



砥石

Grinding points

砂轮磨头



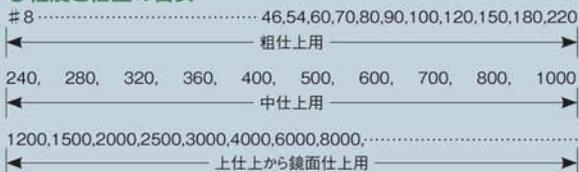
材質別適正砥石選定表

砥粒の材質	A		WA		PA		PW		SP (WA)		高速回転用		C	GC	その他	機械研削用		
	ブルー	黒	赤	白	ピンク	ピンク	ピンク	白	ピンク	白	ピンク	ハード					ソフト	
砥石の色	ブルー	黒	赤	白	ピンク	ピンク	ピンク	白	ピンク	白	ピンク	ハード	ソフト	黒	緑		赤	
結合剤	V	B	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V		V	
結合度	P	P	P	P	N	P	P	P	P	P	P	P	P	H			P	
適応材質	一般鋼材	○	○	○	○					○	○	○					○	
	炭素鋼 (生材)	○																
	炭素鋼 (焼入)			○	○	○	○	○									○	
	合金鋼			○	○	○	○		○	○					ブラウンポイント ピンクポイント		○	
	工具鋼 (高速度鋼・合金工具鋼)			○	○	○	○		○	○					ブラウンポイント ピンクポイント		○	
	ステンレス鋼		○	○	○	○	○											
	鋳鉄・鋳鋼・鍛造	○	○														○	
	超硬合金																○	
	非鉄金属 (銅・アルミ・貴金属)																○	ホワイトポイント
	非金属 (セラミック・ガラス・プラスチック・陶材)																○	セラメタルポイント ホワイトポイント

研削材の記号と特長 (JISハンドブック参照)

区分	種類	記号	性質	用途
アルミナ質研削材	かっ色アルミナ研削材	A	砥粒は比較的柔らかく韧性に富んでいる。	一般鋼の自由研削・生鋼材の精密研削・普通鋼・可鍛鋳鉄・青銅など
	白色アルミナ研削材	WA	A砥粒よりは硬くて韧性は低い。すみやかに鋭い切刃を出す。	合金鋼・工具鋼の精密・軽研削
	淡紅色アルミナ研削材	PA	破砕性と韧性が両立している。	合金鋼・特殊鋼の精密研削
	解砕型アルミナ研削材	HA	強靱で研削性が良い。破砕が少ない。	合金鋼の総形・ねじ・歯車・工具研削
炭化けい素質研削材	黒色炭化けい素質研削材	C	硬度が高く、切れ刃が鋭い。	非金属・非鉄金属・鋳鉄の精密研削・石材・タイルなど
	緑色炭化けい素質研削材	GC	硬度が高く、切れ刃が鋭くもろい。	超硬合金研削・特殊鋳鉄・陶磁器など

●粒度と仕上の目安



●結合度 (硬さ) の種類

A, B, C.....X, Y, Z
Aは最も柔らかく、Zは最も硬い。

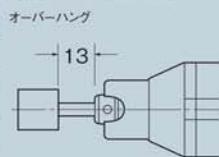
●結合剤の種類

V ビトリファイド B レジノイド R ゴム

●オーバーハングと回転数の関係 (JISハンドブック参照)

オーバーハング13mmのときの最高使用回転数をM (min⁻¹) としたとき

オーバーハング	最高使用回転数
10mm	M × 1.4min ⁻¹
13mm	M × 1min ⁻¹
20mm	M × 0.5min ⁻¹
25mm	M × 0.3min ⁻¹
50mm	M × 0.1min ⁻¹



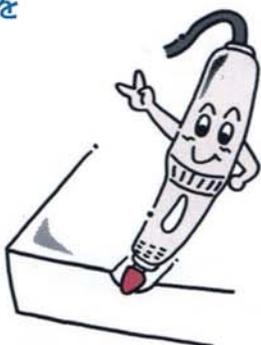
使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリューター性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリューター用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リューター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリューター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリューター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリューターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリューターをお選び下さい。必ずカタログの最高使用回転数以下のリューターを御利用下さい。

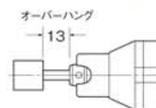
バッチリフィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリューター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

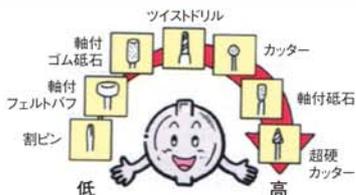
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数でのご使用下さい。

使用するリューター性能、使用するリューター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でのご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でのご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法(PL法)に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

精密加工用軸付砥石

Cutting and grinding points for precise cutting

精密加工専用砂輪磨頭



超硬合金、セラミックス、ガラス、石材、高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス鋼、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数

