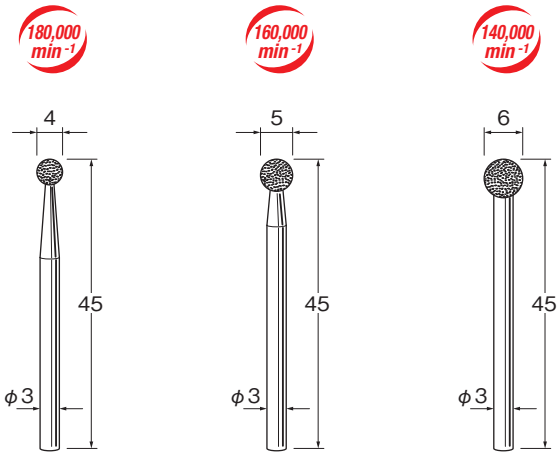
- ●最高級天然ダイヤモンドを厳選し使用しています。
- ●ダイヤを特殊な方法により強固に固着しているため最高の切れ味と、高精度、長寿命です。
- ●多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



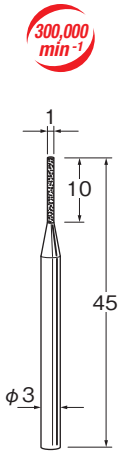
φ3 | 1 | #150



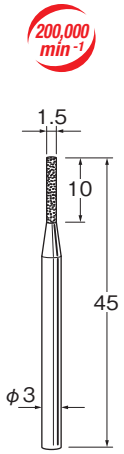


■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

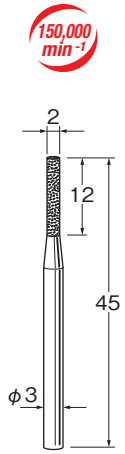




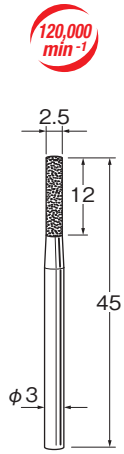
D3110



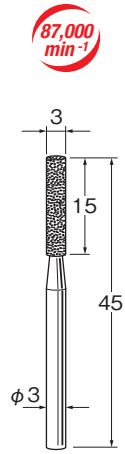
D3115



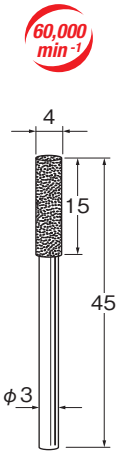
D3120



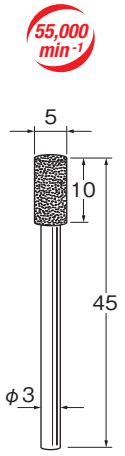
D3125



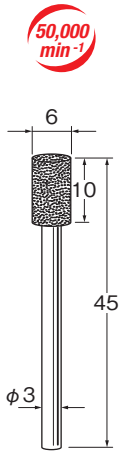
D3130



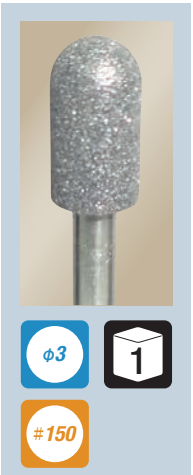
D3140

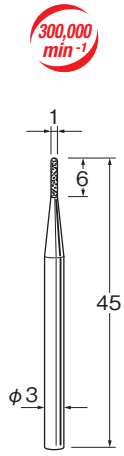


D3150

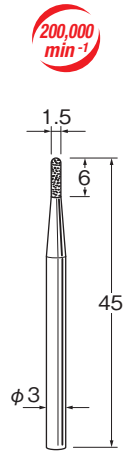


D3160

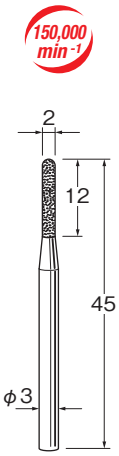




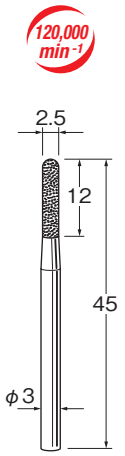
D3210



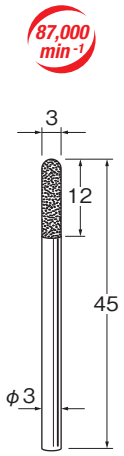
D3215



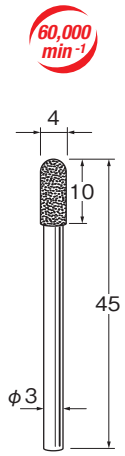
D3220



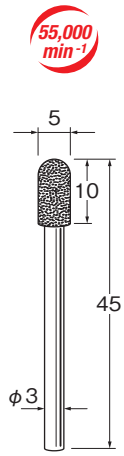
D3225



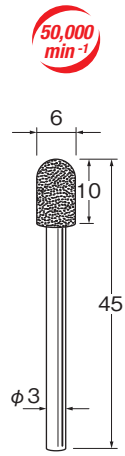
D3230



D3240



D3250



D3260

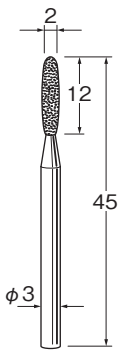
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



