

砥石

Grinding points

砂轮磨头



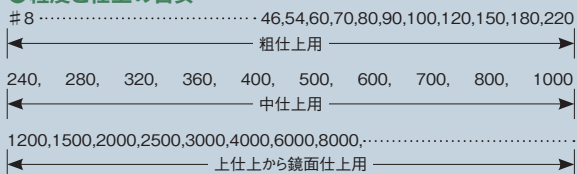
材質別適正砥石選定表

砥粒の材質	A		WA		PA		PW		SP (WA)		高速回転用		C	GC	その他	機械研削用	
	ブルー	黒(茶)	赤	白	ピンク	ピンク	ピンク	白	ピンク	ハード	ソフト						
砥石の色	ブルー	黒(茶)	赤	白	ピンク	ピンク	ピンク	白	ピンク	ハード	ソフト		黒	緑		赤	
結合剤	V	B	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V		V	
結合度	P	P	P	P	N	P	P	P	P	P	P	P	H	H		P	
適応材質	一般鋼材	○	○	○	○							○	○	○		○	
	炭素鋼(生材)	○															
	炭素鋼(焼入)			○	○	○	○	○	○								○
	合金鋼			○	○	○	○	○	○			○	○		ブラウンポイント ピンクポイント		○
	工具鋼 (高速度鋼・合金工具鋼)			○	○	○	○	○	○			○	○		ブラウンポイント ピンクポイント		○
	ステンレス		○	○	○	○	○	○	○								
	鋳鉄・鋳鋼・鍛造	○	○											○			
	超硬合金													○			
	非鉄金属 (銅・アルミニウム・貴金属)													○	ホワイトポイント		
	非金属 (セラミック・ガラス・プラスチック・陶材)													○	セラモタルポイント ホワイトポイント		

研削材の記号と特長 (JISハンドブック参照)

区分	種類	記号	性質	用途
アルミナ質 研削材	かっ色 アルミナ 研削材	A	砥粒は比較的 柔らかく靱性に 富んでいる。	一般鋼の自由研 削・生鋼材の精密 研削・普通鋼・可 鍛鋳鉄・青銅など
	白色 アルミナ 研削材	WA	A砥粒よりは硬く て靱性は低い。 すみやかに鋭い 切刃を出す。	合金鋼・工具鋼 の精密・軽研削
	淡紅色 アルミナ 研削材	PA	破砕性と靱性が 両立している。	合金鋼・特殊鋼 の精密研削
	解砕型 アルミナ 研削材	HA	強靱で研削性が 良い。破砕が少 ない。	合金鋼の総形・ね じ・歯車・工具研 削
炭化 けい素質 研削材	黒色 炭化けい素 研削材	C	硬度が高く、切 れ刃が鋭い。	非金属・非鉄金 属・鋳鉄の精密 研削・石材・タイ ルなど
	緑色 炭化けい素 研削材	GC	硬度が高く、切 れ刃が鋭くもろ い。	超硬合金研削・ 特殊鋳鉄・陶磁 器など

●粒度と仕上の目安



●結合度(硬さ)の種類

A, B, C.....X, Y, Z
Aは最も柔らかく、Zは最も硬い。

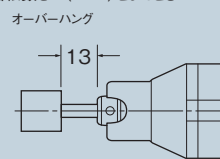
●結合剤の種類

V ビトリファイド B レジノイド R ゴム

●オーバーハングと回転数の関係 (JISハンドブック参照)

オーバーハング13mmのときの最高使用回転数をM (min⁻¹)としたとき

オーバーハング	最高使用回転数
10mm	M × 1.4min ⁻¹
13mm	M × 1min ⁻¹
20mm	M × 0.5min ⁻¹
25mm	M × 0.3min ⁻¹
50mm	M × 0.1min ⁻¹



使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター-の性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター-用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター-用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター-（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター-（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューター-で加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューター-をお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューター-を御利用下さい。

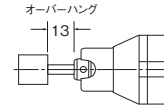
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター-（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

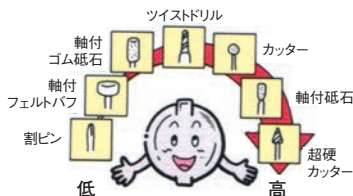
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター-の性能、使用するリューター-用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

精密加工用軸付砥石

Cutting and grinding points for precise cutting

精密加工専用砂轮磨头



超硬合金、セラミック、ガラス、石材、高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼(焼き入れ、生材)、ステンレス、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



