



砥 石

Grinding points

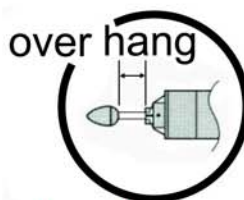
砂轮磨头



Consideration for your safety

Please do **not** use **waggle-tool**.
Please do **trial** run **before** use.
Please equip the **protection glasses** for safety.

Severe allowed rotation **speed**.
Speed is **allowed** use to **13mm overhang**.
If **overhang** is **longer** rotation **speed** must be **dropped**.



Reference of speed
Length (mm) Speed (min⁻¹)
10 M X 1.4
13 M X 1.0
20 M X 0.5
25 M X 0.3
M=allowde speed

Choose Type for Work Material

Large Classification		Alumina (Al ₂ O ₃)														Silicone (SiC)	Alumina (Al ₂ O ₃)
Grain Material		A	A	WA	WA	WA	WA	WA	WA	PA	SP (WA)	high speed ST	ST	FA	セラミック Fiber	C	GC
Color		Blue	Black	Red	Brown	White	White (Point)	White (Ceramo)	pale Pink	Pink	Pink	White	Pink	Blue		Black	Green
Bond		V	P	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	Epoxi	V	V
Grade		P	B	P	P	P	P	P	P	N	P·Q	hard	soft	P		J·P	P
Work Material	Steel	○	○	○	○		○	○	○							○	○
	Carbon Steel	○			○				○							○	
	Harding Carbon Steel			○	○		○	○	○	○	○			○	○		○
	Alloy Steel			○	○		○	○	○	○	○	○	○	○			○
	Tool(Steel High-speed, Alloy)			○	○		○	○	○	○	○	○	○	○			○
	Stainless		○	○	○		○	○	○	○					○		
	Cast Iron , Malleable Cast	○	○													○	
	Cemented Carbide																○
	non-Fe metal (Cu-Al-Noble-metal)					○									○	○	
	non-metal (Ceramic-Glass-Plastic-Pottery)					○	○								○ FRP	○	○
fit Process		G	R	G	R	PF	F	PF	G	R	F	PF	G	G	GPF	G	F

● Grit and Proccess

#8 46,54,60,70,80,90,100,120,150,180,220
← Rough → General →
240, 280, 320, 360, 400, 500, 600, 700, 800, 1000
← PreFinish → Finish →
1200,1500,2000,2500,3000,4000,6000,8000,.....
← Finish → Lapping →

● Grade

A, B, C.....X, Y, Z

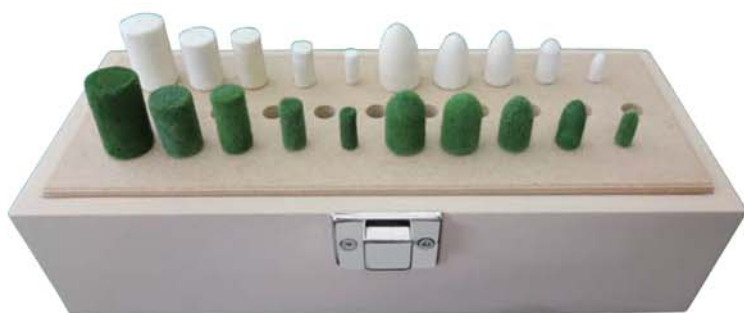
← Soft → Hard →

Soft (fit Hard Material and Wide area)
Hard (fit Soft Material and Narrow area)

● Bond

V Vitrified
B Resinoid
E Epoxy resin

▼ F バフセット | Set of buffers 羊毛抛光磨头套装



軸径
Shank dia
柄直径
φ2.34

F0011 軸付フェルトバフセット

セット内容		20本入
円筒型ソフトタイプ	F1104～F1112	〈各1本〉
砲弾型ソフトタイプ	F1504～F1512	〈各1本〉
円筒型研磨材入り	F1304～F1312	〈各1本〉
砲弾型研磨材入り	F1704～F1708	〈各1本〉
砲弾型研磨材入り	F1710	〈2本〉
ケース	TS-01	

リ
ユ
ー
タ
ー
工
具
セ
ツ
ト



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

F0031 軸付フェルトバフセット

セット内容		52本入
円筒型ソフトタイプ	F3106～F3120	
円筒型ハードタイプ	F3206～F3220	
砲弾型ソフトタイプ	F3506～F3520	
砲弾型ハードタイプ	F3606～F3620	
円筒型研磨材入り	F3306～F3320	
砲弾型研磨材入り	F3706～F3720	
異形状	F7311～F7392	
特殊バフ	F8121・F8221・ F8351・F8341	〈各1本〉
ケース	TS-03	

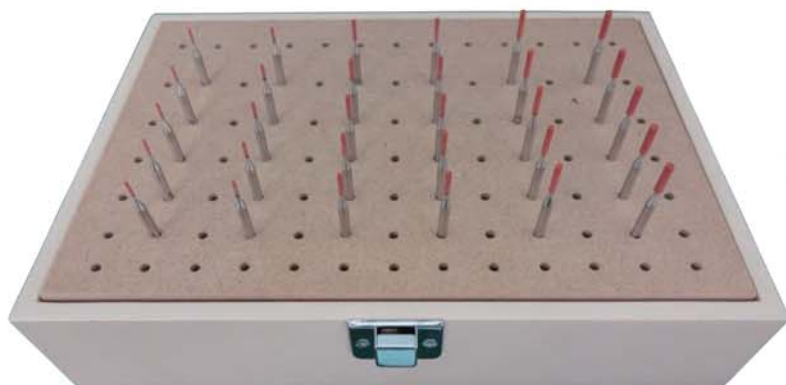
▼ G 砥石セット | Set of grinding points 砂轮磨头套装



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

G0031 軸付砥石セット

セット内容		47本入
■ G3104～G3110	G3124～G3130	
G3211～G3217	G3221～G3227	
G3231～G3237	G3241～G3247	
G3412～G3415	G3511	〈各1本〉
ケース	TS-03	



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

G0032 機械研削用砥石セット (インターナル研削用)

セット内容 30本入

■G4310	G4312	G4315	G4317	G4320	
G4325					〈各5本〉
ケース	TS-03				



軸径
Shank dia
柄直径
φ6

G0061 軸付砥石セット

セット内容 42本入

■G6111 ~ G6118	G6211 ~ G6214			
G6311 ~ G6315	G6411	G6412	G6421	
G6431	G6432	G6441	G6442	G6451
G6461	G6471	G6481	G6511	G6512
G6521	G6531	G6554	G6611	G6612
G6613	G6614	G6615	G6621	G6623
G6624	G6625			〈各1本〉
ケース	TS-06			

▼ K 超硬カッターセット | Set of cemented carbide cutters 钨钢硬质旋转锉刀套装



軸径
Shank dia
柄直径
φ2.34

K0011 超硬カッターセット

セット内容 25本入

■K1005	K1006	K1008	K1010	K1012
K1014	K1016	K1018	K1021	K1106
K1108	K1110	K1114	K1123	K1208
K1210	K1214	K1216	K1221	K1310
K1312	K1408	K1412	K1508	K1512 〈各1本〉
ケース	TS-02			

▼ Y ベストツールセット | Best tool set 各種磨頭套装

リユーター工具セット



Y0100 金属加工用工具セット

軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容

60本入

■A1111	A1113	A1115	■B1311	B1319
B3211	B3219	B4211	B4219	■D3030
D3120	D3140	D3460	■F3106	F3110
F3115	F3506	F3510	F3515	■G3101
G3102	G3103	G3104	G3105	G3106
G3107	G3108	G3109	G3110	G3411
G3412	G3413	G3414	G3415	G7211
■K3122	K3123	K3126	K3323	K3326
■R2112	R2122	R2132	R2142	R2152
R2162	R2312	R2322	R2332	R2342
R5312	■S1112	S1312	S2001	S3082
S3122	S3308	S3312		
■M1301				
ケース	TS-03			

〈各1本〉

〈2本〉



Y0200 金属みがき用工具セット

軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容

60本入

■A1111	A1113	A1115	A3020	A3022
A3030	A4031	■B1511	B1516	B1519
B3211	B3216	B3219	B4211	B4216
B4219	■D3010	D3030	D3110	D3130
D3330	D3360	■F3206	F3210	F3215
F3306	F3310	F3315	F3606	F3610
F3615	F3706	F3710	F3715	■G3104
G3105	G3106	G3107	G3108	G3109
G3110	G3411	G3412	G3413	G3414
G3415	■R2111	R2113	R2121	R2123
R2141	R2143	R5312	■S2001	S2003
S3082	S3122	S3308	S3312	■M1301
ケース	TS-03			