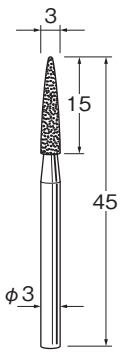
φ3 | 1 | #150

150,000 min⁻¹



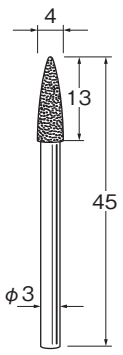
D3320

87,000 min⁻¹



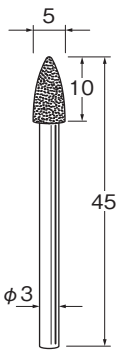
D3330

60,000 min⁻¹



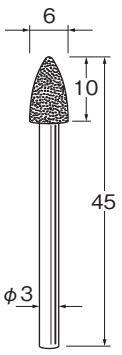
D3340

55,000 min⁻¹



D3350

50,000 min⁻¹

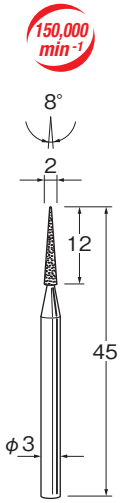


D3360



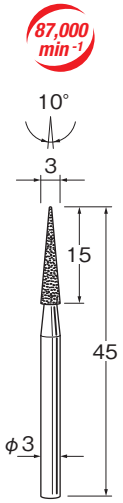
φ3 | 1 | #150

150,000 min⁻¹



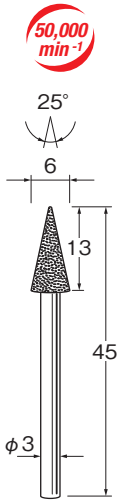
D3420

87,000 min⁻¹



D3430

50,000 min⁻¹

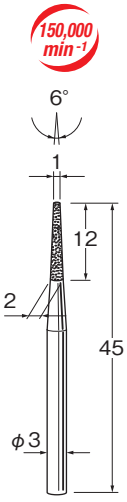


D3460



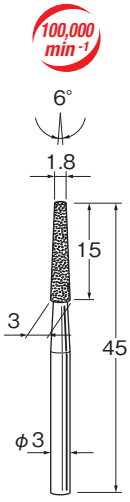
φ3 | 1 | #150

150,000 min⁻¹



D3520

100,000 min⁻¹

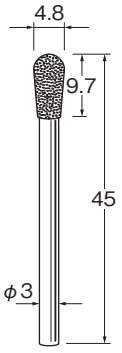


D3530



φ3 | 1 | #150

60,000 min⁻¹



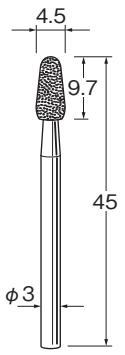
D3648

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。



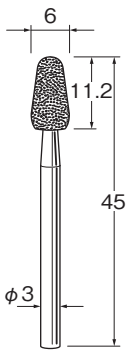
φ3 | 1 | #150

80,000 min⁻¹



D3745

50,000 min⁻¹

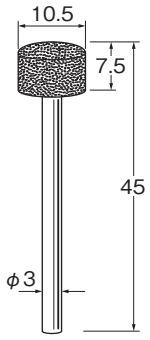


D3760



φ3 | 1 | #150

25,000 min⁻¹

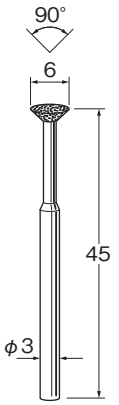


D3810



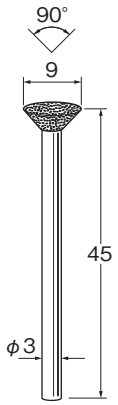
φ3 | 1 | #150

80,000 min⁻¹



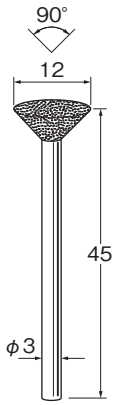
D3821