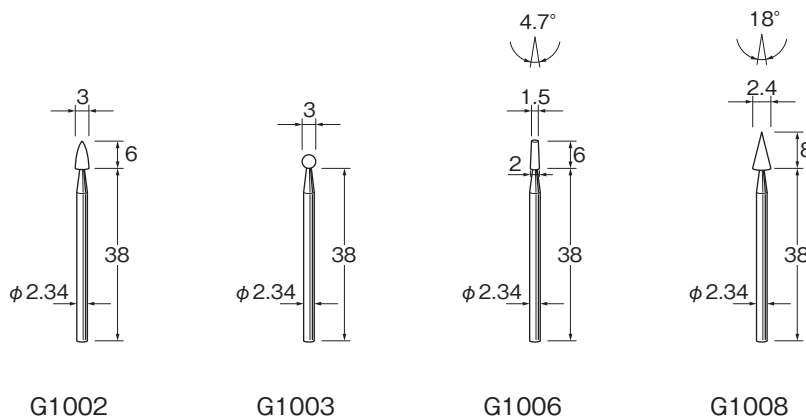
粒度
grain size
粒度



30,000 min⁻¹
φ2.34
5 #600

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

ホワイトポイント 金合金、パラジウム合金、硬質レジン、陶材の仕上げ用



G1002

G1003

G1006

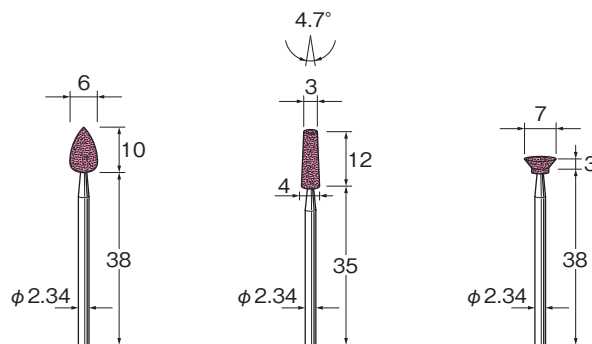
G1008



30,000 min⁻¹
φ2.34
5 #180

砥粒の材質 結合剤 結合度
PA ピンク V P

ピンクポイント 硬質合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材などの中仕上げ用



G1011

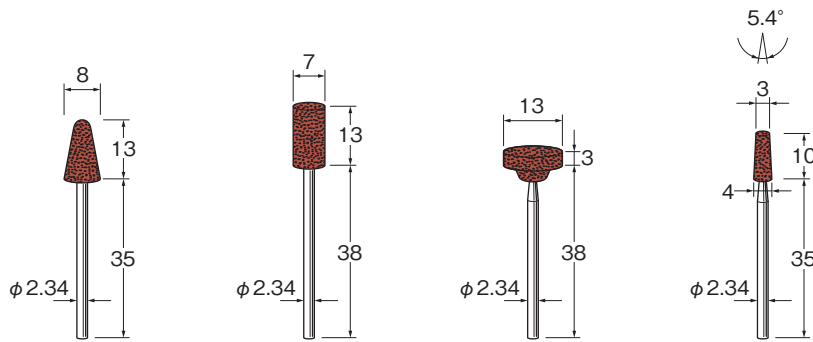
G1015

G1016

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



ブラウンポイント 硬質合金鋼、焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材などの粗仕上げ用



G1021

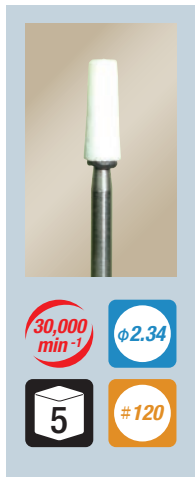
G1022

G1024

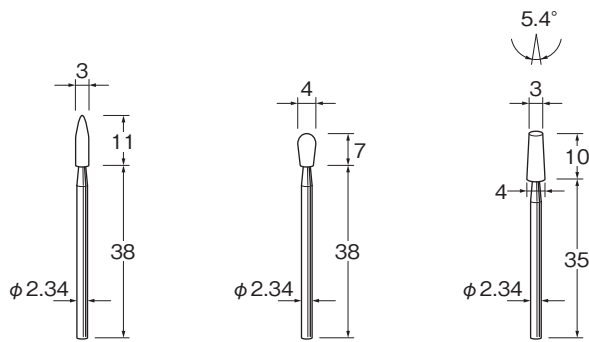
G1025



G
砥石



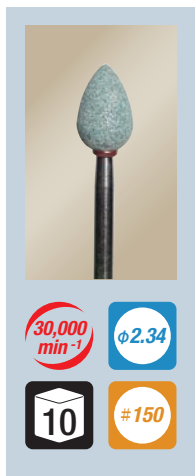
セラメタルポイント セラミック、ガラス、陶磁器など非金属用の中仕上げ用



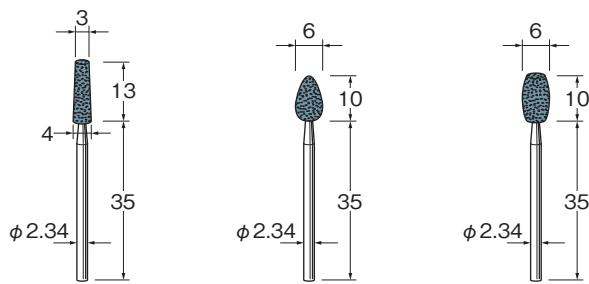
G1031

G1032

G1035



超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器など、非鉄金属及び非金属用の中仕上げ用



G1041

G1042

G1043



軸付砥石

Cutting and grinding points

砂轮磨头



高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



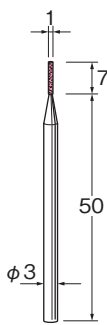
ケース入数
pcs / pac
1盒数



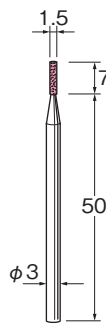
粒度
grain size
粒度



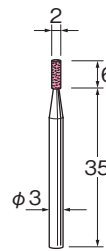
焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）



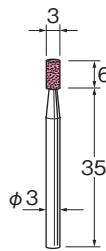
G3101



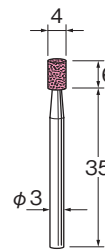
G3102



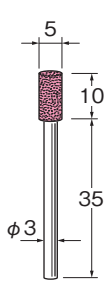
G3103



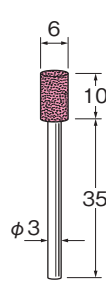
G3104



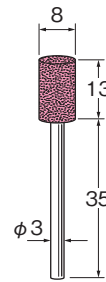
G3105



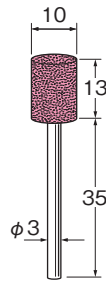
G3106



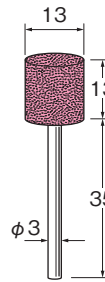
G3107



G3108



G3109



G3110



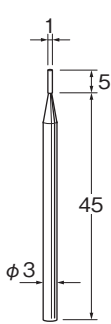
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、一般鋼材（高速ハンドグラインダー用）



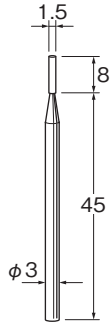
砥粒の材質 結合剤
ST 白 V

#320

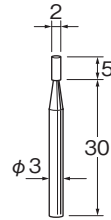


G3121

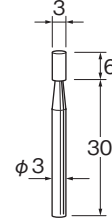
#100



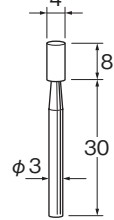
G3122



G3123



G3124



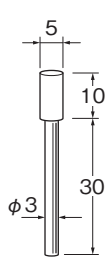
G3125

G
砥石



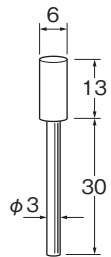
砥粒の材質 結合剤
ST 白 V

#100

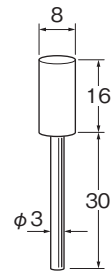


G3126

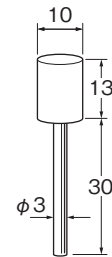
#80



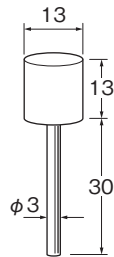
G3127



G3128

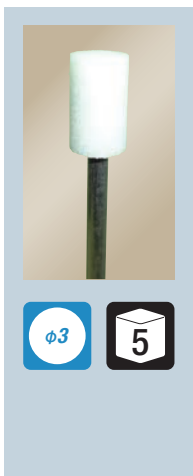


G3129



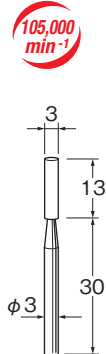
G3130

合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）



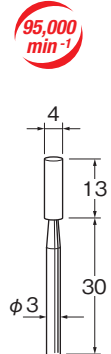
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

