



ボラゾン砥石

Borazon grinding points

氮化硼电镀CBN磨头

N

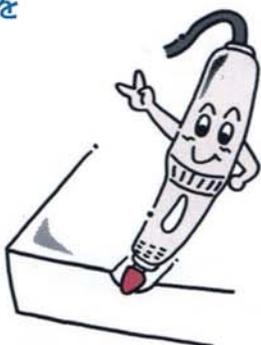
使用上のご注意

⚠ 警告

作業に合った適正な工具をお選び下さい。

使用するリユーターの性能、被作物の材質、被作物の形状、加工方法などを考慮した上で、作業に合った適正なリユーター用先端工具を選択して下さい。

Good!



⚠ 警告

ご使用前には必ず点検を行って下さい。

リユーター用先端工具に割れ、曲がり、欠け、接着異常などが無いか、またリユーター（グラインダー）に異常が無いことをお確かめ下さい。



⚠ 警告

工具にマッチしたリユーター（グラインダー）をご使用下さい。

工具に合わないリユーターで加工されますと、機械に無理がかかったり、作業能率が悪かったり、場合によっては折れ曲がったりして危険ですので適正なリユーターをお選び下さい。
必ずカタログの最高使用回転数以下のリユーターを御利用下さい。

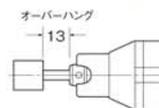
バッチリ
フィット!



⚠ 警告

工具の取付け（オーバーハングやチャッキング）にご注意下さい。

工具をリユーター（グラインダー）に取付ける際に長く出して取付けますと、機械に無理がかかったり、工具が曲がったり、折れたりして危険です。出来るだけ短くしっかりと、取付けてください。



⚠ 注意

作業の安全のため、必ず保護眼鏡をご使用下さい。

切り屑や砥石が目に入るのを防ぐため、作業中は必ず保護眼鏡をご使用下さい。また作業場所を良く整理して、ウエス等が巻き込まないようにご注意ください。



⚠ 警告

無理な作業圧力は避けてください。

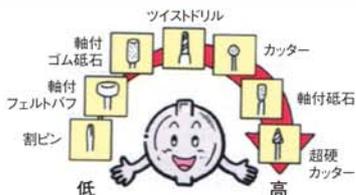
作業の時、無理な圧力をかけますと、工具が折れたり、曲がったりして危険な上、異常磨耗や目詰まりを起こし作業能率はかえって低下します。適正な圧力でご使用ください。



⚠ 警告

工具に合った適正な回転数で ご使用下さい。

使用するリユーターの性能、使用するリユーター用先端工具、被作物の材質、加工条件などを考慮した上で、作業に合った適正な回転数でご使用下さい。なおこのカタログ中には適正オーバーハング（13mm）での最高使用回転数が表示されています。最高使用回転数以上で使用しますと工具の破損など危険ですので定められた回転数以下でご使用下さい。



⚠ 安全に関するご注意

弊社は製造物責任法(PL法)に基づき、製品および先端工具に、『取扱い説明書』または『安全上のご注意』書を同封しております。安全のレベルによって次の三段階に区分し表示しています。

- ⚠ 危険：人が死亡又は重傷を負う差し迫った危険の発生が想定される内容。
- ⚠ 警告：人が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容。
- ⚠ 注意：人が損傷を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容。

製品および先端工具などをお買い上げ戴きましたときは、ご使用前に、取扱い説明書または安全上の注意書を必ず熟読し、理解のうえ正しくお使いください。

軸付電着ボラゾン砥石

Electro-deposited borazon grinding points

氮化硼电镀 CBN 磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、炭素鋼等の焼入鋼の研削及び、研磨に適しています。



- ダイヤモンド工具で加工しにくい鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。
- 厳密な検査により振れを押え寸法精度に優れています。
- 多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。



N1008



N1010



N1015



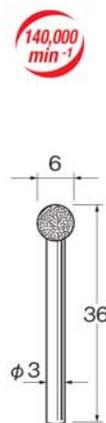
N1020



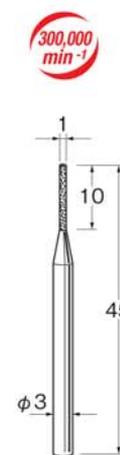
N1025



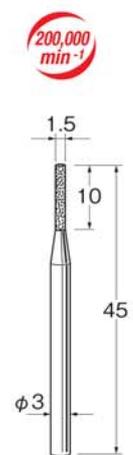
N1030



N1060



N1110



N1115

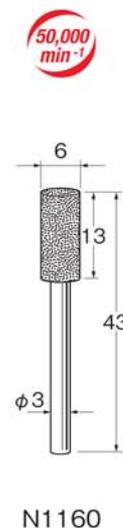
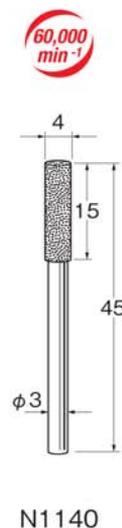
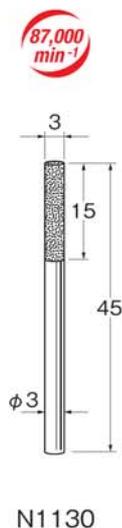
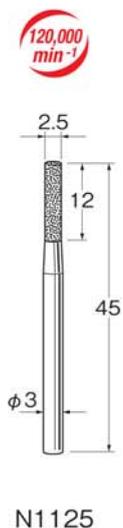
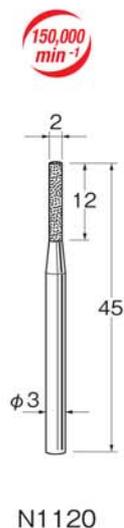
N
ボラゾン砥石