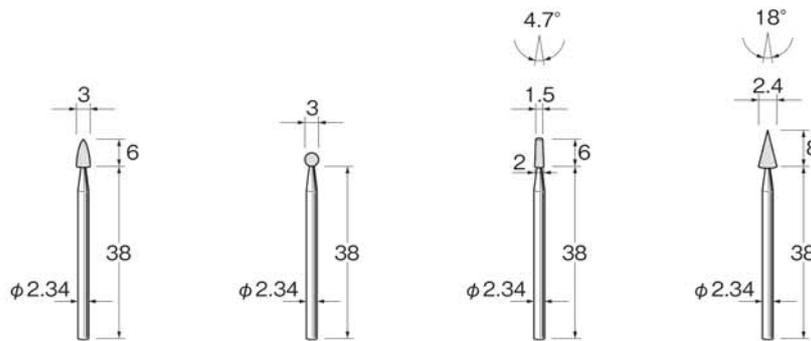


粒度
grain size
粒度

G
砥石



ホワイトポイント 金合金、パラジウム合金、硬質レジン、陶材の仕上げ用



G1002

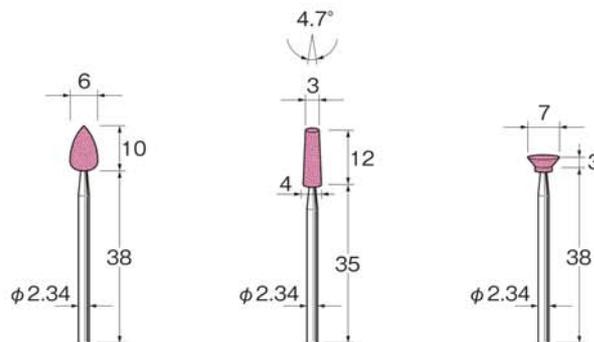
G1003

G1006

G1008



ピンクポイント 硬質合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材など中仕上げ用



G1011

G1015

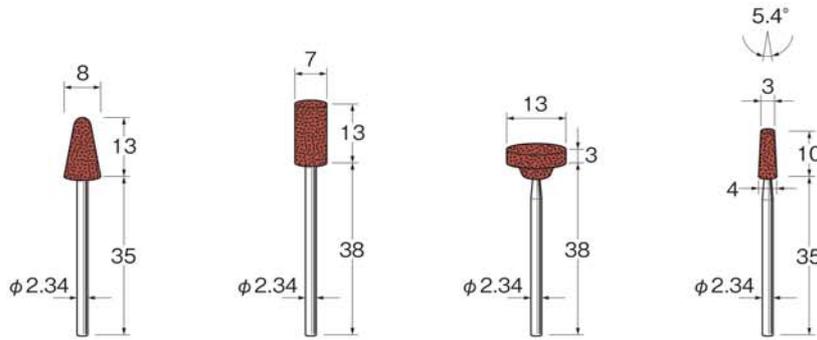
G1016





砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA V P

ブラウンポイント 硬質合金鋼、焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材など粗仕上げ用



G1021

G1022

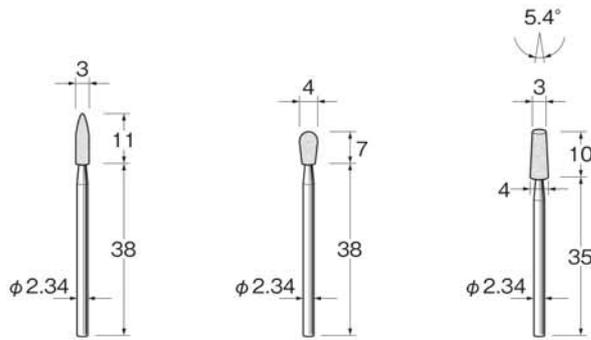
G1024

G1025



砥粒の材質 結合剤 結合度
 WA V P

セラモメタルポイント セラミックス、ガラス、陶磁器など非金属用の中仕上げ用



G1031

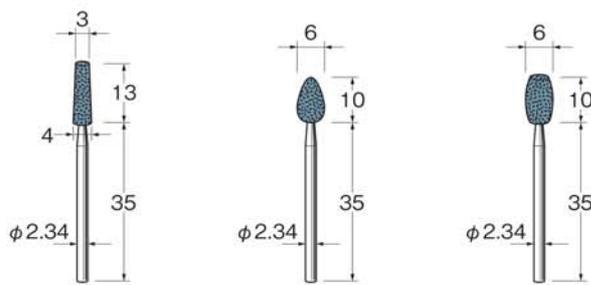
G1032

G1035



砥粒の材質 結合剤 結合度
 GC V P

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器など、非鉄金属及び非金属用の中仕上げ用



G1041

G1042

G1043

軸付砥石

Cutting and grinding points

砂轮磨头



高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス鋼、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。

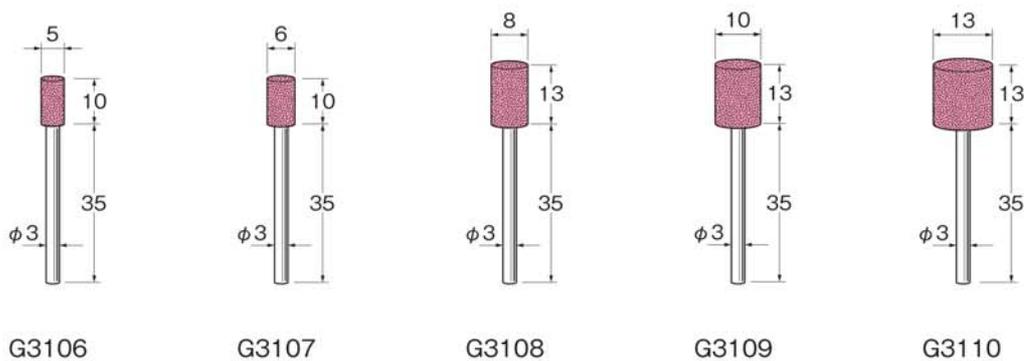
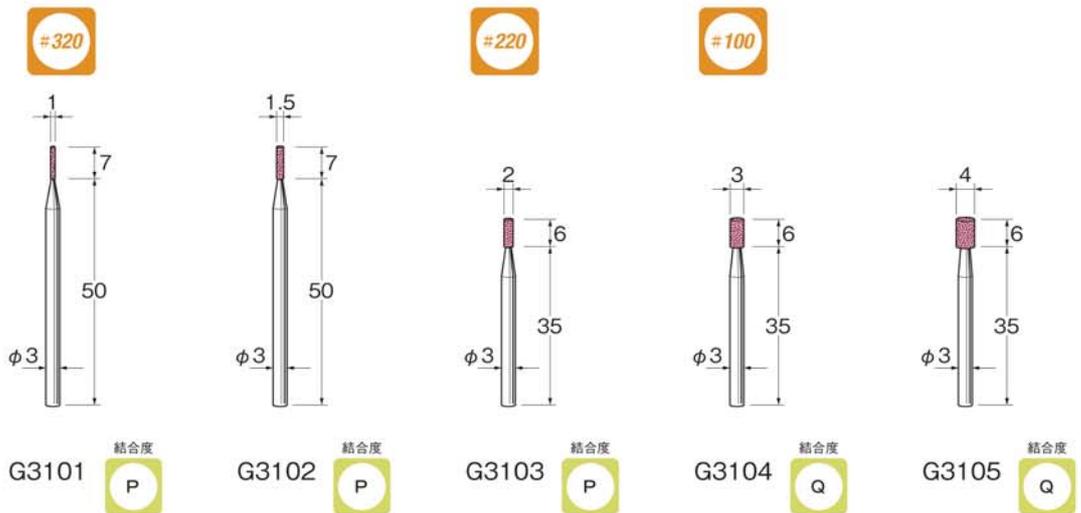


- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



G
砥石

焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）

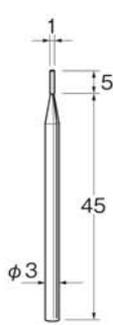


焼入鋼、工具鋼、炭素鋼、一般鋼材（高速ハンドグラインダー用）



砥粒の材質 結合剤
ST ホワイト V

#320

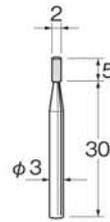


G3121

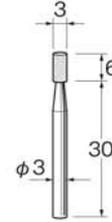
#100



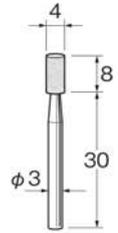
G3122



G3123



G3124

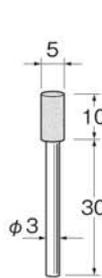


G3125



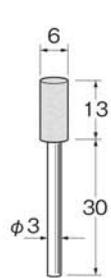
砥粒の材質 結合剤
ST ホワイト V

#100

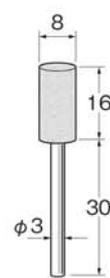


G3126

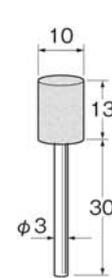
#80



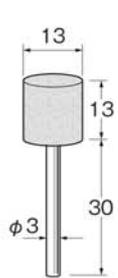
G3127



G3128



G3129



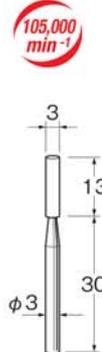
G3130

合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）



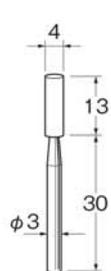
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

#80



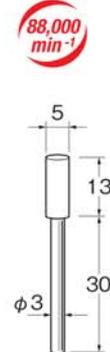
G3211

105,000 min⁻¹

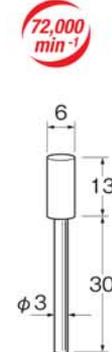


G3212

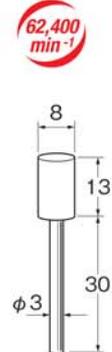
#60



G3213



G3214



G3215

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

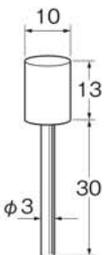
ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度



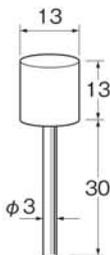
#60

45,600
min⁻¹



G3216

36,000
min⁻¹

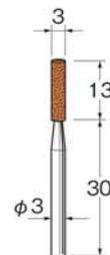


G3217



#80

105,000
min⁻¹



G3221

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

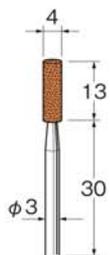
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P