〈各1本〉



Y0300 試作加工用工具セット

軸径
Shank dia
柄直径
φ2.34

軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容

60本入

■B1311	B1319	B3211	B3219	B4211
B4219	■C1223	C1523	C1610	C1650
■D3050	D3150	D3460	D9313	■F3315
F3715	■G1011	G1016	G1021	G1022
G3221	G3222	G3223	G3224	G3225
G3226	G3227	G3411	G3412	G3413
G3414	G3415	G7231	■K3023	K3026
K3123	K3126	K3323	K3326	■R2141
R2142	R2143	R2144	R2145	R2146
R5312	■S1112	S1212	S1312	S2001
S3122	S3312	■T2005	T2010	T2015
T2020				
■G1015	■M1301			
ケース	TS-03			

〈各1本〉

〈各2本〉



Y0400

電子産業用工具セット

φ2.34

軸径
Shank dia
柄直径

φ3

軸径
Shank dia
柄直径

セット内容

60本入

■B1111	B1118	B1119	B1120	B4111
B4117	B4120	■C1610	C5408	■D1012
D1320	D1745	D1909	D9313	■F1206
F1210	F1306	F1310	F1606	F1610
F1706	F1710	F8111	F8211	■G1011
G1016	G1021	G1022	G1041	G1042
G1043	■K1010	K1210	K1223	K1751
■R1111	R1112	R1121	R1122	R1131
R1132	R1141	R1142	R1161	R1162
R2311	R2321	R2331	R2341	R7332
R8331	■S1112	S1212	■T1010	T1012
■B4119	■G1015	■T1009		
ケース	TS-03			

〈各1本〉
〈各2本〉

Y0500

宝飾・彫金加工用工具セット

φ2.34

軸径
Shank dia
柄直径

セット内容

60本入

■B1111	B1113	B1114	B1115	B1116
B1119	■C1216	C1316	C1650	■D1012
D1115	D1418	D1620	D9313	■F1206
F1208	F1210	F1610	F1706	F1708
F1710	F8111	F8211	■G1003	G1006
G1008	G1035	■K1008	K1016	K1210
K1218	K1661	K1751	■R1011	R1012
R1021	R1022	R1041	R1042	R1061
R1062	R1071	R1072	R1081	R1082
R1131	R1132	R3211	R3212	R3213
■T2005	T2007	T2010	T2012	
■F1606	■G1002	G1041		
ケース	TS-03			

〈各1本〉
〈各2本〉

Y0600 バリ取り工具セット

φ3

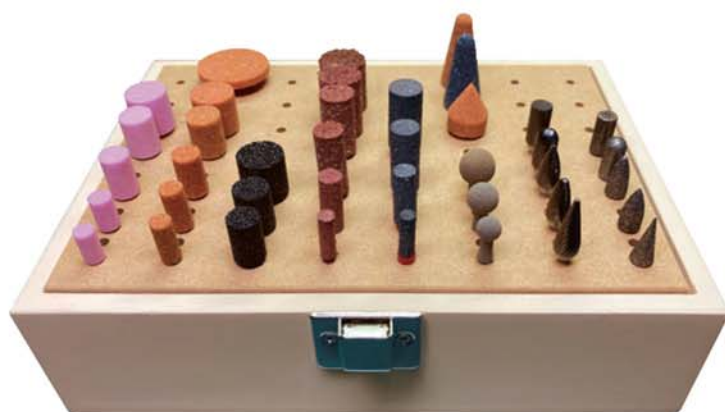
軸径
Shank dia
柄直径

セット内容

60本入

■B1318	B1319	B1320	B1518	B1519
B1520	B3218	B3219	B3220	B4220
B5118	B5119	B5120	B8320	B8330
B8360	■D3010	D3020	D3030	D3110
D3120	D3130	D3210	D3220	D3230
D3330	D3430	■G3103	G3105	G3107
G3222	G3224	G3226	G3412	G3418
G3511	G5002	G5003	G5004	■K3023
K3123	K3223	K3423	K3523	K3623
K3723	■R2311	R2312	R2321	R2322
R2331	R2332	■S5311	S5312	S5313
S5362	S5363	S5364		
■B4219				
ケース	TS-03			

〈各1本〉
〈2本〉



NEW Y0110

金属研削・バリ取り用工具セット

軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容 40本入

■G3106	G3107	G3108	G3109	G3110
G3223	G3224	G3225	G3226	G3227
G3265	G3266	G3267	G3411	G3413
G3415	G3511	■K3116	K3216	K3316
K3416	K3516	■N1160	N1260	N1360
N1560	N1660	■R2311	R2321	R2331
R2341	R4311	R4321	R4331	R4341
R4351	R4361	R4556	R4558	R4560 〈各1本〉
ケース	TS-02			

リ
ユ
ー
タ
ー
工
具
セ
ツ
ト



NEW Y0120

金属研磨用工具セット

軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容 40本入

■F3108	F3110	F3113	F3115	F3308
F3310	F3313	F3315	F3508	F3510
F3513	F3515	F3708	F3710	F3713
F3715	F7311	F7321	F7332	F7341
F7351	F7361	F7385	F7391	F8121
F8221	■R2131	R2132	R2133	R2134
R2135	R2136	R2137	R2141	R2142
R2143	R2144	R2145	R2146	R2147 〈各1本〉
ケース	TS-02			

D0090 電着ダイヤモンド砥石セット

- 超硬合金、セラミックス、ガラスなどの研削、研磨に最適です。
- 30種類の形状を揃えましたので用途に合わせてお使いください。

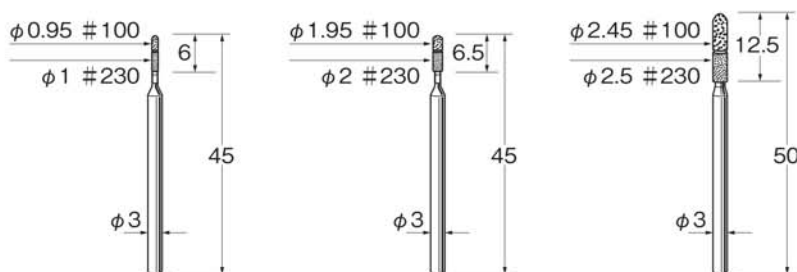


軸径
Shank dia
柄直径
φ3

全長:44.5mm
30本入

D0091 Wメッシュバー

- 電着部の前方に荒仕上げ用の粒度、後方に仕上げ用の粒度を持たせた、1本で研削と研磨を可能とした画期的な商品です。カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。



3本入

E0011 L-JBベルトセット

- 金属等の研磨作業に適したサンドベルトです。



巾10mm、周長330mm

セット内容

(25本入)

E6060・E6080・E6120・E6180・E6320 〈各5本〉

G0071 異形状軸付砥石セット



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容

(5本入)

G3217・G3411・G3413・G3415・G3416

G0072 L-JK用軸付砥石セット



軸径
Shank dia
柄直径
φ3

セット内容

(5本入)

G3109・G3226・G3236・G3246・G3256

G0073 L-6用軸付砥石セット



軸径
Shank dia
柄直径
φ6

セット内容

(5本入)

G6115・G6313・G6451・G6542・G6552

精密加工用軸付砥石

Cutting and grinding points for precise cutting

精密加工専用砂轮磨头



超硬合金、セラミックス、ガラス、石材、高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス鋼、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度

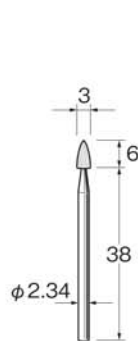
G
砥石

white point
ホワイトポイント

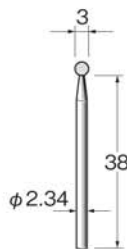
金合金、パラジウム合金、硬質レジ、陶材の仕上げ用
gold-alloy palladium-alloy hard-resin porcelain (finish-process)



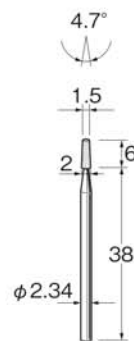
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA V P



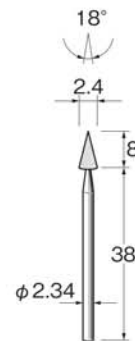
G1002



G1003



G1006



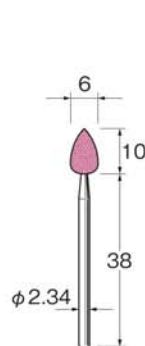
G1008

pink point
ピンクポイント

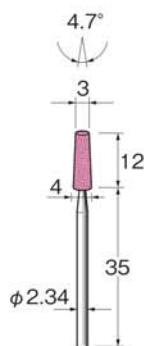
硬質合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材など中仕上げ用
hard-alloy tool-steel carbon-steel stainless steel (pre-finish)