最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速

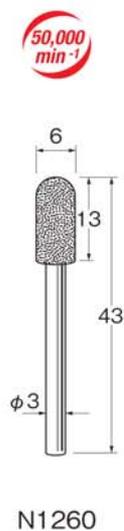
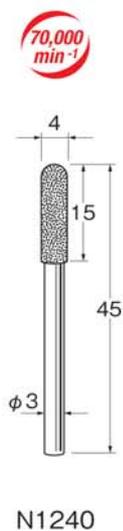
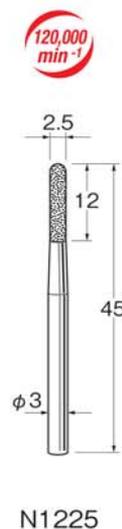
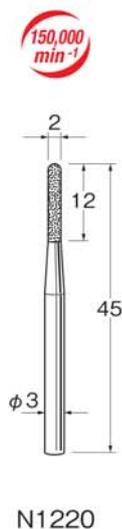
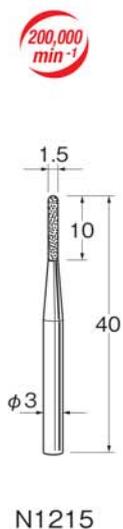
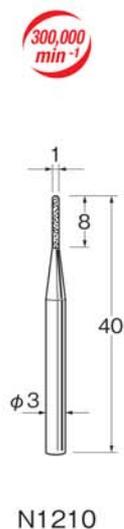
軸径
Shank dia
柄直径