G 砥石

合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）

#80

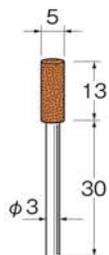
95,000
min⁻¹



G3222

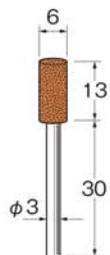
#60

88,000
min⁻¹



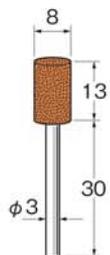
G3223

72,000
min⁻¹



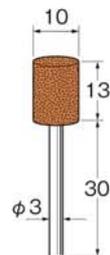
G3224

62,400
min⁻¹



G3225

45,600
min⁻¹



G3226

36,000
min⁻¹



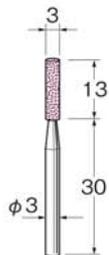
G3227



合金鋼、炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般ハンドグラインダー用）

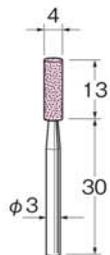
#80

105,000
min⁻¹



G3231

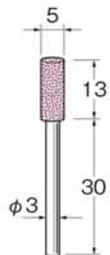
95,000
min⁻¹



G3232

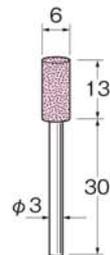
#60

88,000
min⁻¹



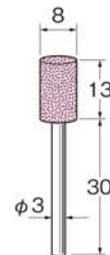
G3233

72,000
min⁻¹



G3234

62,400
min⁻¹

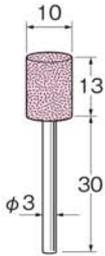


G3235

砥粒の材質 結合剤 結合度
PA ピンク V N

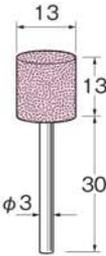
#60

45,600 min⁻¹



G3236

36,000 min⁻¹



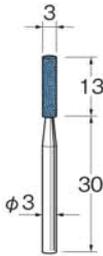
G3237



砥粒の材質 結合剤 結合度
 A フルー V P

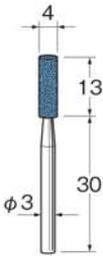
#80

105,000 min⁻¹



G3241

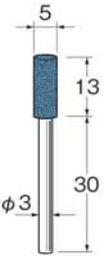
95,000 min⁻¹



G3242

#60

88,000 min⁻¹

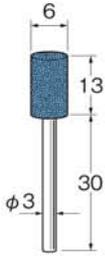


G3243

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般ハンドグラインダー用）

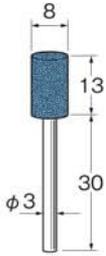
#60

72,000 min⁻¹



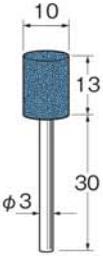
G3244

62,400 min⁻¹



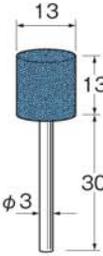
G3245

45,600 min⁻¹



G3246

36,000 min⁻¹

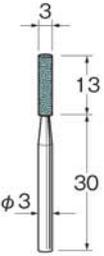


G3247



砥粒の材質 結合剤 結合度
 GC V J

105,000 min⁻¹

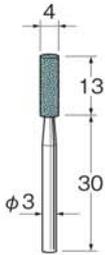


G3251

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）

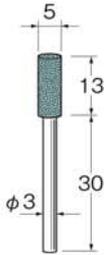
#100

95,000 min⁻¹



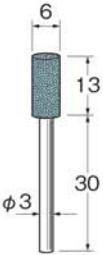
G3252

88,000 min⁻¹



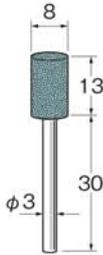
G3253

72,000 min⁻¹



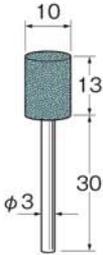
G3254

62,400 min⁻¹



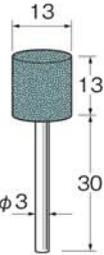
G3255

45,600 min⁻¹



G3256

36,000 min⁻¹



G3257

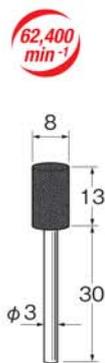
■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

一般鋼材、鋳物、鋳鋼、ステンレス鋼（一般ハンドグラインダー用）



砥粒の材質 結合剤 結合度

A 黒 B P



G3265



G3266



G3267

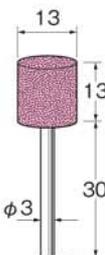
G
砥石

炭素鋼、工具鋼、一般鋼材（ハンドグラインダー用）

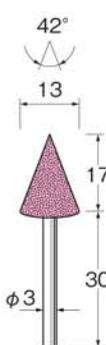


砥粒の材質 結合剤 結合度

WA V P

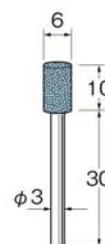


G3311



G3312

ダイス鋼、ハイスチール鋼、合金鋼の高硬度材研削に適しています。



G3313

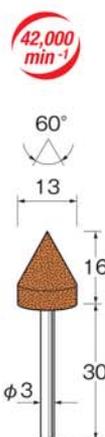
砥粒の材質

FA



砥粒の材質 結合剤

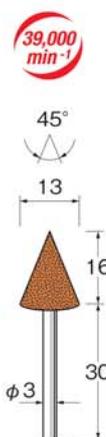
WA 赤 V



G3411

結合度

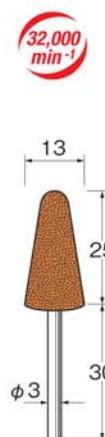
N



G3412

結合度

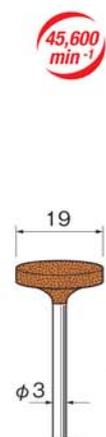
P



G3413

結合度

P



G3414

結合度

P



G3415

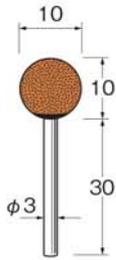
結合度

P

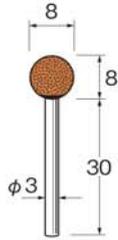


30,000 min⁻¹ $\phi 3$
5 #60

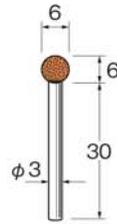
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P



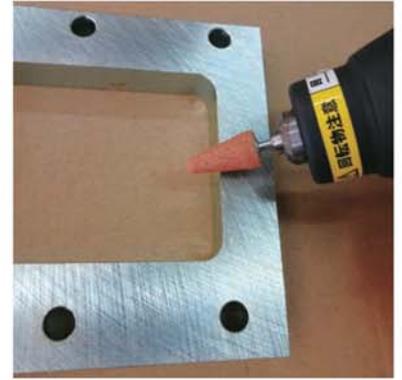
G3416



G3417



G3418

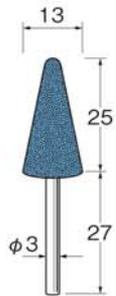


一般鋼材、鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（ハンドグラインダー用）



30,000 min⁻¹ $\phi 3$
5 #60

砥粒の材質 結合剤 結合度
A フルー V P



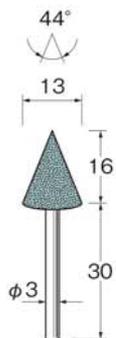
G3511

超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般ハンドグラインダー用）

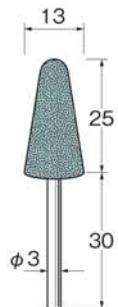


30,000 min⁻¹ $\phi 3$
5 #100

砥粒の材質 結合剤 結合度
GC V J



G3521



G3522

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

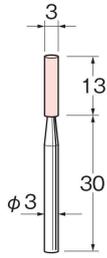


φ3 5

砥粒の材質 結合剤 結合度
PW ピンク V P

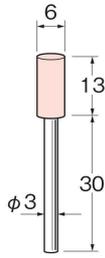
#120

90,000 min⁻¹



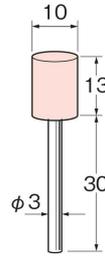
G3531

72,000 min⁻¹



G3532

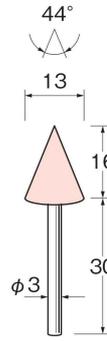
45,600 min⁻¹



G3533

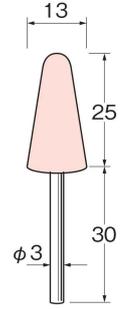
#80

42,000 min⁻¹



G3534

32,000 min⁻¹

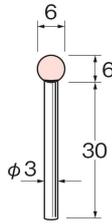


G3535

G 砥石

#120

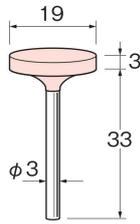
80,000 min⁻¹



G3536

#80

45,600 min⁻¹

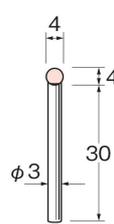


G3537

NEW

#120

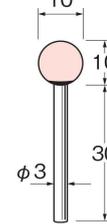
90,000 min⁻¹



G3538 砥粒の材質
PA ピンク

NEW

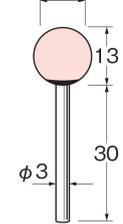
50,000 min⁻¹



G3539 砥粒の材質
PA ピンク

NEW

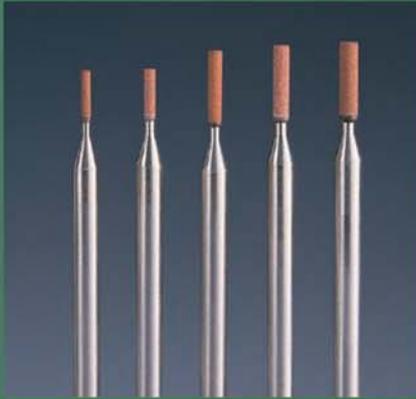
40,000 min⁻¹



G3540 砥粒の材質
PA ピンク

機械研削用軸付砥石 (インターナル研削用)