#80



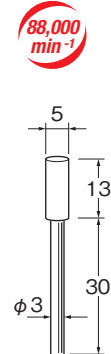
G3211

#60



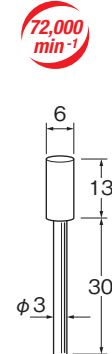
G3212

105,000 min⁻¹



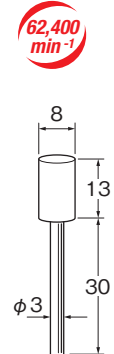
G3213

95,000 min⁻¹



G3214

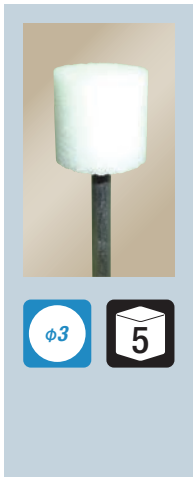
88,000 min⁻¹



G3215

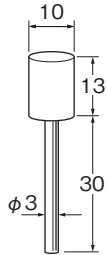
72,000 min⁻¹

62,400 min⁻¹



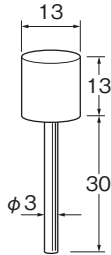
#60

45,600 min⁻¹

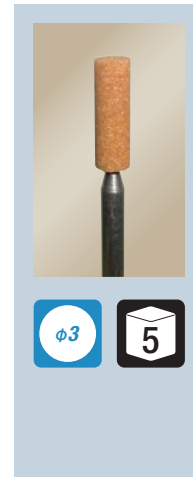


G3216

36,000 min⁻¹

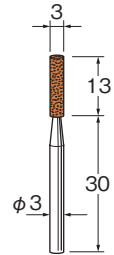


G3217



#80

105,000 min⁻¹

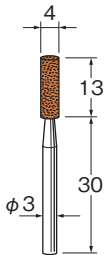


G3221

合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）

#80

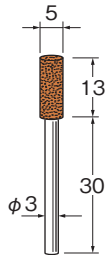
95,000 min⁻¹



G3222

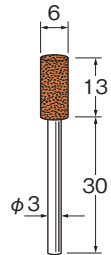
#60

88,000 min⁻¹



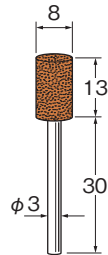
G3223

72,000 min⁻¹



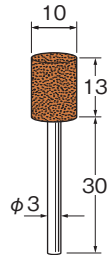
G3224

62,400 min⁻¹



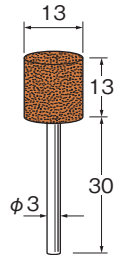
G3225

45,600 min⁻¹

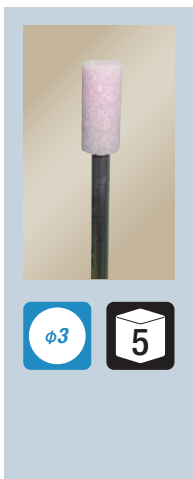


G3226

36,000 min⁻¹



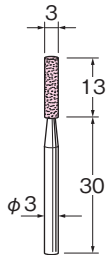
G3227



合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）

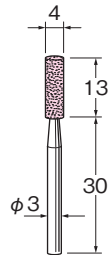
#80

105,000 min⁻¹



G3231

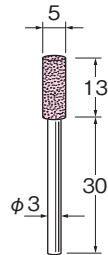
95,000 min⁻¹



G3232

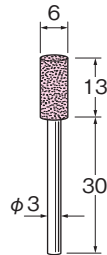
#60

88,000 min⁻¹



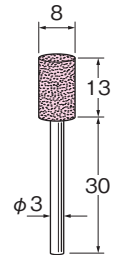
G3233

72,000 min⁻¹



G3234

62,400 min⁻¹



G3235

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

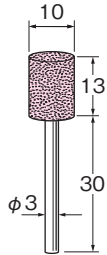
軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

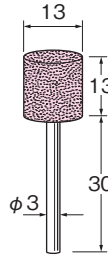
#60

45,600
min⁻¹

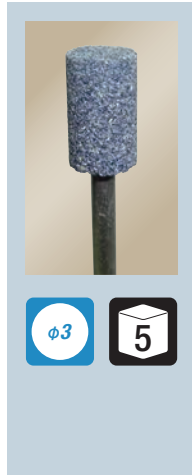


G3236

36,000
min⁻¹



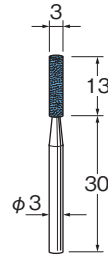
G3237



砥粒の材質 結合剤 結合度
A フルー V P

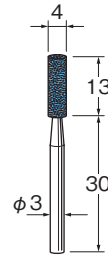
#80

105,000
min⁻¹



G3241

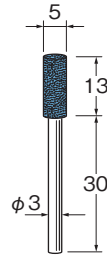
95,000
min⁻¹



G3242

#60

88,000
min⁻¹



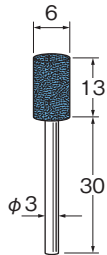
G3243

G
砥石

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般ハンドグラインダー用）

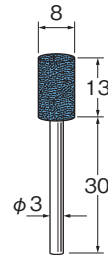
#60

72,000
min⁻¹



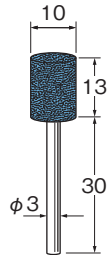
G3244

62,400
min⁻¹



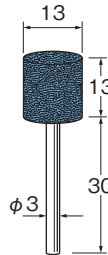
G3245

45,600
min⁻¹

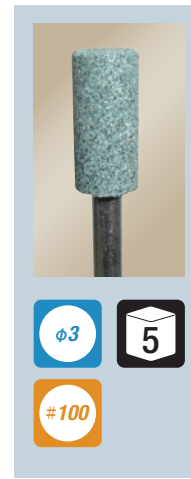


G3246

36,000
min⁻¹

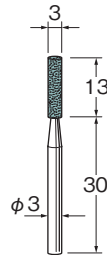


G3247



砥粒の材質 結合剤 結合度
GC 緑 V J

105,000
min⁻¹

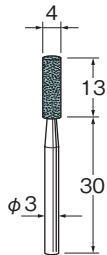


G3251

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）

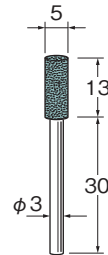
#100

95,000
min⁻¹



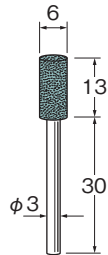
G3252

88,000
min⁻¹



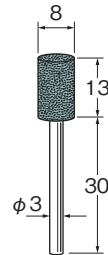
G3253

72,000
min⁻¹



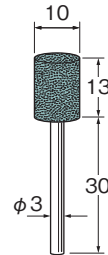
G3254

62,400
min⁻¹



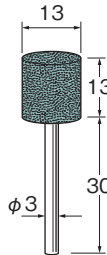
G3255

45,600
min⁻¹



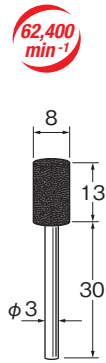
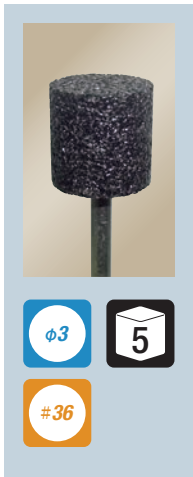
G3256