80,000 min⁻¹



D3822

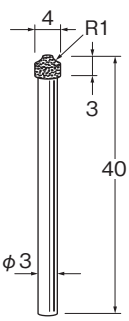
50,000 min⁻¹



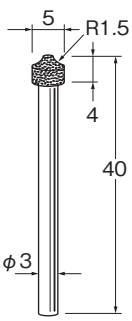
D3823



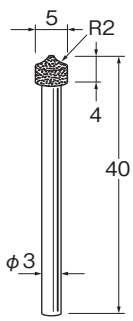
88,000 min⁻¹ | φ3 | 1 | #150



D3831



D3832



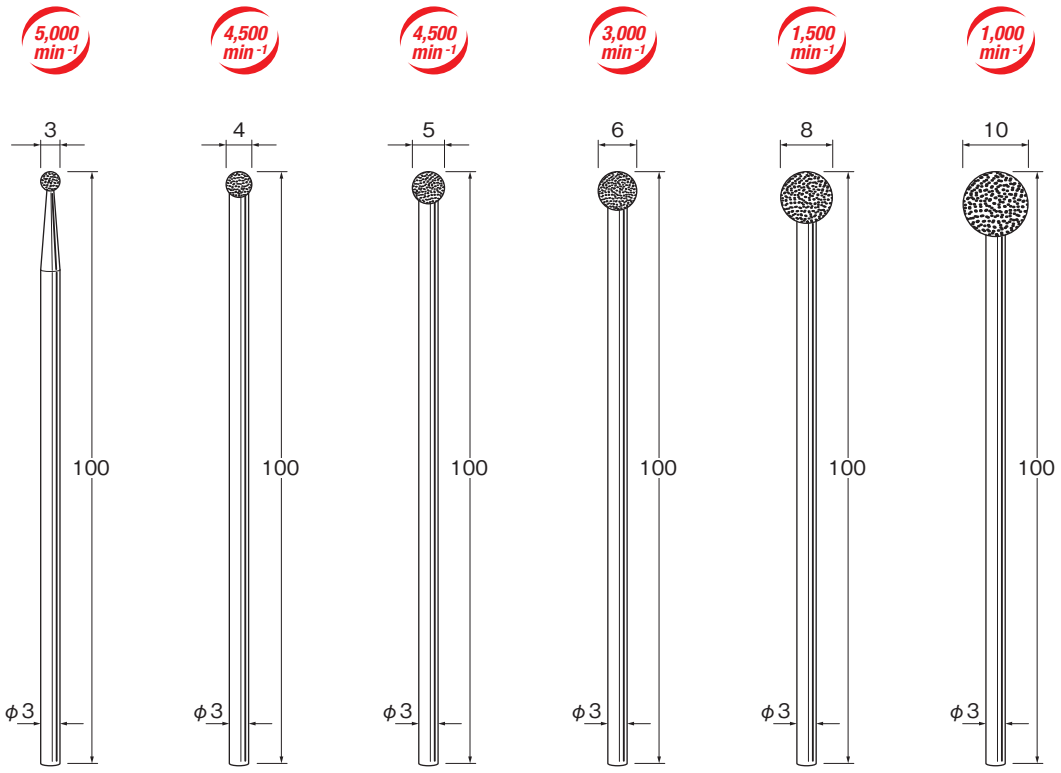
D3833



■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



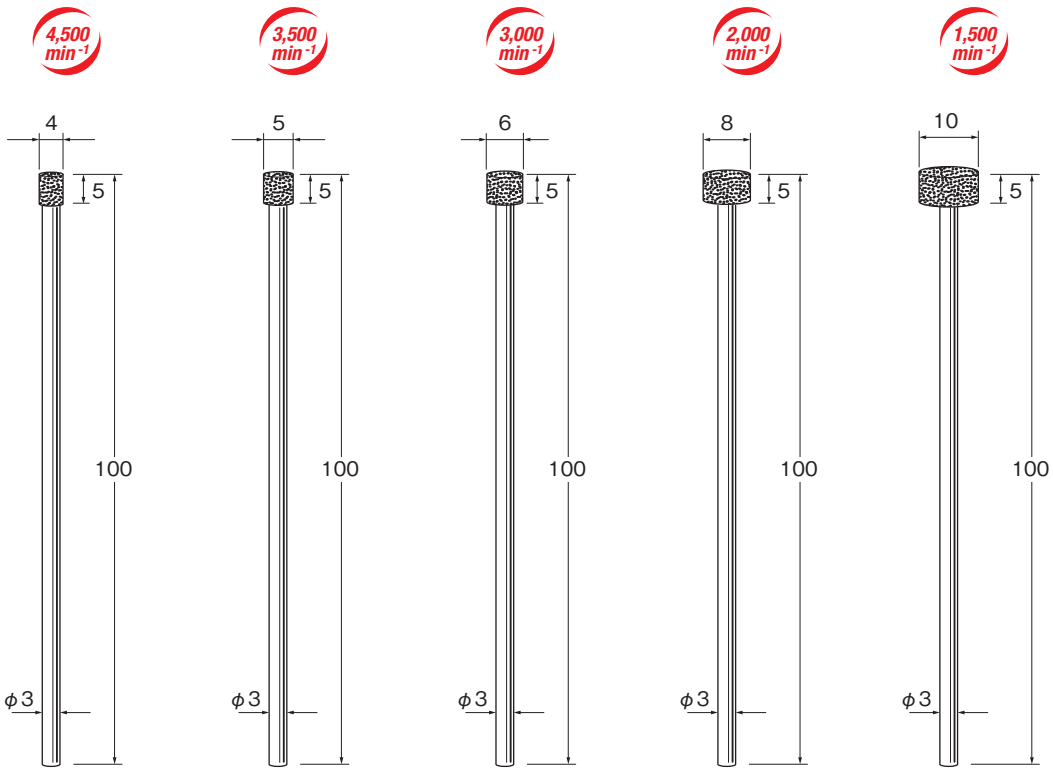
φ3 | 1 | #120



D3901 D3902 D3903 D3904 D3905 D3906



φ3 | 1 | #120



D3907 D3908 D3909 D3910 D3911

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

軸付電着ダイヤモンド砥石

Electro-deposited diamond grinding points

电镀金刚石磨头



超硬合金・セラミック・ガラス・陶磁器・石材・焼入鋼・フェライトなどの研削・研磨に適しています。

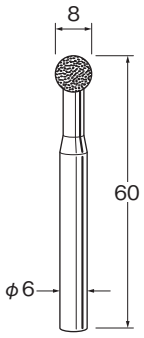
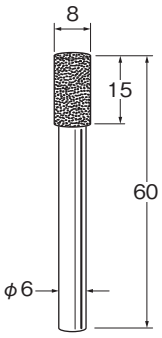
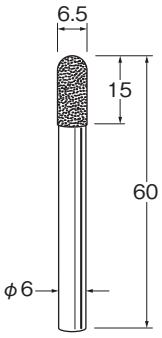
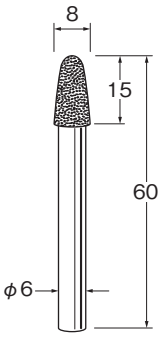
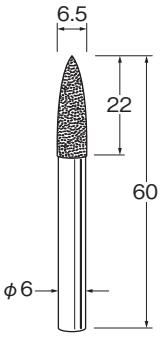


- ●最高級天然ダイヤモンドを厳選し使用しています。
- ●ダイヤを特殊な方法により強固に固着しているため最高の切れ味と、高精度、長寿命です。
- ●多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度

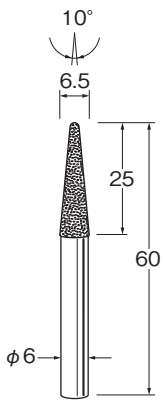
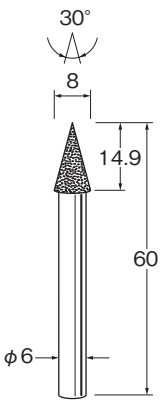
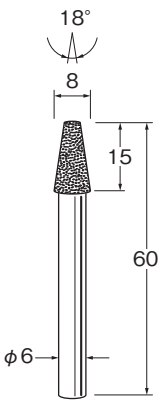
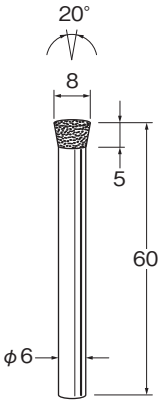
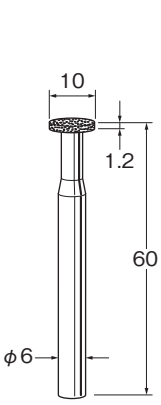