Cutting and grinding points for machining
 机器专用砂轮磨头



合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



- 小径穴の内研用に適しています。
- 砥粒を厳選し耐久性に優れています。
- 振れ精度をおさえた高品質砥石ですので治具研削盤やh4スピンドルなどに取り付けてご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



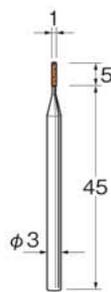
軸径
Shank dia
柄直径



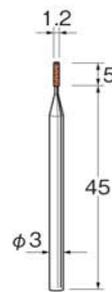
ケース入数
pcs / pac
1盒数



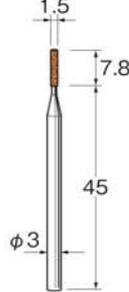
粒度
grain size
粒度



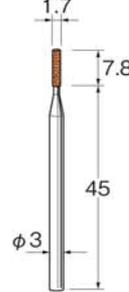
G4310



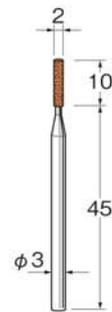
G4312



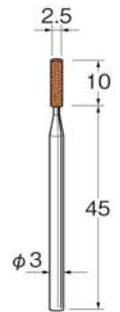
G4315



G4317



G4320



G4325



セラミックスティック砥石

Ceramic-stick grinding stones
纤维油石磨头



鋼、ステンレス、銅、アルミニウム、各種合金、シリコン、磁性材料、プラスチック、石材の研削及び研磨用に適しています。



- ファインセラミック長繊維と熱硬化性樹脂からなる、全く新しい複合材料です。
- 材質が安定しているため、一定の粗度の仕上げ面が得られるとともに高速回転で優れた研削性能を発揮します。
- 全体が研削材で出来ているので経済的です。



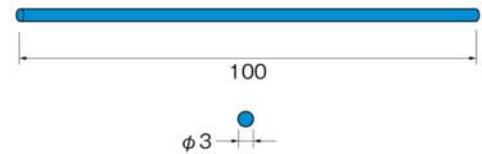
G
砥石

形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。



砥石の材質 結合剤
セラミック 樹脂

# 180	G5002
# 280	G5003
# 400	G5004
# 700	G5008
#1000	G5010
#1200	G5015
#3000	G5016★



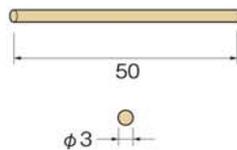
# 180	G5102
# 280	G5103
# 400	G5104
# 700	G5108
#1000	G5110
#1200	G5115
#3000	G5116★



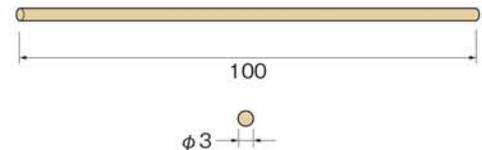
砥石の材質 結合剤
セラミック 樹脂

NEW ニュースーパーストーン

目詰まりせずかつ折れにくいので細かな面、微細な箇所への研磨作業に最適です。形状はダイヤモンドヤスリで修正ができます。



# 80	G5131
# 180	G5132
# 400	G5133
# 800	G5134
#1200	G5135

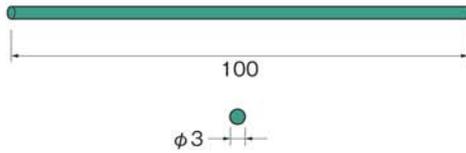


# 80	G5151
# 180	G5152
# 400	G5153
# 800	G5154
#1200	G5155

★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。



クリストンマトリックス砥石 形状はダイヤモンドヤスリで修正できます。



# 150	G5201
# 200	G5202
# 400	G5203
# 600	G5204
# 800	G5205
#1000	G5206

砥粒の材質 結合剤
 アルミナ 樹脂

軸付砥石

Cutting and grinding points

砂轮磨头



高速度鋼、合金工具鋼、炭素鋼（焼き入れ、生材）、ステンレス鋼、鋳物類、鋳造品、一般鋼材の研削、研磨用に適しています。



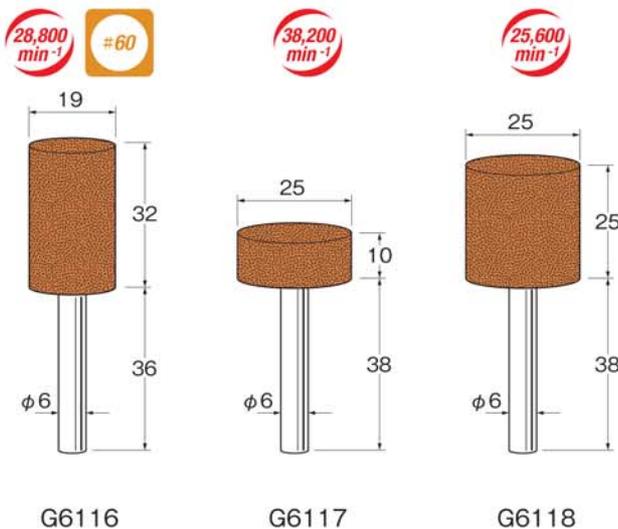
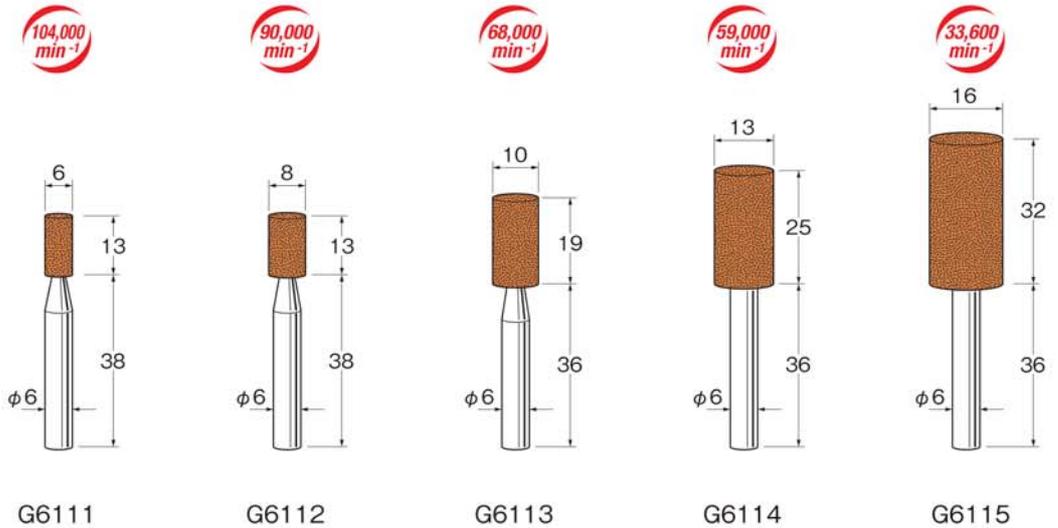
- 材質と品質を厳選しましたので切れ味、耐久性に優れた砥石です。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の形状と寸法を揃えましたので用途に合わせてお選び下さい。