36,000
min⁻¹

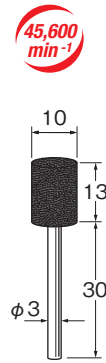


G3257

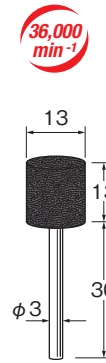
一般鋼材、鋳物、鋳鋼、ステンレス（一般ハンドグラインダー用）



G3265

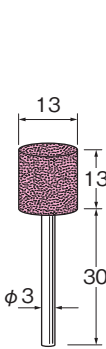
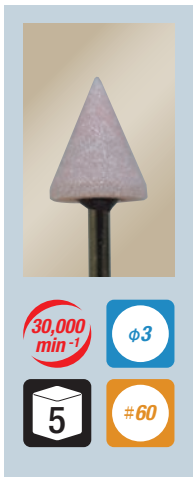


G3266

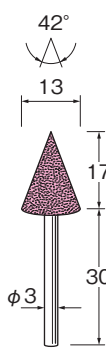


G3267

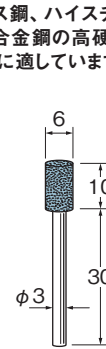
炭素鋼、工具鋼、一般鋼材（ハンドグラインダー用）



G3311

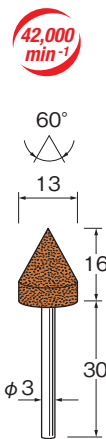
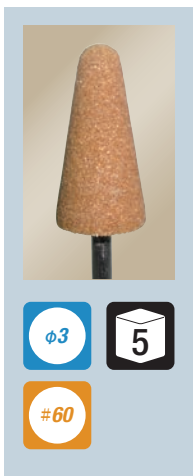


G3312

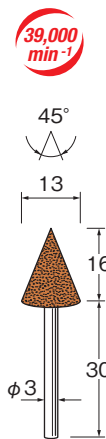


G3313

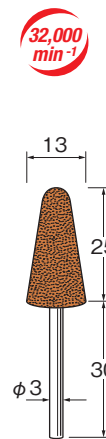
ダイス鋼、ハイスチール鋼、合金鋼の高硬度材研削に適しています。



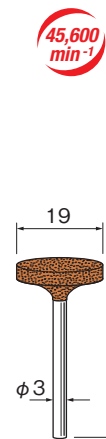
G3411



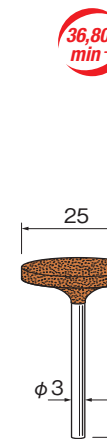
G3412



G3413

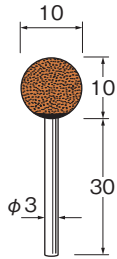
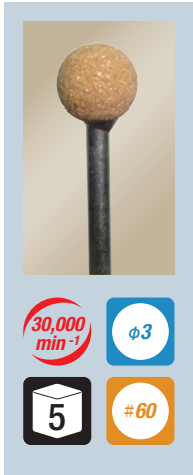


G3414

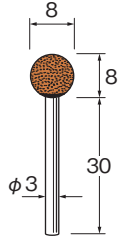


G3415

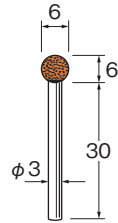




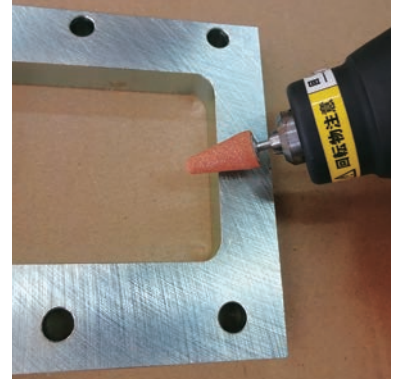
G3416



G3417

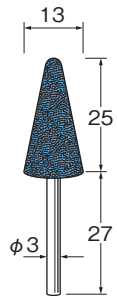


G3418



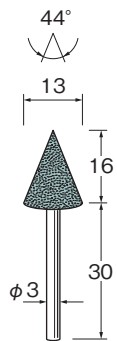
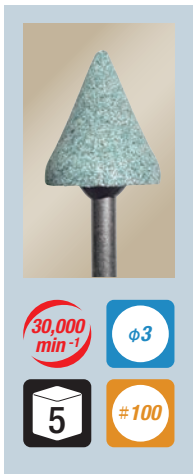
G
砥石

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（ハンドグラインダー用）

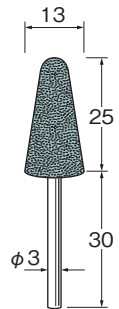


G3511

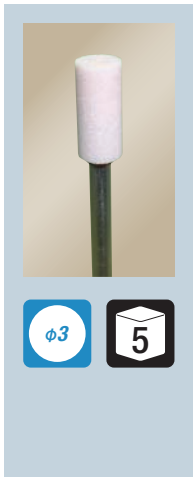
超合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）



G3521



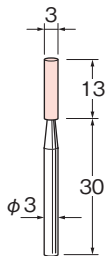
G3522



砥粒の材質 結合剤 結合度
 PW ピンク V P

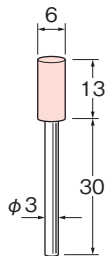
#120

90,000 min⁻¹



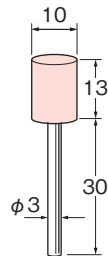
G3531

72,000 min⁻¹



G3532

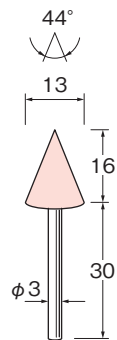
45,600 min⁻¹



G3533

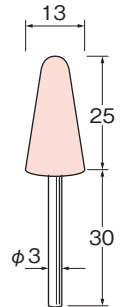
#80

42,000 min⁻¹



G3534

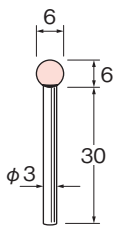
32,000 min⁻¹



G3535

#120

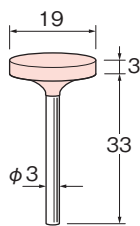
80,000 min⁻¹



G3536

#80

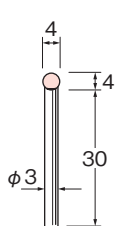
45,600 min⁻¹



G3537

#120

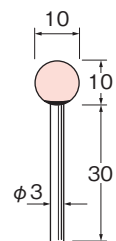
90,000 min⁻¹



G3538

砥粒の材質
PA
ピンク

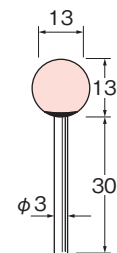
50,000 min⁻¹



G3539

砥粒の材質
PA
ピンク

40,000 min⁻¹



G3540

砥粒の材質
PA
ピンク

機械研削用軸付砥石 (インターナル研削用)

Cutting and grinding points for machining
 机器专用砂轮磨头



合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 小径穴の内研用に適しています。
- 砥粒を厳選し耐久性に優れています。
- 振れ精度をおさえた高品質砥石ですので治具研削盤やh4スピンドルなどに取り付けてご使用下さい。

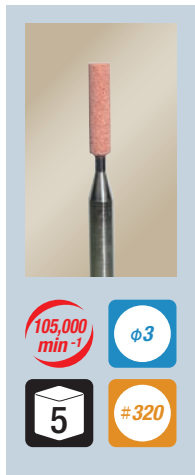
最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