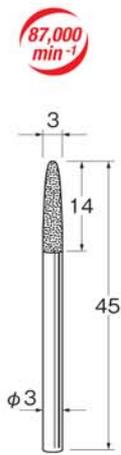
ケース入数
pcs / pac
1盒数

粒度
grain size
粒度

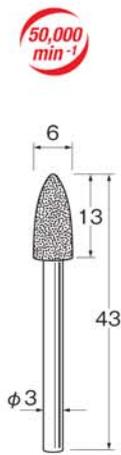


N
ボラゾン砥石

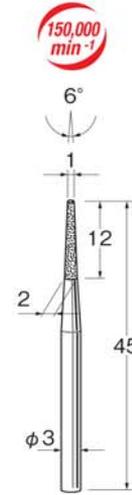




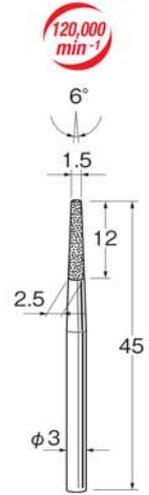
N1330



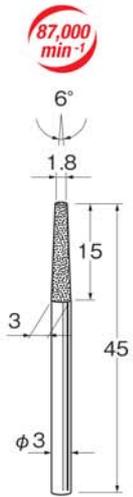
N1360



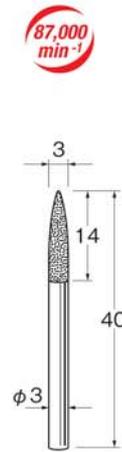
N1420



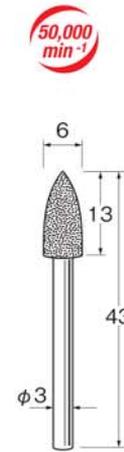
N1425



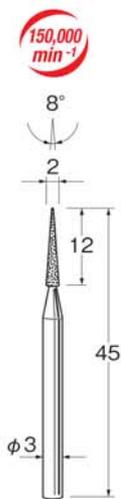
N1430



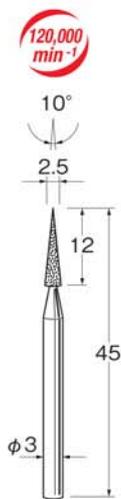
N1530



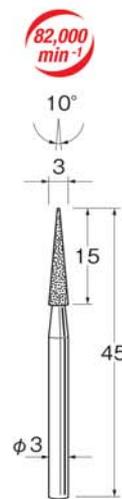
N1560



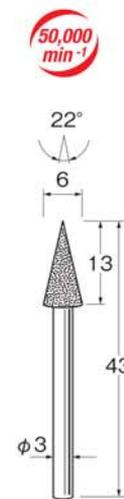
N1620



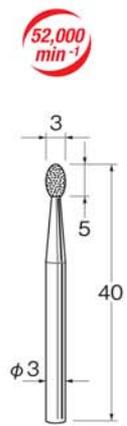
N1625



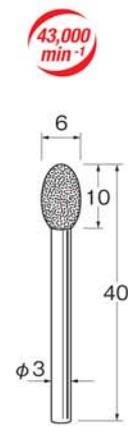
N1630



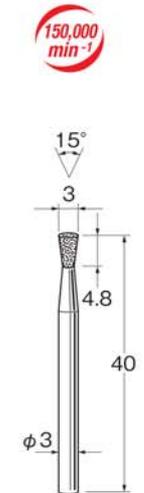
N1660



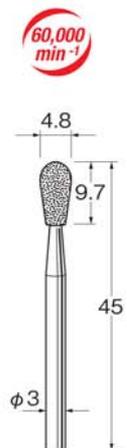
N1730



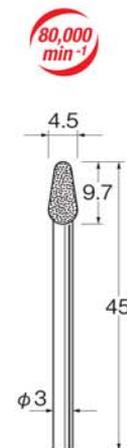
N1760



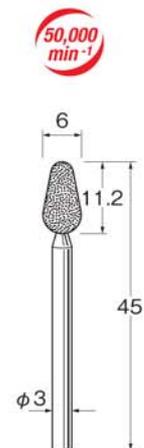
N1830



N1840