φ6 | 1 | #120

100,000 min⁻¹	40,000 min⁻¹	60,000 min⁻¹	45,000 min⁻¹	45,000 min⁻¹
				
D4608	D4618	D4626	D4638	D4646



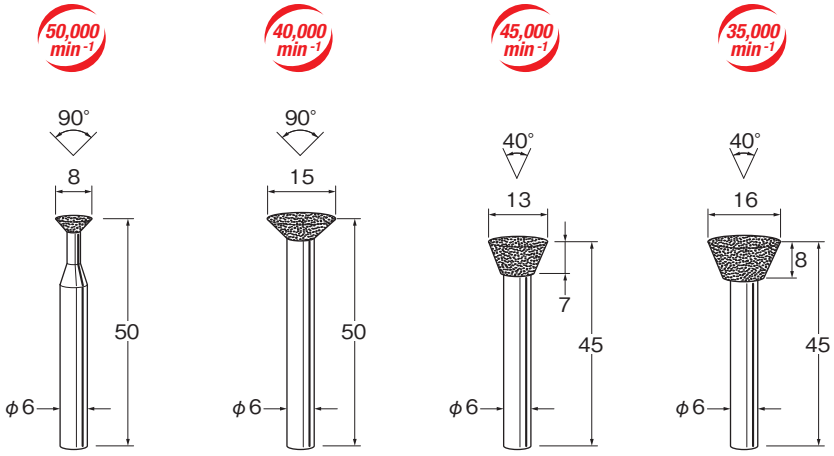
φ6 | 1 | #120

50,000 min⁻¹	50,000 min⁻¹	45,000 min⁻¹	100,000 min⁻¹	100,000 min⁻¹
				
D4656	D4658	D4668	D4678	D4681

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



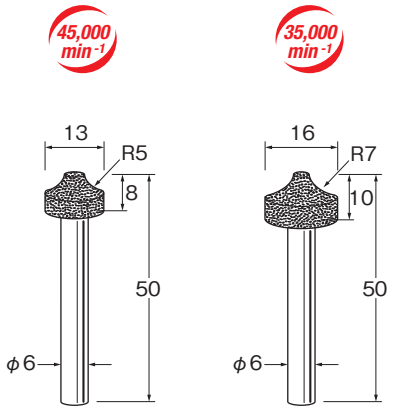
φ6 | 1 | #120



D4711 D4712 D4721 D4722



φ6 | 1 | #120



D4731 D4732

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

機械研削用軸付電着ダイヤモンド砥石（インターナル研削用）

Electro-deposited diamond grinding points for machining

机器专用电镀金刚石磨头



超硬合金・セラミック・ガラス・陶磁器・フェライトなど、内研・治具研削に適しています。



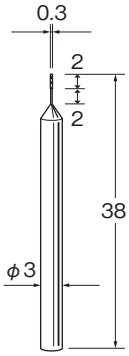
- ●最高級天然ダイヤを厳選して使用していますので最高の切れ味を発揮します。
- ●ダイヤを特殊な方法により強固に固着しているため耐久性に優れています。
- ●精密内面研削用に特別に製作していますので振れなど寸法精度が優れています。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度