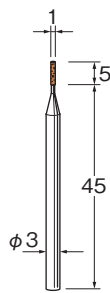
ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

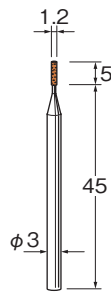
G
砥石



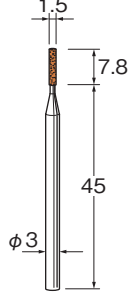
砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA 赤 V P



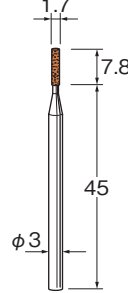
G4310



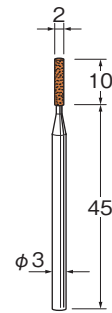
G4312



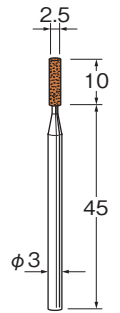
G4315



G4317



G4320



G4325

セラミックスティック砥石

Ceramic-stick
grinding stones
纤维油石磨头



鋼、ステンレス、銅、アルミニウム、各種合金、シリコン、磁性材料、プラスチック、石材の研削及び研磨用に適しています。



- ファインセラミック長繊維と熱硬化性樹脂からなる、全く新しい複合材料です。
- 材質が安定しているため、一定の粗度の仕上げ面が得られるとともに高速回転で優れた研削性能を発揮します。
- 全体が研削材で出来ているので経済的です。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



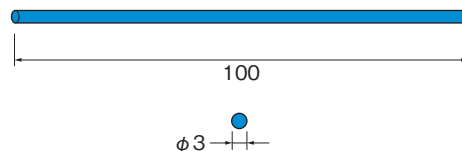
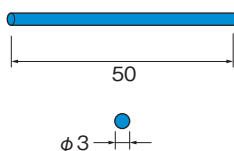
ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。



# 180	G5002
# 280	G5003
# 400	G5004
# 700	G5008
#1000	G5010
#1200	G5015
#3000	G5016★

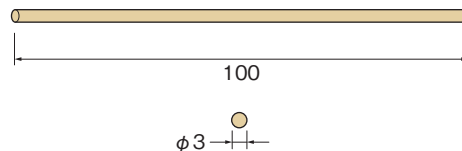
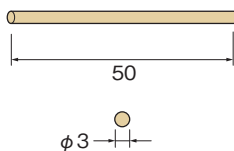
# 180	G5102
# 280	G5103
# 400	G5104
# 700	G5108
#1000	G5110
#1200	G5115

砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂

G
砥石



ニュースーパーストーン 目詰まりせずかつ折れにくいので細かな面、微細な箇所の研磨作業に最適です。形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。



# 80	G5131
# 180	G5132
# 400	G5133
# 800	G5134
#1200	G5135

# 80	G5151
# 180	G5152
# 400	G5153
# 800	G5154
#1200	G5155

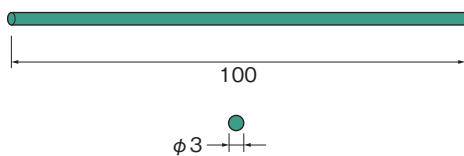
砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂

★印の商品は在庫なくなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



クリストンマトリックス砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正できます。



# 150	G5201
# 200	G5202
# 400	G5203
# 600	G5204
# 800	G5205
# 1000	G5206

砥石の材質 結合剤



G

砥石

軸付砥石

Cutting and grinding points

砂轮磨头



高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



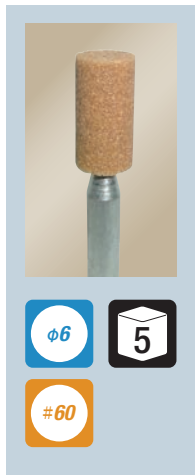
軸径
Shank dia
柄直径



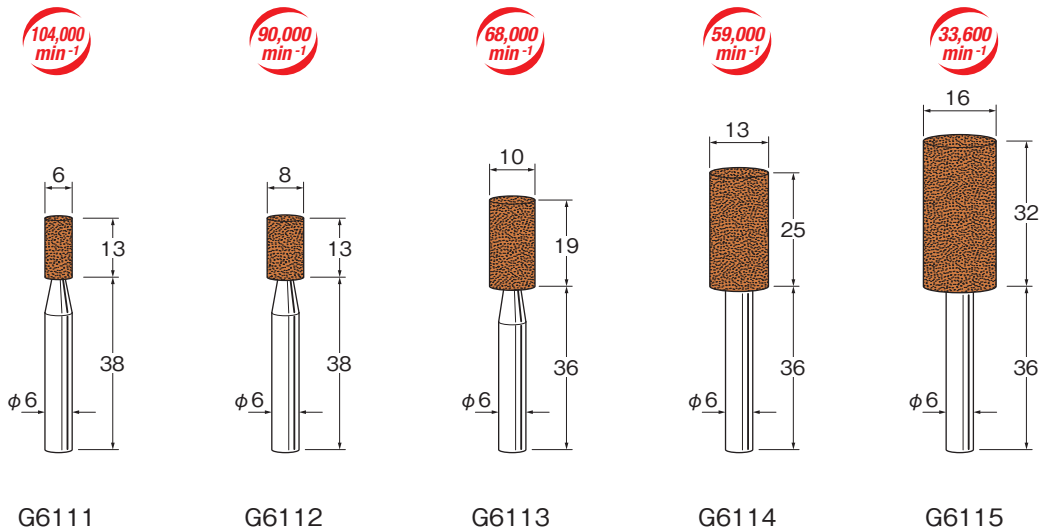
ケース入数
pcs / pac
1盒数



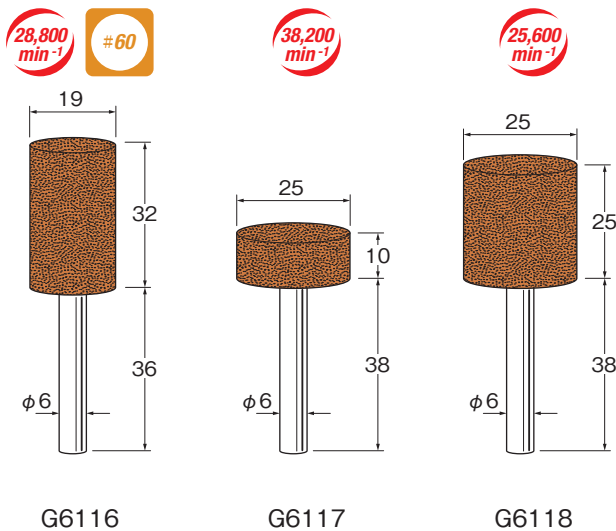
粒度
grain size
粒度



合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



G
砥石



■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）

φ6 5

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

G6211	G6212	G6213	G6214

G
砥石

鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）

φ6 5

砥粒の材質 結合剤 結合度
A フル V P

G6311	G6312	G6313	G6314	G6315

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）


φ6 5 #60

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P

G6317

G6411	G6412	G6421	G6431	

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



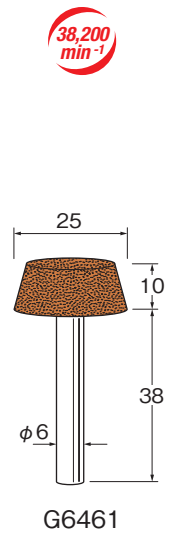
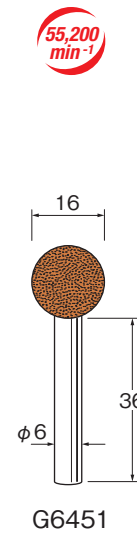
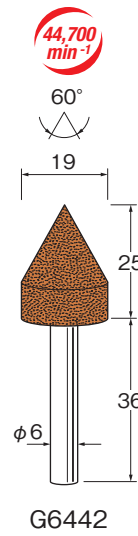
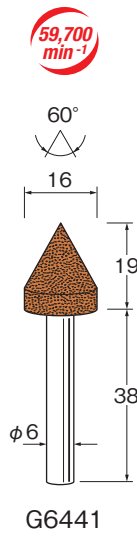
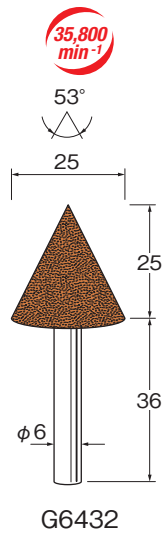
φ6

5

#60

砥粒の材質 結合剤 結合度

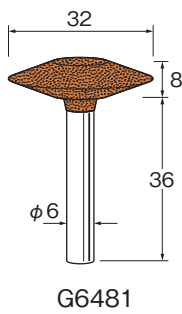
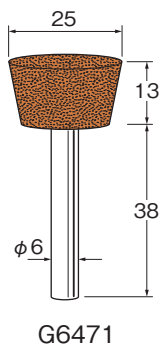
WA 赤 V P




38,200 min^{-1}

#60

29,800 min^{-1}



鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）



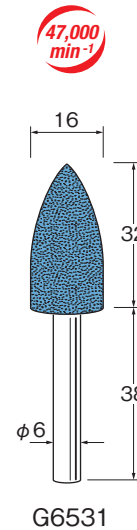
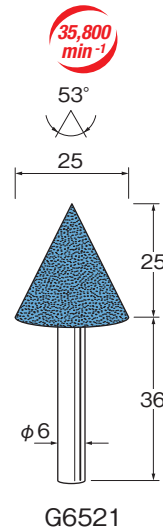
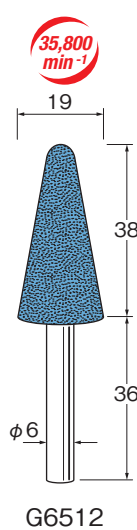
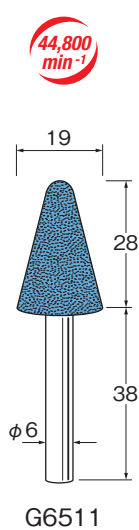
φ6

5

#60

砥粒の材質 結合剤 結合度

A フルー V P



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

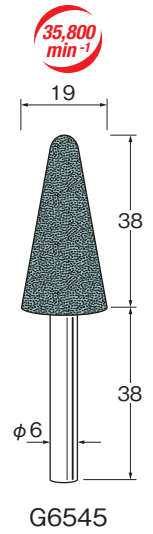
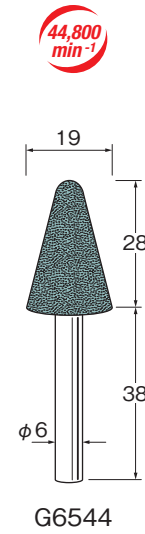
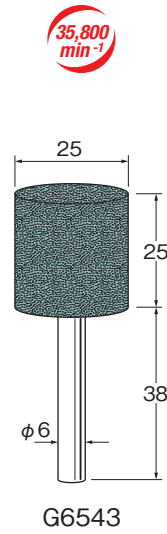
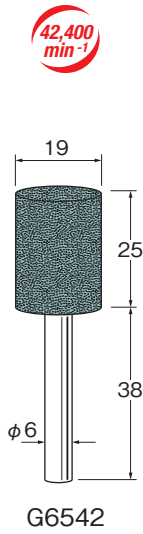
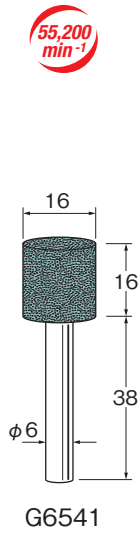
ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般研削ハンドグラインダー用）

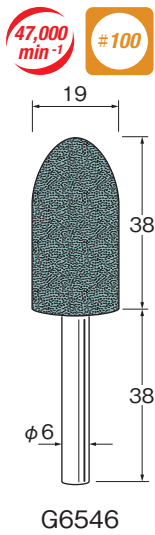
φ6 5 #100

砥粒の材質 結合剤 結合度
GC 緑 V J



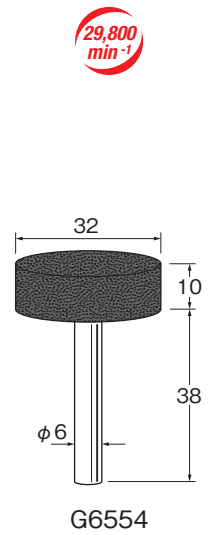
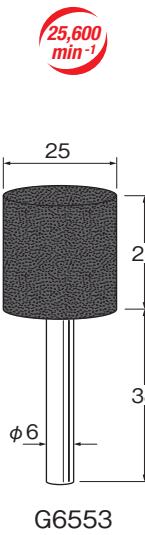
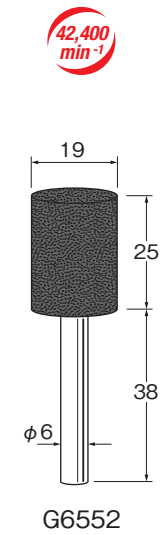
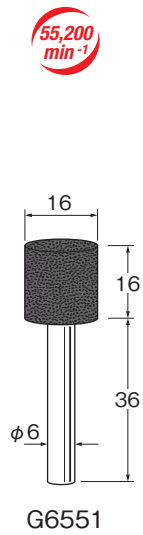
G 砥石