G
砥石



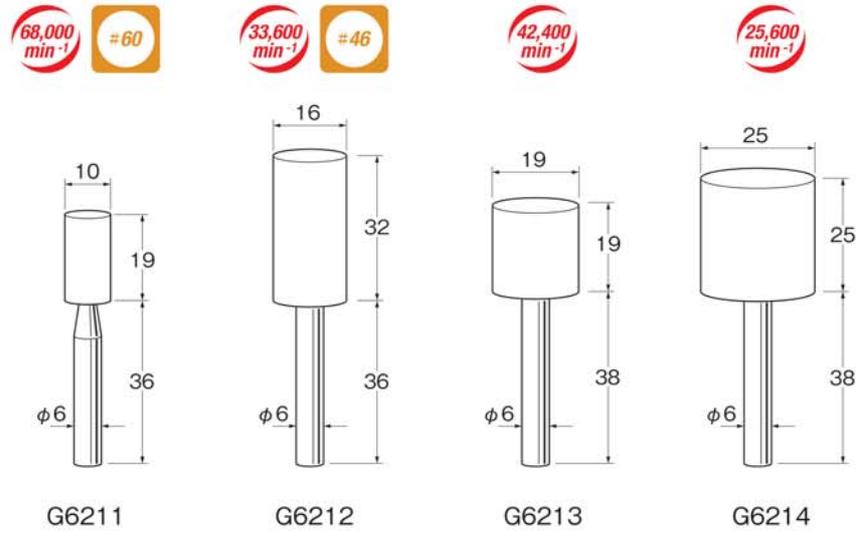
合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 白 V P

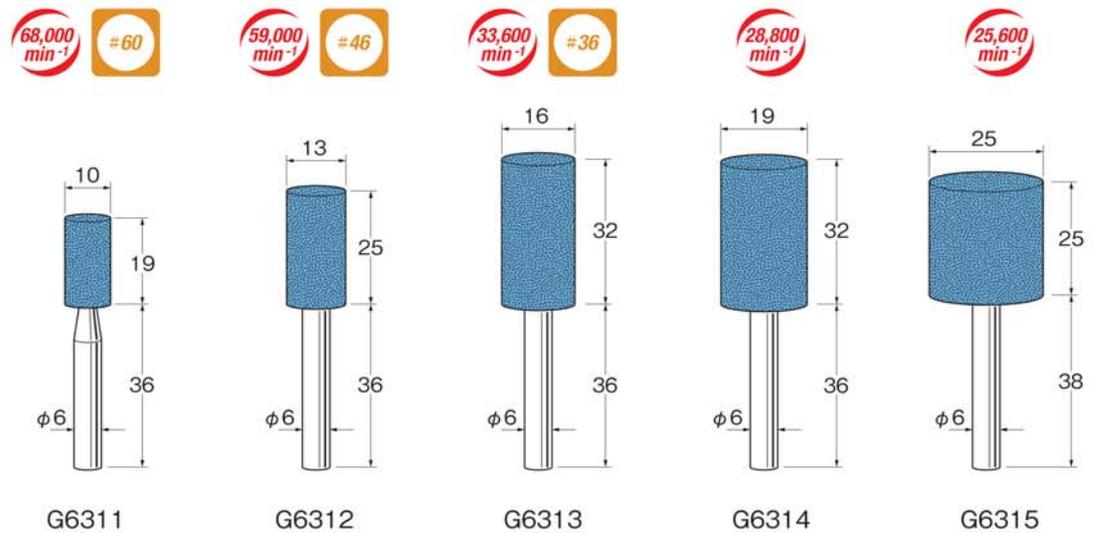
φ6 5



鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）

砥粒の材質 結合剤 結合度
A フルー V P

φ6 5



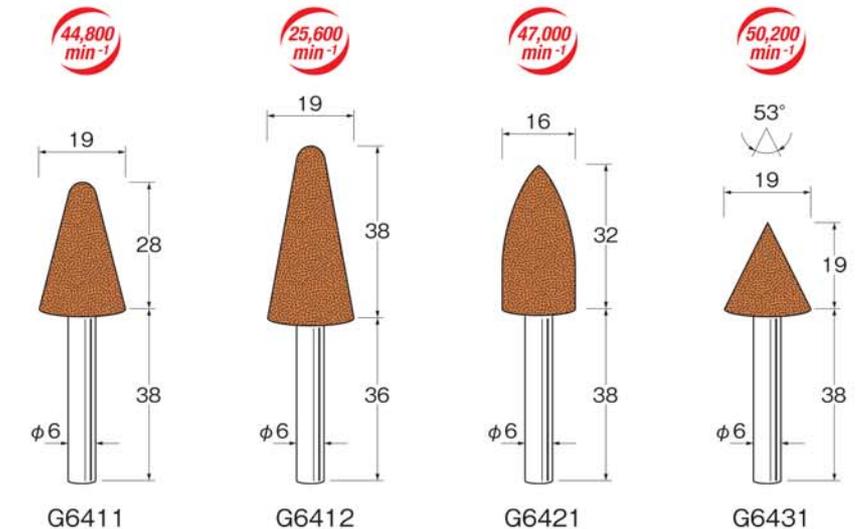
合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P

φ6 5 #60

砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P

φ6 5 #60



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

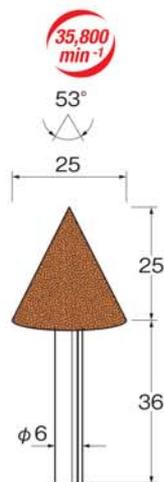
軸径
Shank dia
柄直径

ケース入数
pcs / pac
1盒数

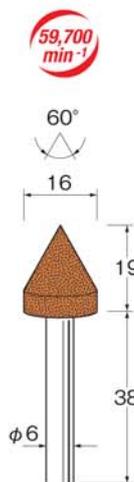
粒度
grain size
粒度



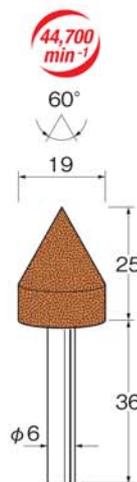
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 赤 V P