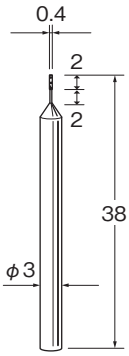


105,000 min⁻¹ | φ3 | 1

#600

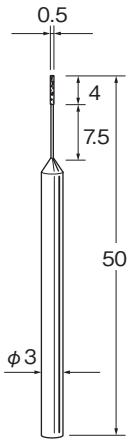


D5303



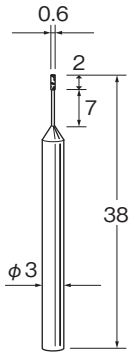
D5304

#400



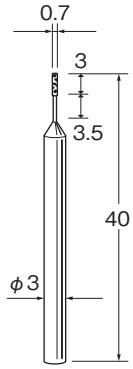
D5305

#325



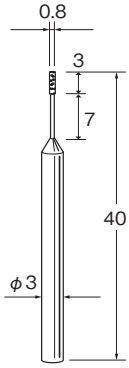
D5306

#230

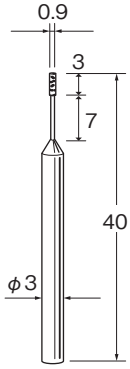


D5307

#200

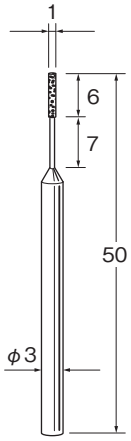


D5308

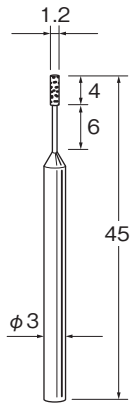


D5309

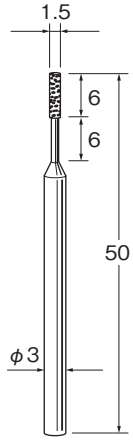
#140



D5310



D5312



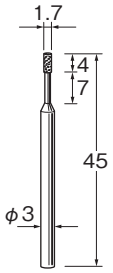
D5315

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

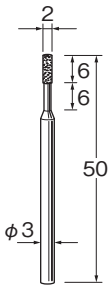


105,000 min -1 | φ3 | 1

#140

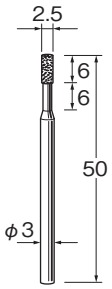


D5317

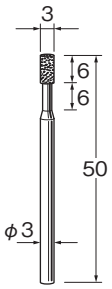


D5320

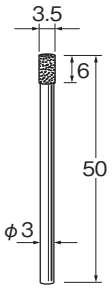
#120



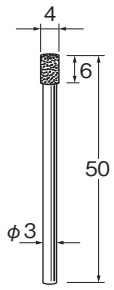
D5325



D5330

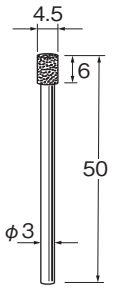


D5335



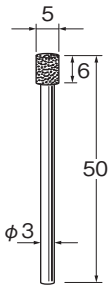
D5340

90,000 min -1



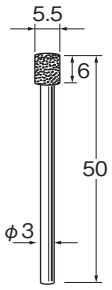
D5345

80,000 min -1



D5350

76,000 min -1



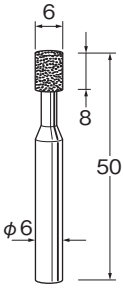
D5355



φ6 | 1

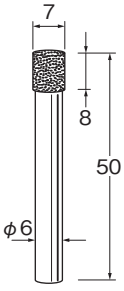
#120

80,000 min -1



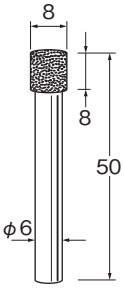
D5606

80,000 min -1



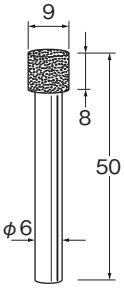
D5607

72,000 min -1



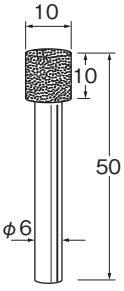
D5608

67,000 min -1



D5609

63,000 min -1



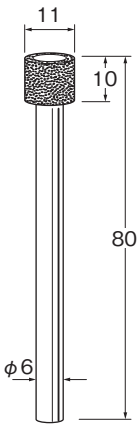
D5610

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。



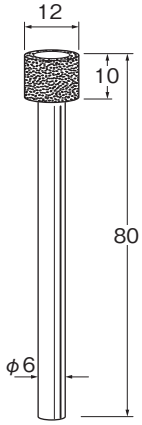
φ6 | 1 | #80

60,000 min-1



D5611

60,000 min-1



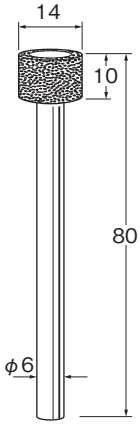
D5612

50,000 min-1



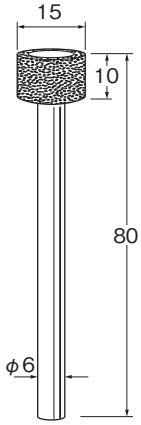
D5613

50,000 min-1



D5614

45,000 min-1

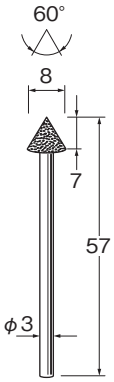


D5615



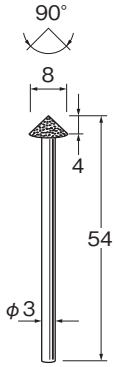
φ3 | 1 | #200

57,000 min-1



D5711

57,000 min-1

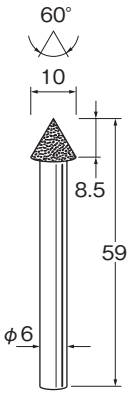


D5721



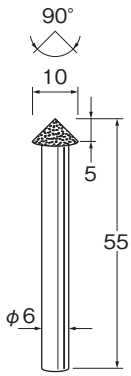
φ6 | 1 | #200

67,000 min-1



D5811

67,000 min-1



D5821

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

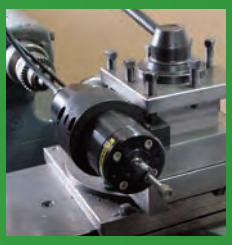
機械研削用レジンボンド軸付ダイヤモンド砥石（インターナル研削用）

Resin-bonded diamond grinding points for machining

金剛石树脂内孔研磨磨头



超硬合金・セラミック・ガラス・陶磁器・フェライトなどの内研・治具研削に適しています。



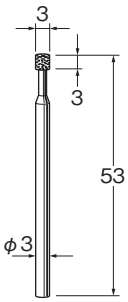
- ●最高級ダイヤモンド砥粒をフェノール樹脂で固着した砥石でフェノール樹脂特有のなめらかさにより仕上面が良好です。
- ●研削性に優れ高精度です。
- ●内面研削用に製作されていますので治具研削盤やh4スピンドル等でご使用下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



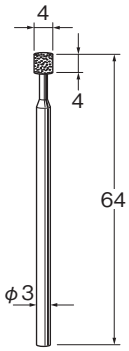
φ3 | 1 | #170

105,000 min⁻¹



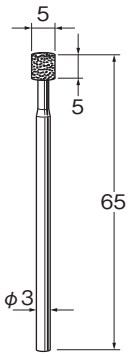
D6103

100,000 min⁻¹



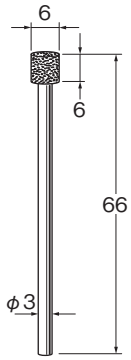
D6104

90,000 min⁻¹



D6105

80,000 min⁻¹

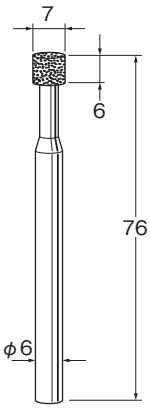


D6106



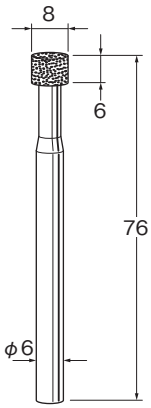
φ6 | 1 | #170

80,000 min⁻¹



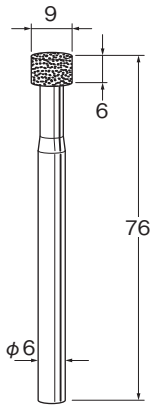
D6207

72,000 min⁻¹



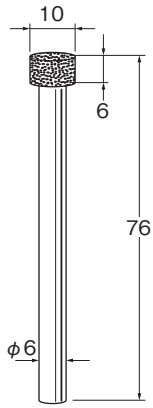
D6208

67,000 min⁻¹



D6209

63,000 min⁻¹



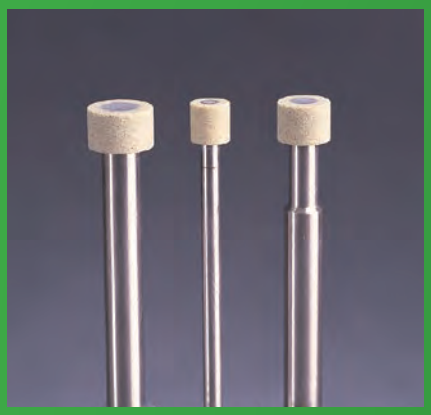
D6210

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

機械研削用ビトリファイドボンド軸付ダイヤモンド砥石（インターナル研削用）

Vitrified diamond grinding points for machining

金刚石树脂烧结内孔研磨头



超硬合金・セラミック・ガラス・陶磁器・宝石類などの内研及び、冶具研削に適しています。

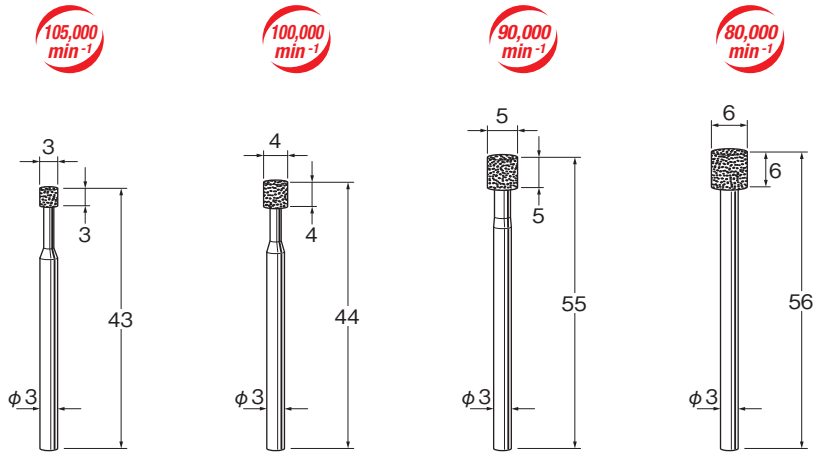


- ●最高級ダイヤモンド砥粒を酸化ケイ素粉末で焼成した砥石で、強固で耐久性に優れています。
- ●湿式及び乾式での使用が可能でドレッシングも出来ます。
- ●機械研削用に製作されていますので冶具研削盤やh4スピンドル、機械装着用EL-64等でご使用下さい。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