一般鋼材、鋳物及びステンレスの主に粗研削（一般研削ハンドグラインダー用）

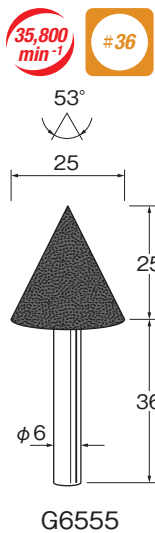


φ6 5 #36

砥粒の材質 結合剤 結合度
A 黒 B P

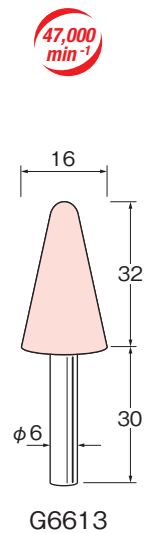
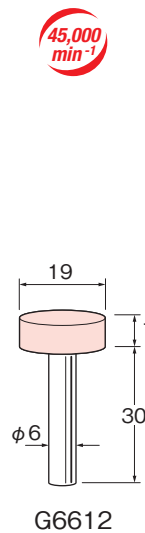
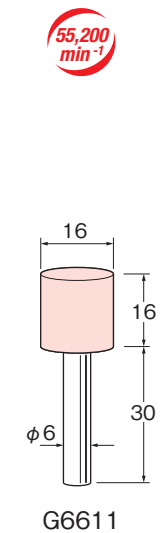


合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）

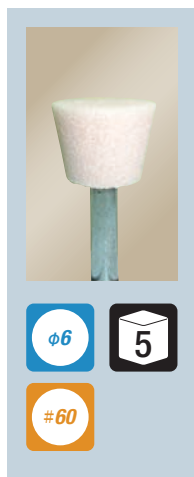


φ6 5 #60

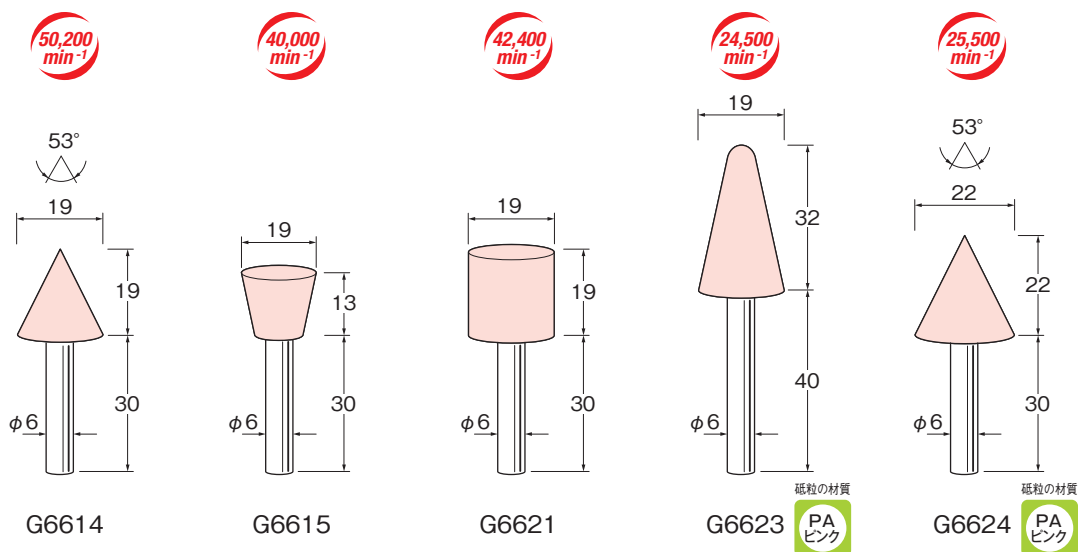
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA ピンク V P



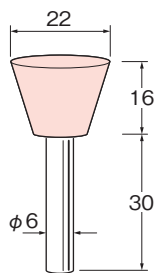
合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



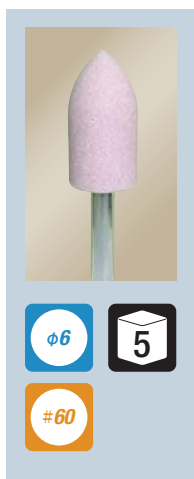
砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA ピンク V P



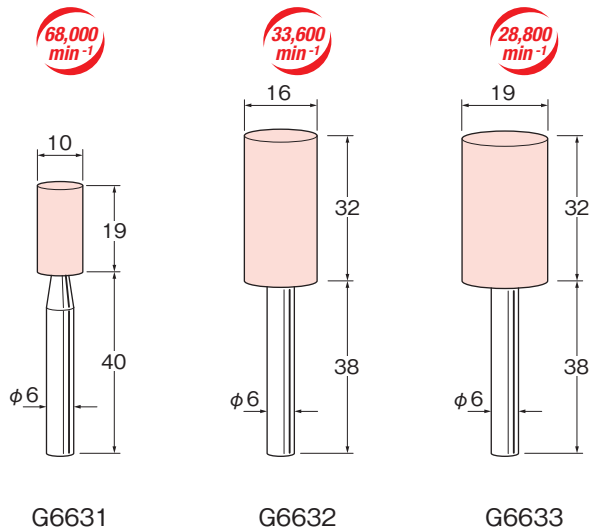
38,000 min⁻¹ #60



G6625



砥粒の材質 結合剤 結合度
 PW ピンク V P



25,000 min⁻¹ #60

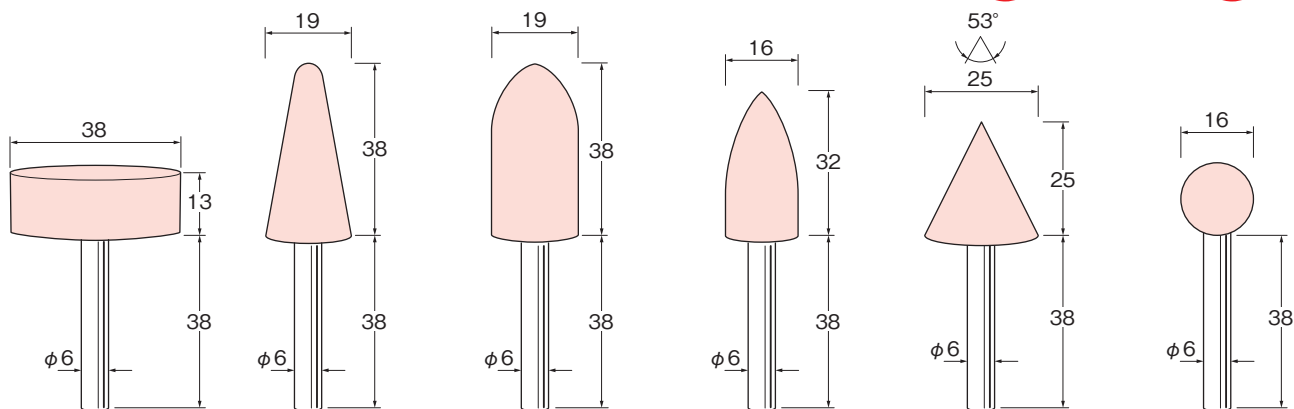
35,800 min⁻¹

25,600 min⁻¹

47,000 min⁻¹

35,800 min⁻¹

52,200 min⁻¹



G6634

G6635

G6636

G6637

G6638

G6639

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ホイール型砥石

Cutting and grinding wheels

砂轮磨轮



金属・非鉄金属・非金属の切断、溝入れに適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので、切れ味・耐久性に優れています。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の材質と形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。
- P.193のマンドレルをご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