砥粒の材質 結合剤 結合度
PA V P



G1011



G1015

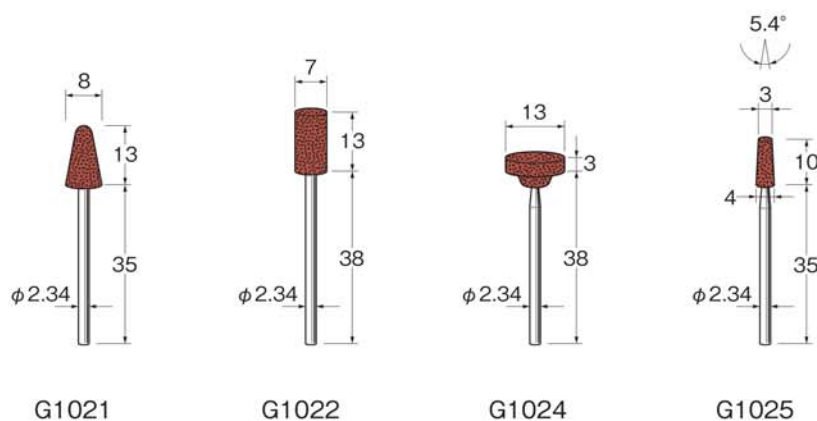


G1016

Brown point

ブラウンポイント

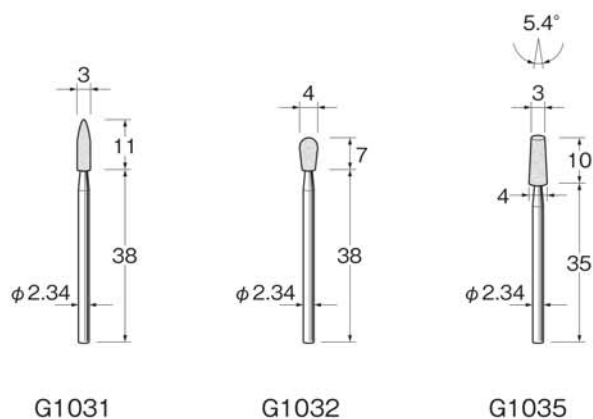
硬質合金鋼、焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材など粗仕上げ用
hard-alloy hardening-steel tool-steel carbon-steel stainless steel (general-process)



Ceramometal point

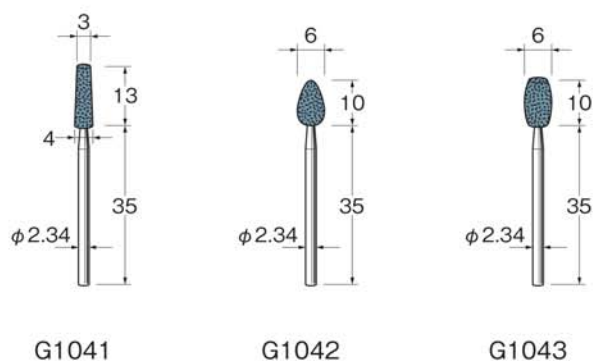
セラモメタルポイント

セラミックス、ガラス、陶磁器など非金属用の中仕上げ用
ceramic glass porcelain non-metal (pre-finish)



Green-Carborundum point

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器など、非鉄金属及び非金属用の中仕上げ用
carbide-alloy cast-iron glass porcelain non-steel non-metal (pre-finish)



軸付砥石

Cutting and grinding points

砂轮磨头



高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス鋼、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1 盒数



粒度
grain size
粒度

G

砥石

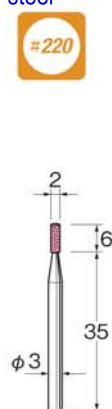
焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）
hardening-steel tool-steel carbon-steel ordinary-steel



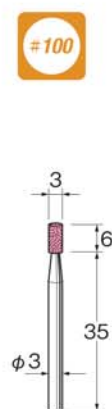
G3101 結合度 P



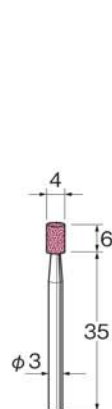
G3102 結合度 P



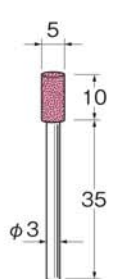
G3103 結合度 P



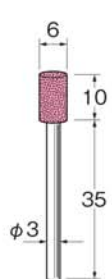
G3104 結合度 Q



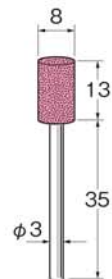
G3105 結合度 Q



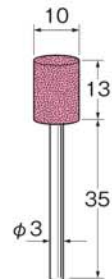
G3106



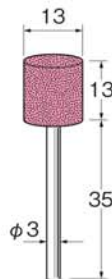
G3107



G3108



G3109



G3110

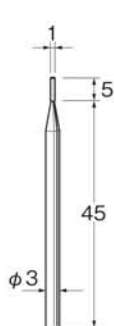


砥粒の材質 結合剤
ST ホワイト V

焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、一般鋼材（高速ハンドグラインダー用）

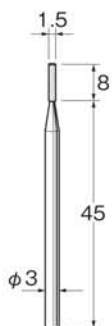
hardening-steel tool-steel carbon-steel ordinary-steel (for high-speed hand grinder)

#320

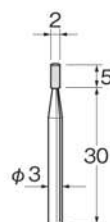


G3121

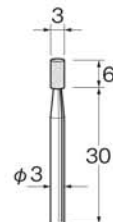
#100



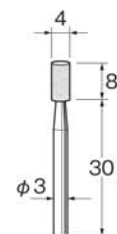
G3122



G3123



G3124

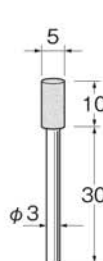


G3125



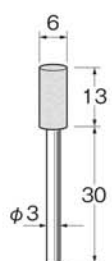
砥粒の材質 結合剤
ST ホワイト V

#100

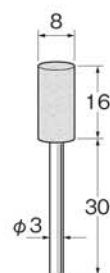


G3126

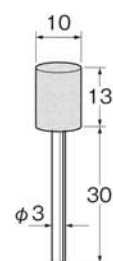
#80



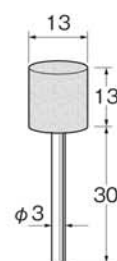
G3127



G3128



G3129



G3130

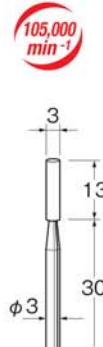


砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）

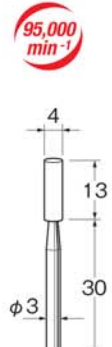
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel

#80

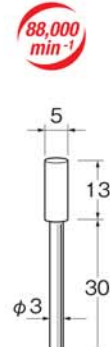


G3211

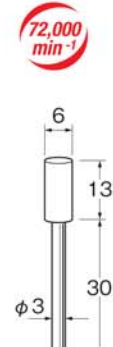
#60



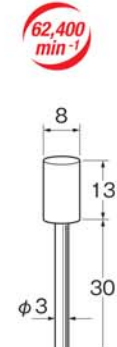
G3212



G3213



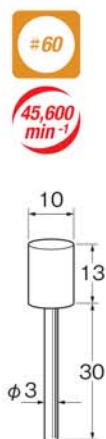
G3214



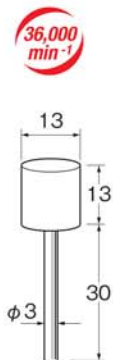
G3215



砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA 白 V P



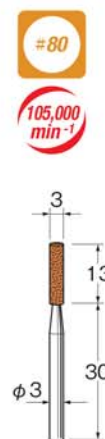
G3216



G3217



砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA 赤 V P



G3221

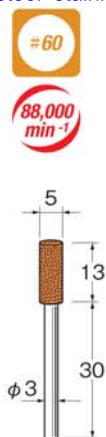
G

砥石

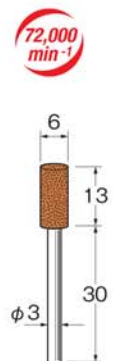
合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）
 alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel



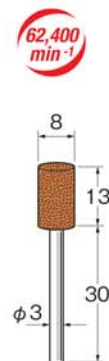
G3222



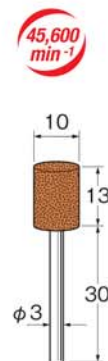
G3223



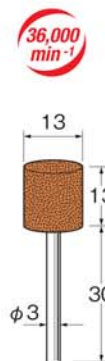
G3224



G3225



G3226

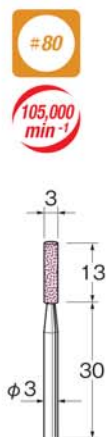


G3227

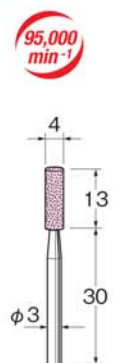


砥粒の材質 結合剤 結合度
 PA ピンク V N

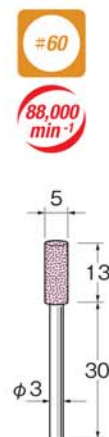
合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）



