

使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリユーターの性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリユーター用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リユーター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリユーター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリユーター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリユーターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリユーターをお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリユーターを御利用下さい。

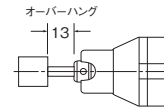
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリユーター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

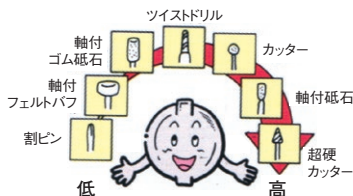
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリユーターの性能、使用するリユーター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



安全に関するご注意

弊社は製造物責任法（PL法）に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。


ご案内



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

最高使用回転数

最高使用回転数を超えて使用しますと非常に危険です。安全にご使用頂く為に、適正オーバーハングでの最高使用回転数を表示しましたので必ずそれ以下でご使用下さい。やむをえず適正オーバーハングをこえた長さで使用する場合は、必ず回転数を遅くしてご使用下さい。

掲載段内が同一の回転数の場合は  の表示を1箇所に表示しそれぞれ異なる場合は各品物おぎに表示しました。空白の所は同一段内の左側の表示回転数と同じです。




軸径
Shank dia
柄直径

軸径

軸付砥石など軸付工具の軸径を表します。軸径は各品物の形状図にも記載していますが、グループとしての寸法を表示しました。主な軸径はφ2.34、φ3.0、φ6.0の三種類です。


※一般にφ2.35で表示されている場合がありますが、当社では実寸をJISどおりφ2.34で表示しています。

掲載段内が同一の軸径の場合は  の表示を1箇所に表示しそれぞれ異なる場合は各品物おぎに表示しました。空白の所は同一段内の左側の表示軸径と同じです。



ケース入数
pcs / pac
1盒数

袋入り個数


それぞれの品物が包装されている個数を表します。 で表してある場合は同じ品物が1袋に10個入っています。掲載されている段内で、1袋の個数が同じであれば左側1箇所に表示しています。1袋個数が異なる場合はそれぞれの品物に表示しています。



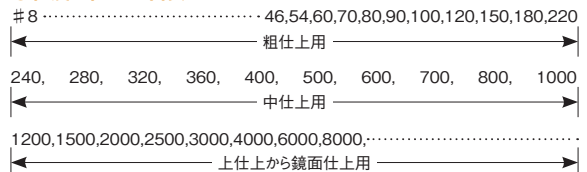
粒度
grain size
粒度

粒度

ダイヤモンド、砥石、弾性砥石、サンダーなどの粗さを表します。JISでは#8～#220までを粗粒、#240～#8000までを微粉に分け、それぞれ#8を8番、#220を220番と呼び数字が小さくなるほど粗く、大きいほど細くなります。

 で表示し掲載段内が同じ粒度の場合は1箇所に、品物により異なる場合は、各品物おぎに表示しました。又同一形状で粒度の異なる場合は品物の上に並べて表示しました。空白の所は同一段内の左側の粒度表示と同じです。

●粒度と仕上の目安



おことわり

絶えず改良、改善を加えておりますので、寸法、仕様などを予告なく変更することがあります。写真は実物を再現しておりますが、印刷などの都合により実際の色と異なる場合があります。