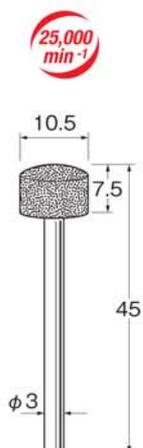


N1845



N1860

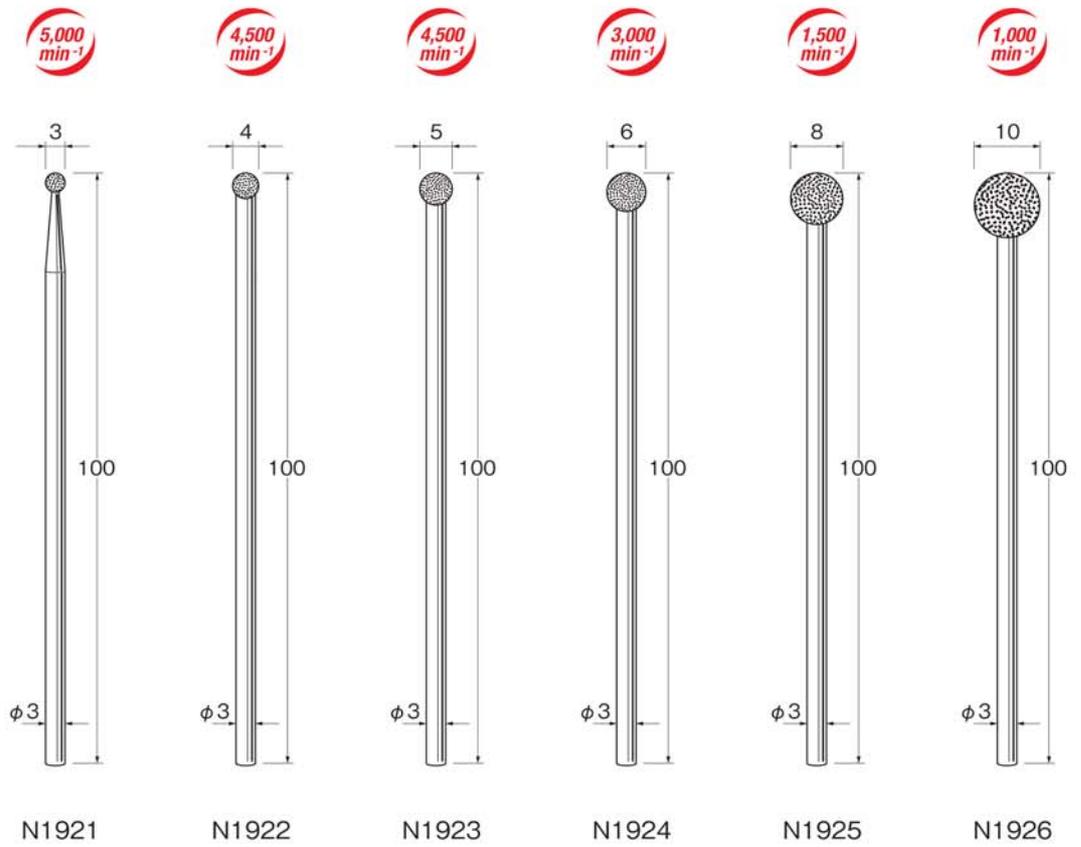
N
ボラゾン砥石



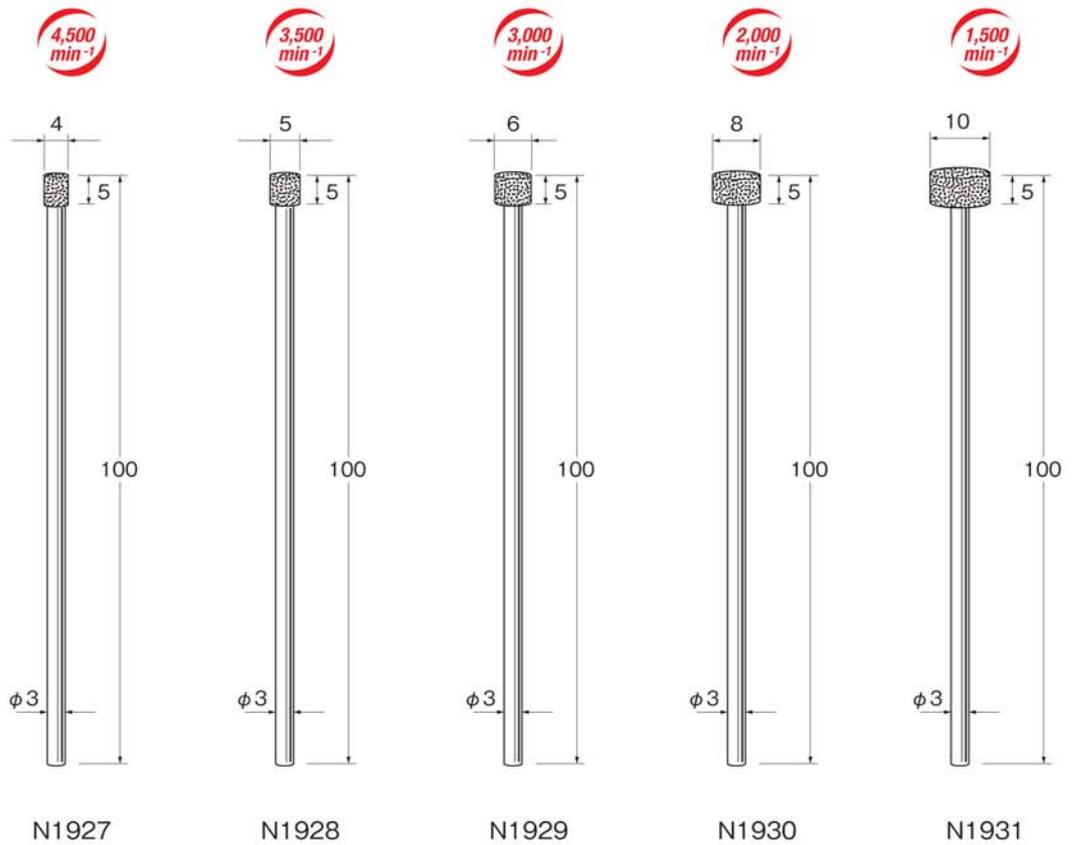
N1910



NEW



NEW



■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
 ■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。

軸付電着ボラゾン砥石

Electro-deposited borazon grinding points

氮化硼电镀 CBN 磨头



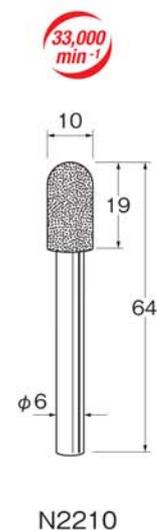
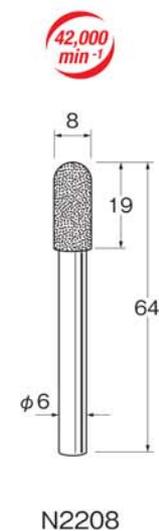
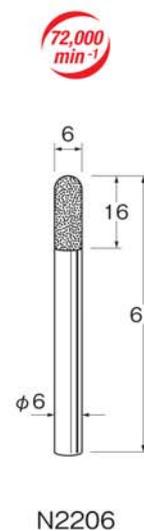
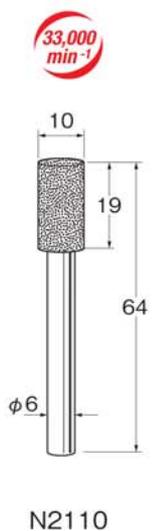
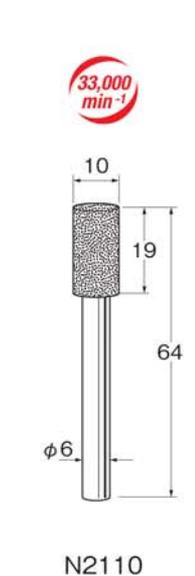
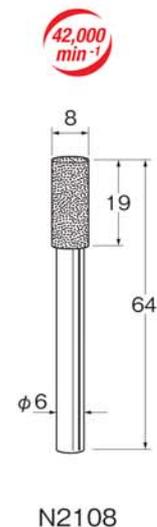
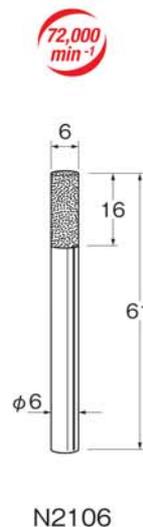
合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、炭素鋼等の焼入鋼の研削及び、研磨に適しています。

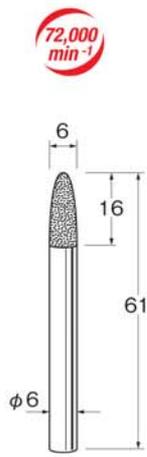


- ダイヤモンド工具で加工しにくい、鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。
- 厳密な検査により振れを押え寸法精度に優れています。
- 多種類の形状を揃えましたので、用途に合わせてお選び下さい。