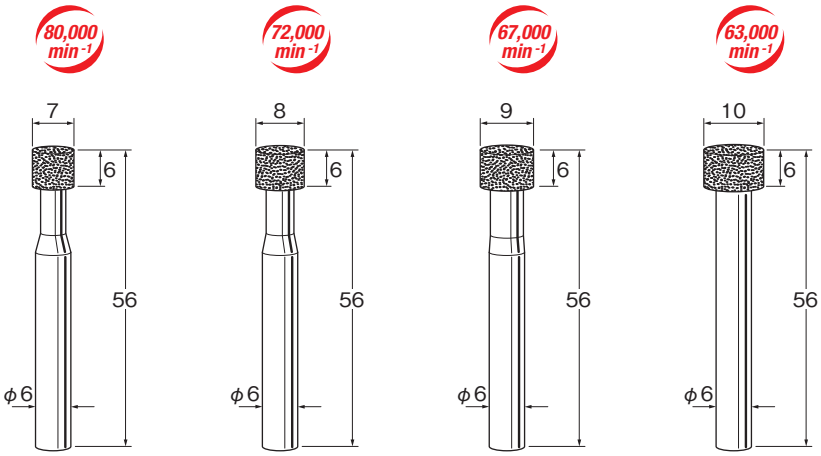
φ3 | 1 | #170



D7103　D7104　D7105　D7106



φ6 | 1 | #170



D7207　D7208　D7209　D7210

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。　■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ハイメタルボンド軸付ダイヤモンド砥石
（ハンドグラインダー用） High-metal-bonded diamond grinding points for handy grinding tools
电镀金刚石烧结磨头



超硬合金・セラミック・ガラスの
研削及び、研磨に適しています。

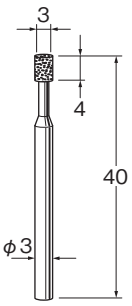


●最高級天然ダイヤモンド砥粒を金属粉末と酸化ケイ素粉で焼成した砥石でメタルボンドとビトリファイドボンドのそれぞれの利点を合わせもった砥石です。
●耐熱性・耐久性に優れハンドグラインダーによる自由研削用です。

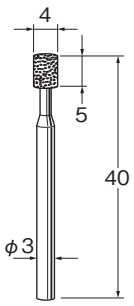
最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



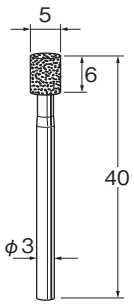
70,000 min⁻¹ | φ3 | 1 | #100



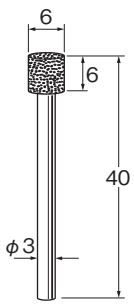
D8103



D8104



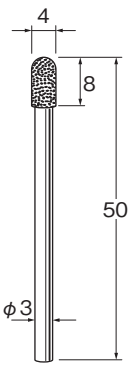
D8105



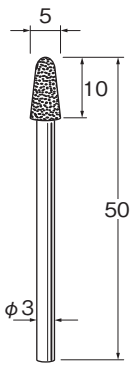
D8106



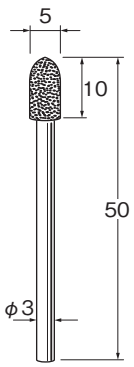
70,000 min⁻¹ | φ3 | 1 | #100



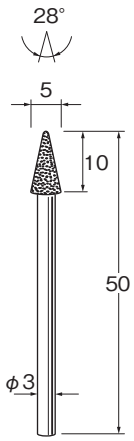
D8201



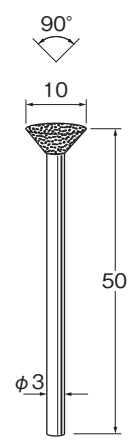
D8202



D8203



D8204



D8205

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

電着ダイヤモンドディスク

Electro-deposited diamond grinding disks

电镀金刚石轮



金属・非金属の溝入れ及び、切断に適しています。



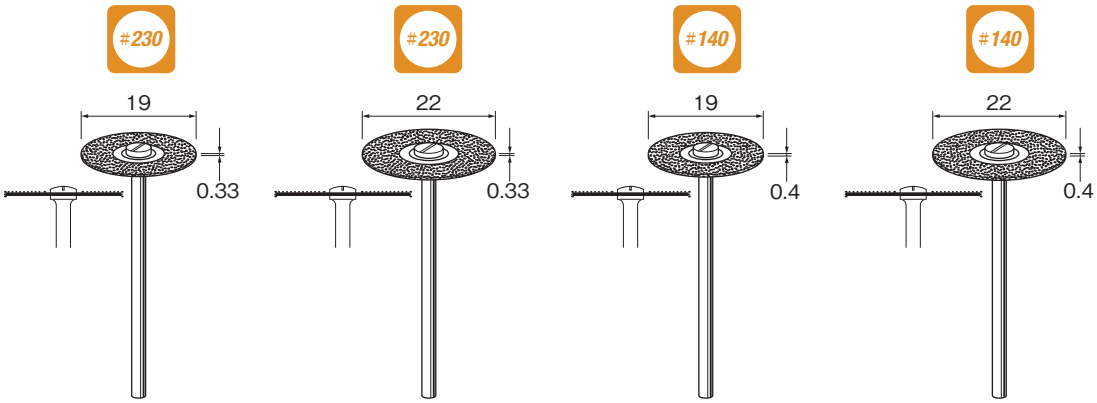
- ●最高級天然ダイヤを特殊な方法により強固に固着しているため最高の切れ味と高精度、長寿命です。
- ●基板にステンレスを使用しているため剛性、耐蝕性に優れ、使い易く、仕上げ面も良好です。
- ●外径、厚さ、電着面の異なるものを揃えましたので用途に合わせてお選びください。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度