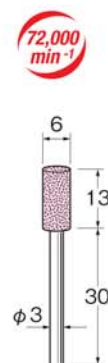
G3231



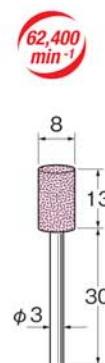
G3232



G3233

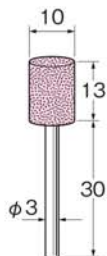


G3234

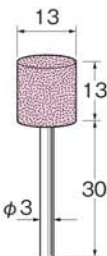


G3235

#60

45,600
min⁻¹

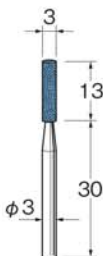
G3236

36,000
min⁻¹

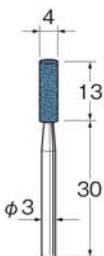
G3237


 砥粒の材質 結合剤 結合度
 A フルー V P

#80

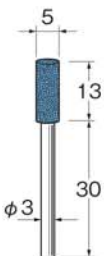
105,000
min⁻¹

G3241

95,000
min⁻¹

G3242

#60

88,000
min⁻¹

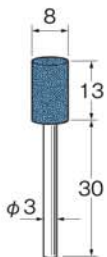
G3243

 一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般ハンドグラインダー用）
 ordinary-steel cast-iron cast-metal carbon-steel(unannealed)

#60

72,000
min⁻¹

G3244

62,400
min⁻¹

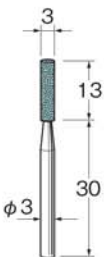
G3245

45,600
min⁻¹

G3246

36,000
min⁻¹

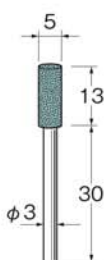
G3247


 砥粒の材質 結合剤 結合度
 GC V J
105,000
min⁻¹

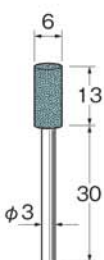
G3251

 超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）
 carbide-alloy cast-iron glass porcelain stone
95,000
min⁻¹

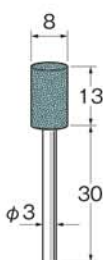
G3252

88,000
min⁻¹

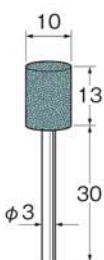
G3253

72,000
min⁻¹

G3254

62,400
min⁻¹

G3255

45,600
min⁻¹

G3256

36,000
min⁻¹

G3257

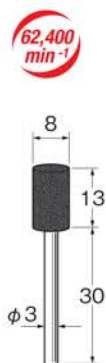
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

 G
 砥石



砥粒の材質 結合剤 結合度
A 黒 B P

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、ステンレス鋼（一般ハンドグラインダー用）
ordinary-steel cast-iron cast-metal stainless



G3265



G3266



G3267

G

砥石

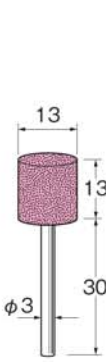


砥粒の材質 結合剤 結合度
WA V P

炭素鋼、工具鋼、一般鋼材（ハンドグラインダー用）
carbon-steel tool-steel ordinary-steel

ダイス鋼、ハイスチール鋼、合金鋼の高硬度材研削に適しています。

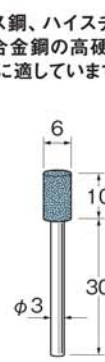
die-steel high-speed steel alloy-steel
(suit high-hardness material)



G3311



G3312

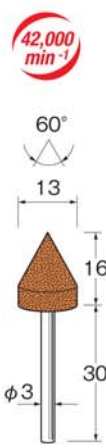


G3313

砥粒の材質
FA

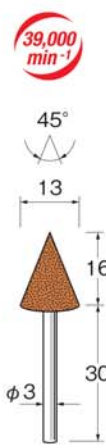


砥粒の材質 結合剤
WA 赤 V



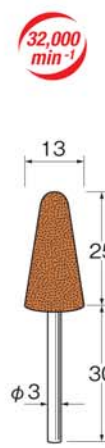
G3411

結合度
N



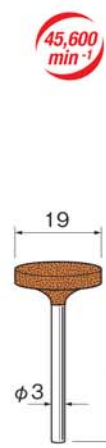
G3412

結合度
P



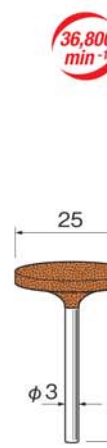
G3413

結合度
P



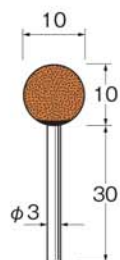
G3414

結合度
P

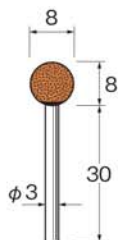


G3415

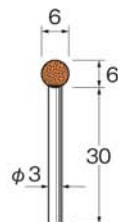
結合度
P



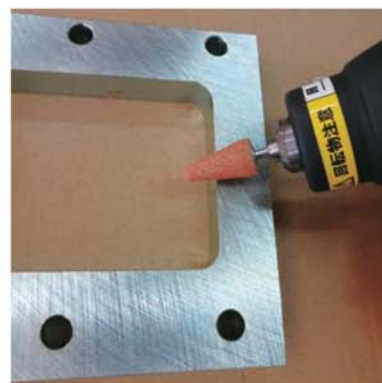
G3416



G3417



G3418

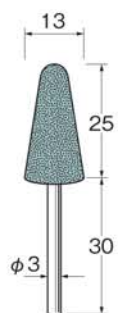


G3511

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（ハンドグラインダー用）
ordinary-steel cast-iron cast-metal carbon-steel



G3521

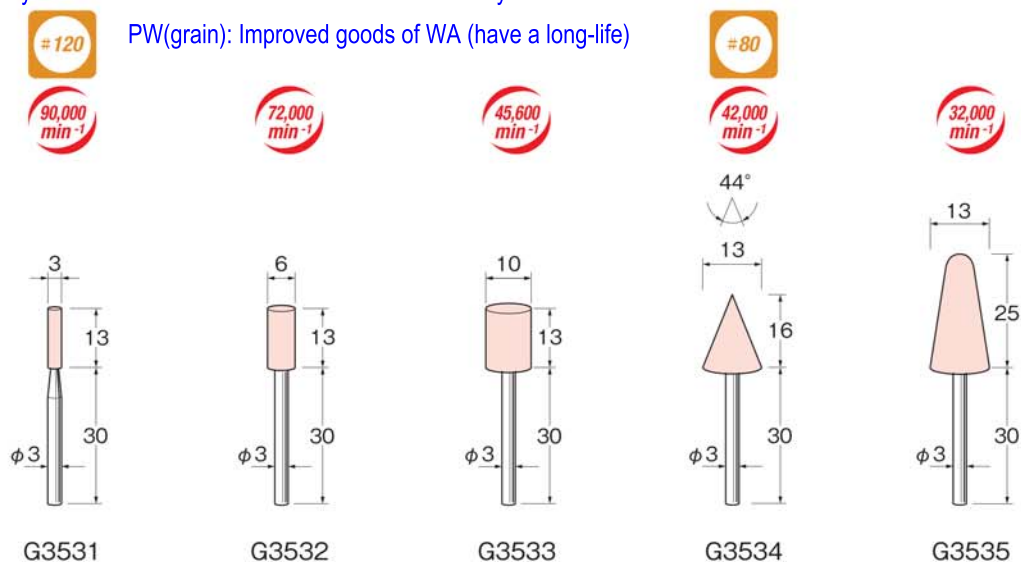


G3522

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）
carbide-alloy cast-iron glass porcelain stone

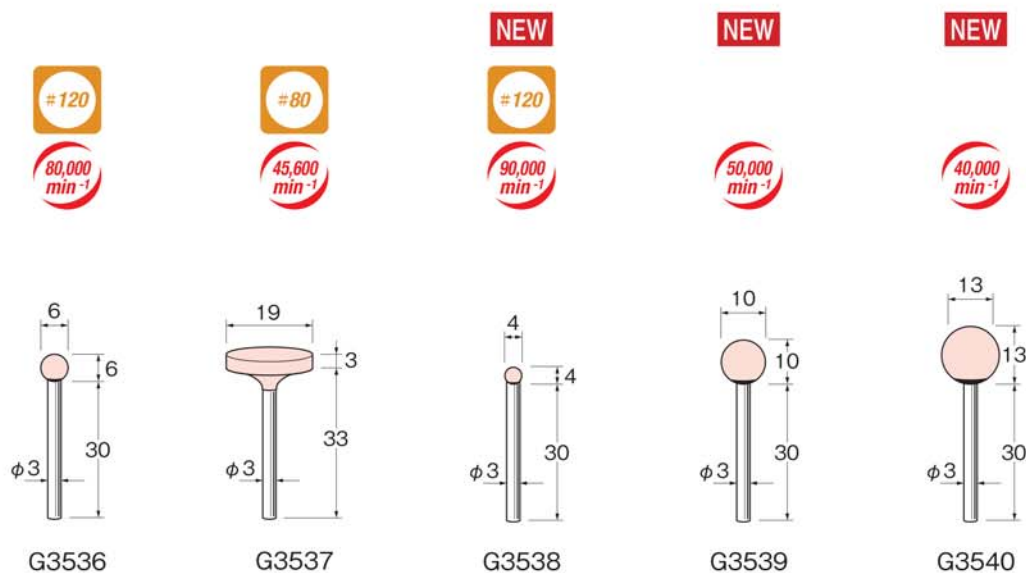
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel

PW(grain): Improved goods of WA (have a long-life)



G

砥石



機械研削用軸付砥石 (インターナル研削用)

Cutting and grinding
points for machining
机器专用砂轮磨头



合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 小径穴の内研用に適しています。
- 砥粒を厳選し耐久性に優れています。
- 振れ精度をおさえた高品質砥石ですので治具研削盤やh4スピンドルなどに取り付けてご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



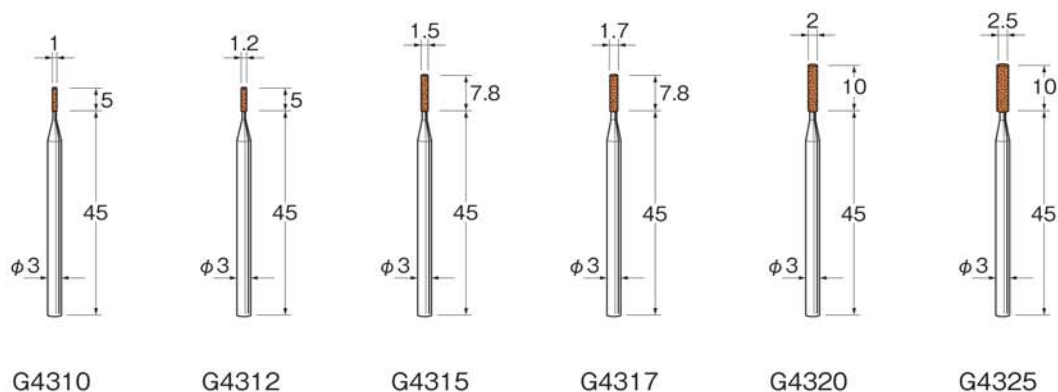
ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度



for internal grinding by machine-use



G
砥石

セラミックスティック砥石

Ceramic-stick
grinding stones
纤维油石磨头



鋼、ステンレス、銅、アルミニウム、各種合金、シリコン、磁性材料、プラスチック、石材の研削及び研磨用に適しています。



- ファインセラミック長繊維と熱硬化性樹脂からなる、全く新しい複合材料です。
- 材質が安定しているため、一定の粗度の仕上げ面が得られるとともに高速回転で優れた研削性能を発揮します。
- 全体が研削材で出来ているので経済的です。

work-material : hard-steel, Al-alloy, SUS, Royal-metal, Cu-alloy, stone, wood, rust-off, hard-plastic



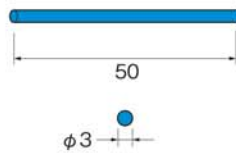
- mixture : abrasive-fiber, resin
- durable performance (repair material : diamond-file)
- resist crack, abrasion

G
砥石

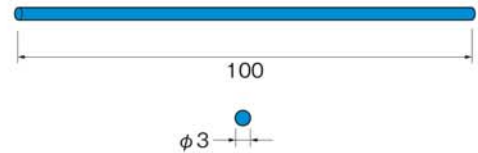
形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。 use a dresser for clogging and forming



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂



# 180	G5002
# 280	G5003
# 400	G5004
# 700	G5008
#1000	G5010
#1200	G5015
#3000	G5016★



# 180	G5102
# 280	G5103
# 400	G5104
# 700	G5108
#1000	G5110
#1200	G5115
#3000	G5116★

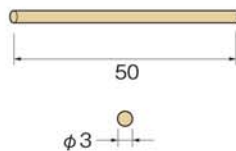


砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂

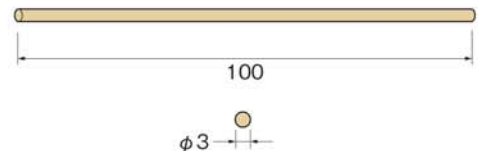
NEW ニュースーパーストーン

目詰まりせずかつ折れにくいので細かな面、微細な箇所への研磨作業に最適です。
形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。

fiber-stone (clogging-less, fracture-less) suited pin-point grinding



# 80	G5131
# 180	G5132
# 400	G5133
# 800	G5134
#1200	G5135



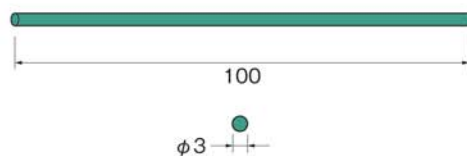
# 80	G5151
# 180	G5152
# 400	G5153
# 800	G5154
#1200	G5155

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。



砥粒の材質 結合剤
アルミナ 樹脂

クリストンマトリックス砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正できます。



# 150	G5201
# 200	G5202
# 400	G5203
# 600	G5204
# 800	G5205
#1000	G5206

軸付砥石

Cutting and grinding points

砂轮磨头



高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス鋼、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