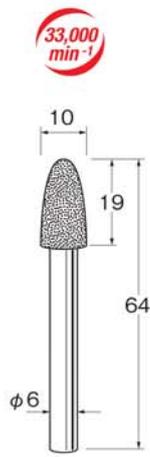


N
ボラゾン砥石

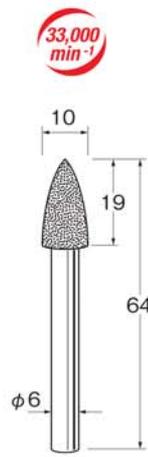




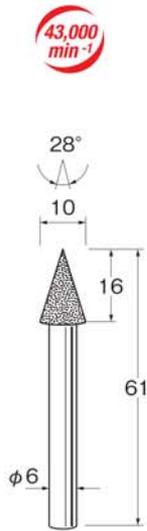
N2306



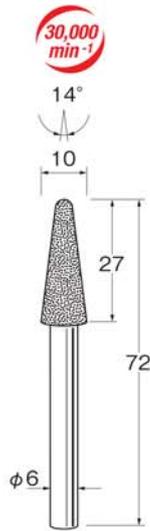
N2310



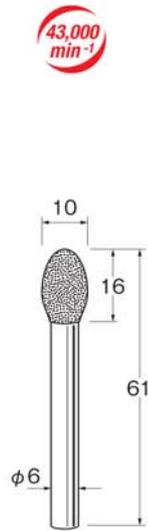
N2410



N2510



N2610



N2710

機械研削用軸付電着ボラゾン砥石

(インターナル研削用)

Electro-deposited borazon grinding points for machining

氮化硼电镀 CBN 磨头



合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、炭素鋼等の焼入鋼の内研及び、治具研削に適しています。



- 精密内面研削用に特別に製作していますので振れなど寸法精度が優れています。
- ダイヤモンド工具で加工しにくい、鉄系鋼材に最適です。
- 厳選した最高級ボラゾン砥粒を使用しているため、切れ味が抜群で耐久性に優れています。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