片面電着

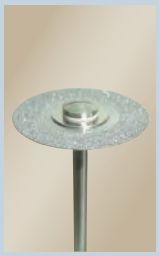


1

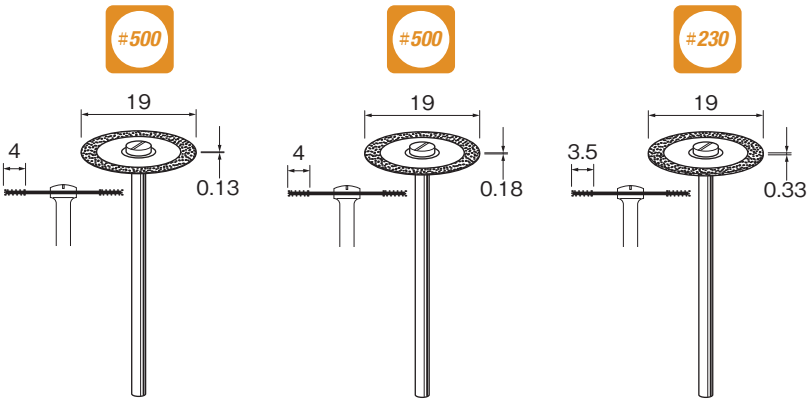


軸径	軸長	最高使用回転数	品番			
φ2.34	40	10,000min^{-1}	D9113	D9123	D9211	D9212
φ3	45	15,000min^{-1}	D9114	D9124	D9213	D9214

両面電着



1

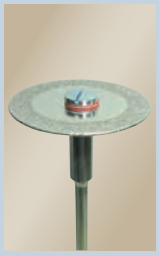


軸径	軸長	最高使用回転数	品番		
φ2.34	40	10,000min^{-1}	D9311	D9312	D9313
φ3	45	15,000min^{-1}	D9314	D9315	D9316

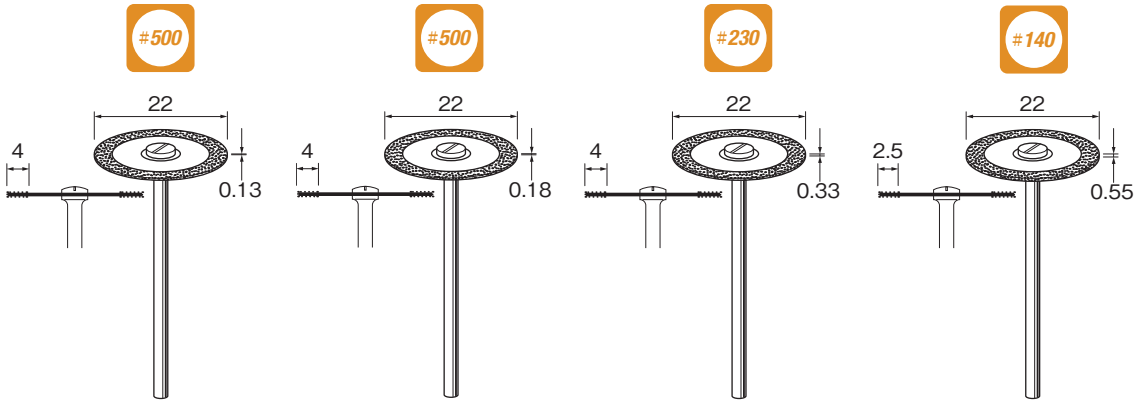
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度

両面電着

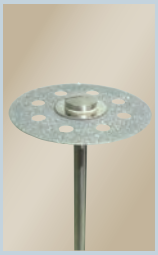


1

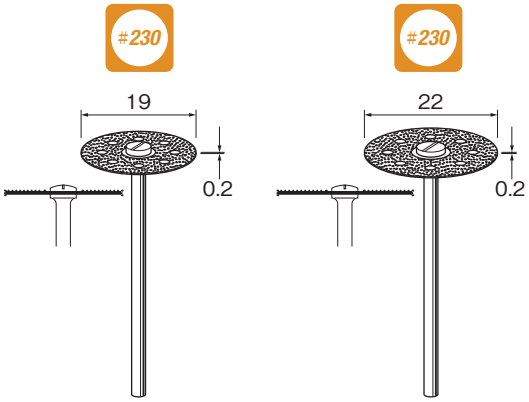


軸径	軸長	最高使用回転数	品番			
φ2.34	40	10,000min^{-1}	D9321	D9322	D9323	D9329（軸長45）
φ3	45	15,000min^{-1}	D9325	D9326	D9327	D9330

片面電着



1

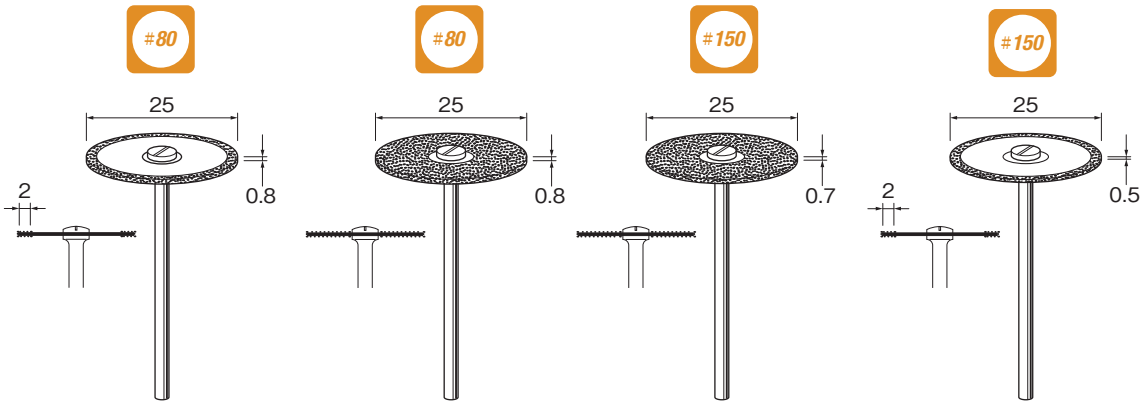


軸径	軸長	最高使用回転数	品番	
φ2.34	40	10,000min^{-1}	D9511	D9521
φ3	45	15,000min^{-1}	D9512	D9522