粒度
grain size
粒度

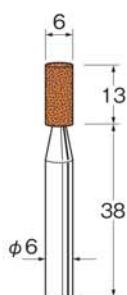
G

砥石

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel

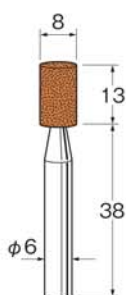


104,000
min⁻¹



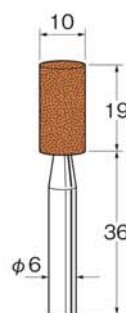
G6111

90,000
min⁻¹



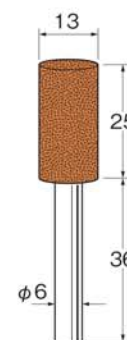
G6112

68,000
min⁻¹



G6113

59,000
min⁻¹



G6114

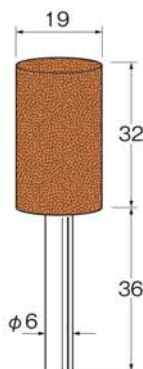
33,600
min⁻¹



G6115

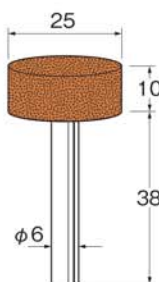
28,800
min⁻¹

#60



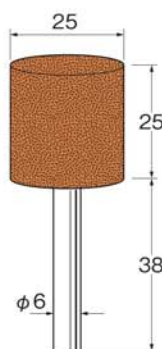
G6116

38,200
min⁻¹



G6117

25,600
min⁻¹

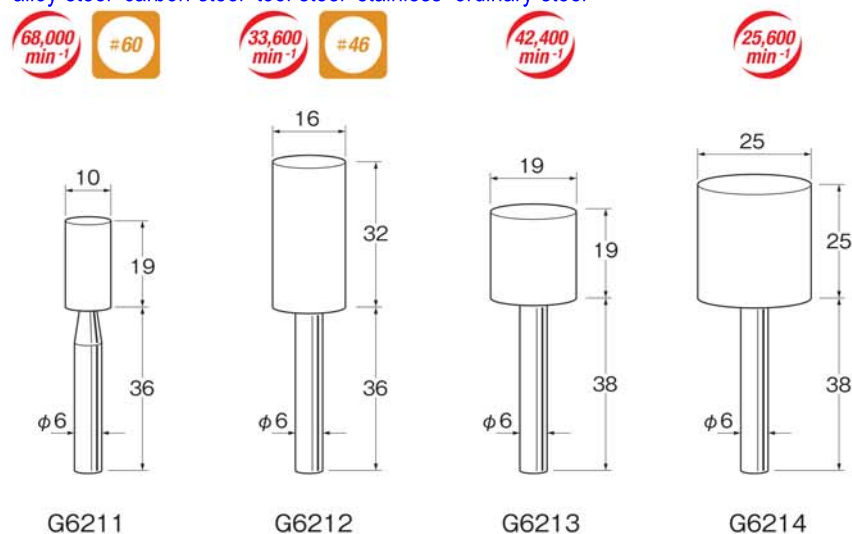


G6118



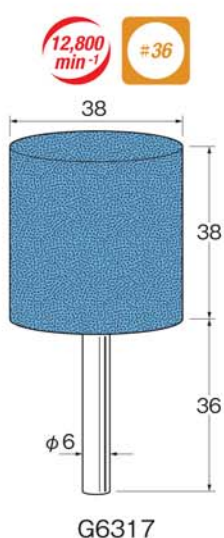
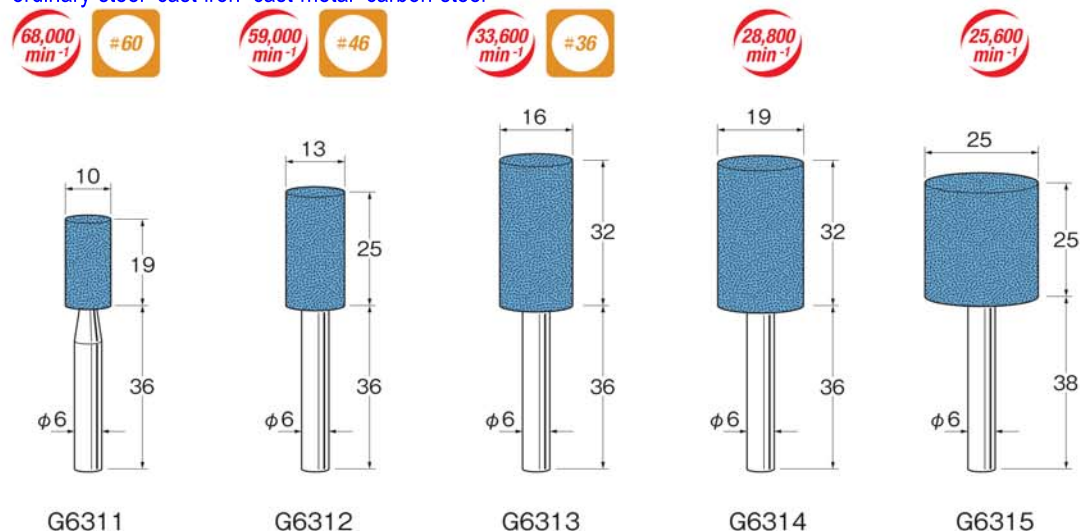
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel



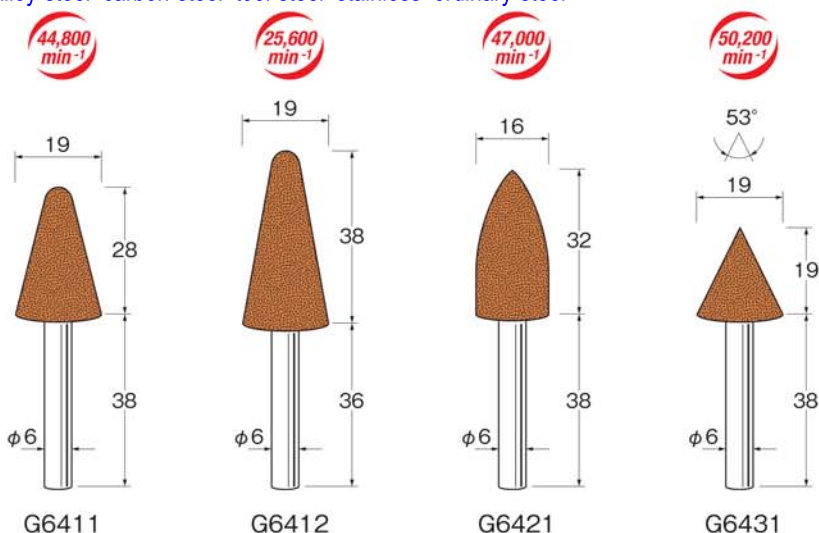
砥粒の材質 結合剤 結合度
A フルー V P

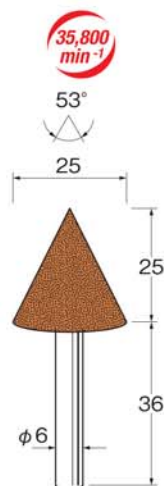
鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）
ordinary-steel cast-iron cast-metal carbon-steel



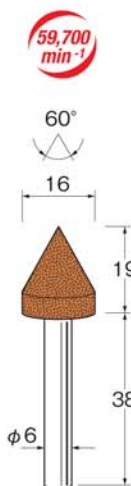
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P

合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel

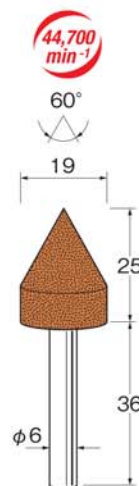




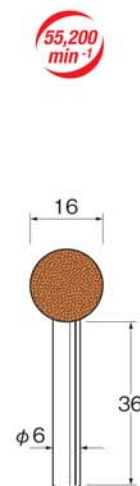
G6432



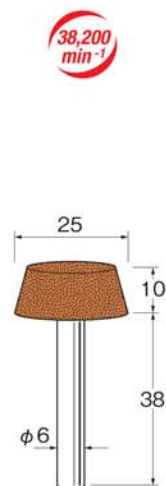
G6441



G6442



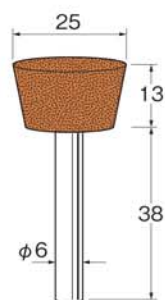
G6451



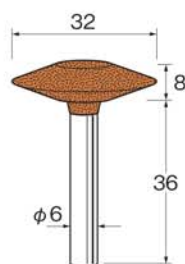
G6461

G

砥石



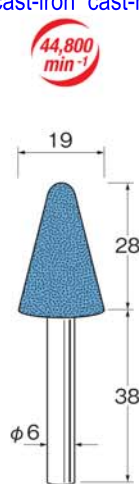
G6471



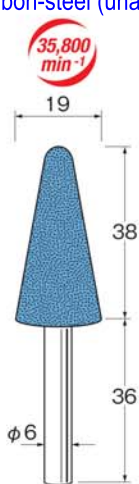
G6481



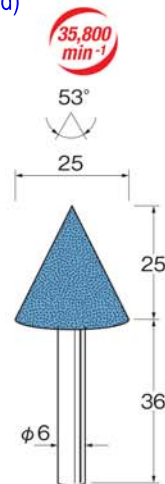
鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）
 cast-iron cast-metal carbon-steel (unannealed)



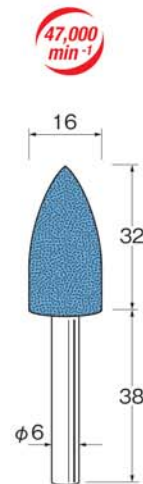
G6511



G6512



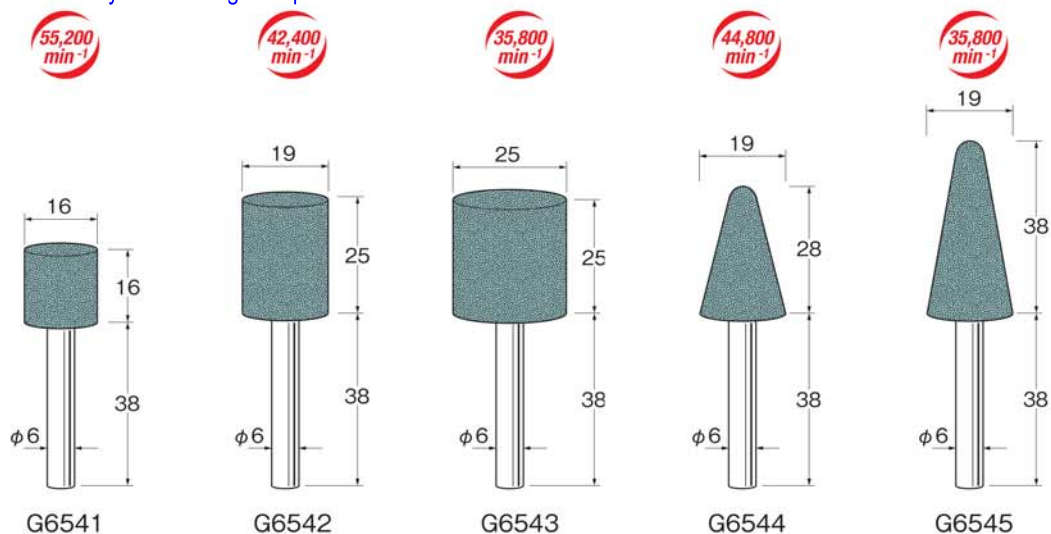
G6521



G6531

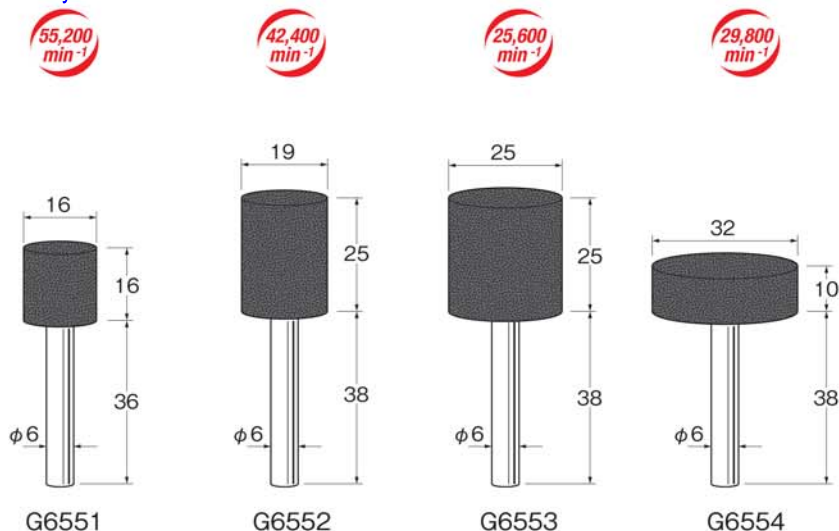
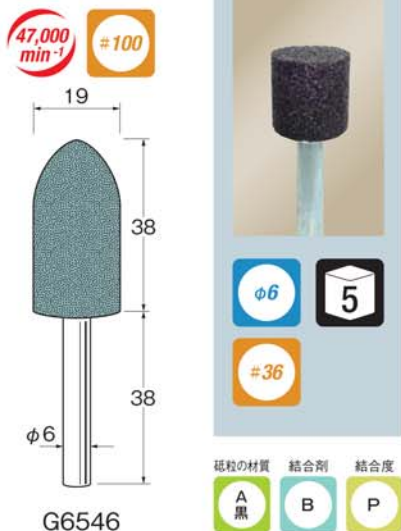