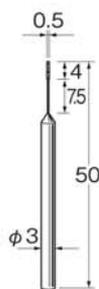


ケース入数
pcs / pac
1盒数

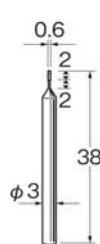


粒度
grain size
粒度

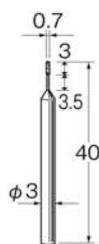
N
ボラゾン砥石



N5305



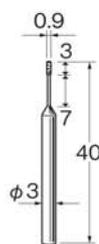
N5306



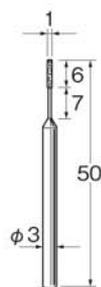
N5307



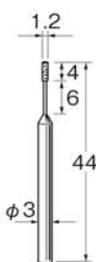
N5308



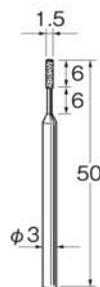
N5309



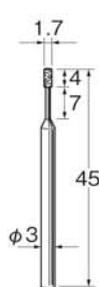
N5310



N5312



N5315



N5317



105,000
min⁻¹



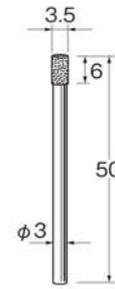
N5320



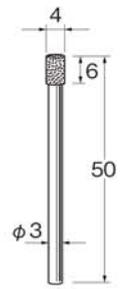
N5325



N5330

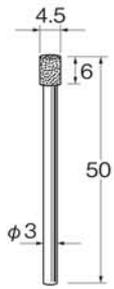


N5335



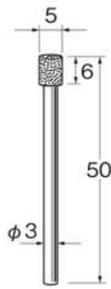
N5340

90,000
min⁻¹



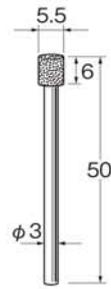
N5345

80,000
min⁻¹



N5350

76,000
min⁻¹

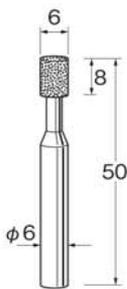


N5355

N
ボラゾン砥石

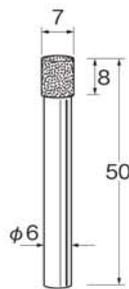


80,000
min⁻¹



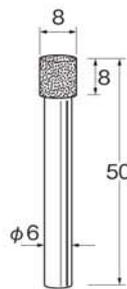
N5606

80,000
min⁻¹



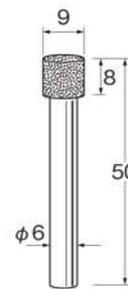
N5607

72,000
min⁻¹



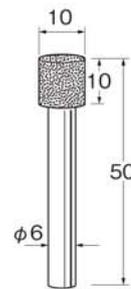
N5608

67,000
min⁻¹



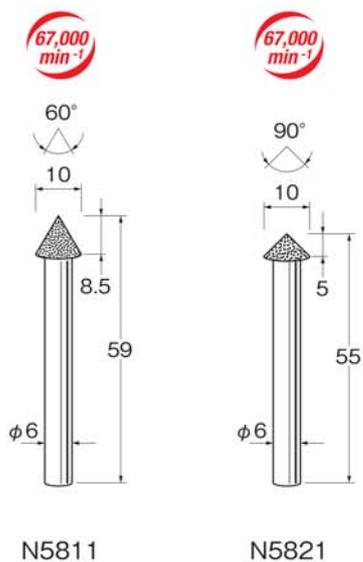
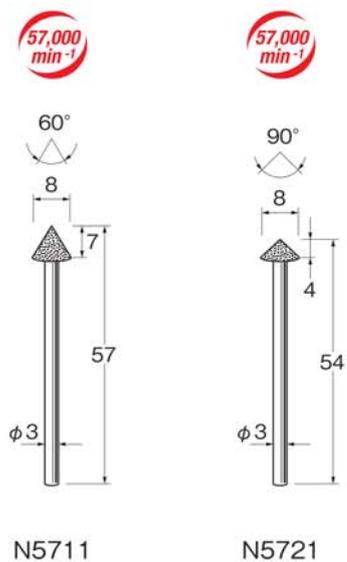
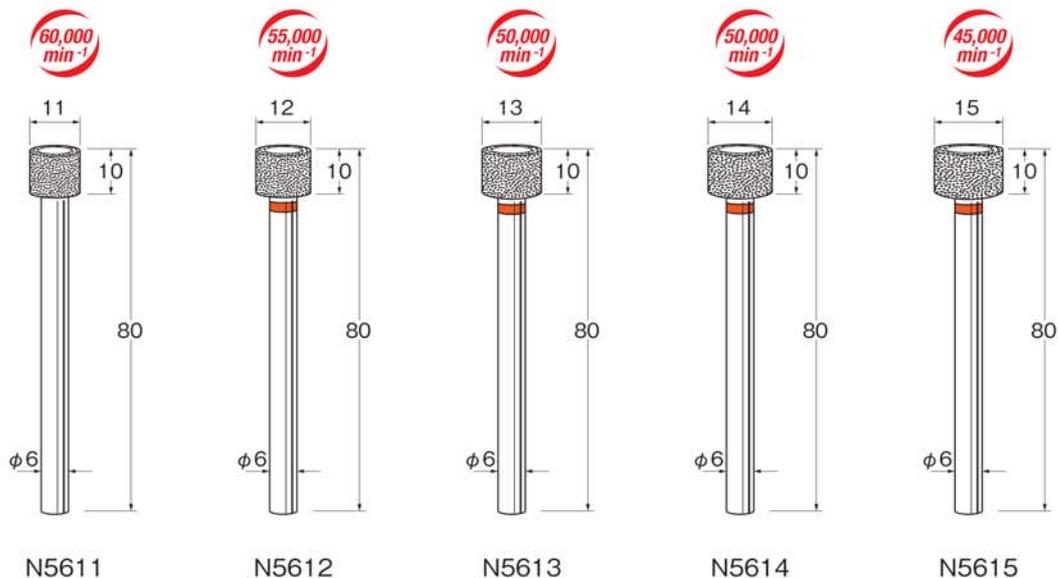
N5609

63,000
min⁻¹



N5610

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。



機械研削用レジンボンド軸付ボラゾン砥石

(インターナル研削用)

Resin-bonded borazon grinding points for machining

氮化硼樹脂内孔 CBN 研磨頭



合金鋼、工具鋼、ステンレス鋼、炭素鋼等の焼入鋼の内研及び、治具研削に適しています。



- ボラゾン砥粒をフェノール樹脂で固着した砥石でフェノール樹脂独特のなめらかさにより仕上面が良好です。
- 研削性に優れ高精度です。
- 内研削用に製作されていますので治具研削盤やh4スピンドル、機械装着用EL-64等でご使用下さい。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



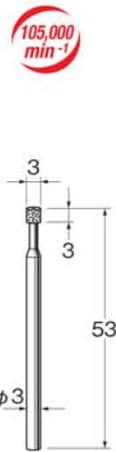
軸径
Shank dia
柄直径



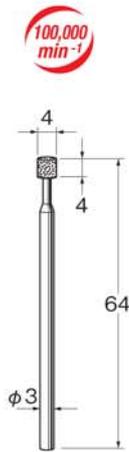
ケース入数
pcs / pac
1 盒数



粒度
grain size
粒度



N7103



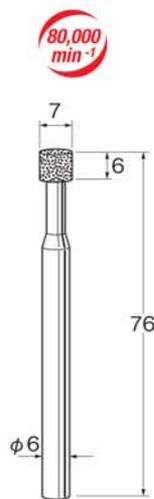
N7104



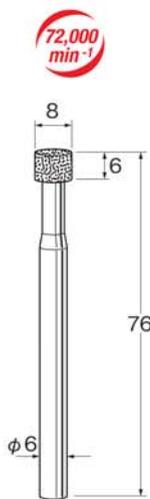
N7105



N7106



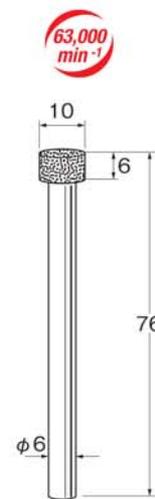
N7607



N7608



N7609



N7610

N
ボラゾン砥石

機械研削用ビトリファイドボンド軸付ボラゾン砥石 (インターナル研削用)