両面電着

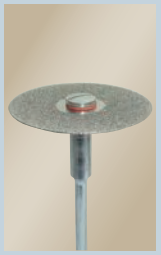


1



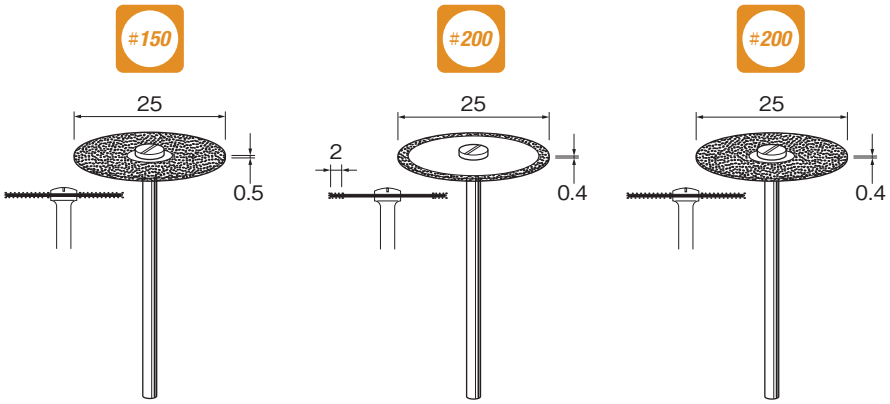
軸径	軸長	最高使用回転数	品番			
φ2.34	45	10,000min^{-1}	D9611	D9612	D9613	D9614
φ3	45	15,000min^{-1}	D9618	D9619	D9620	D9621

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。

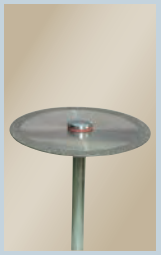


1

両面電着

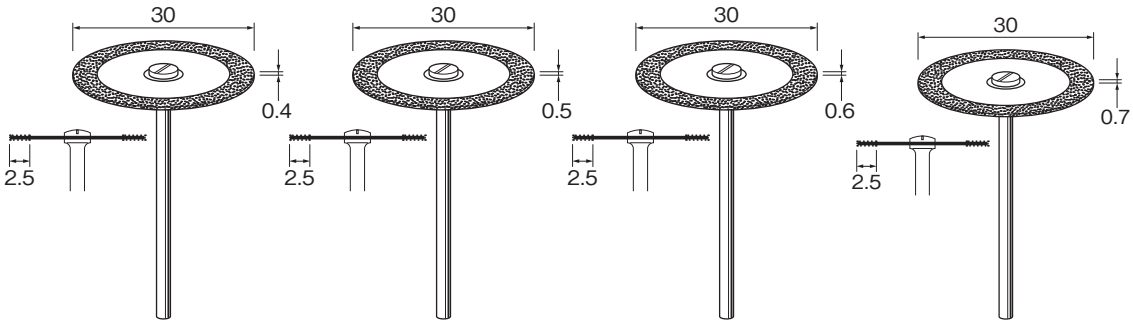


軸径	軸長	最高使用回転数	品番		
φ2.34	45	10,000min^{-1}	D9615	D9616	D9617
φ3	45	15,000min^{-1}	D9622	D9623	D9624



1 #230

両面電着

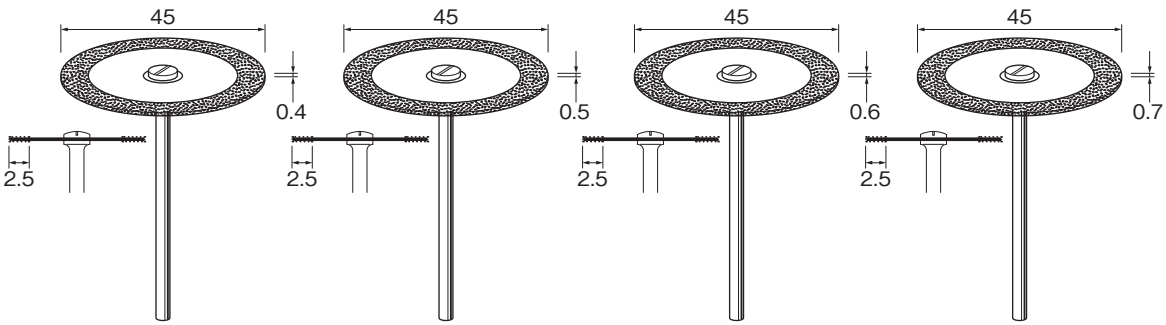


軸径	軸長	最高使用回転数	品番			
φ3	45	13,000min^{-1}	D9641	D9642	D9643	D9644



1 #230

両面電着



軸径	軸長	最高使用回転数	品番			
φ3	45	10,000min^{-1}	D9651	D9652	D9653	D9654

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

メタルボンドダイヤモンドディスク

Metal-bonded diamond grinding disks
电镀金刚石轮



金属・非金属の溝入れ及び、切断に適しています。

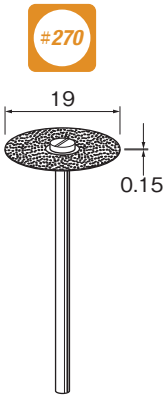


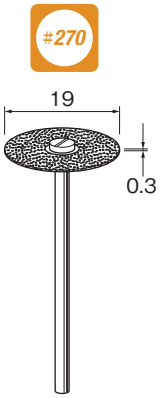
- ●最高級天然ダイヤを特殊な方法により強固に固着しているため最高の切れ味と高精度、長寿命です。
- ●内部までダイヤ砥粒が包含されているためディスクが小さくなるまでの使用が可能です。
- ●品番 D9811・D9812は切削面に特殊な形状の孔があけてあり切削性と耐熱性に優れています。

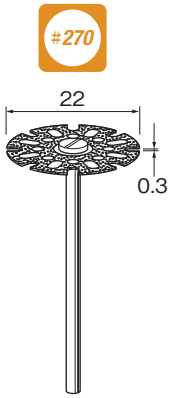
最高使用回転数 allowable speed 最高使用转数
軸径 Shank dia 柄直径
ケース入数 pcs / pac 1盒数
粒度 grain size 粒度



1





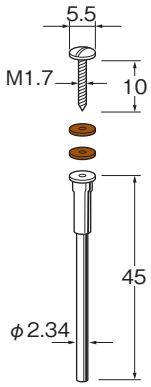


軸径	軸長	最高使用回転数	品番		
φ2.34	40	10,000min^{-1}	D9711	D9721	D9811
φ3	45	15,000min^{-1}	D9712	D9722	D9812

取付軸径の変更は、別売のマンドレールをご使用下さい。

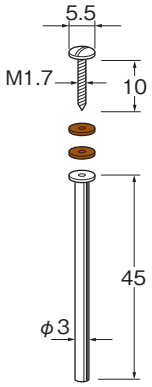
マンドレール

10,000 min^{-1}
φ2.34
5



M1201

15,000 min^{-1}
φ3
5



M1301

■カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。