G6432



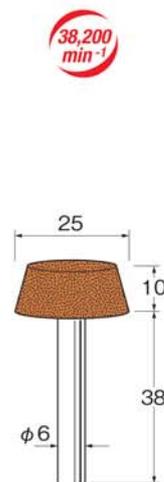
G6441



G6442



G6451

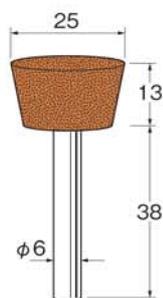


G6461

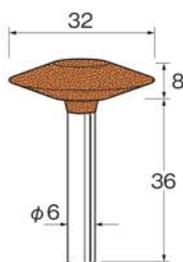
G 砥石

38,200 min⁻¹ #60

29,800 min⁻¹



G6471

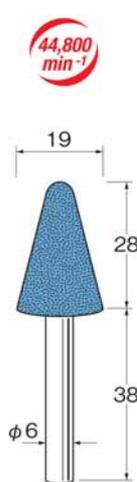


G6481

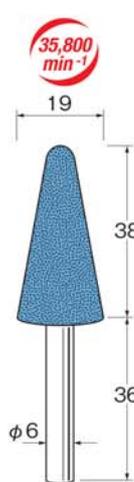


砥粒の材質 結合剤 結合度
A プルー V P

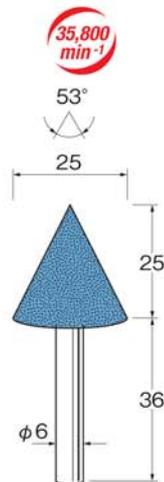
鋳物、鋳鋼、鋳造品、炭素鋼（生材）（一般研削ハンドグラインダー用）



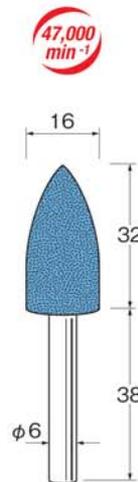
G6511



G6512

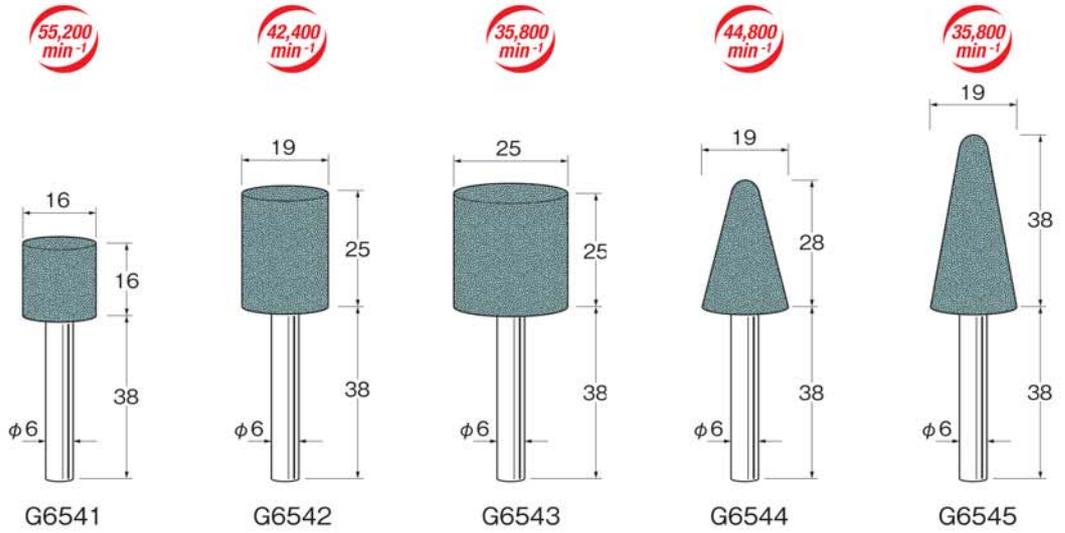


G6521

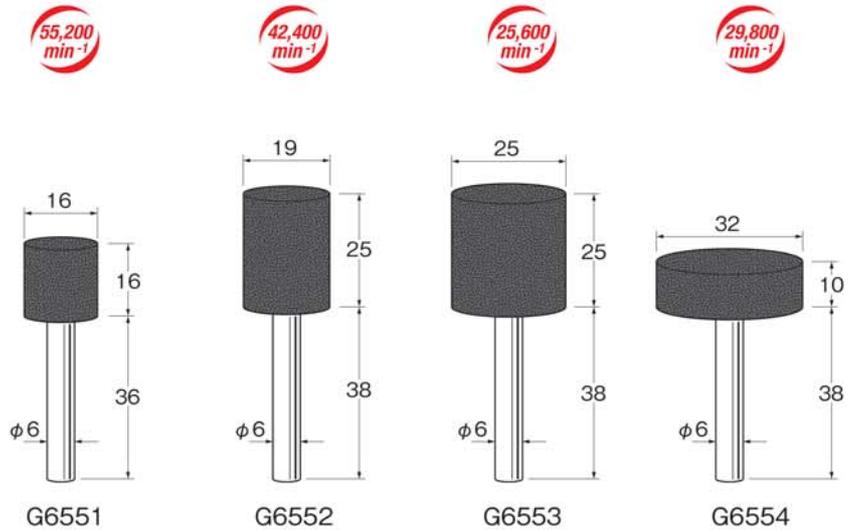
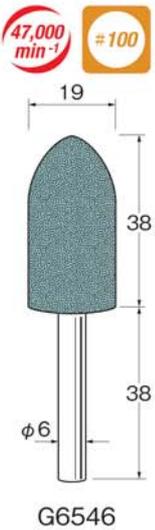


G6531

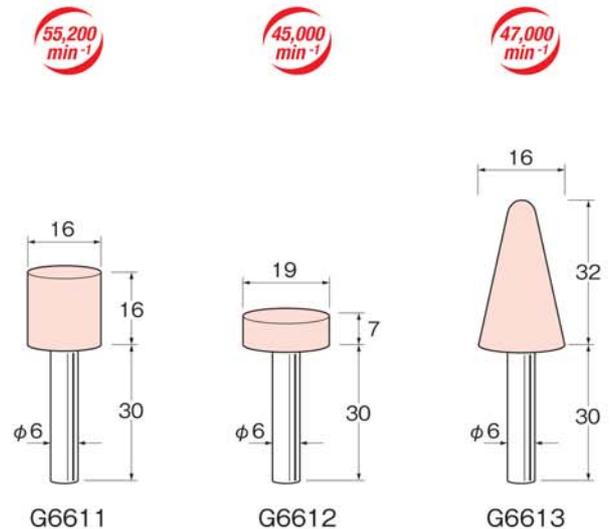
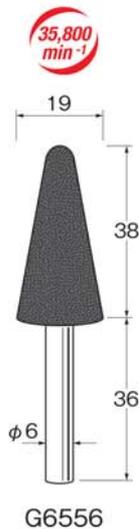
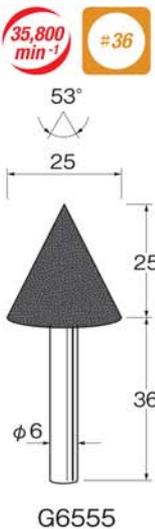
超硬合金、特殊鋳鉄、ガラス、陶磁器、石材（一般研削ハンドグラインダー用）



一般鋼材、鋳物及びステンレス鋼の主に粗研削（一般研削ハンドグラインダー用）



合金鋼、工具鋼、炭素鋼、ステンレス鋼、一般鋼材（一般研削ハンドグラインダー用）



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

軸径
Shank dia
柄直径

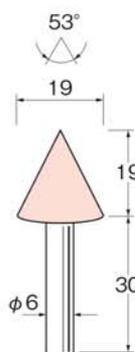
ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度



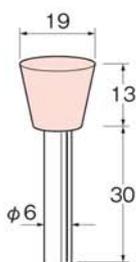
砥粒の材質 結合剤 結合度
WA 薄ピンク V P

50,200 min⁻¹



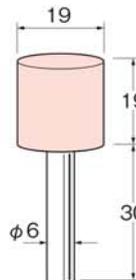
G6614

40,000 min⁻¹



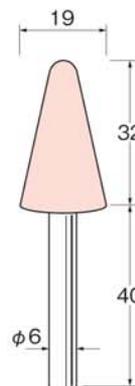
G6615

42,400 min⁻¹



G6621

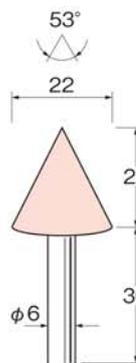
24,500 min⁻¹



G6623

砥粒の材質 PA

25,500 min⁻¹

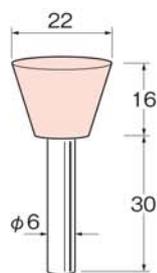


G6624

砥粒の材質 PA

G 砥石

38,000 min⁻¹ #60

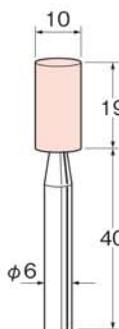


G6625



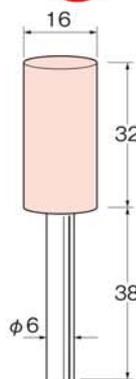
砥粒の材質 結合剤 結合度
PW ピンク V P

68,000 min⁻¹



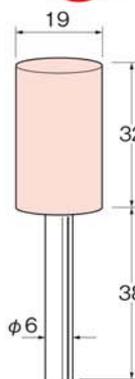
G6631

33,600 min⁻¹



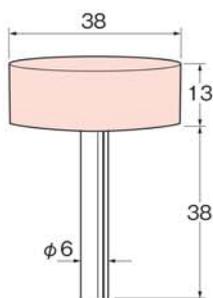
G6632

28,800 min⁻¹



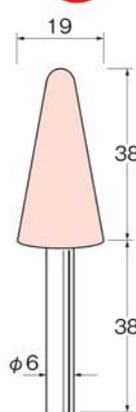
G6633

25,000 min⁻¹ #60



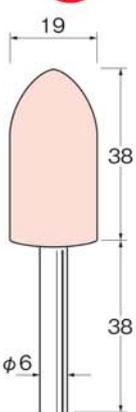
G6634

35,800 min⁻¹



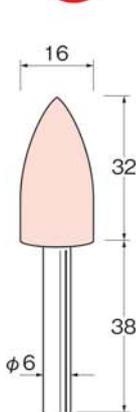
G6635

25,600 min⁻¹



G6636

47,000 min⁻¹



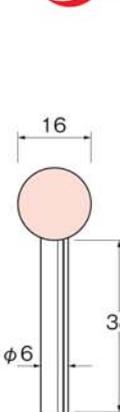
G6637

35,800 min⁻¹



G6638

52,200 min⁻¹



G6639

ホイール型砥石

Cutting and grinding wheels

砂轮磨轮



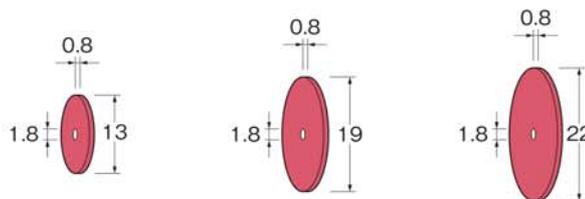
金属・非鉄金属・非金属の切断、溝入れに適しています。



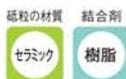
- 材質と品質を厳選しましたので、切れ味・耐久性に優れています。
- 使い易い形状と寸法を選びましたので作業に合わせて各種リユーター電動工具でご使用下さい。
- 多種類の材質と形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。
- P.184のマンドレールをご使用下さい。