Vitrified borazon grinding points for machining
氮化硼树脂烧结 CBN 研磨头



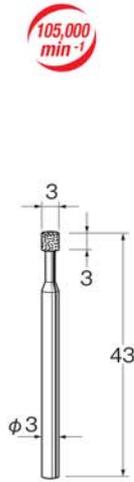
炭素工具鋼、高速度工具鋼、合金工具鋼等の焼入鋼の内研及び、治具研削に適しています。



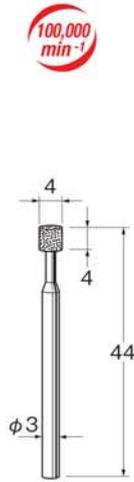
- 最高級ボラゾン砥粒を酸化ケイ素粉末で焼成した砥石で強固で耐久性に優れています。
- 湿式及び乾式での使用が可能でドレッシングも出来ます。
- 内研削用に製作されていますので治具研削盤やh4スピンドル等でご使用下さい。



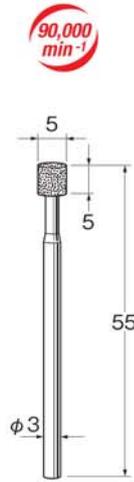
N
ボラゾン砥石



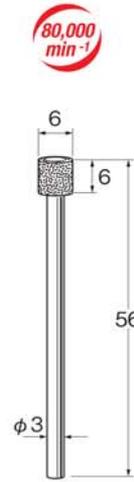
N8103



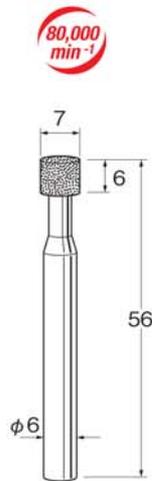
N8104



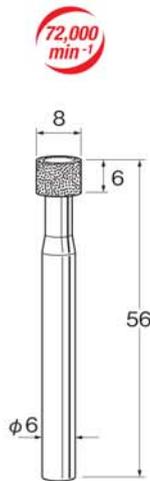
N8105



N8106



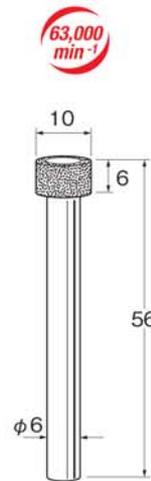
N8607



N8608



N8609



N8610

ハイメタルボンド軸付ボラゾン砥石

(ハンドグラインダー用) High-metal-bonded borazon grinding points for handy grinding tools
氮化硼研磨头



焼入炭素鋼、ダイス鋼、ハイス鋼、ステンレス鋼の研削及び、研磨に適しています。



- 最高級ボラゾン砥粒を金属粉末と酸化ケイ素で焼成した砥石でメタルボンドとビトリファイドボンドのそれぞれの利点を合わせもった砥石です。
- 耐熱性・耐久性に優れハンドグラインダーによる自由研削用です。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径



ケース入数
pcs / pac
1盒数



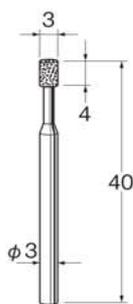
粒度
grain size
粒度

70,000 min⁻¹

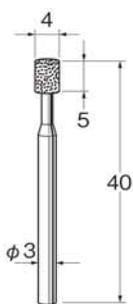
φ3

1

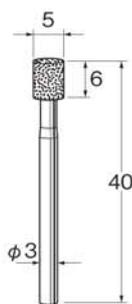
#100



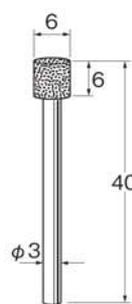
N9103



N9104



N9105



N9106

N
ボラゾン砥石



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

K0061 超硬カッターセット

セット内容 10本入

■K6022	K6122	K6142	K6222	K6322	
K6422	K6521	K6622	K6722	K6811	〈各1本〉
ケース	TS-01				



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

K0062 超硬カッターセット

セット内容 10本入

■K6024	K6124	K6144	K6224	K6324	
K6424	K6522	K6624	K6725	K6812	〈各1本〉
ケース	TS-01				

▼ N ボラゾン砥石セット | Set of borazon grinding points 氮化硼 CBN 磨头套装



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

N0031 異形状ボラゾン砥石セット

セット内容 12本入

■N1010	N1030	N1110	N1130	N1210	
N1230	N1330	N1530	N1630	N1730	
N1830	N1845				〈各1本〉
ケース	TS-01				



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

N0032 異形状ボラゾン砥石セット

セット内容 12本入

■N1030	N1060	N1130	N1160	N1230	
N1260	N1330	N1360	N1530	N1560	
N1660	N1860				(各1本)
ケース	TS-01				



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

N0033 機械研削用ボラゾン砥石セット (インターナル研削用)