超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般研削ハンドグラインダー用）
carbide-alloy cast-iron glass porcelain stone

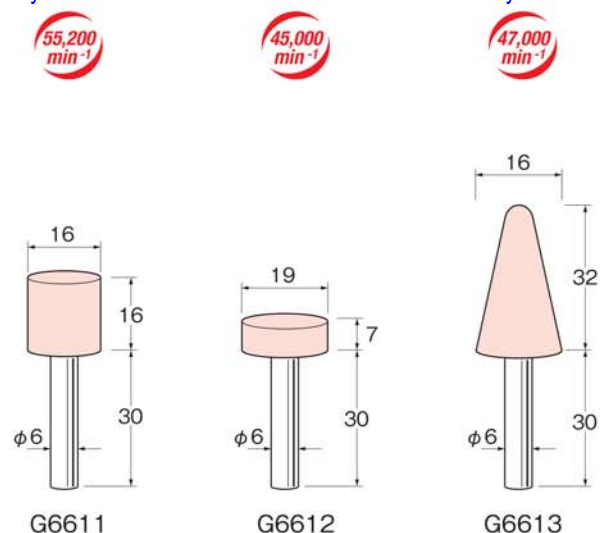


一般鋼材、鋳物及びステンレス鋼の主に粗研削（一般研削ハンドグラインダー用）
ordinary-steel cast-iron cast-metal stainless

G
砥石

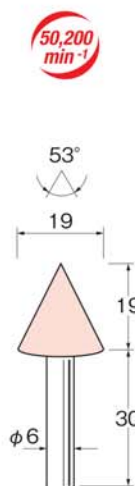


合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel

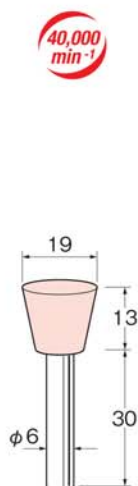




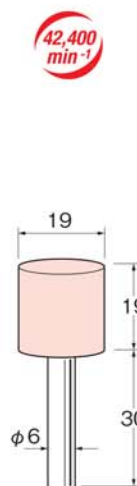
砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA 薄ピンク V P



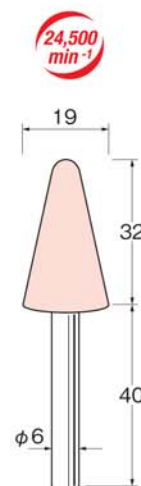
G6614



G6615

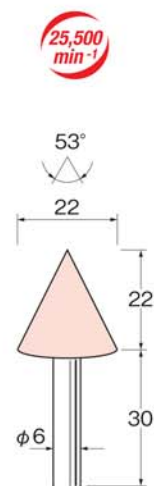


G6621



G6623

砥粒の材質
PA



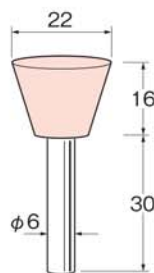
G6624

砥粒の材質
PA

G

砥石

38,000 min⁻¹ #60

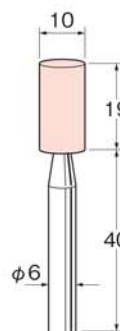


G6625



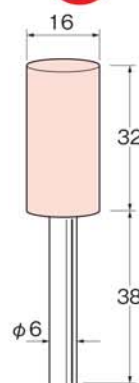
砥粒の材質 結合剤 結合度
 PW ピンク V P

68,000 min⁻¹



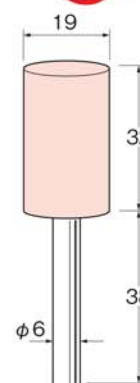
G6631

33,600 min⁻¹



G6632

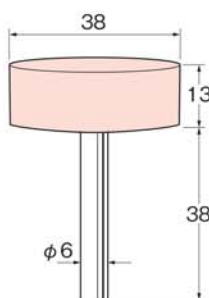
28,800 min⁻¹



G6633

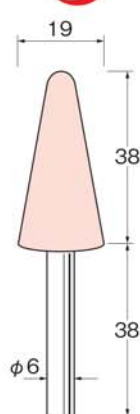
alloy-steel carbon-steel tool-steel stainless ordinary-steel
 PW(grain): Improved goods of WA (have a long-life)

25,000 min⁻¹ #60



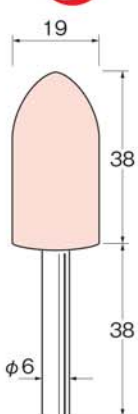
G6634

35,800 min⁻¹



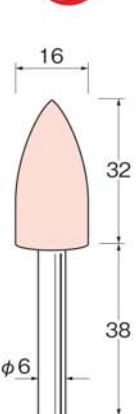
G6635

25,600 min⁻¹



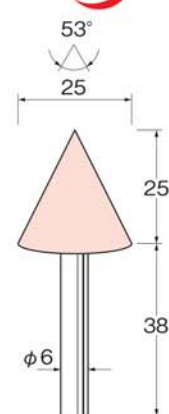
G6636

47,000 min⁻¹



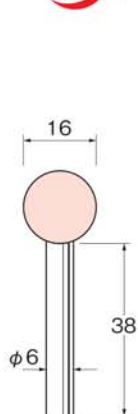
G6637

35,800 min⁻¹



G6638

52,200 min⁻¹



G6639

ホイール型砥石

Cutting and grinding wheels

砂轮磨轮



金属・非鉄金属・非金属の切断、溝入れに適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので、切れ味・耐久性に優れています。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の材質と形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。
- P.184のマンドレールをご使用下さい。

work-material : hard-steel, Al-alloy, SUS, Royal-metal, Cu-alloy, stone, wood, rust-off, hard-plastic

●mixture : abrasive-fiber, resin



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1 盒数

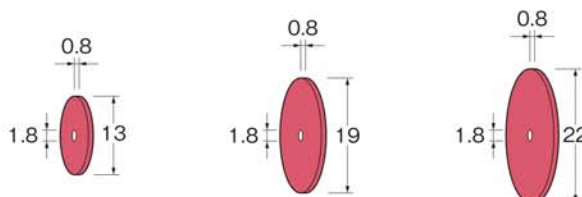


粒度
grain size
粒度



砥粒の材質 結合剤
セラミック 樹脂

セラミックホイール 金属・プラスチックの切断及び溝入れ、研削

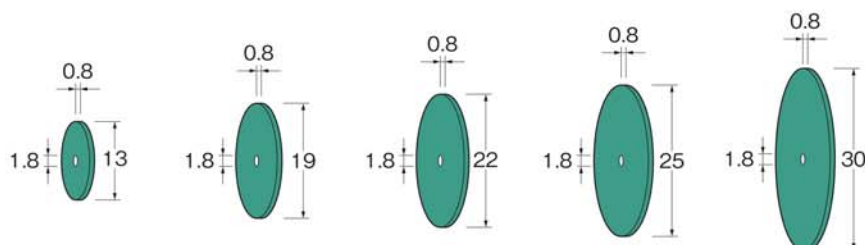


# 200			G7135★
# 300		G7126★	G7136★
# 800	G7112★	G7122★	
#1000	G7113★	G7123★	
#1500	G7114★	G7124★	



砥粒の材質 結合剤
アルミナ 樹脂

クリストンマトリックスホイール 金属・プラスチックの切断及び溝入れ、研削



# 150	G7151	G7161	G7171	G7181	G7191
# 200	G7152	G7162	G7172	G7182	G7192
# 400	G7153	G7163	G7173	G7183	G7193
# 600	G7154	G7164	G7174	G7184	G7194
# 800	G7155	G7165	G7175	G7185	G7195
#1000	G7156	G7166	G7176	G7186	G7196