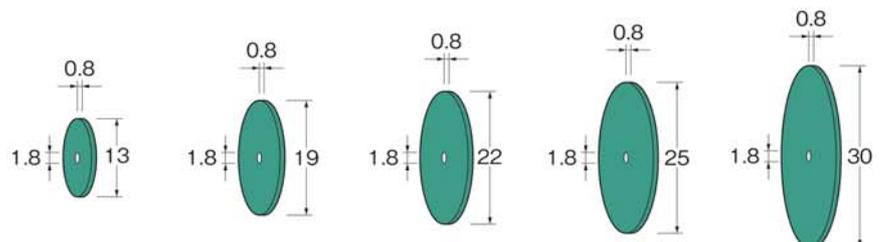
セラミックホイール 金属・プラスチックの切断及び溝入れ、研削



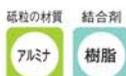
# 200			G7135★
# 300		G7126★	G7136★
# 800	G7112★	G7122★	
#1000	G7113★	G7123★	
#1500	G7114★	G7124★	



クリストンマトリックスホイール 金属・プラスチックの切断及び溝入れ、研削



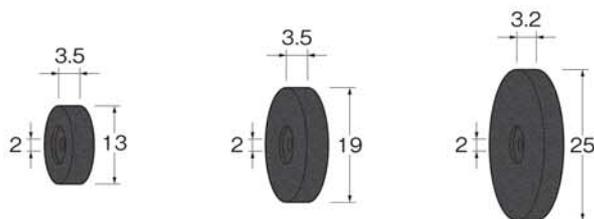
# 150	G7151	G7161	G7171	G7181	G7191
# 200	G7152	G7162	G7172	G7182	G7192
# 400	G7153	G7163	G7173	G7183	G7193
# 600	G7154	G7164	G7174	G7184	G7194
# 800	G7155	G7165	G7175	G7185	G7195
#1000	G7156	G7166	G7176	G7186	G7196



★印の商品は在庫無くなり次第、終了とさせていただきます。

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

カーボランダムホイール 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削



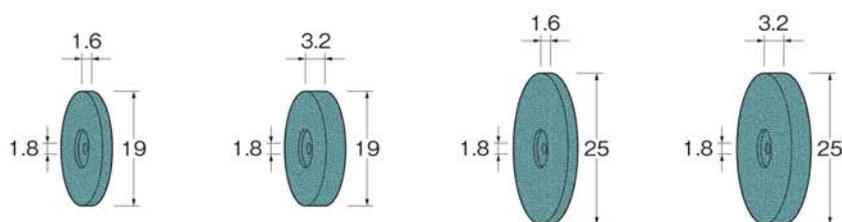
G7211

G7221

G7231



カーボランダムホイール 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削



G7321

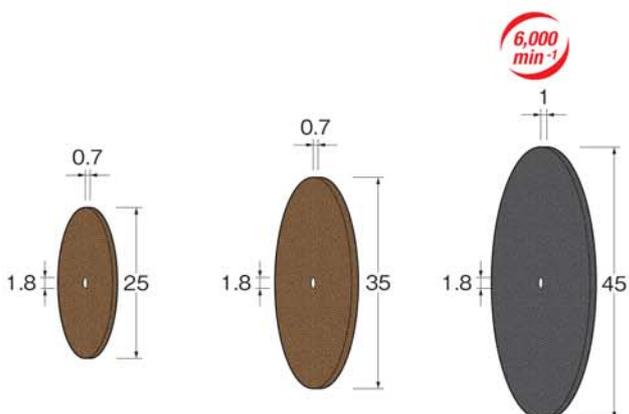
G7322

G7331

G7332



カッティングディスク 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削



G7411

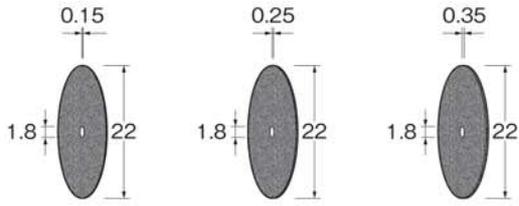
G7421

G7431





カッティングディスク 金属・非鉄金属・ガラス・陶磁器の研削



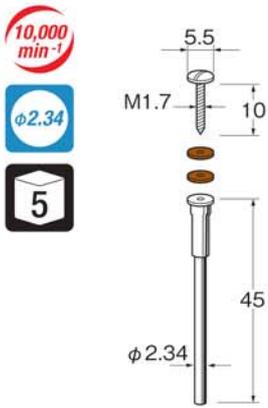
G7511

G7512

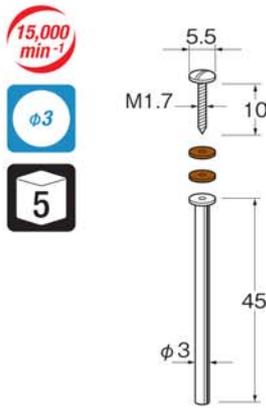
G7513

砥粒の材質 結合剤
 C エポキシ

マンドレール



M1201



M1301

▼ F バフセット | Set of buffers 羊毛抛光磨头套装



φ2.34 軸径
Shank dia
柄直径

F0011 軸付フェルトバフセット

セット内容		20本入
円筒型ソフトタイプ	F1104～F1112	〈各1本〉
砲弾型ソフトタイプ	F1504～F1512	〈各1本〉
円筒型研磨材入り	F1304～F1312	〈各1本〉
砲弾型研磨材入り	F1704～F1708	〈各1本〉
砲弾型研磨材入り	F1710	〈2本〉
ケース	TS-01	

リ
ユ
ー
タ
ー
工
具
セ
ツ
ト



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

F0031 軸付フェルトバフセット

セット内容		52本入
円筒型ソフトタイプ	F3106～F3120	
円筒型ハードタイプ	F3206～F3220	
砲弾型ソフトタイプ	F3506～F3520	
砲弾型ハードタイプ	F3606～F3620	
円筒型研磨材入り	F3306～F3320	
砲弾型研磨材入り	F3706～F3720	
異形状	F7311～F7392	
特殊バフ	F8121・F8221・ F8351・F8341	〈各1本〉
ケース	TS-03	

▼ G 砥石セット | Set of grinding points 砂轮磨头套装



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

G0031 軸付砥石セット

セット内容		47本入
■G3104～G3110	G3124～G3130	
G3211～G3217	G3221～G3227	
G3231～G3237	G3241～G3247	
G3412～G3415	G3511	〈各1本〉
ケース	TS-03	

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

G0032 機械研削用砥石セット (インターナル研削用)

セット内容					30本入
■G4310	G4312	G4315	G4317	G4320	〈各5本〉
G4325					
ケース TS-03					



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

G0061 軸付砥石セット

セット内容						42本入
■G6111 ~ G6118	G6211 ~ G6214					〈各1本〉
G6311 ~ G6315	G6411	G6412	G6421			
G6431	G6432	G6441	G6442	G6451		
G6461	G6471	G6481	G6511	G6512		
G6521	G6531	G6554	G6611	G6612		
G6613	G6614	G6615	G6621	G6623		
G6624	G6625					
ケース TS-06						

▼ K 超硬カッターセット | Set of cemented carbide cutters 钨钢硬质旋转锉刀套装



φ2.34 軸径
Shank dia
柄直径

K0011 超硬カッターセット

セット内容					25本入
■K1005	K1006	K1008	K1010	K1012	〈各1本〉
K1014	K1016	K1018	K1021	K1106	
K1108	K1110	K1114	K1123	K1208	
K1210	K1214	K1216	K1221	K1310	
K1312	K1408	K1412	K1508	K1512	
ケース TS-02					