セット内容 12本入

■N5305	N5306	N5307	N5308	N5309	
N5310	N5312	N5315	N5320	N5330	
N5340	N5350				(各1本)
ケース	TS-01				



φ3 軸径
Shank dia
柄直径

N0034 機械研削用ボラゾン砥石セット (インターナル研削用)

セット内容 20本入

■N5305	N5306	N5307	N5308	N5309	
N5312	N5315	N5317	N5325	N5335	
N5340	N5345	N5350	N5355		(各1本)
N5310	N5320	N5330			(各2本)
ケース	TS-02				



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

N0061 異形状ボラゾン砥石セット

セット内容 10本入

■N2010	N2106	N2110	N2206	N2210	
N2310	N2410	N2510	N2610	N2710	〈各1本〉
ケース	TS-01				



φ6 軸径
Shank dia
柄直径

N0062 機械研削用ボラゾン砥石セット 〈インターナル研削用〉

セット内容 10本入

■N5606	N5607	N5608	N5609	N5610	
N5611	N5612	N5613	N5614	N5615	〈各1本〉
ケース	TS-01				

▼ P レシプロ用工具セット | Set of reciprocating tools 前後往返型振動式研磨機専用磨头套装



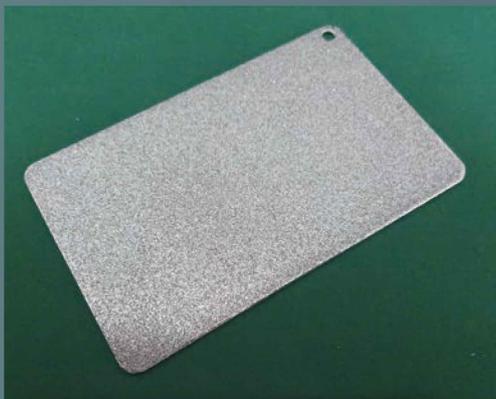
P0011 レシプロ用工具セット

セット内容 35種504点入

ホルダー付セラミック スティック砥石	P1001～P1004・ P1011～P1014	〈各1本〉
セラミックスティック砥石	P1201～P1204・ P1211～P1214	〈各1本〉
電着ダイヤモンドヤスリ	P2001・P2002・P2003	〈各1本〉
ダイヤモンド砥石	P3024	〈1本〉
チップホルダー	P4001・P4002	〈各5本〉
チップホルダー	P4003	〈2本〉
フェルトチップ	P4101	〈20枚〉
サンドペーパーチップ	P4211～P4219	〈各50枚〉
ツールホルダー	P7001・P7002	〈各1本〉
ケース	TS-06	

ドレッサー

Dresser
磨石



各種砥石の目立てから成形まで
幅広い用途にご使用いただけます。



最高使用回転数
allowable speed
最高使用转速



軸径
Shank dia
柄直径

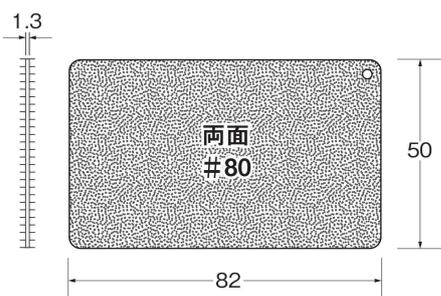


ケース入数
pcs / pac
1盒数

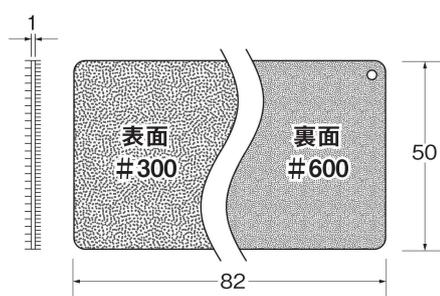


粒度
grain size
粒度

電着ダイヤモンド

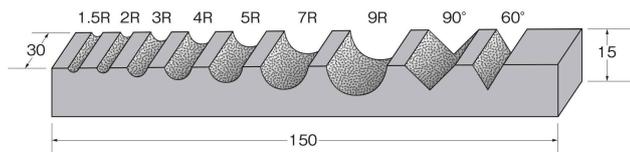


X5701



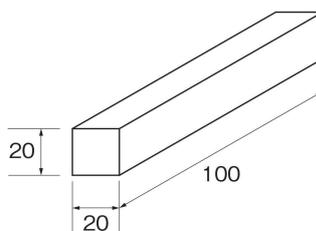
X5702

電着ダイヤモンド



X5703

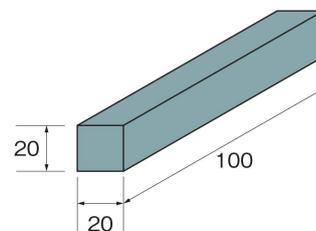
ドレッシング砥石



砥粒の材質



X5704
CBN用



砥粒の材質



X5705
ダイヤモンド用

X
手作業用工具

■安全のため突出し長さに注意し、最高使用回転数以下でご使用ください。 ■安全のため、保護メガネをご使用ください。
■寸法・仕様等を予告なく変更する事があります。