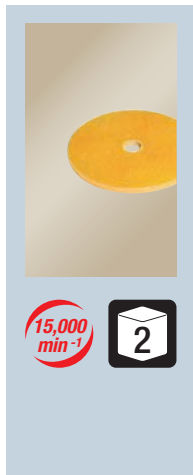


ケース入数
pcs / pac
1盒数

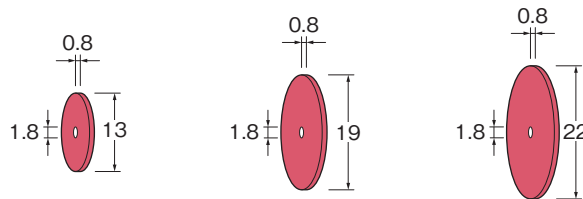


粒度
grain size
粒度

G
砥石

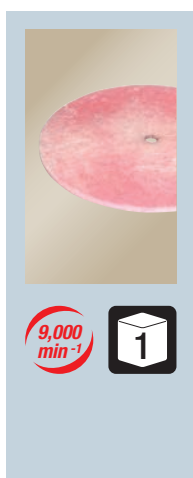


セラミックホイール 金属・プラスチックの切断及び溝入れ、研削

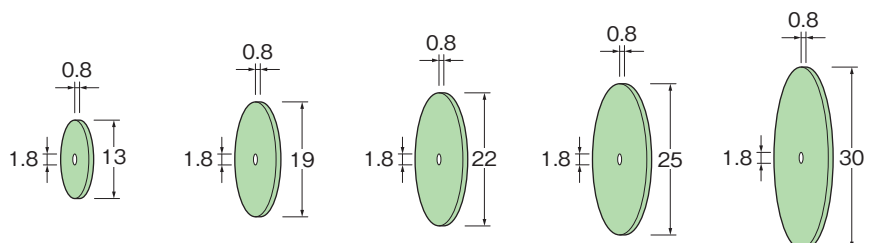


# 200			G7135★
# 300			G7136★
# 800	G7112★	G7122★	
#1000	G7113★	G7123★	
#1500	G7114★	G7124★	

砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂



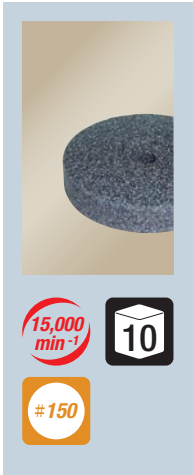
クリストンマトリックスホイール 金属・プラスチックの切断及び溝入れ、研削



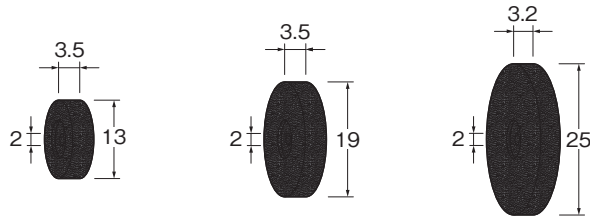
# 150	G7151	G7161	G7171	G7181	G7191
# 200	G7152	G7162	G7172	G7182	G7192
# 400	G7153	G7163	G7173	G7183	G7193
# 600	G7154	G7164	G7174	G7184	G7194
# 800	G7155	G7165	G7175	G7185	G7195
#1000	G7156	G7166	G7176	G7186	G7196

砥粒の材質 結合剤
アルミナ 樹脂

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。



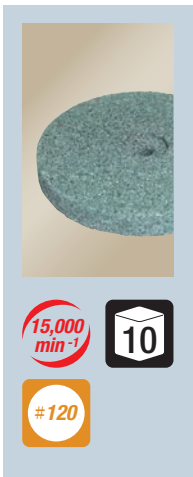
カーボランダムホイール 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削



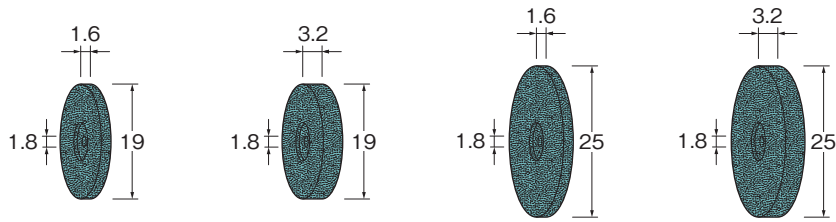
G7211

G7221

G7231



カーボランダムホイール 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削

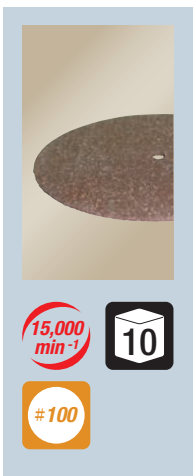


G7321

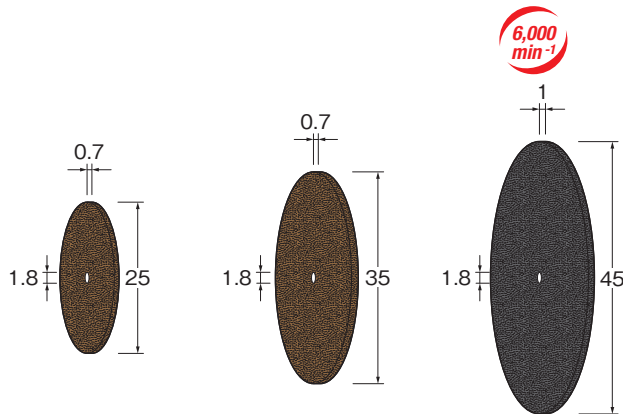
G7322

G7331

G7332



カッティングディスク 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削

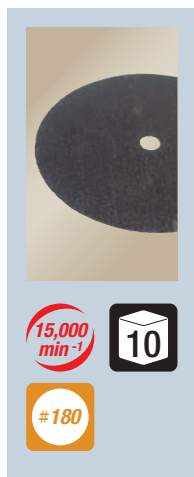


G7411

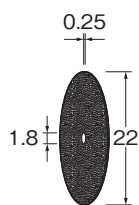
G7421

G7431

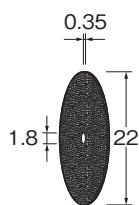




カッティングディスク 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削



G7512★

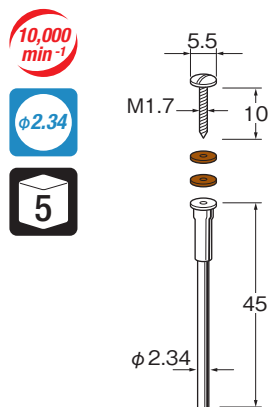


G7513★

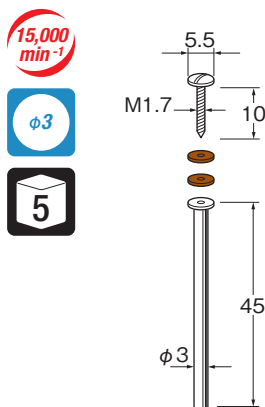
砥粒の材質 結合剤
C 黒 エポキシ

G 砥石

マンドレール



M1201



M1301

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。