D0090 電着ダイヤモンド砥石セット

- 超合金、セラミックス、ガラスなどの研削、研磨に最適です。
- 30種類の形状を揃えましたので用途に合わせてお使いください。

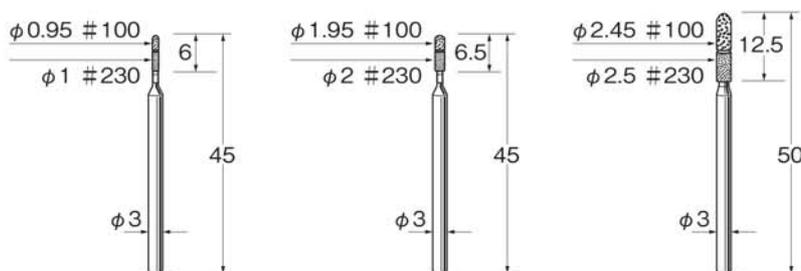


φ3 軸径
Shank dia
柄直径

全長:44.5mm
30本入

D0091 Wメッシュバー

- 電着部の前方に荒仕上げ用の粒度、後方に仕上げ用の粒度を持たせた、1本で研削と研磨を可能とした画期的な商品です。カタログ掲載品以外でも特注品としてお受け出来るものもありますのでご相談ください。



3本入

E0011 L-JBベルトセット

- 金属等の研磨作業に適したサンドベルトです。



巾10mm、周長330mm

セット内容 (25本入)

E6060・E6080・E6120・E6180・E6320 (各5本)

G0071 異形状軸付砥石セット



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

セット内容 (5本入)

G3217・G3411・G3413・G3415・G3416

G0072 L-JK用軸付砥石セット



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

セット内容 (5本入)

G3109・G3226・G3236・G3246・G3256

G0073 L-6用軸付砥石セット



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

セット内容 (5本入)

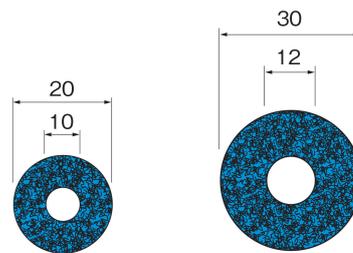
G6115・G6313・G6451・G6542・G6552

- 安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。
- 安全のため、保護メガネをご使用ください。
- 寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

ソフトラップディスク (裏面接着剤付)

ナイロン製不織布にWA砥粒が入っているソフト砥石のアングルタイプです。

ソフト砥石とはスポンジサンダーの硬度を上げた商品で、ワークを削らずに磨けるのでバリ取り後のボカシや錆落とし、艶出しに最適です。



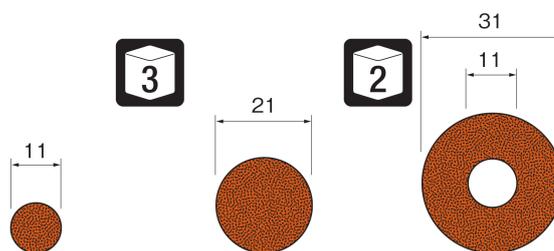
# 240	A4902	A4912
# 320	A4903	A4913
# 400	A4904	A4914
# 600	A4905	A4915
# 800	A4906	A4916
#1000	A4907	A4917
#1500	A4908	A4918

ポリダイヤモンドディスク (裏面接着剤付)

超硬合金・焼入金型の仕上げ、セラミックス部品の仕上げ、ガラス製品の仕上げに適しています。

耐熱樹脂の中にダイヤモンドを混和したシートで砥粒の脱落がなく研削力が強く長時間の使用が出来ます。

布等で簡単に目づまりが修正出来ますので研削力が落ちません。

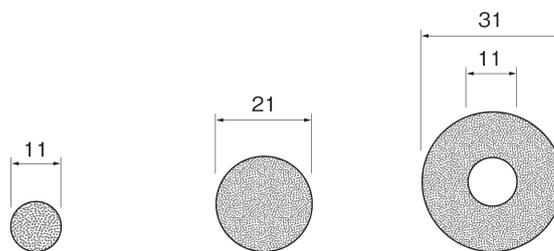


# 280	A5011	A5021	A5031
# 400	A5012	A5022	A5032
# 600	A5013	A5023	A5033
# 800	A5014	A5024	A5034
#1500	A5015	A5025	A5035

ダイヤモンドディスク (裏面接着剤付)

超硬合金・金型・ガラス・石材・セラミックスなどの難削材の研削・研磨作業に最適です。特殊な基布を使用しているため研磨力が大幅にアップしました。

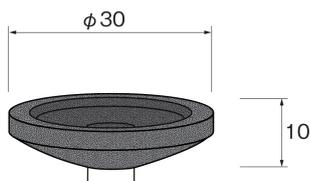
高品質のダイヤモンド砥粒を独自の製造方法で強力塗布しているため、従来の製品と比較して、飛躍的な性能向上を実現しました。



# 100	A6011	A6021	A6031
# 240	A6012	A6022	A6032
# 320	A6013	A6023	A6033
# 400	A6014	A6024	A6034



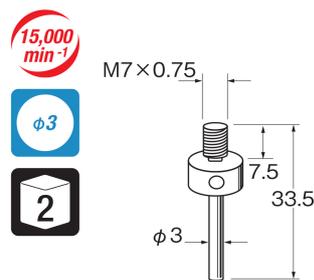
アングル砥石



# 46	結合度 S	A7011
# 80	結合度 P	A7012

砥粒の材質、結合剤はP133をご覧ください。
ねじ込みマンドレルM3301をご使用下さい。

ねじ込みマンドレル

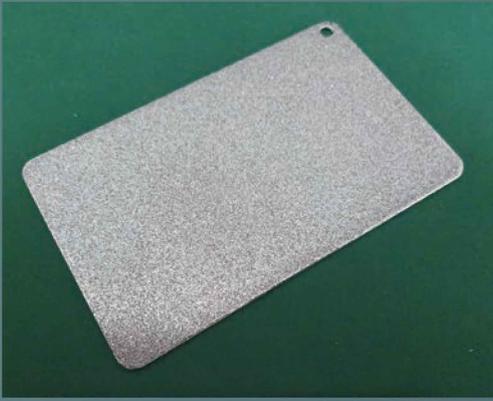


M3301



ドレッサー

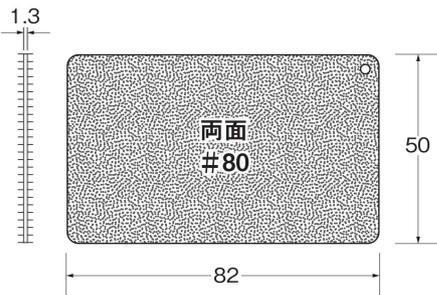
Dresser
磨石



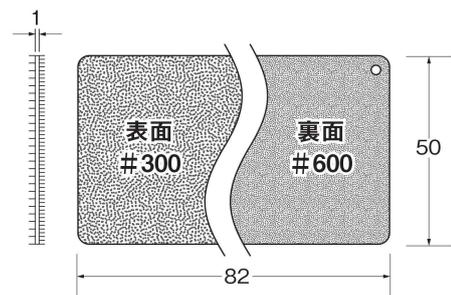
各種砥石の目立てから成形まで
幅広い用途にご使用いただけます。



電着ダイヤモンド

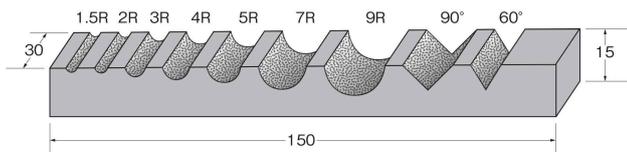


X5701



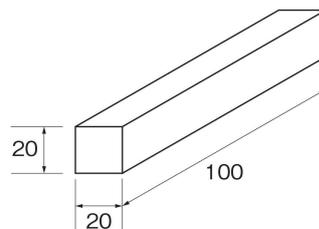
X5702

電着ダイヤモンド



X5703

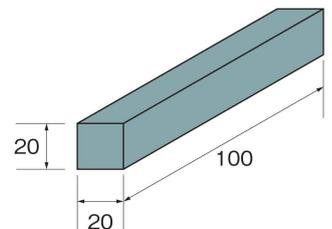
ドレッシング砥石



砥粒の材質



X5704
CBN用



砥粒の材質



X5705
ダイヤモンド用

X
手作業用工具

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。