★印の商品は在庫なくなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

G
砥石

Carborundum wheel

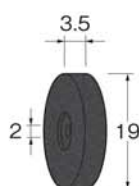
カーボランダムホイール

金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削

metal, non-ferrous-metal, glass, porcelain



G7211



G7221



G7231

G

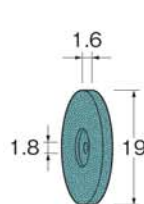
砥石

Green-Carborundum wheel

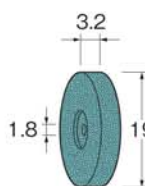
カーボランダムホイール

金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削

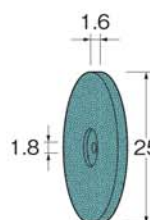
metal, non-ferrous-metal, glass, porcelain



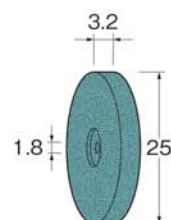
G7321



G7322



G7331



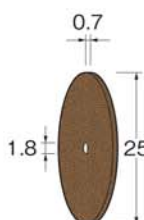
G7332

Cutting disk

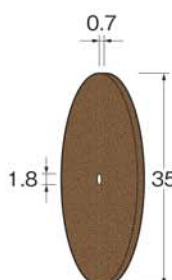
カッティングディスク

金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削

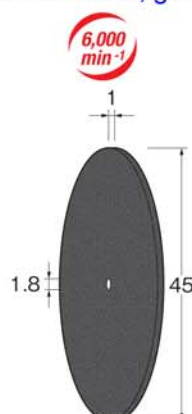
metal, non-ferrous-metal, glass, porcelain



G7411



G7421



G7431

Cutting disk

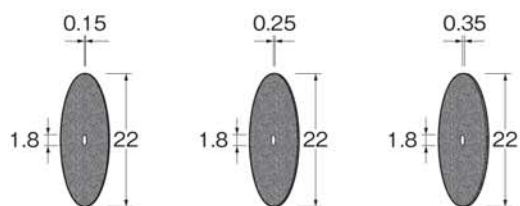
カッティングディスク

金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削

metal, non-ferrous-metal, glass, porcelain



砥粒の材質 結合剤
C エポナイト

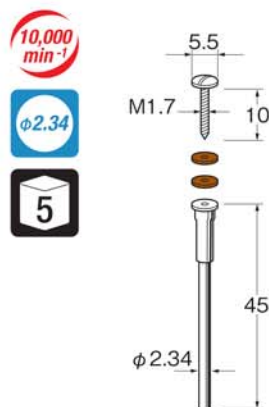


G7511

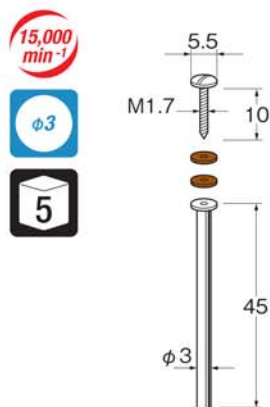
G7512

G7513

マンドレール attachment tool: mandrel



M1201



M1301



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1 盒数



粒度
grain size
粒度

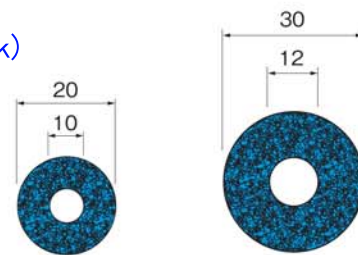
ソフトラップディスク (裏面接着剤付)

ナイロン製不織布にWA砥粒が入っているソフト砥石のアングルタイプです。
ソフト砥石とはスポンジサンダーの硬度を上げた商品で、ワークを削らずに磨けるのでバリ取り後のボカシや錆落とし、艶出しに最適です。



A
アングル工具

Softlap-disk (adhesive-backed disk)
For grind polish
compressed nonwoven fabric disk
more hard than Cushion-disk



# 240	A4902	A4912
# 320	A4903	A4913
# 400	A4904	A4914
# 600	A4905	A4915
# 800	A4906	A4916
#1000	A4907	A4917
#1500	A4908	A4918

Poly-diamond disk (adhesive-backed disk)

ポリダイヤモンドディスク (裏面接着剤付)

超硬合金・焼入金型の仕上げ、セラミックス部品の仕上げ、ガラス製品の仕上げに適しています。

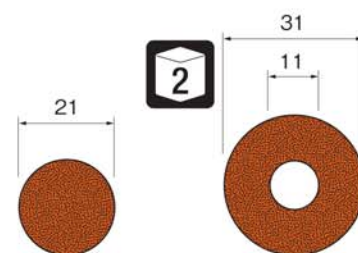
耐熱樹脂の中にダイヤモンドを混和したシートで砥粒の脱落がなく研削力が強く長時間の使用が出来ます。

布等で簡単に目づまりが修正出来ますので研削力が落ちません。

suite polishing process

mixture resin film and diamond

durable performance (wipe with cloth)



# 280	A5011	A5021	A5031
# 400	A5012	A5022	A5032
# 600	A5013	A5023	A5033
# 800	A5014	A5024	A5034
#1500	A5015	A5025	A5035

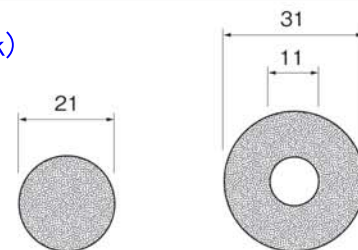
ダイヤモンドディスク (裏面接着剤付)

超硬合金・金型・ガラス・石材・セラミックスなどの難削材の研削・研磨作業に最適です。特殊な基布を使用しているため研磨力が大幅にアップしました。

高品質のダイヤモンド砥粒を独自の製造方法で強力塗布しているため、従来の製品と比較して、飛躍的な性能向上を実現しました。



Diamond disk (adhesive-backed disk)
suite non-steel
(carbide, die, ceramic, glass, hard-metal)

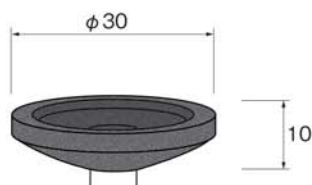


# 100	A6011	A6021	A6031
# 240	A6012	A6022	A6032
# 320	A6013	A6023	A6033
# 400	A6014	A6024	A6034



アングル砥石

Angle stone



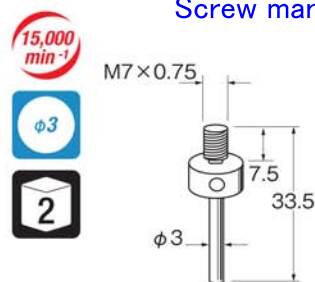
# 46	結合度 S	A7011
# 80	結合度 P	A7012

砥粒の材質、結合剤はP133をご覧ください。

ねじ込みマンドレールM3301をご使用下さい。

ねじ込みマンドレール

Screw mandrel



M3301

ドレッサー

Dresser
磨石



各種砥石の目立てから成形まで
幅広い用途にご使用いただけます。

Dissolution of a clogging, forming of various grinding stone.



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

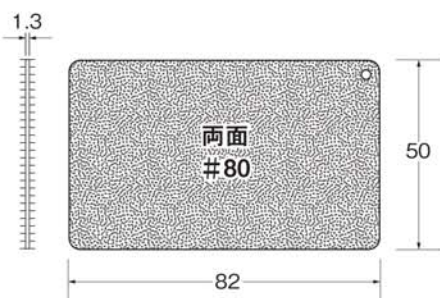


ケース入数
pcs / pac
1盒数



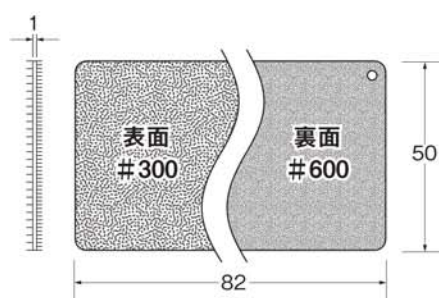
粒度
grain size
粒度

電着ダイヤモンド electrocoat Diamond



X5701

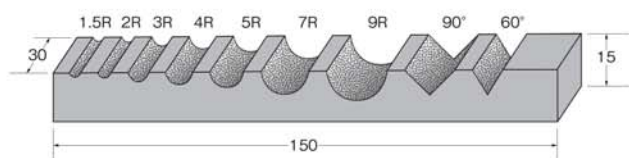
Double-sided grain #80



X5702

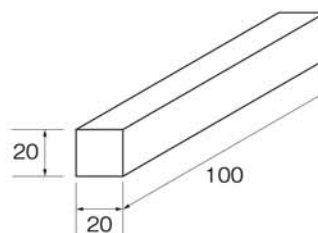
One-side grain #600,
other-side #300

電着ダイヤモンド postform electrocoat Diamond



X5703

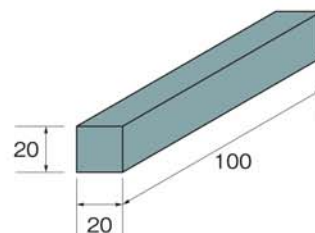
ドレッシング砥石 postform electrocoat Diamond



砥粒の材質



X5704
CBN用



砥粒の材質



X5705
ダイヤモンド用

X
手作業用工具

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。